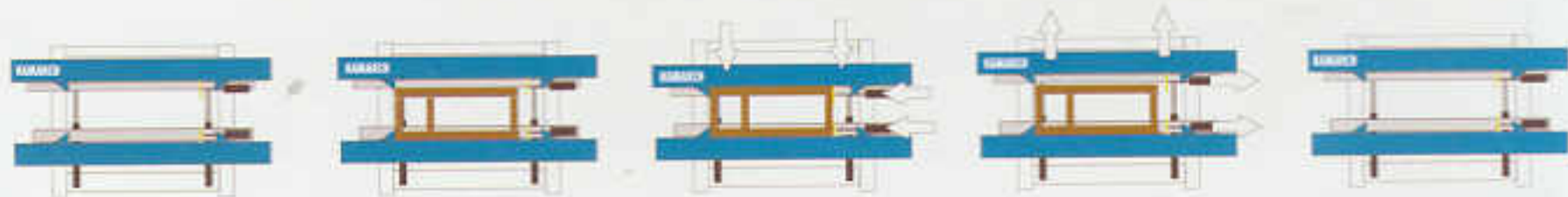


# TABEK



< **Prensa hidráulica** diseñada para el montaje de puertas, marcos y ventanas. Caracterizada por su diseño especial de gran robustez que permite un reparto uniforme de la presión sobre la pieza a ensamblar.

Los cilindros de presión lateral actúan directamente sobre el marco, evitándose de esa forma los desajustes de las placas de apriete, característica frecuente en otros modelos.

El posicionado de los elementos de presión lateral a lo largo de las traviesas se efectúa de manera rápida y sencilla actuando sobre sus palancas de bloqueo.

La traviesa de prensado inferior puede situarse en 2 alturas de trabajo diferentes para obtener una posición de trabajo más cómoda que facilite la carga-descarga de marcos por parte del operario.

La serie "TABEK" está disponible en 4 gamas dimensionales ( **TABEK-318, TABEK-319, TABEK-3519, TABEK-3523** ) y en 3 versiones de mando ( BASIC, SUPER y TIMER ).



< **Hydraulic Press** for assembling solid doors, windows and frameworks. This machine is constructed with a special design with a rough steel frame for this type of pressing work, which allows an uniform distribution of the working pressure all over the piece ( frame or door ) to be assembled.

The horizontal cylinders are pressing directly to the frame and this avoiding any sway movements from the cylinder pressing plates; such movements are very usual on other types of Presses. The positioning of the horizontal pressing units alongside the pressing beams is done in a fast and very easy way, by means of locking levers so the complete change-over is done in a very few seconds.

The bottom pressing beam can be placed into 2 different working heights for getting a more comfortable working position in order to make easier the loading and unloading frame operations to be done by the operator.

This model can be supplied in different versions:

- With 4 different working capacities: **TABEK-318, TABEK-319, TABEK-3519 and TABEK-3523**
- With 3 different control versions: BASIC, SUPER and TIMER.

< **Cetrame Hydraulique** à poutre designé pour les travaux d'assemblage de portes, fenêtres et de cadres. Machine construite avec une finition d'acier lourde et résistant spéciale pour ce type de travail, et qui fait une distribution uniforme dans toute la pièce à assembler. Les vérins de serrage horizontaux travaillent directement sur la pièce pour éviter qu'il tanguent comme il passe avec les sabots de les autres modèles de cadreuses. Le positionnement des presseurs latéraux en long la poutre est effectué avec un système rapide et simple par moyen des leviers de blocage.

La poutre de pressage inférieure peut être placée dans deux hauteurs de travail différents pour l'opérateur avoir une meilleur position de travail et pour faciliter les opérations de chargement et déchargement de la pièce sur la cadreuse. Cette machine peut être fabriqué in différent versions de modèles:

- Avec 4 différents capacités de serrage: **TABEK-318, TABEK-319, TABEK-3519, TABEK-3523**
- Avec 3 systèmes différents de commande: BASIC, SUPER et TIMER.



# TABEK TIMER



- < Versión equipada con temporizador y automatismo para el avance sincronizado de los planos de prensado.
- < This version is equipped with a timer and automatic system for co-ordinating the working process of the pressing plates.
- < Modèle équipé avec un temporisateur et un automatisme pour coordonner les mouvements de réglage des poutres avec les presseurs.



Temporizador <Timer <temporisateur



- <Normativa de seguridad CE ( Barrera fotoélulas )
- <CE Safety regulation ( Photocell fence )
- <Normes sécurité CE ( Barrière photoélectrique frontale )





# TABEK SUPER



- < Caracterizada por su panel de mandos eléctrico abatible para el control de los movimientos de prensado.
- < With electric control system for arranging the change-over and pressing movements.
- < Avec un système de commande électrique pour régler les mouvements de pressage qui peut pivoter de gauche à droite.

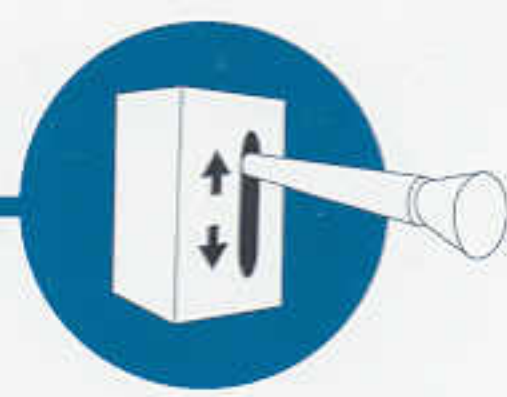


- < Panel de mandos abatible para el control del grupo oleohidráulico (versión SUPER ).
- < Control system for pressing cylinders and the hydraulic motor-pump. ( On Press Mod. SUPER ).
- < Boîtier de commande électrique déplaçable pour le fonctionnement de la cadreuse ( Dans le Mod. SUPER ).





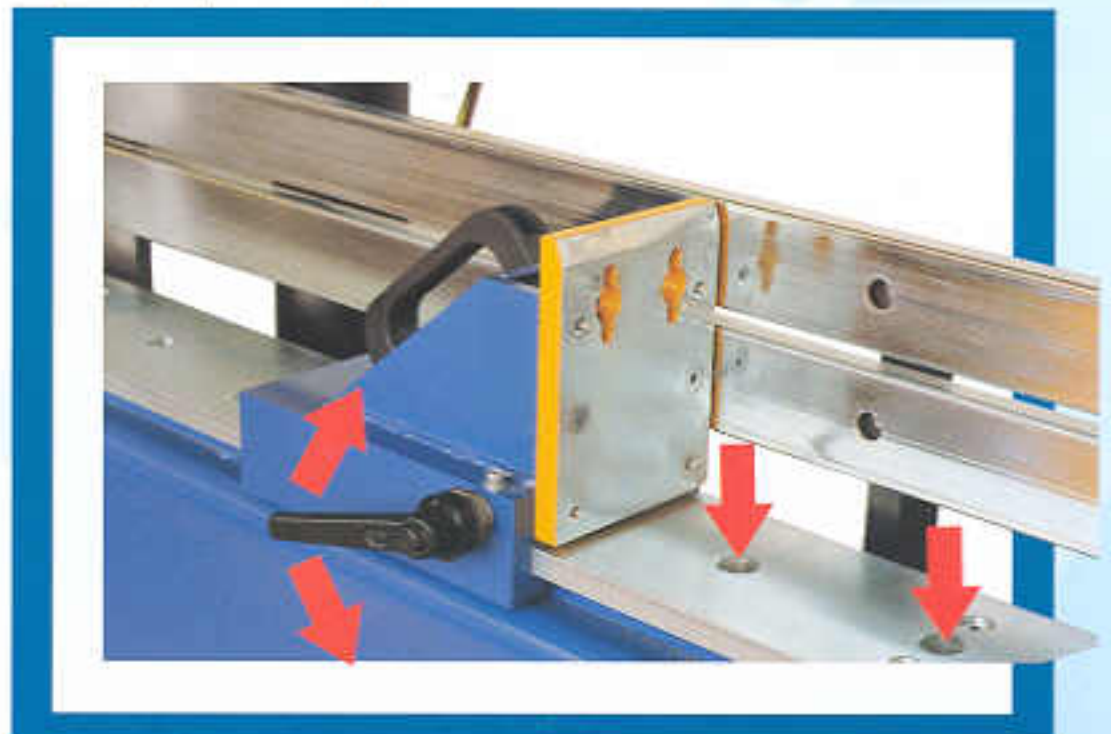
# TABEK BASIC



- < Versión con distribuidores de mando hidráulicos manuales ubicados en un pupitre móvil de control.
- < Version with distributor levers placed on a movable control unit.
- < Modèle avec leviers de commande manuelles sur un pupitre de contrôle.



- < Sistema de posicionado rápido para los elementos de prensado horizontal.
- < Fast positioning system of the horizontal pressing units.
- < Système rapide de positionnement des presseurs horizontaux.





■ UTIL TRABAJO < WORKING SIZES < UTILE DE SERRAGE

TABEK 3519

TABEK 3523

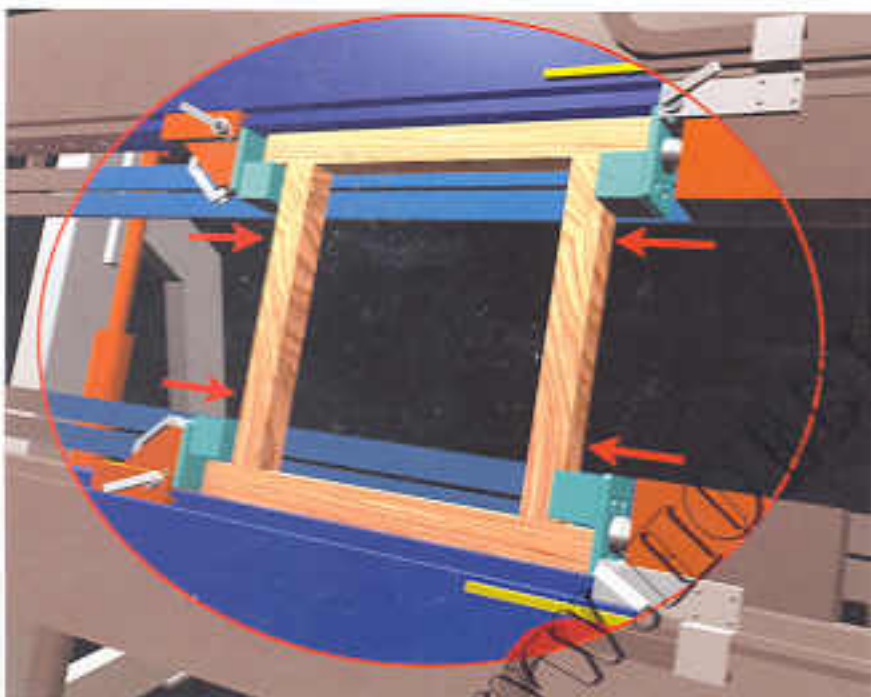
Longitud / Length / Longueur	(l)		3.500 mm.	3.500 mm.
Altura / Height / Hauteur	(h)		1.900 mm.	2.300 mm.
Ancho / Width / Largeur		120 mm.		
■ ALTURA DE TRABAJO < WORKING HEIGHT < HAUTEUR D'ENTRAÎNEMENT				
TABEK Standard	(ht)		400 / 800 / 1.050 mm.	400 / 800 / 1.250 mm.
■ APRIETE VERTICAL < VERTICAL PRESSURE < PRESSION VERTICALE				
Presión de trabajo / Working pressure / Pression du travail		0 - 120 kg. / cm <sup>2</sup>		
Máx. Fuerza vertical / Max. vertical Thrust / Max. Force vertical		8.200 kg.		
Nº Cilindros - Carrera / Nº Cylinders - Stroke / Nº Cylindres - course		2 cil.	950 mm.	1.150 mm.
■ APRIETE HORIZONTAL < HORIZONTAL PRESSURE < PRESSION HORIZONTALE				
Presión de trabajo / Working pressure / Pression du travail		0 - 120 kg. / cm <sup>2</sup>		
Máx Fuerza horizontal / Max. horizontal Thrust / Max. force horizontal		6.200 kg.		
Nº Cilindros - Carrera / Nº Cylinders - Stroke / Nº Cylindres - course		2 cil. / 200 mm.		
■ DIMENSIONES EXTERIORES < OVERALL DIMENSIONS < DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT				
Longitud / Length / Longueur			4.250 mm.	4.250 mm.
Altura / Height / Hauteur	(L)		2.700 mm.	3.000 mm.
Ancho / Width / Large	(H)	1.200 mm.		
Potencia instalada / Total power installed / Puissance totale	(W)	2,2 kw.		
Dimensiones transporte / Overall transport dim. / Dimensions de transporter			1.200 X 4.200 X 2.550 mm.	1.200 X 4.200 X 2.850 mm.
Peso / Weight / Poids			1.890 kg.	2.010 kg.

EJECUCIONES ESPECIALES < SPECIAL EXECUTIONS < EXÉCUTIONS SPÉCIALES

1-kit ASIMETRIC

< Detalle montaje especial para puertas con voladizo  
 < Detail assablage speciale pour portes avec saillies  
 < Special assembling detail for frames with wings

2-DUPLA



WWW.RAMARCH.COM

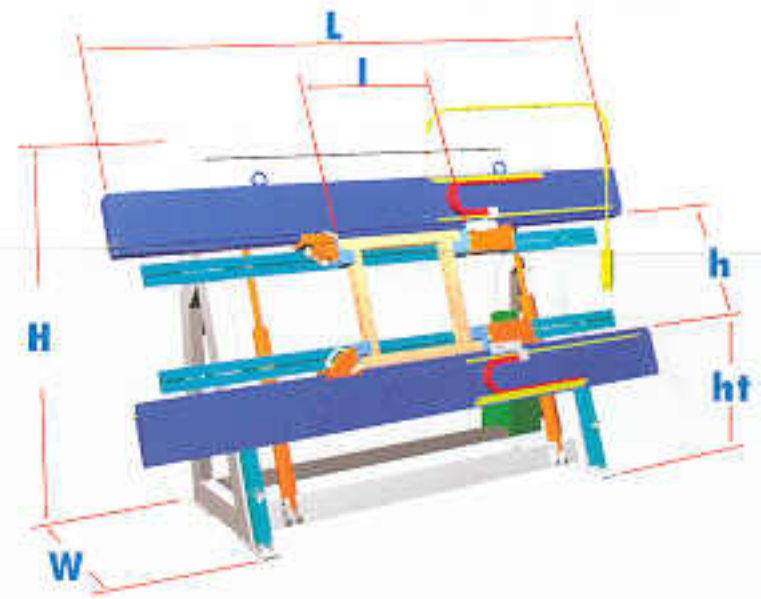


## TABEK 319

3.000 mm.
1.900 mm.
400 / 800 / 1.050 mm
950 mm.
3.750 mm.
2.700 mm.
1.200 X 3.750 X 2.550 mm.
1.700 kg.

## TABEK 316

3.000 mm.
1.600 mm.
400 / 875 mm.
800 mm.
3.750 mm.
2.400 mm.
1.200 X 3.750 X 2.250 mm.
1.570 kg.



## TABEK DUPLA

14.000 kg.
4 cil.

## TABEK TETRA

8.500 kg.
3 cil

- < Versión especial con 4 cilindros verticales
- < Version speciale avec 4 verings verticals
- < Special version with 4 vortical cylinders



## 3-TETRA

- < Versión especial con 3 cilindros horizontales
- < Version speciale avec 3 verings horizontals
- < Special version with 3 horizontal cylinders

