

Reichenbacher

Type
**R 220/
R 1230**

BILDHAUER - KOPIERMASCHINE

Für Rund- und Flachbearbeitung



Type R 632

Spezialmaschine zum Vervielfältigen von
Schnitzarbeiten in Holz, Elfenbein, Marmor und Kunststoff

WAS DIE MASCHINE AUSZEICHNET:

- Stabile und solide Konstruktion = schwingungsfrei, hohe Lebensdauer
- Einzelantrieb durch Frequenzmotore mit 12.000 / 18.000 Upm. = große Zerspanungsleistung bei härtestem Holz und hohe Oberflächengüte
- Bis 12 Werkstücke gleichzeitig = hohe Stückzahlen
- Gemeinsame Drehung der Werkstücke und des Modells über Getriebe = Fehlfräsungen sind ausgeschlossen
- Rund- und Flachbearbeitung mit einer Maschine = Vielseitiger Einsatz bei kurzer Umrüstzeit
- Übersichtliche Bauweise, einfache Bedienung = Einsatz von Hilfskräften möglich
- Alle Führungen und Lagerstellen kugelgelagert = leichte Bedienung, keine Wartung
- Schutz der gehärteten Führungen durch Faltenbälge = immer saubere Führungen

AUF WUNSCH :

- Pneumatische Werkstückspannung = Anpassung an jede Fertigung, auch an Massenproduktion
- Absaugung = optimale Arbeitsbedingungen für die Bedienungsperson
- Mittelgang = speziell für lange Teile
- Getriebemotor zur Werkstückdrehung = keine Arbeitsunterbrechung
- Elektr. Höhenverstellung der Werkstückaufnahmen, halb- und vollautomatische Abtastung



Beispiele für Schnitarbeiten, die auf der Maschine ausgeführt werden.

Fräswerkzeuge sind in den verschiedensten Ausführungen und Abmessungen lieferbar.

Je nach der Fertigung werden auch Formfräser mit Sonderanschiff hergestellt, so daß z. B. Flächenfräsungen und Schriften fertig herausgearbeitet werden können. Dazu werden auch die notwendigen Taster geliefert.



MASCHINENEINSATZ FÜR FLACH- UND RUNDBEARBEITUNG

Wegen der kleinen Abtastkräfte können Fräsungen nach Weichholz-, Gips- und gebrannten Tonmodellen erfolgen. Eine höhere Fertigungsgüte wird jedoch mit Hartholzmodellen erreicht.



Technische Daten:

Frässpindelzahl	von 2 bis 12
Antriebsleistung	0,5 bis 2 PS pro Spindel
Frässpindel-Drehzahl	12000 / 18000 Umdr. p. Min.
Spindelabstand	180 mm bis 600 mm
Größte Fräslänge	1000 mm bis 3000 mm
Fräseraufnahme	9 mm Ø Schaft in Spannzangen auf Wunsch auch 12 mm Ø Schaft

Maschinenabmessungen und Seeverpackungen der geläufigsten Typen

Type		Fundamentfläche Breite × Tiefe	Platzbedarf Breite × Tiefe × Höhe	Seekisten-Außenmaße Breite × Tiefe × Höhe	Nettogew. kg	Bruttogew. kg
Fräsespindel	Spindelabstand					
R 2	32	2,06 × 1,40 m	2,06 × 3,00 × 1,20 m	2,28 × 2,15 × 1,55 m	1.400	1.800
R 4	24	2,38 × 1,40 m	2,38 × 3,00 × 1,20 m	2,60 × 2,15 × 1,55 m	1.500	1.900
R 4	40	3,02 × 1,40 m	3,02 × 3,00 × 1,20 m	3,24 × 2,15 × 1,55 m	1.700	2.200
R 6	24/32	3,02 × 1,40 m	3,02 × 3,00 × 1,20 m	3,24 × 2,15 × 1,55 m	1.700	2.200
R 6	32	3,36 × 1,40 m	3,36 × 3,00 × 1,20 m	3,58 × 2,15 × 1,55 m	1.900	2.400
R 6	40	3,82 × 1,40 m	3,82 × 3,00 × 1,20 m	4,04 × 2,15 × 1,55 m	2.000	2.600
R 8	24	3,36 × 1,40 m	3,36 × 3,00 × 1,20 m	3,58 × 2,15 × 1,55 m	1.900	2.400
R 12	20	3,56 × 1,40 m	3,56 × 3,00 × 1,20 m	3,78 × 2,15 × 1,55 m	2.100	2.800

Die Maschine, aus der Praxis entwickelt, fällt durch ihre schwingungs- freie, stabile Konstruktion und leichte Bedienung auf.

Sie wird eingesetzt, um hochwertige Schnitzereien oder auch industrielle Serienarbeiten in Material vom Weichholz bis zum Marmor nach einem Modell wirtschaftlich zu vervielfältigen.

Mit der Rundkopiereinrichtung werden alle Spindeln durch ein Handrad oder einen Getriebemotor gleichzeitig gedreht, wodurch Fehlfräsungen vermieden werden und wegen der Selbsthemmung ist jede beliebige Stellung ohne Unterbrechung des Arbeitsablaufes einstellbar.

Ohne jede Veränderung an der Maschine wird der Spezialtisch aufgesetzt, der zur Herstellung von Flacharbeiten dient. Die Längsbewegung erfolgt auf gehärteten und geschliffenen Führungswellen durch Kugelführungen, so daß wegen der geringen Reibung und der kleinen zu bewegendenden Massen ein ruhiger, gleichmäßiger Lauf garantiert ist und die Bedienungsperson wenig Kraft aufwenden muß.

Durch Sonderausführung (z. B. automatische Abtastung) und Sonderaus- rüstungen (z. B. pneumatische Werkstückspannung, elektrische Höhen- verstellung der Teilapparateträger) ist das Einsatzgebiet der Bildhauer- kopiermaschine in der Holz- und kunststoffverarbeitenden Industrie für Kopierfräsarbeiten nahezu unbegrenzt.

Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung mit:

Unverbindlichem Angebot
Individueller Beratung
Berücksichtigung Ihrer Sonderwünsche
Probefräsungen

H. REICHENBACHER KG · MASCHINENFABRIK

8635 Esbach-Coburg (W.-Deutschland)

Telefon 09563/511 · Telex 0663352