

RACC 2000



ROBOTERSTEUERUNG ROBOT-CONTROL

Die Robotersteuerung zum Andocken an eine Schnitzmaschine für die Flach- und Rundbearbeitung von Reliefs und Figuren jeder Art. Es können auch Fremdfabrikate andockt werden.

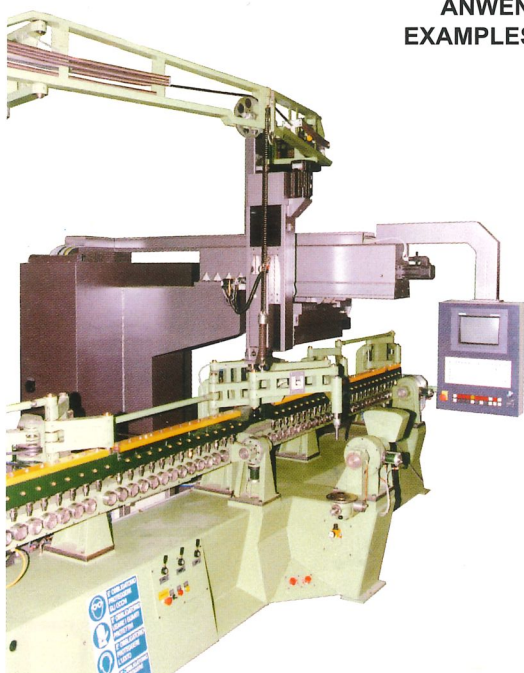
Die Programmerstellung erfolgt durch einmaliges manuelles Abtasten des Werkstücks. Es besteht die Möglichkeit der Vergrößerung, Verkleinerung, des Spiegelns von Werkstücken sowie die automatische Erhöhung der Wiedergabegeschwindigkeit.

For operating a carving machine for flat and circular work (reliefs or figures of any kind). The robot control may also be mounted on other carving machines.

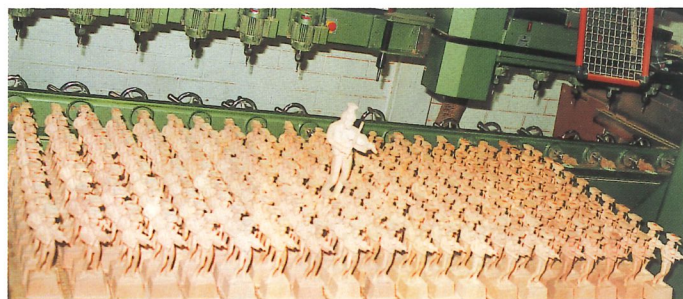
The production of programs is done manually and in one copying cycle. The facility to enlarge, reduce or mirror the workpiece is also available.

The reproduction speed can also be automatically increased.

ANWENDUNGSBEISPIELE EXAMPLES OF APPLICATION



ANGEDOCKT AN FREMDFABRIKAT
MOUNTED ON OTHER CARVING MACHINE



Hauptspindel
Vorschubgeschwindigkeit 6 m/min

Achsbewegung
X/Y/Z-Achse = 400 / 1000 / 400 mm
A = +/- 45°, B = +/- 360°

Steuerung
Reichenbacher rcm / e

Optionen
Der Roboter kann an jede Schnitzmaschine beliebiger Größe (auch bei Einsatz von Doppelmotoren) andockt werden. Hier an eine 12-spindlige Schnitzmaschine mit einem Spindelabstand von 320 / 400 mm und einer Fräslänge von 1000 mm.

Working aggregate
Feed rate: 6 m/min

Axis motions
X/Y/Z-axis = 400 / 1000 / 400 mm
A/B-axis = +/- 45 / +/- 360 degrees

Control
Reichenbacher rcm / e

Options
The robot can operate any carving machine (also with double motors). Above photograph shows a 12-spindle carving machine with milling width 320 / 400 mm and milling length 1000 mm.

R-PROFI 242

Hauptspindel

2 Frässpindeln 0,7 kW bei 18000 min⁻¹
Fräsbreite 420 mm. Fräslänge 1000 mm.

Optionen

Mit der Frärschleifmaschine FS 510 können die Werkzeuge nachgeschliffen werden.

Working aggregate

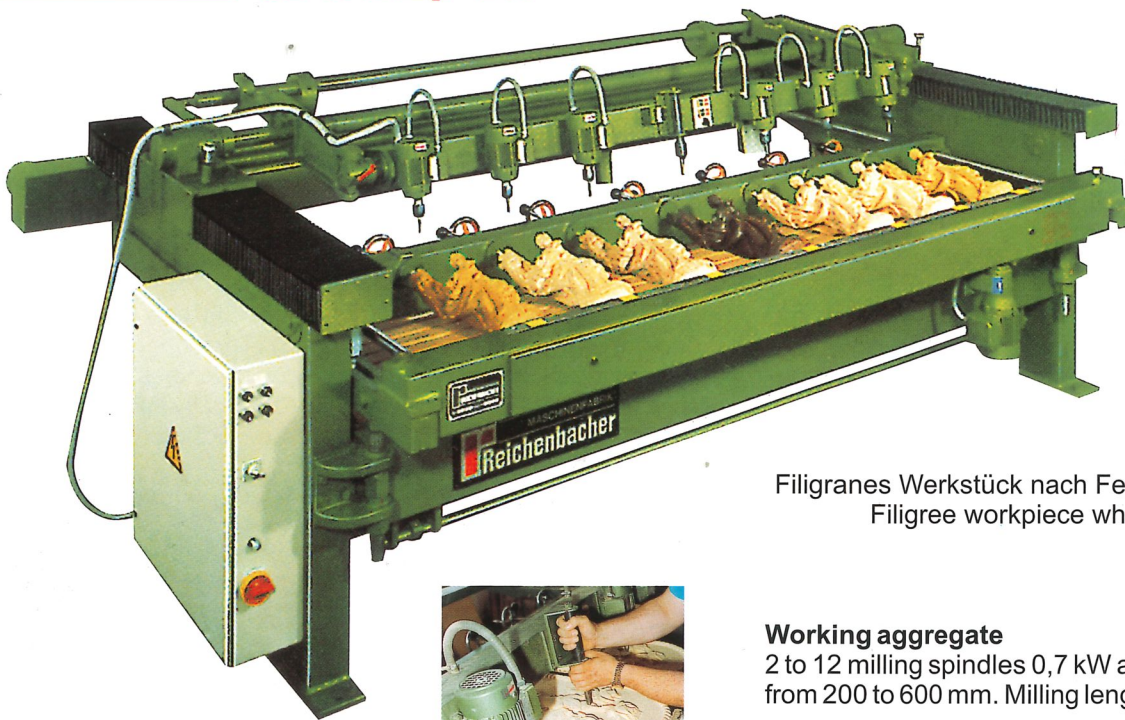
2 milling spindles 0,7 kW at 18000 rpm.
Milling width 420 mm. Milling length 1000 mm.

Options

Cutter sharpening machine type FS 510 for the regrinding of tools.



R-632/40



Kopierschnitzen mit R-632/40.
Carving with R-632/40.



Hauptspindel

2 - 12 Frässpindeln 0,7 kW bei 18000 min⁻¹. Fräsbreiten von 200 - 600 mm. Fräslängen von 1000 - 3000 mm.

Optionen

Mittelgang für größere Fräslängen, Getriebemotor zur Werkstückdrehung, Gewichtsausgleich, Liftomat zur einfachen Tischversenkung, Fräsmotoren mit 2 Wellenausgängen.

Ohne Bild

Modellfräsmaschine RMF zum Verkleinern bzw. Vergrößern von Werkstücken im Verhältnis 1:1,25 bis 1:2,5.

Automatische Flachfräse RA: Spezialmaschine zum Kopieren von einfachen dreidimensionalen Teilen (z. B. Geigenböden, Stuhlsitzen etc.). 2 oder 6 Frässpindeln 1,5 kW bei 6000 min⁻¹. Fräsbreiten 300 - 600 mm. Fräslänge 1000 mm (Option 1350 mm).

Filigranes Werkstück nach Fertigstellung.
Filigree workpiece when finished.



Working aggregate

2 to 12 milling spindles 0,7 kW at 18000 rpm. Milling widths from 200 to 600 mm. Milling lengths from 1000 to 3000 mm.

Options

Passway for greater milling lengths, gearmotor for workpiece rotation, counterweight system, "liftomat" for simple table movement, motors with double shaft ends.

Without picture

Model carving machine type RMF for the reduction or enlargement of workpieces in the proportion 1:1,25 to 1:2,5. Automatic flat milling machine type RA, special machine for copying simple tridimensional workpieces (such as violin bottoms, chair seats etc.). 2 or 6 milling spindles 1,5 kW at 6000 rpm. Milling widths 300 to 600 mm. Milling length 1000 mm (option 1350 mm).

Maschinenfabrik Reichenbacher
D-96487 Dörfles-Esbach/Coburg
Rosenauer Straße 32
Telefon: 09561/5990
Telefax: 09561/599199

Internet: <http://www.reichenbacher.de>
E-mail: info@reichenbacher.de



Reichenbacher