

Vollpneumatische Klinkschnittsäge

Type KSS

Pneumatischer Arbeitsablauf

Das betätigen des Hauptbedien-
tellers löst folgende Abläufe aus:
Spannen des Profils - pneumatischer
Vorlauf der Aggregate, Geschwindig-
keit fein regulierbar - Ausführung
des Klinkschnittes - beschleunigter
Rücklauf der Aggregate - entspannen
des Profils.

Da der gesamte Arbeitsablauf voll -
pneumatisch erfolgt ist die Maschine
absolut unfallsicher.

Antrieb der Sägen

Zwei Drehstrom Motore, je 1,5 PS,
2800 Upm, mantelgekühlt u. schutz-
isoliert, Wellendurchmesser 30 mm

Schaltung der Aggregate

Zwei Motorschutzschalter, mit je
einer Kontrolleuchte ausgerüstet.

Auflage der Profile

Zwei exzentrisch gelagerte Wellen,
höhenverstellbar über eine Skala

Spannung des Werkstückes

Zwei Pneumatikspanner, achsial, seit-
lich und in der Höhe verstellbar,
pressen das Profil gegen den senk -
rechten Anschlag.

Längeneinstellung

Ein Einzelanschlag wird auf einer
Millimeterskala auf den gewünschten
Abstand zum Mittelriß eingestellt.

