

# Kantenbearbeitungsautomat profile shaping and sanding machine

KBA

Die komplette Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf!

- Kanten schleifen – Profil fräsen – Profil schleifen
- Neuheit :pneumatisch gesteuerte und tastende Profilschleifschuhe mit handelsüblichen Schleifbändern
- höhere Standzeiten durch lange Schleifbänder und pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation
- hoher Abtrag durch Kalibrierwalze
- weitere Aggregate; z.B. Vorfräsaggregat oder Kombinationen möglich!

**Einsatzbereiche:** Treppenbau – Möbelbau - Ladenbau – Innenausbau etc

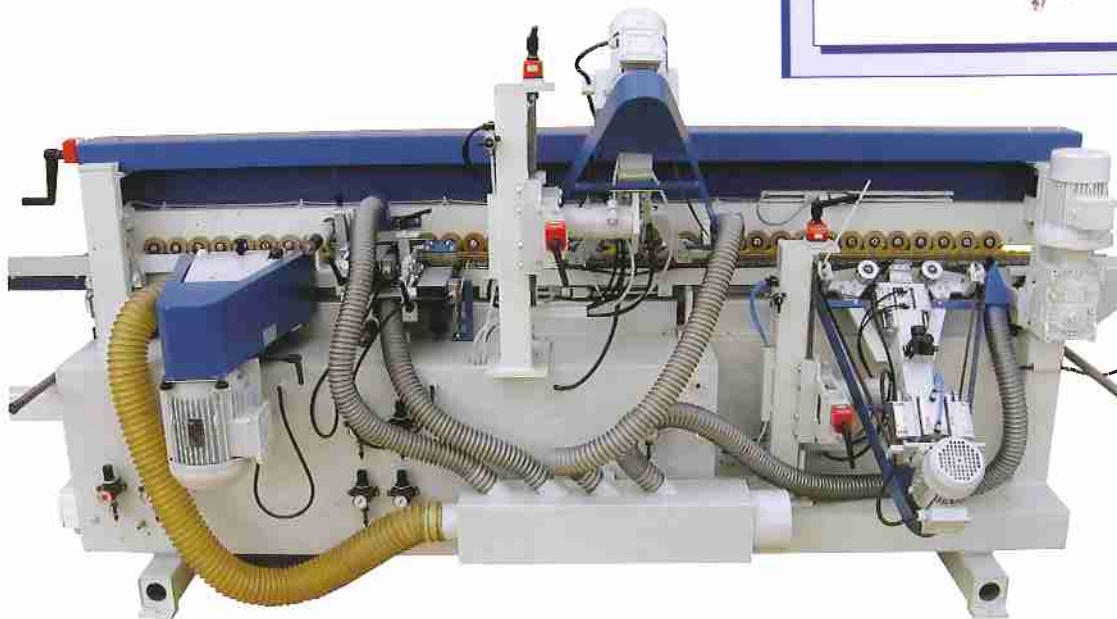
Complete edge-processing by a continuous machine at solid wood, MDF etc.

- edge sanding – profile shaping – profile sanding
- New: pneumatic groping sanding pad usual in trade sanding belts
- longer lifetime of sanding belts by pneumatic adjustable height oscillation
- higher erosion by calibrate-roller
- more aggregates or other combinations possible.

**useful for:** staircase manufacture – cabinet maker – carpenter – general woodworking

3 Arbeitsschritte in einem Durchlauf, entlasten Sie Ihre CNC (diese Maschine kann vom CNC-Bediener während des Platten-ausfräsens bedient werden)

3 work-procedures in one run, relieve your CNC (your CNC-operator can operate this machine while the CNC shapes your boards on size)



Optional:  
Vorfräsaggregat

Option:  
Pre-shaping-unit



Kanten schleifen  
edge sanding

- Maschinengestell:**
- schwere stabile Bauweise
  - Werkstückvorschub über Kettenplattenbahn
  - Antrieb über Stirnradgetriebmotor
  - unterschiedliche Materialstärken mit einem Handrad zentral einstellbar
  - ausziehbare Rollenbahn vorne
- Schleifaggregat:**
- oszillierend Schleifen und Feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
  - das gesamte Schleifaggregat oszilliert 30 mm auf und ab
  - Motorleistung 3 kW
- Fräsaggregat:**
- Fräsen von Radien, Profilen und Fasen oben und unten mit 12.000 U/min.
  - gesteuert über Frequenzumrichter
  - Profil/ Radius nach Ihren Wünschen
- Profilschleifaggregat:**
- Profilschleifen mit Endlosschleifbändern über einsetzgesteuertem luftgekühltem Profilstahlschuh

- Frame:**
- heavy solid steel construction
  - feeding of workpiece by conveyor belt
  - different material thicknesses with a handwheel central adjustable
  - extendable roller track in front
- Sanding unit:**
- oscillation sanding and finish sanding by a contact roller and sanding pad
  - whole sanding unit is oscillating 30 mm up and down
- Shaping unit:**
- shaping will be done with 12000 r.p.m.
  - controlled by frequency changer
  - different profiles are possible
- Profile sanding unit:**
- profile sanding with usual in trade sanding belts over insertion controlled air-cooled steel-shoe

<b>Technische Daten:</b>		<b>technical data:</b>
Anschlussleistung	6 kW	total motor power
Schleifbandmaß (Kante)	150 x 1500 mm	size of sanding belts (edge)
Schleifbandmaß (Profil)	30 x 1960 mm	size of sanding belts (profile)
Maschinengröße	1000 x 3600 mm	dimensions of the machine
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min. /variabel	feed speed
Materialstärke	10-60 oder/or 20-90 mm	thickness of material
Min. Materialgröße	80 x 65 mm	smallest size of workpiece
Gewicht	900 kg	weight
Absaug-Ø	160 mm	exhaust-Ø



**Profil fräsen**  
**profile shaping**



**Profil schleifen**  
 (z. B. Radien, Fasen etc.)  
**profile sanding**  
 (e.g. radii, fase etc.)