

Serie ProfiRip

Sierras de optimización y sierras múltiples
para el máximo aprovechamiento de la madera



RAIMANN presenta: Sierras múltiples de alto rendimiento para toda clase de exigencias

El corte a la anchura es clave en la transformación de la madera maciza, ya que la optimización de corte es sinónimo de minimización de costes. Ya sea en la fabricación de listones y madera cepillada, como unidad de corte para la producción de tablero alistonado, o para la optimización de la madera, la ProfiRip significa elevada productividad y un excelente aprovechamiento de la madera. Gran sencillez de manejo, mínimo tiempo de preparación, óptima rentabilidad. Como sierra optimizadora o como sierra múltiple convencional, su gran variedad de aplicaciones la convierte en la sierra ideal para todas las empresas – desde la carpintería interior, la industria del mueble y la fabricación de tableros de madera maciza hasta los aserraderos.





Hoy en día la principal preocupación de nuestro equipo de desarrollo consiste en obtener una mayor flexibilidad de las máquinas, así como sistemas inteligentes. Proporcionamos los conceptos adecuados. Nuestros excelentes componentes de sistema le permiten realizar trabajos continuos a un elevado nivel. Además de ofrecer productos estándar realizamos soluciones a medida para todas las clases de rendimiento. Así de fácil puede convertir su ProfiRip en un sistema de alto rendimiento.



La ProfiRip –

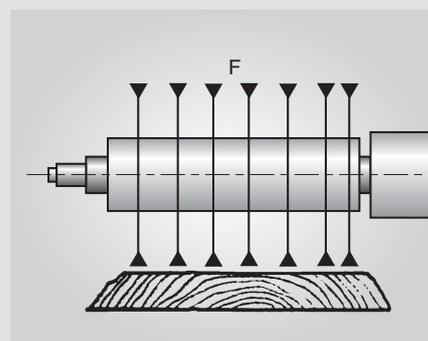
Póngase un paso por delante de sus competidores:

- elevado rendimiento potencial
 - amplia gama de rendimiento
 - mínimo tiempo de preparación
 - para múltiples aplicaciones
 - excelente calidad de corte
 - corte apto para encolar
- muy eficiente gracias a la tecnología inteligente
 - máxima estabilidad y productividad, incluso en casos de extrema carga
 - excelente comodidad de manejo
 - máxima seguridad en el trabajo
 - fácilmente integrable con otros de nuestros sistemas



RAIMANN desplazamiento de las hojas de sierra móviles: La mejor disposición de las sierras para cada tablón individual

Gracias al desplazamiento de las hojas de sierra móviles puede ajustar su sierra adaptándola a las propiedades del material. El robusto sistema permite posicionar las sierras con una velocidad de hasta 300 mm/s. Tiene a su disposición un máximo de 6 hojas de sierra móviles que le ayudan a aprovechar la materia prima de forma racional y maximizar sus beneficios. Puede „esquivar“ elegantemente los desperfectos en la madera como nudos o desgarros. La elevada precisión de corte permite encolar el tablón directamente tras la realización del corte. Esto significa: menos desperdicios, acelerada producción, y menos operaciones de trabajo – ¡más beneficios!

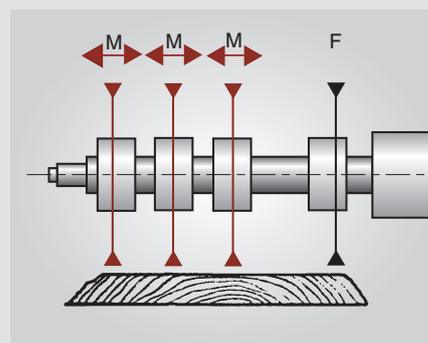
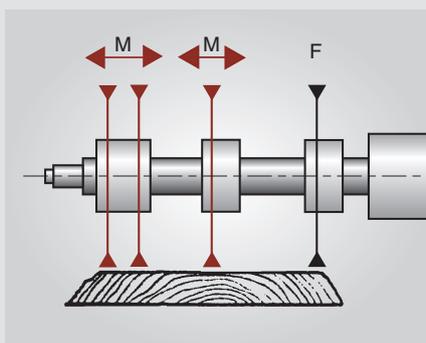
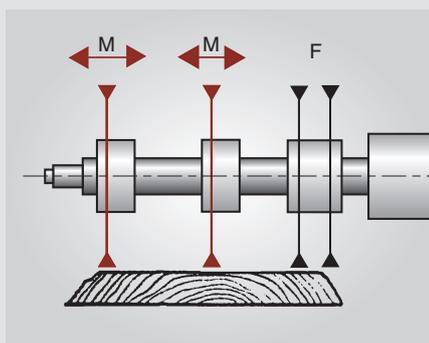
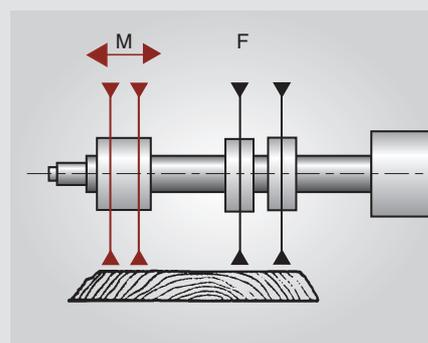
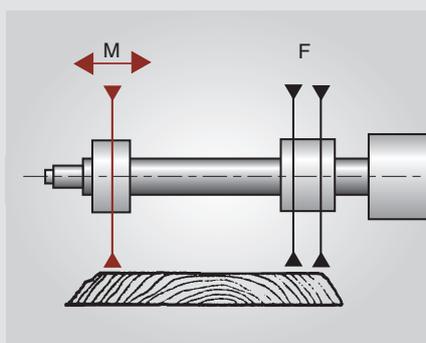
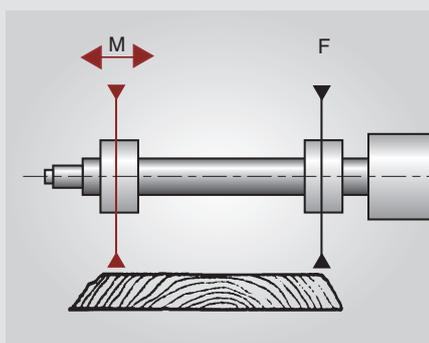


Paquete de sierras fijas convencional

Posibles combinaciones

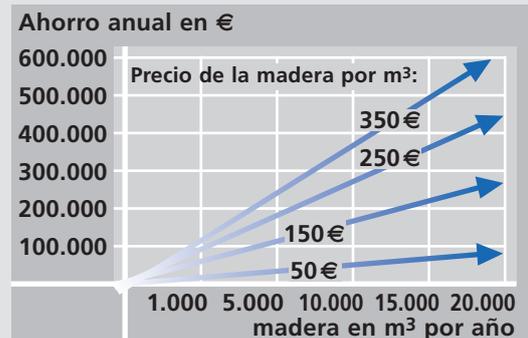
Los gráficos muestran tan sólo algunas de las alternativas para combinar las sierras de forma óptima.

F = Hoja de sierra fija
M = Hoja de sierra móvil



RAIMANN desplazamiento de las hojas de sierra móviles: El camino hacia el mayor aprovechamiento y el máximo beneficio

En el corte con paquetes de sierras fijas convencionales, los tablones de anchura variable, las piezas de distintas calidades, y los desperfectos en el material producen una merma de madera del orden de un 8 %. En cambio, las hojas de sierra móviles, (entre 1 y 6 unidades, dependiendo de las necesidades y la aplicación) facilitan la utilización racional de la materia prima, ayudan a aumentar el aprovechamiento de la madera, reducir los costes, y con todo ello, maximizar los beneficios. Mediante la óptima disposición de las hojas de sierra y según los requisitos de material existentes, se pueden producir o bien evitar las piezas sobrantes.



Ahorro potencial gracias a la tecnología de desplazamiento de las hojas de sierra móviles

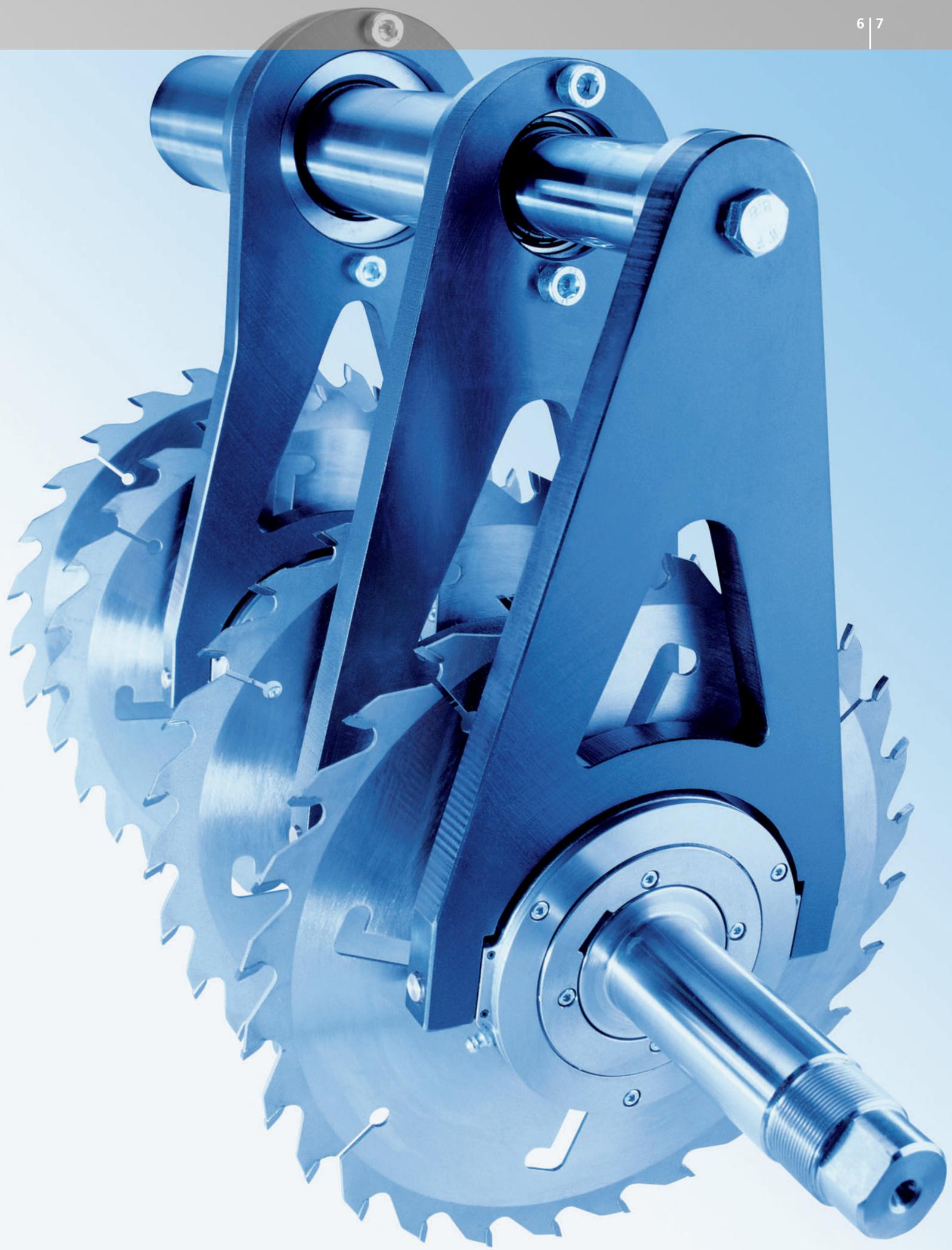
Ejemplos de aplicación:

- 1 Cantear
- 2 Aserrar a diferentes medidas y según requisitos individuales
- 3 Eliminar desperfectos
- 4 Cortar en 2 pasadas (2ª pasada: cortar las piezas retornadas)



Modos de desplazamiento y optimización

- Mediante pedal y con indicación de la anchura en pantalla, requiere un operario (canteado y corte de calidad)
- A través de la selección de un valor (previamente programado) mediante pulsador, requiere un operario (realización de trabajos con diferentes listas de corte)
- Funcionamiento semiautomático con TimberMax (evaluación de la calidad y medición del tablón por el operario)
- Funcionamiento completamente automático con scanner (medición del tablón y detección de desperfectos por el scanner)



RAIMANN ProfiRip KM 310 y KM 310 M: Iniciarse contando con todas las alternativas de optimización

El „modelo de acceso“ ya es una sierra optimizadora muy potente que puede encargarse de muchas tareas. Altura de corte hasta 120 mm, elevada velocidad de avance, y un excelente aprovechamiento de la madera. Produce una calidad extraordinaria, incluso en el trabajo continuo. Mínimo tiempo de cambio de equipo gracias al sistema patentado Quickfix. Extremadamente fácil de manejar y apta para múltiples aplicaciones. El desplazamiento de las hojas de sierra móviles, el control electrónico Proficut, así como el sistema de optimización TimberMax permiten realizar los pedidos según las necesidades específicas en cada momento, cortando tanto los tablones de ancho variable como aserrando medidas fijas memorizadas.



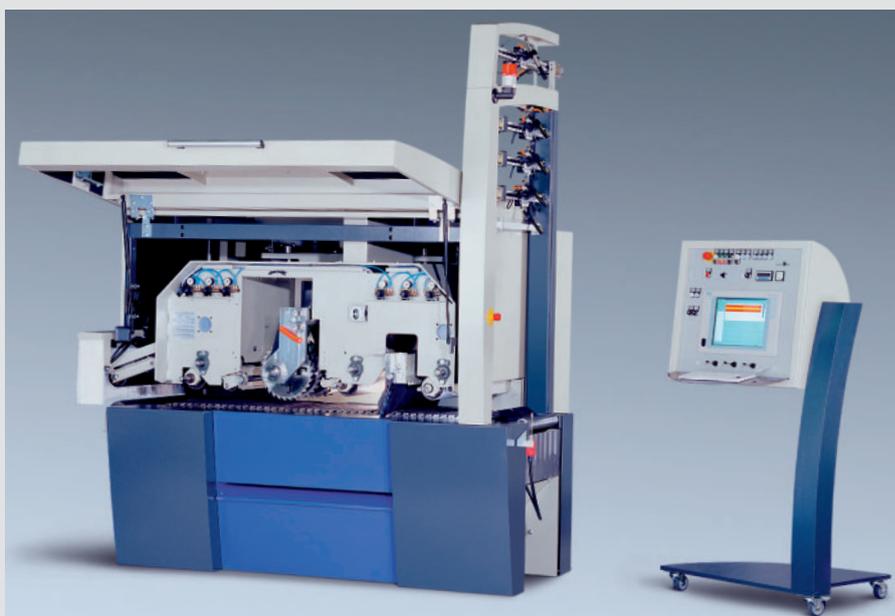
RAIMANN ProfiRip KR 310 y KR 310 M: Las robustas sierras múltiples de alto rendimiento



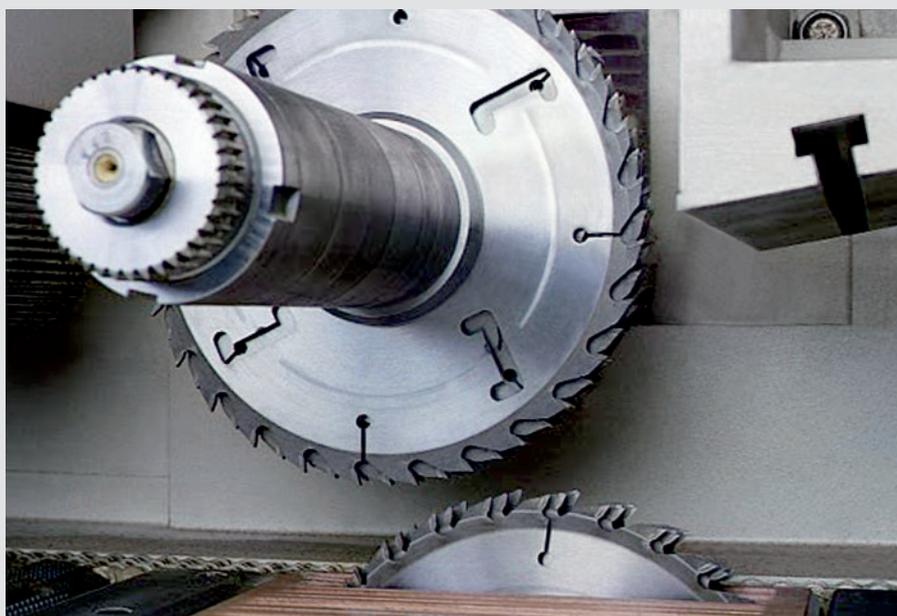
Una plataforma potente, ya sea como sierra optimizadora o como sierra múltiple convencional. Buen nivel de equipamiento en la versión estándar, disponibilidad de muchas opciones inteligentes. La robusta construcción y el macizo grupo prensor constituyen la base para conseguir el mejor arrastre del material y los mejores resultados de corte. Mediante el empleo de hojas de sierra especiales se pueden obtener cortes aptos para encolar directamente, ya sea aserrando o canteando los tablones. Las sierras circulares son extremadamente potentes y permiten trabajar con los materiales más difíciles. Incluso los materiales (de entrada) con grandes variaciones de grosor no presentan ningún problema.

RAIMANN ProfiRip KR 450 / KR 610 y KR 450 M / KR 610 M: Máximo rendimiento y tecnología inteligente

Dos grandes sierras que cumplen las más elevadas exigencias de la producción moderna. Ideal para los trabajos que requieran una altura máxima de corte de 140 mm. Extrema flexibilidad y mayor aprovechamiento de la madera gracias a un máximo de 6 hojas de sierra móviles. Mayor producción en el trabajo con tabloncillos de una anchura máxima de 450 ó 610 mm. Con una velocidad de avance de hasta 80 m/min, estas sierras múltiples significan máximo rendimiento, flexibilidad y productividad.



RAIMANN ProfiRip KRD 310: La innovadora sierra múltiple de doble eje

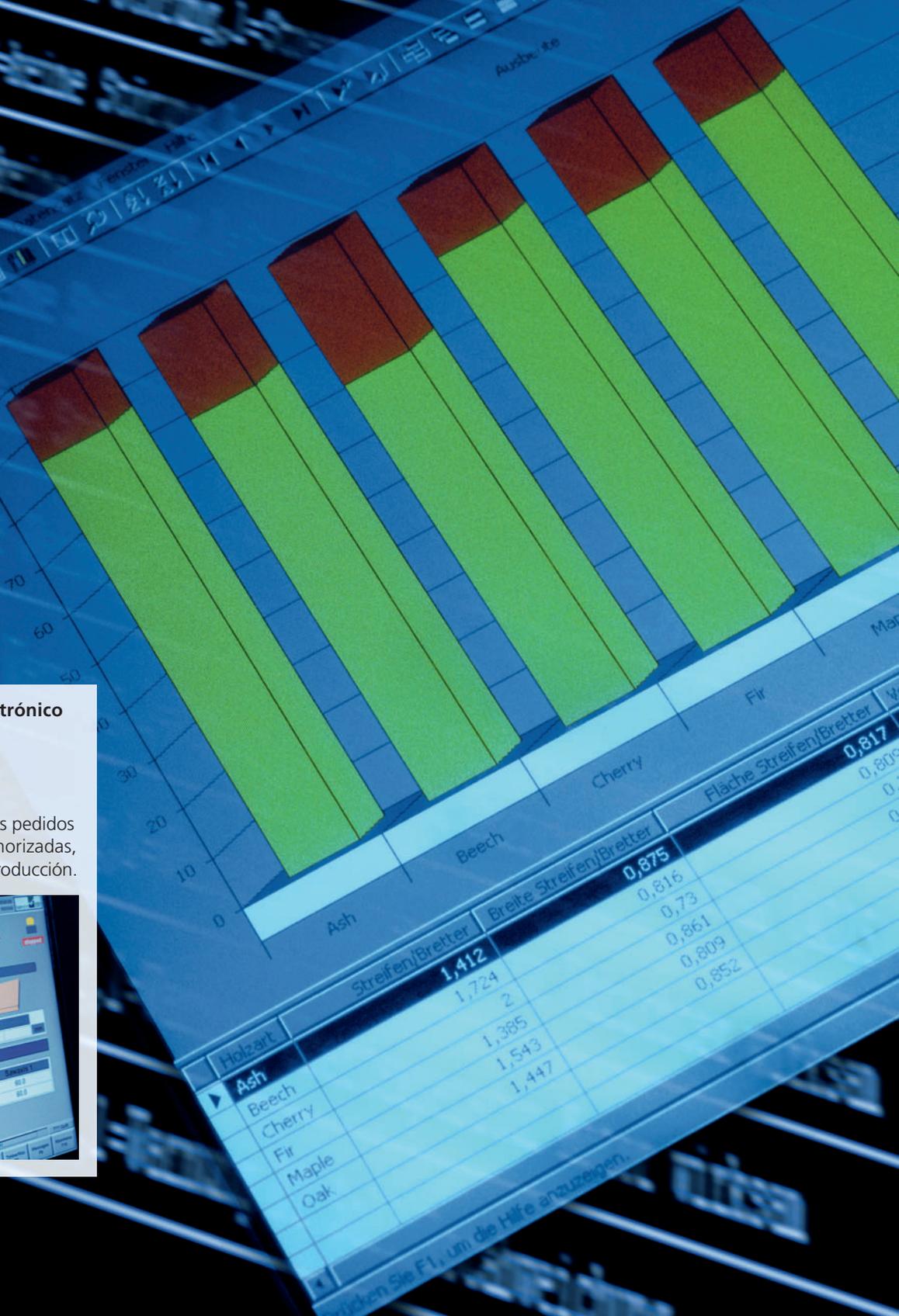


La KRD 310 trabaja con una ranura de corte mínima y obtiene de esta manera el óptimo aprovechamiento de la madera. La sierra es ideal para piezas gruesas, siendo su altura máxima de corte 180 mm. Conviene por su alta precisión de corte y el perfecto arrastre de la madera.

Los sistemas de control electrónico de RAIMANN

- Proficut
- Mastercut
- TimberMax

facilitan el trabajo para todos los pedidos que incluyen medidas fijas memorizadas, y el registro de los datos de la producción.

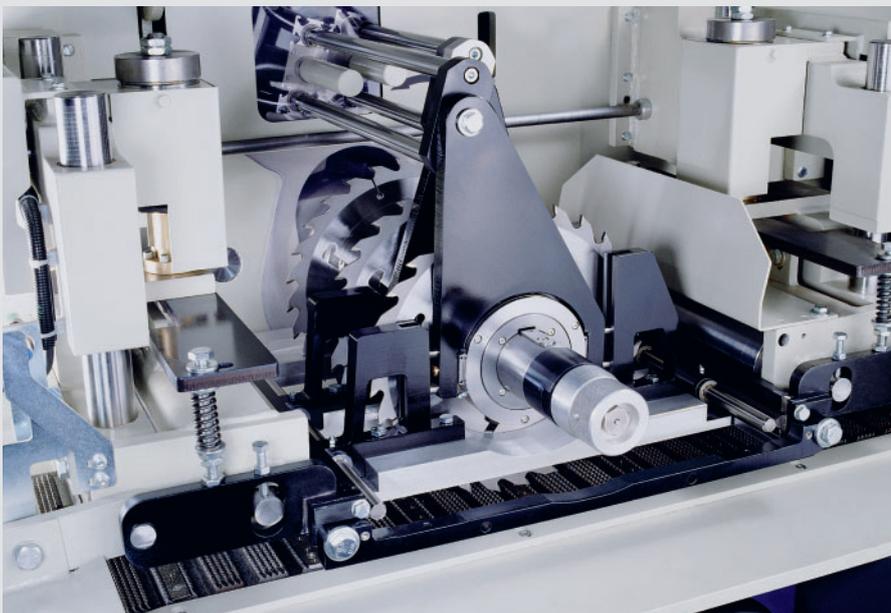


ProfiRip con el software TimberMax: División automática del tablón, para el máximo aprovechamiento de la madera

El software de optimización TimberMax facilita enormemente la mejor división a la anchura de la madera en bruto: Tan sólo hace falta medir el tablón, y TimberMax desplaza automáticamente las hojas de sierra. TimberMax es un programa de optimización que calcula para cada tablón la mejor división a la anchura teniendo en cuenta las medidas de la lista de corte previamente programada.



ProfiRip con tabla de presión segmentada y desplazamiento simultáneo: Óptimo arrastre de la madera serradiza



La tabla de presión segmentada garantiza el arrastre continuo del material en las sierras con desplazamiento de las hojas móviles. También las secciones laterales de la pieza trabajada son transportadas de manera segura. Es imposible que las piezas individuales se levanten. El óptimo arrastre de la madera serradiza resulta en una mejor calidad de corte. No existen fallos.

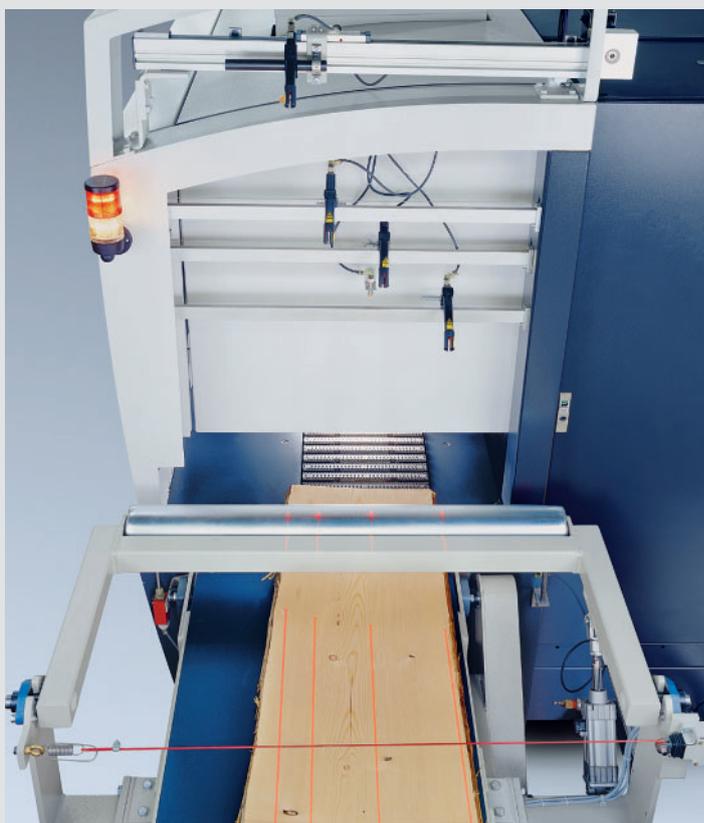
ProfiRip con sistema Quickfix: Corto tiempo de preparación



Menos tiempo de preparación, más cortes. Con el sistema patentado Quickfix se puede fijar cualquier número de hojas de sierra (distancia mínima entre las hojas: 25 mm) directamente en un eje de sierra especial. Sin manguito porta-sierras, ni anillos espaciadores o herramientas. Todas las hojas de sierra se dejan mover individualmente a mano. El resultado: flexibilidad y un enorme ahorro de tiempo. La preparación en sólo un minuto.

ProfiRip con láseres: Visualización del resultado de corte

El rayo láser proyecta ópticamente la hoja de sierra sobre el tablón indicando la línea de corte determinada. Una tecnología inteligente para la mejor división del tablón y un mayor aprovechamiento de la madera. Se puede montar cualquier número de láseres.



ProfiRip con sistema de transporte de RAIMANN: El transporte fiable de la madera serradiza

Las púas garantizan el transporte seguro. Efectos positivos: arrastre exacto del material, corte preciso, menos fuerza que actúa sobre las hojas de sierra,

arrastre constante del material. O: suplementos de goma que protegen el material durante el transporte.



Cadena de avance alargada en la entrada que facilita la alimentación de la máquina.

Guía prismática precisa y bilateral.

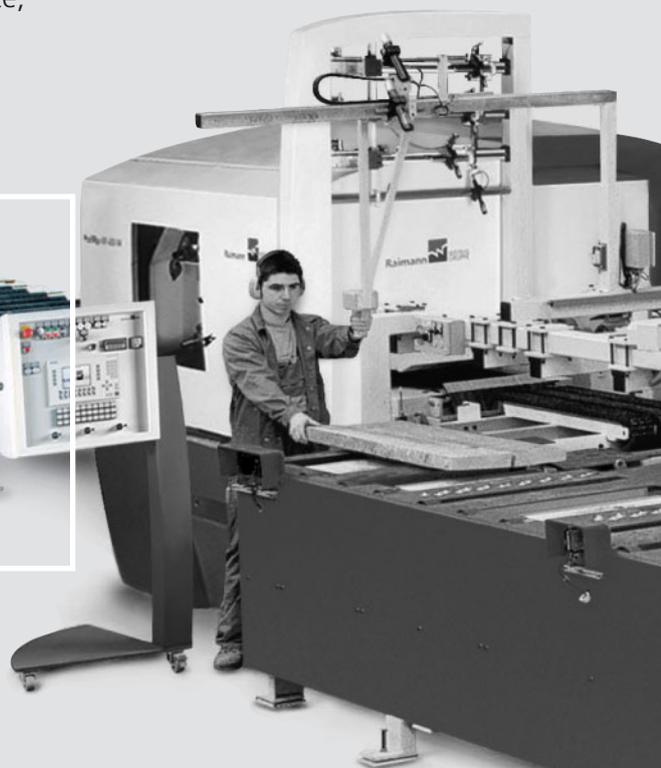
Compacta y robusta construcción de cadena, cerrada por todos lados.

RAIMANN ofrece todo el conjunto: RaiMech – sistemas inteligentes

Convierta su ProfiRip en un sistema de alto rendimiento. Proyectamos soluciones de sistemas económicas en torno a sus máquinas. Nuestros componentes se compaginan perfectamente, se pueden combinar de muchas maneras, y le permiten realizar trabajos continuos a un elevado nivel.

Automatizaciones de salida RaiMech

Modelos A1 hasta A8 para el transporte, almacenaje intermedio, y retorno de la madera serradiza. También sirve como enlace con operaciones de trabajo sucesivas como el tronzado de optimización o el perfilado.



Componentes de sistema para sus exigencias individuales

No importa si se trata de la alimentación de su máquina o de la salida de las piezas. Proporcionamos soluciones para todos los procesos de trabajo con las que consigue aumentar el rendimiento, trabajar de forma racional, y mejorar la comodidad de manejo:

- Desapiladora
- Dispositivo de separación de piezas
- Dispositivo de medición de tablonos (manual o electrónico)
- Dispositivo de separación de astillas para tablonos no canteados o para

la separación de producto principal y subproducto

- Dispositivo de tampón, para un mayor rendimiento de la máquina y realizar el control de calidad
- Dispositivo de transporte transversal y transportadora de tampón
- Tronzadora con hoja escamoteable para el tronzado preliminar
- Sistema de entrega a máquinas sucesivas
- Sistema de apilado para el producto principal

Automatizaciones especiales

para completar el sistema, por ejemplo desapiladoras, dispositivos de transporte, scanner.

**Automatizaciones de alimentación RaiMech**

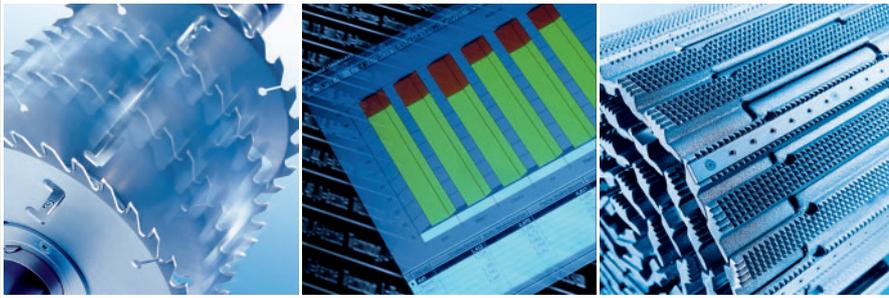
Modelos E1 hasta E7 y TimberMax para medición, transporte, y alimentación de la sierra múltiple con el material en bruto. También sirven como enlace con operaciones de trabajo previas, como tronzar y desapilar.

Tabla ProfiRip: Estándar y opciones

Las principales características diferenciadoras de los distintos modelos se desprenden de la siguiente lista. Para una información más detallada y adaptada a sus necesidades, consulte al experto de RAIMANN.

	ProfiRip KM 310 (M)	
Anchura máx. de corte	310 mm	
Anchura de la cadena	340 mm	
Número máximo de hojas de sierra móviles	2	
Anchura máx. de paso / estándar (opcional)	650 mm (1.000 mm)	
Altura máx. de corte con manguito porta-sierras con tabla de presión	105 mm	
sin tabla de presión	120 mm	
Altura máx. de corte con hojas de sierra móviles con tabla de presión	90 mm	
sin tabla de presión	105 mm	
Longitud mín. de la pieza con empleo de la tabla de presión (opcional)	650 mm (400 mm)	
Velocidad máx. de avance (opcional)	35 m/min	
Potencia de motor (opcional)	22 kW (37 kW)	
Número de rodillos de presión (opcional)	2 (3)	
Velocidad de desplazamiento de las hojas móviles (opcional)	15/60 mm/sec	
Diámetro mín./máx. de la hoja de sierra	250 mm / 360 mm	
Peso	2.080 kg	
Dimensiones: largo x ancho x alto	1,9 x 1,5 x 1,9 m	
Altura de trabajo	850 mm	
Diámetro acometida de aspiración	250 mm	
Velocidad de aspiración	30 m/sec	
Volumen de aspiración	5.300 m ³ /h	
Quickfix	○	
Control electrónico Proficut	○	
Control electrónico Mastercut	—	
Presión neumática	—	
Ajuste eléctrico de la altura del eje de sierra	○	
Ajuste eléctrico de la altura del grupo prensor	○	
Cadena de alto rendimiento	○	
Púas	○	
Láser para sierras con desplazamiento de la hoja de sierra móvil (M)	●	
Láser para sierras con hojas de sierra fijas	○	

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas. Las indicaciones e imágenes de este folleto incluyen también equipamientos especiales que no forman parte del suministro. Para realizar las fotografías, algunas protecciones de seguridad han sido retiradas.



ProfiRip KR 310 (M)	ProfiRip KR 450 (M)	ProfiRip KR 610 (M)	ProfiRip KRD 310	
310 mm	450 mm	610 mm	310 mm	
340 mm	470 mm	630 mm	330 mm	
2	4	6	—	
800 mm (1.150 mm)	800 mm (1.150 mm)	960 mm (1.150 mm)	770 mm	
115 mm	125 mm	125 mm	180 mm (zapata de presión en un lado)	
130 mm	140 mm	140 mm	180 mm	
100 mm	110 mm	110 mm	—	
115 mm	125 mm	125 mm	—	
450 mm (300 mm)	500 mm (300 mm)	500 mm (300 mm)	700 mm	
48 m/min (80 m/min)	48 m/min (80 m/min)	48 m/min (80 m/min)	50 m/min	
22 kW (90 kW)	30 kW (110 kW)	55 kW (110 kW)	2 x 37 kW (2 x 85 kW)	
4 (5)	4 (6)	4 (6)	4	
20/80 mm/sec (20/300 mm/sec)	20/80 mm/sec (20/300 mm/sec)	20/80 mm/sec (20/300 mm/sec)	—	
250 mm / 380 mm	250 mm / 400 mm	250 mm / 400 mm	250/300 mm eje inferior	250/300 mm eje superior
3.400 kg	4.500 kg	5.700 kg	7.500 kg	
2,2 x 1,9 x 2,0 m	2,2 x 2,5 x 2,0 m	2,2 x 2,7 x 2,0 m	2,6 x 2,0 x 1,8 m	
850 mm	850 mm	850 mm	850 mm	
300 mm	300 mm	350 mm	350 mm	
30 m/sec	30 m/sec	30 m/sec	30 m/sec	
7.630 m³/h	7.630 m³/h	10.400 m³/h	10.400 m³/h	
○	—	—	—	
○	○	—	—	
○	○	○	—	
○	●	●	○	
●	●	●	●	
●	●	●	●	
○	●	●	—	
○	○	○	○	
●	●	●	—	
○	○	○	○	

o estándar de la máquina.

● Estándar

○ Opción

Usted puede exigir mucho de nosotros: El GRUPO WEINIG – Su socio de cooperación para el futuro

¡Concéntrese usted en su negocio, nosotros nos encargamos de todo lo demás! El GRUPO WEINIG no sólo es el oferente líder de tecnología para la industria y los talleres que elaboran madera maciza. Amplias prestaciones de servicios y soluciones de sistema que van hasta la instalación de producción llave en mano convierten al GRUPO WEINIG en el socio ideal, siempre que se trate de una producción flexible y lucrativa.



El centro de exposición de WEINIG

En nuestro centro de exposición le demostramos lo que la tecnología punta es capaz de ofrecerle. Es allí, donde podrá apreciar nuestras máquinas en pleno funcionamiento.



Entrenamiento/Formación

Nosotros queremos que usted saque, lo más rápido posible, el mayor provecho de su inversión. Y, de ello, se encarga el concepto de entrenamiento de WEINIG, de probada eficacia. Los eficientes cursillos de formación, realizados por expertos de WEINIG, contribuyen a que en muy poco tiempo su máquina esté a disposición con todo su potencial.



Kaizen

La organización de producción de WEINIG se orienta consecuentemente y con mucho éxito por el método Kaizen. En un continuo proceso de mejoramiento, paso a paso, se van optimizando la calidad y la eficiencia. Sáquele usted también provecho para su empresa: Con gusto le transmitiremos en unos seminarios nuestra experiencia adquirida a lo largo de muchos años.



Servicio postventa

Las sucursales distribuidas por todos los continentes y un equipo móvil grande de técnicos de servicio le garantizan, a escala mundial, un servicio postventa único en el ramo. El suministro rapidísimo de piezas de repuesto a cualquier parte y las personas de contacto que también dominan su idioma, forman parte de nuestra tradicional orientación al cliente.

**WEINIG**

El líder mundial en el sector de las moldureras

WACO

El número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad

GRECON

Líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento

DIMTER

El especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado

RAIMANN

Tecnología punta para el aserrado y optimización del corte a la medida

CONCEPT

El socio competente si de soluciones completas se trata

EL GRUPO WEINIG: Nosotros unimos perfectamente todos los componentes de la elaboración de la madera maciza

Hasta la instalación de producción llave en mano

Una cosa es construir máquinas innovadoras, otra, ofrecer soluciones de sistema. Pero, con cada vez mayor frecuencia, nuestros clientes quieren la fábrica completa. Estos son los casos para el equipo de WEINIG CONCEPT. Es allí, donde se concentra de manera especial la competencia del GRUPO WEINIG. Desde la planificación, hasta la instalación de producción llave en mano,

nuestros especialistas se hacen cargo de todo. A nivel mundial. Asumiendo la responsabilidad completa. Para usted.

Un equipo muy eficiente

Cada miembro del GRUPO WEINIG es el primero en su propio campo de trabajo. De allí resultan los valiosos efectos de sinergia, de los cuales usted saca provecho de una forma incomparable.



Serie ProfiRip

**Producción:**

RAIMANN Holzoptimierung
GmbH & Co.KG
Weißberlenstr. 11
79108 Freiburg
Alemania

Tel. +49 (0) 7 61 / 1 30 33-0
Fax +49 (0) 7 61 / 1 30 33-17
E-mail info@raimann.com
Internet www.weinig.com

Distribución:

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstr. 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Alemania

Tel. +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com