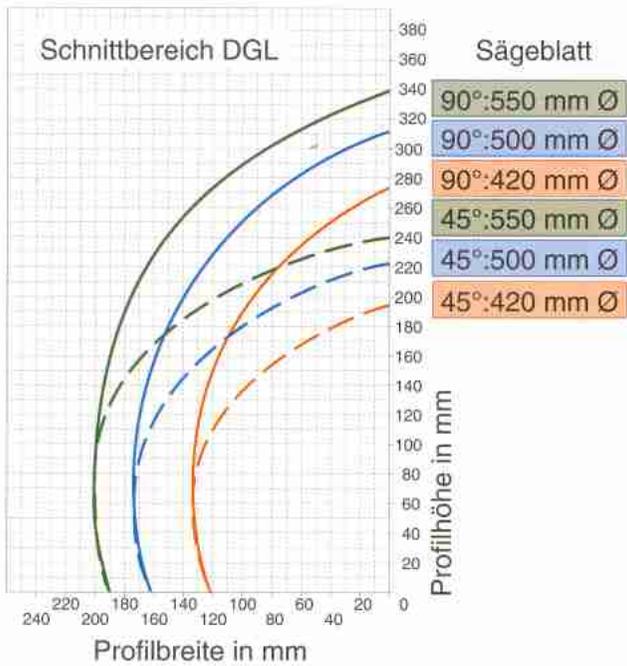


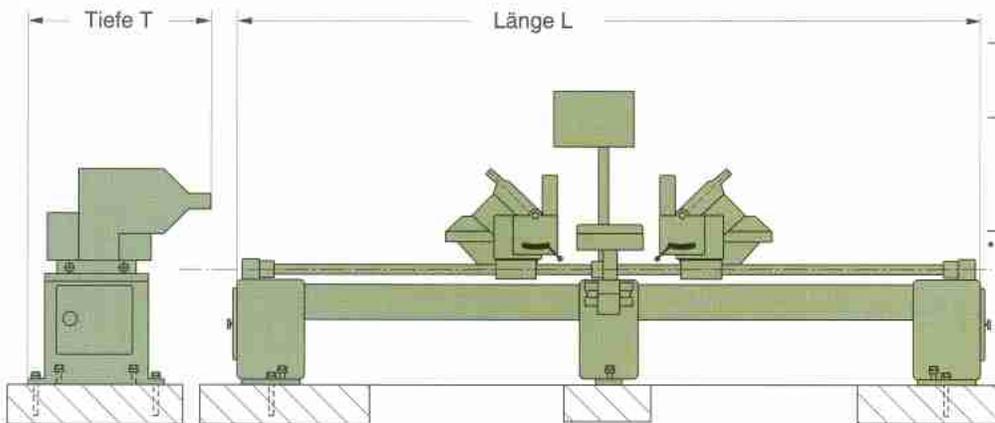
RAPID

MASCHINENBAU



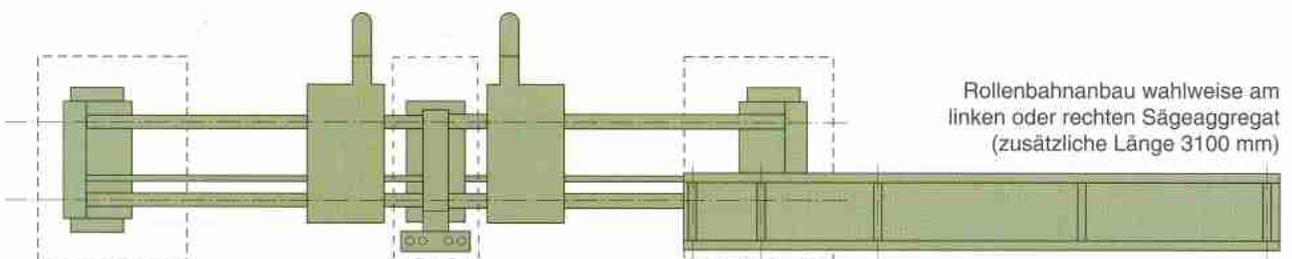
Technische Daten

- Antrieb:** 2 Drehstrom-Motoren, je 3 kW
Schaltung: Abschließbarer Hauptschalter, zwei Motor-Schutzschalter, Sicherheits-Zweihandbedienung
- Sägeblätter:** 420, 500 oder 550 mm Ø (Option)
Vorschub: Stufenlos regelbar, pneumatisch oder hydropneumatisch (Option)
- Luftdruck:** 7 atü, 200 Liter/min
Längenverstellung: Motorisch mit Digitalanzeige oder über elektronische Positionier-Steuerung. Details entnehmen Sie bitte separaten Druckschriften.
- Schnittlänge:** Innenmaß min. 265 mm, max. 6000 mm
Wartungseinheit: Filter-Druckminderer mit automatischer Entwässerung
- Lackierung:** RAL 6011, Strukturlack
Abmessungen und Gewichte: gemäß Tabelle



Schnittl. S [mm]	Masch.-länge L [mm]	Masch.-tiefe T [mm]	Masch.-höhe H [mm]	Gewicht* [kg]
2000	3400	1520	1600	1300
3000	4400	1520	1600	1400
4000	5400	1520	1600	1500
5000	6400	1520	1600	1600
6000	7400	1520	1600	1700

* inkl. Max.-Zubehör und einschließlich Verpackung



Mit umfangreichem Zubehör verbessern Sie die Wirtschaftlichkeit der Doppelgehrungssäge DGL noch weiter:

- Gesteigerte Leistung
- Erhöhter Bedienungskomfort
- Durch Automatisierung noch schnellere Amortisation
- Spezialisierung auf Aluminium- oder Kunststoff-Verarbeitung



Speziell für die Aluminium-Verarbeitung ausgestattetes Sägeaggregat (links):

Für die optimale Profillage während des Schneidens von Aluminium-Profilen wird mittels **vertikalen Spannzylindern** das Profil direkt in den Kammern gespannt und genauso geschnitten, wie es später verpreßt wird.



Anschlag für kurze Teile

Bedienelemente für die Längen-Einstellung: Anzeigegerät, Handrad für die Feineinstellung und Wendeschalter.



Gleichmäßiger Sägeblattvorschub und damit hohe Schnittqualität wird über einen **hydropneumatisch** betätigten **Vorschub-Zylinder** erreicht. Für die Bearbeitung von Aluminium unbedingt erforderlich!

Profilhöhen-Meßeinrichtung: Für den anspruchsvollen Zuschnitt wird die Profilhöhe auf $\pm 0,1$ mm vermessen und gegebenenfalls über eine elektronische Steuerung die Korrekturpositionierung durchgeführt. Mit dieser Einrichtung ist auch eine automatische Profilerkennung möglich.

Für den gratfreien Zuschnitt von Aluminium-Profilen wird während des gesamten Vorschubs über **zwei Sprühköpfe** gleichmäßig Kühlmittel auf das Sägeblatt gegeben. Die Menge ist fein dosierbar.

Für noch **exakteres und schnelleres Positionieren** bei hohem **Bedienungskomfort** stehen **unterschiedliche RAPID-Positio-**

niersteuerungen (mit und ohne Bildschirmdialog) zur Verfügung. Details entnehmen Sie bitte separaten Informationsschriften.



