

Vollpneumatische Klinkschnittsäge

Type KSS

Pneumatischer Arbeitsablauf

Das betätigen des Hauptbedienungstellers löst folgende Abläufe aus: Spannen des Profils - pneumatischer Vorlauf der Aggregate, Geschwindigkeit fein regulierbar - Ausführung des Klinkschnittes - beschleunigter Rücklauf der Aggregate - entspannen des Profils.

Da der gesamte Arbeitsablauf voll - pneumatisch erfolgt ist die Maschine absolut unfallsicher.

Antrieb der Sägen

Zwei Drehstrom Motore, je 1,5 PS, 2800 Upm, mantelgekühlt u. schutzisoliert, Wellendurchmesser 30 mm

Schaltung der Aggregate

Zwei Motorschutzschalter, mit je einer Kontrolleuchte ausgerüstet.

Auflage der Profile

Zwei exzentrisch gelagerte Wellen, höhenverstellbar über eine Skala

Spannung des Werkstückes

Zwei Pneumatikspanner, achsial, seitlich und in der Höhe verstellbar, pressen das Profil gegen den senkrechten Anschlag.

Längeneinstellung

Ein Einzelanschlag wird auf einer Millimeterskala auf den gewünschten Abstand zum Mittelriß eingestellt.

