



know- how im Fensterbau

Kontroll- und
Verglasungs-
pressen
Montage-
vorrichtungen
Montage-
Drehtische
Montagegeständer
Transport- und
Stapelwagen
Rollenbahnen
Glas-Transport-
einrichtungen
Rundumfräs-
Vorrichtungen



Das „Flaggschiff“ unseres Pressen-
programmes:
Die Vollpneumatik-Kontroll- und Verglasungspressen,
Type KVP-3001 – 3003.

Rahmenpressen
Kantenpressen
Verleimpresen
Verleimsterne

Diese Anlagen und Geräte machen Ihrer Produktion

Montage, Verglasung, Kontrolle, Transport und Montagefluß im allgemeinen: Bei vielen Fensterherstellern immer noch die Schwachpunkte der Produktion. Das muß nicht sein! Wir machen Ihrer Fertigung jetzt **überall** „Beine“!

Das POLZER-Gesamtprogramm: Ein echter Rationalisierungsbeitrag im Bereich der Fenster- und Türenherstellung. Unumgänglich, wenn Sie Ihren Betrieb von A – Z rationalisieren wollen. Erfäßt wird der komplette Produktionsablauf: **Montage, Oberflächenveredelung, Verglasung, Kontrolle, Verpackung, Transport und Lagerung**. Lückenlos. Egal ob das

Material aus Holz, Kunststoff oder Metall ist.

Alle Geräte und Anlagen sind auf **eine** Höhe ausgerichtet, so daß eine problemlose Kopplung zu ganzen Produktionsstraßen möglich ist (siehe Grafik). Dazu passend liefern wir 1- bis 3-teilige Rollenbahnen in jeder beliebigen Länge mit stufenloser Höhenverstellung von ca. 30 – 50 mm.

POLZER-Erzeugnisse werden bereits seit Jahren erfolgreich in vielen Betrieben eingesetzt. Unsere Referenzen (auf Anfrage) können sich sehen lassen.

Titelfoto:

Vollpneumatische Kontroll- und Ver- glasungspressen, Type KVP-3001 – 3003.

Ausführung mit höhenverstellbarer Rollenbahn und pneumatischer Ausstoßvorrichtung, die das fertigverglaste Element auf die Rollenbahn schiebt. Mit schneller und stufenloser Breitenverstellung auf Kugellagerführungen. Mit Holzanlagen hinten und gummierten Druckseiten. Mit einer optimalen stufenlosen und winkelgenauen Höhenverstellung. Lift-Arbeitshöhe bis 800 mm.

Abmessungen:

Type KVP-3001:
L = 3000 mm, H = 2600 mm

Type KVP-3002:
L = 3500 mm, H = 2600 mm

Type KVP-3003:
L = 4000 mm, H = 2600 mm

Type KVP-3000:
L = 3000 – 4000 mm, H = 2600 mm.

Druckauflagen von Hand in 3 feste Höhenabstände einfach einsteckbar.

Abmessungen:
L = 3000 – 4000 mm, H = 2600 mm.

Pneumatik-Spannbank.

Zur Regenschienen-Montage und für sonstige Montagearbeiten. Schnelle und rutschfeste Pneumatik-Spannung. Feste Schlagauflage. Rückseitige Werkstück-Anlagevorrichtung. Schräglage für festen Stand des Werkstückes. Seitliche Spannungsmöglichkeit für aufrechte Teile. Anlagenteile gummiert. Abmessungen: Länge 1600 mm, Arbeitshöhe 800 mm, Spannöffnung 85 mm, Gesamthöhe mit rückseitiger Werkstückanlage 2200 mm.



Montagegeständer mit 1-teiliger Rollenbahn, Type MS-1.

Mit einem Behälter für die verschiedenen Beschlagsorten, Schrauben und anderem Montagematerial.
Die Rollenbahn besteht aus stabilen

Kunststoff-Rollen mit hoher Tragfähigkeit und ist mit einer Schlagauflage speziell zur Regenschienenmontage versehen.
Rollenbreite: 150 mm.
Abmessungen:
L = 3000 mm, H = 1800 mm.



Montagegeständer mit 3-teiliger Rollenbahn, Type MS-3.

Auf dieser Rollenbahn können Sie andere Fenster an den in Montage befindlichen Fenstern problemlos vorbeischieben. Es handelt sich um stabile Kunststoff-Rollen mit hoher Tragfähigkeit.
Rollenbreite: 360 mm.

Montage II

Verglasung und Kontrolle



Pneumatik-Montagegeständer, Type MSH-10.

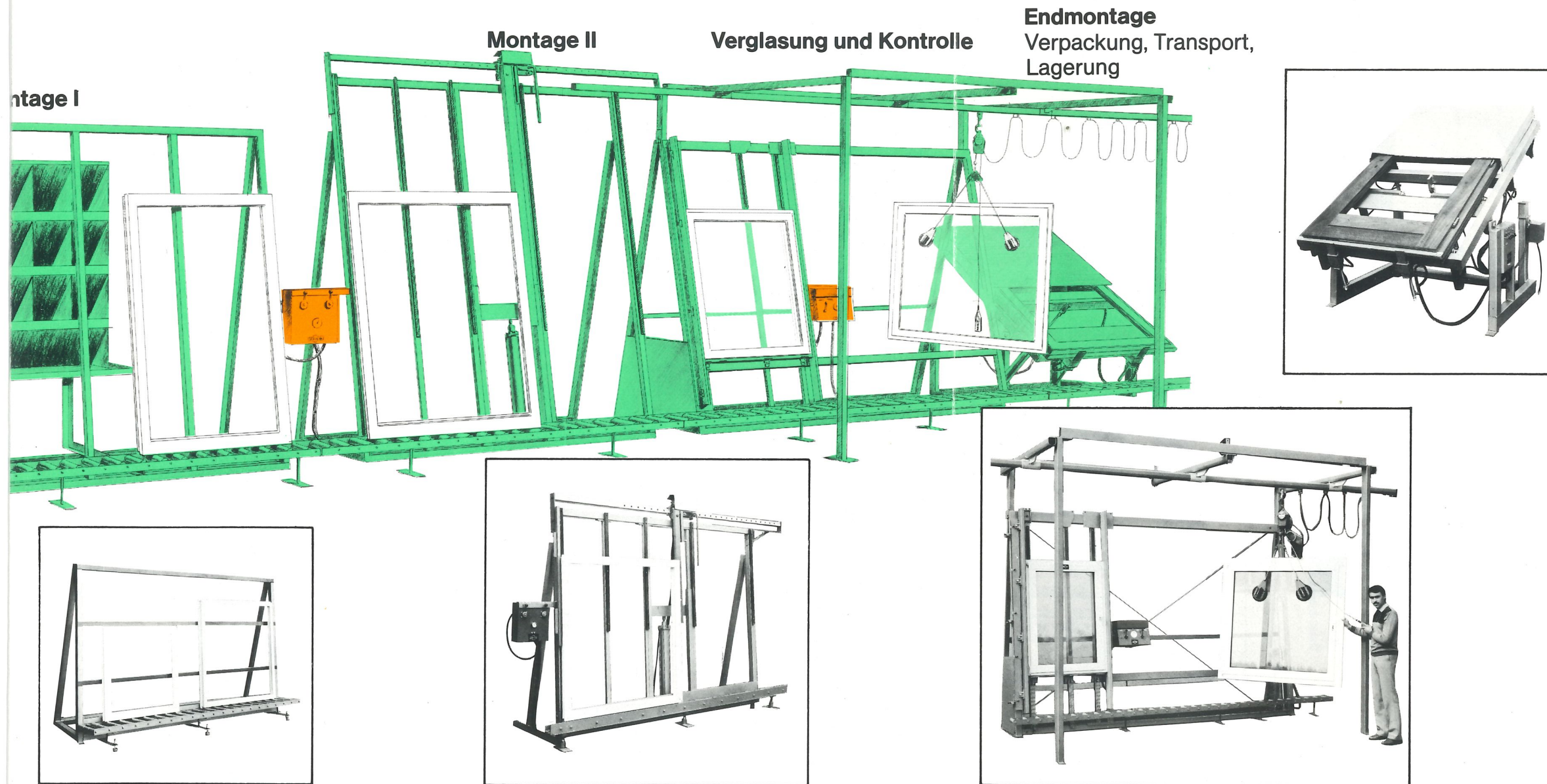
Zur Einpassung und Montage von Flügel und Blendrahmen. Komplett mit verstellbarer pneumatischer Seitendruck-Einrichtung, Seitenanschlag, Hebezyylinder bis 600 mm Aushub, Schaltventilen und Schläuchen.

Besonderheit des Montagegeständers: Die Fenster können in **angelehnter Stellung** transportiert werden, da die Auflagefläche mit einer speziellen Gleitschiene = schieben wie auf Kugellagern, versehen ist.
Abmessungen: L = 3000 mm, H = 2200 mm, T = 600 mm.

Geräte machen Ihrer Produktion 'Beine'. Garantiert!

Material aus Holz, Kunststoff oder Metall ist. Alle Geräte und Anlagen sind auf **eine** Höhe ausgerichtet, so daß eine problemlose Kopplung zu ganzen Produktionsstraßen möglich ist (siehe Grafik). Dazu passend liefern wir 1- bis 3-teilige Rollenbahnen in jeder beliebigen Länge mit stufenloser Höhenverstellung von ca. 30 – 50 mm. POLZER-Erzeugnisse werden bereits seit Jahren erfolgreich in vielen Betrieben eingesetzt. Unsere Referenzen (auf Anfrage) können sich sehen lassen.

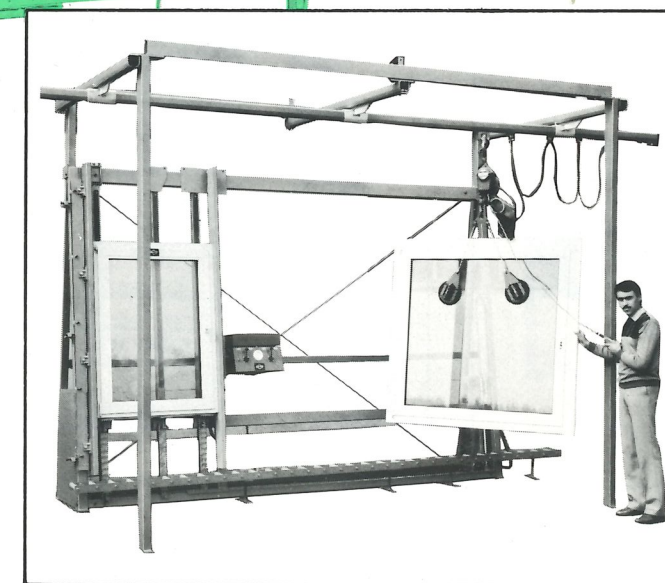
Wir planen, stellen her, montieren und bieten Ihnen einen schnellen, ausgezeichneten Kundendienst. Setzen Sie sich mit uns an einen Tisch. Sie werden staunen, wieviel „Beine“ sich bei Ihrer Produktion noch aktivieren lassen! Eine Vorführung unseres Programmes wird Sie überzeugen. Profitieren Sie von unserem know-how auf dem Gesamtgebiet „Fenster-Türenbau“! **Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns!**



Verpackungstisch für Türen, Fenster etc.
Arbeitsrahmen schwenkbar bis 90°. Komplet mit Hebe- und Kippzylinder, Schaltventilen und Schläuchen. Durch die unter der Auflagenfläche befindlichen, pneumatisch herauschiebbaren Rollen, ist das zu verpackende Element allseitig leicht zugänglich.



Montagevorrichtung für Türen. Nach allen Seiten ausziehbar. Mit pneumatischem Kippzylinder schwenkbar um 90°. Komplet mit 2 pneumatischen Spannzyklindern und einer vorgesetzten Rollenbahn.



Transportvorrichtung L = 6000 mm, B = 2000 mm. Kann für jede beliebige Länge ausgelegt werden. Sie besteht aus einem E-Kettenzug mit max. 300 kp Tragkraft und 2 Vacuum-Handschnellspannern in Spezialausführung. Das bedeutet: Lösen und spannen innerhalb von Sekunden, keine störenden

Schläuche, mehr Platz, mehr Arbeitsraum. Mit dieser Vorrichtung kann nur **eine** Arbeitskraft ohne Mühe auch schwerste Glasscheiben zu Montage in die Presse verbringen und das fertigverglaste Element zur Lagerung und Kommissionierung abtransportieren.

Ohne Abbildung: Pneumatik-Montagegeständer, Type MSH-11. Ausführung wie MSH-10, jedoch mit pneumatisch bis auf 90°-schwenkbarem Arbeitsrahmen. Hierbei entfällt der Hebezylinder, an dessen Stelle ein Kippzylinder tritt.



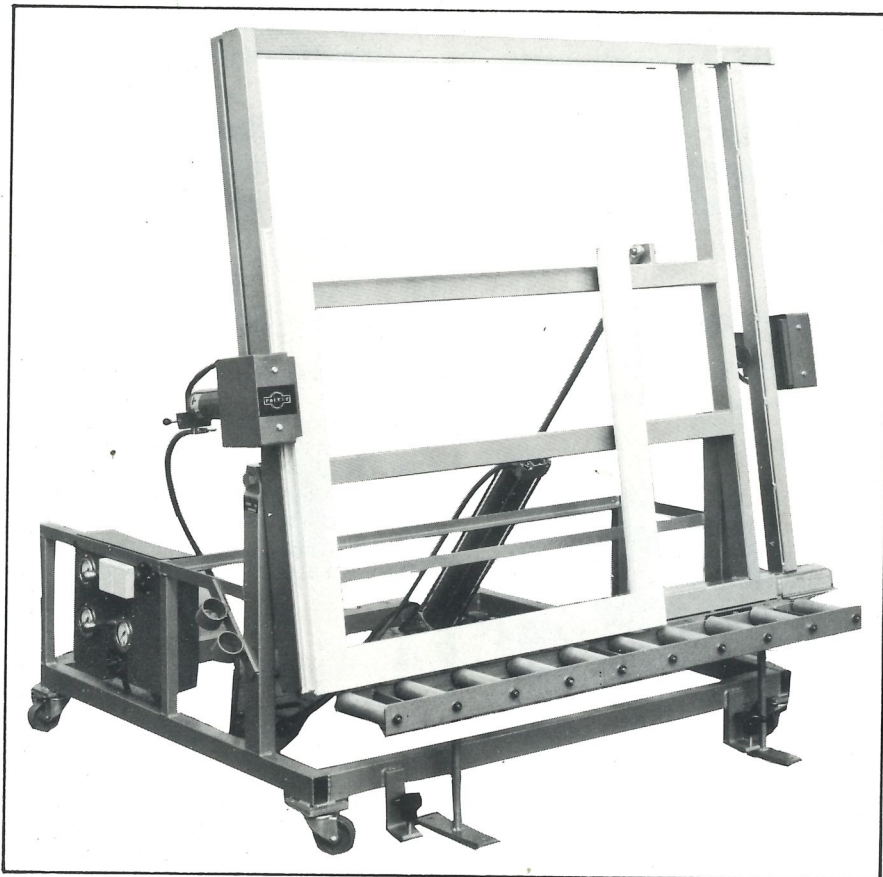
Montagegeständer mit 3-teiliger Rollenbahn, Type MS-3. Auf dieser Rollenbahn können Sie andere Fenster an den in Montage befindlichen Fenstern problemlos vorbeischieben. Es handelt sich um stabile Kunststoff-Rollen mit hoher Tragfähigkeit. Rollenbreite: 360 mm.

Besonderheit des Montagegeständers: Die Fenster können in **angelehnter Stellung** transportiert werden, da die Auflagefläche mit einer speziellen Gleitschiene = schieben wie auf Kugellagern, versehen ist. Abmessungen: L = 3000 mm, H = 2200 mm, T = 600 mm.



Pneumatik-Montagegeständer, Type MSH-10. Zur Einpassung und Montage von Flügel und Blendrahmen. Komplet mit verstellbarer pneumatischer Seitendruck-Einrichtung, Seitenanschlag, Hebezylinder bis 600 mm Aushub, Schaltventilen und Schläuchen.

Jedes POLZER-Gerät = 1 Baustein mehr für eine noch rationellere Produktion!



Universal-Pneumatik-Montagevorrichtung, Type PMP-280 R.
Zur Beschlagmontage und zur Verglasung. Stufenlos bis auf 90° pneumatisch schwenkbar. Genauer Winkel beim Verglasen durch seitliche Winkelschienen und 2 einzeln-verstell- und schaltbare Pneumatik-Klemmen. Abmessungen: 1500 x 1400 mm. Ausziehbar bis auf 2900 mm.



Pneumatik-Drehtisch.

Zur Beschlagmontage an Fenstern, Türen, Rahmenteilen und für sonstige Montagearbeiten.

Einfache Pneumatik-Arretierung, günstige Arbeitshöhe, feste Werkstückauflage.

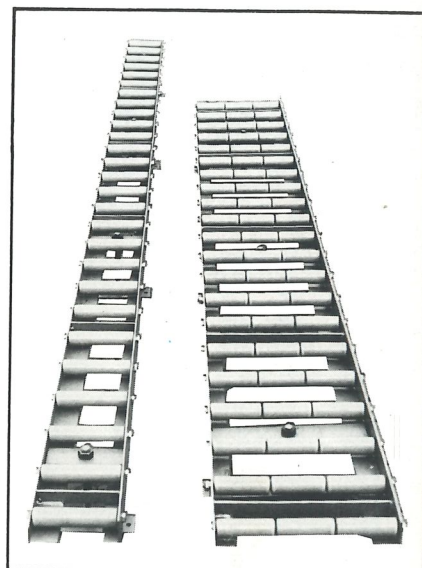
Auflagenfläche: 1250 x 1500 mm.



Pneumatik-Drehtisch.

Zur Beschlagmontage speziell bei Holzfenstern. Es können mehrere Flügel oder Rahmen aufeinander gelegt und für die Montage pneumatisch festgespannt werden.

Auflagenfläche: 1250 x 1500 mm.



Rollenbahnen,

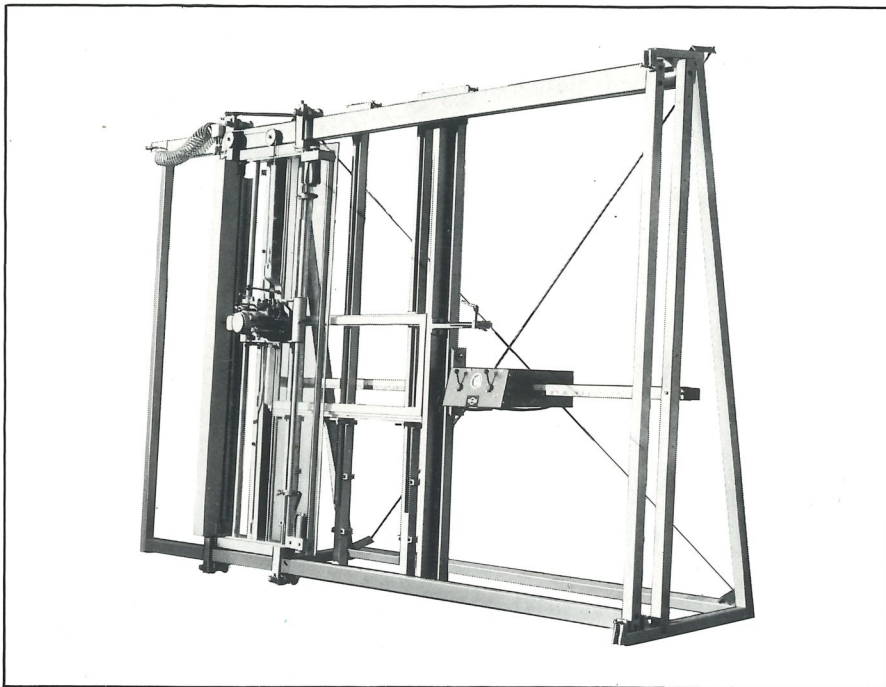
1-3 teilig, in jeder beliebigen Länge lieferbar. Standardlängen: 1500 und 3000 mm. Mit stufenloser Höhenverstellung von ca. 30 - 50 mm.

Rollenbreite: 1-teilig = 150 mm, 2-teilig = 140 mm, 3-teilig = 210 mm. Sondermaße auf Anfrage.

Material: Hochschlag- und abriebfester Kunststoff.

Die einzelnen Bahnen sind problemlos und schnell zu Transportstraßen koppelbar.

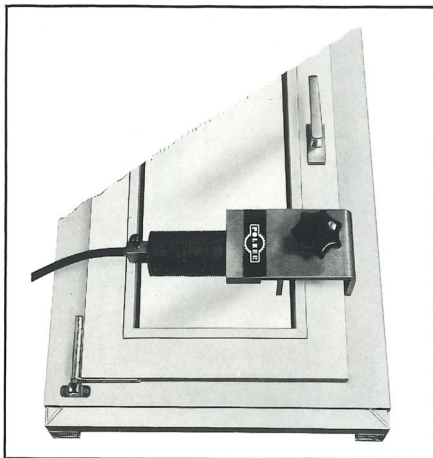
Jedes POLZER-Gerät = 1 Baustein mehr für eine noch rationellere Produktion!



◀ Elektro-Pneumatik-Rundumfräs-Vorrichtung.

Zur Umrüstung gut erhaltener Holzfenster von Einfach- auf ISO-Verglasung. Rundumfräsen, Falzfräsen oder Durchfräsen in einem Arbeitsgang mit einem Spezial-Hartmetall-Fräser. Kitt- und Glasreste werden entfernt, der Falz für die neue ISO-Verglasung wird in einem Arbeitsgang 4-seitig ausgeführt. Die winkeltgerechte Verglasung kann gleich in der Maschine erfolgen. Eine Plexiglas-scheibe schützt den Maschinenführer vor Splintern und Schmutz.

Abmessungen: L = 4300 mm, H = 2700 mm, T = 1100 mm.



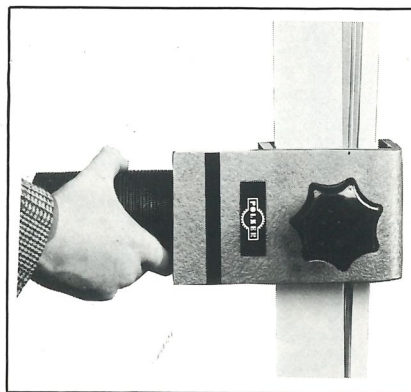
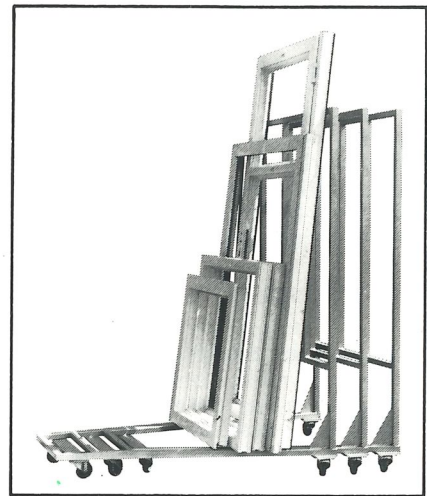
▲ Pneumatik-Zange DBGM., Type PZ 60.

Speziell zum Einpressen von Glasleisten bei der Kunststoff-Fensterfertigung: Glasleiste einlegen, Pneumatik-Zange aufsetzen, Druckventil betätigen, fertig! Komplett mit 5 m Schlauch. Luftanschlußfertig.

▶ Transport- und Stapelwagen, Type TS-6.

Geringster Platzbedarf durch Zusammenschieben bei Nicht-Verwendung. Gummierete Auflageflächen.

Abmessungen: L = 1300 mm, H = 1600 mm, Breite hinten 1000 mm, vorne 550 mm.



▲ Transport- und Stapelwagen, Type TS-1.

Mit rückseitiger Werkstückanlage, gummierter Auflagenfläche und 3 versenkbaren Begrenzungsbolzen. Abmessungen: L = 1600 mm, H = 1500 mm, T = 900 mm.

Ihr Fachberater: