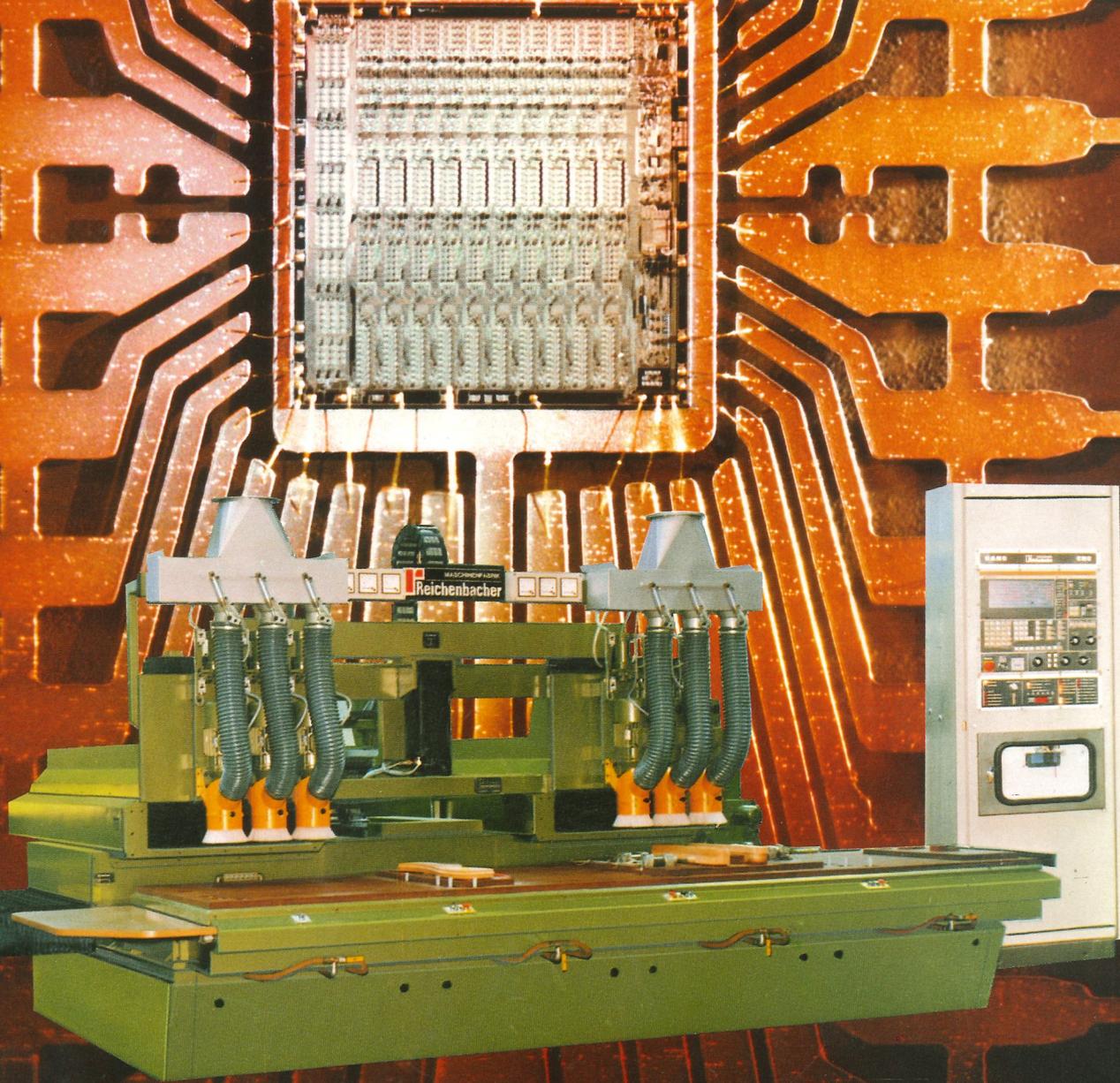


Reichenbacher

CNC

GESTEUERTE FRÄSMASCHINEN



Modernste Technik
für die Holzbearbeitung



MASCHINENFABRIK

Reichenbacher

REICHENBACHER GMBH

Postfach 28

D-8635 Dörfles-Esbach/Coburg

W.-Germany Telefon (09563) 990

Telex 663352 · Telefax (09563) 9999

TYPE

RANC-A

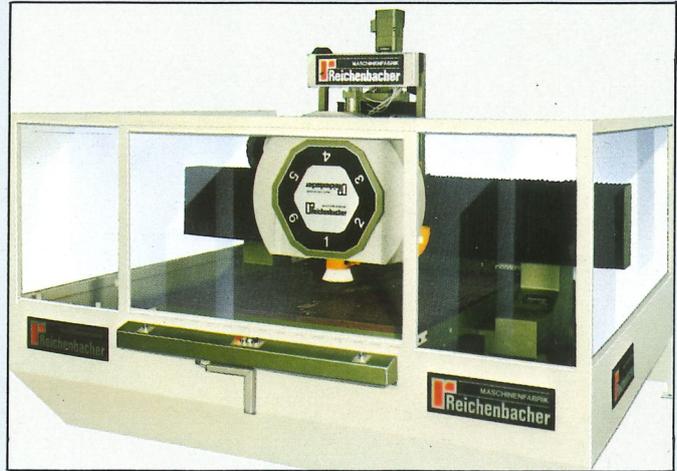
Numerisch gesteuerte Fräsmaschine

Neben der Standardmaschine kann diese Maschinentype mit verschiedenen **Optionen** ausgerüstet oder in Sonderausführung geliefert werden, um besondere Bearbeitungsprobleme oder Kundenwünsche zu erfüllen. So liefern wir z. B. eine **gekapselte Ausführung** wegen Lärmreduzierung, Absaugung und aus Gründen der Unfallverhütung. Statische Umformer erlauben **stufenlose Drehzahlregelung** der Fräsmotore vom Stillstand bis 18000 U/min.

Eine **4. numerisch gesteuerte Achse** ermöglicht, den Fräsmotor oder das Werkstück zu schwenken, **oder auch 360 Grad zu drehen**. Bitte nennen Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgaben.



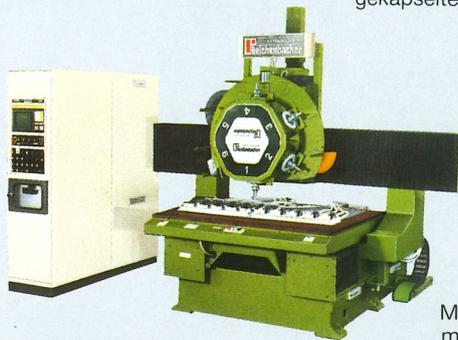
Type RANC – 310 A1



gekapselte Maschinenausführung



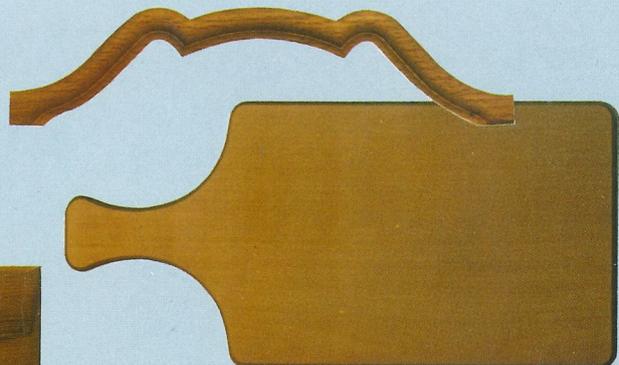
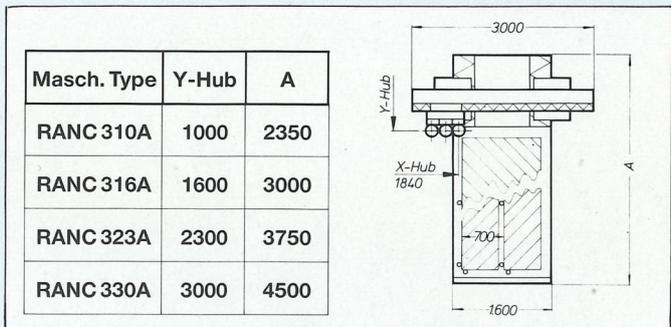
Type RANC – 310 A2



Maschine mit 6-fach-Schwenkkopf



Type RANC – 310 A3

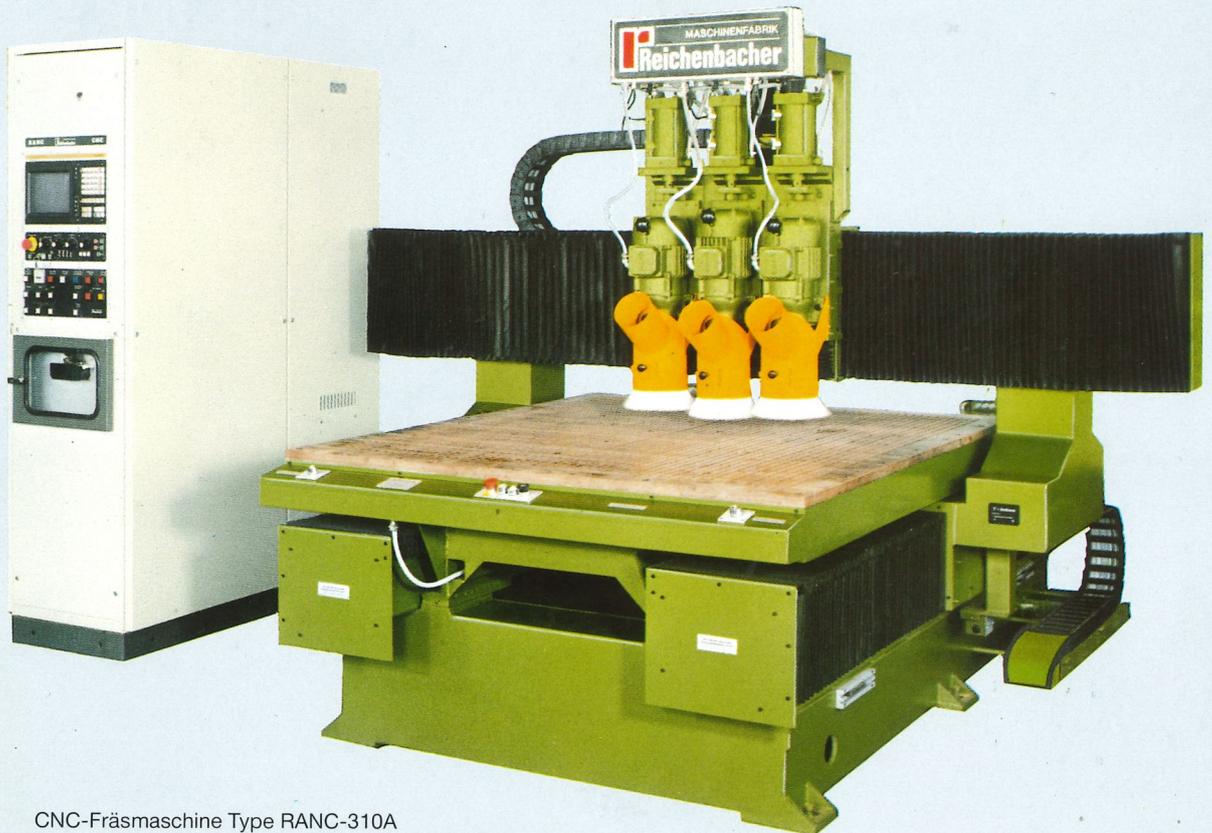


TYPE
RANC-A

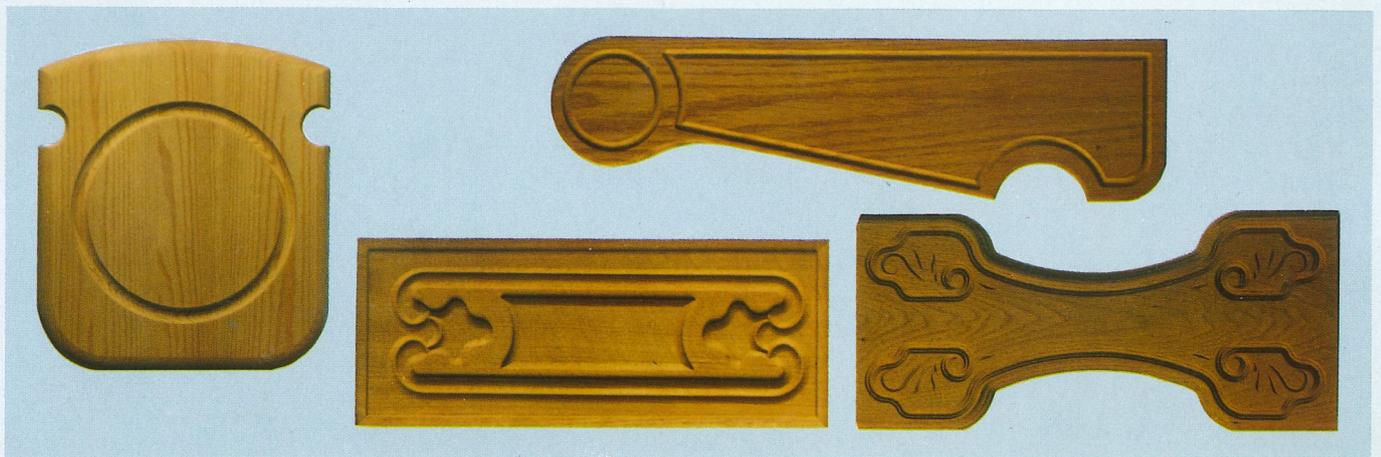
CNC-gesteuerte Maschine

Diese Standardmaschine hat sich schon bei vielen Kunden im härtesten Einsatz bewährt. **Stabilität und Präzision entsprechen dem hohen Reichenbacher Standard.** Besonders Kennzeichen dieser Maschine ist der feststehende Tisch, was für wechselweise Beschickung sehr vorteilhaft ist. Die Werkzeuge führen die bahngesteuerte Bewegung in 2 oder auch allen 3 Achsen aus. Standardhub in der X-Richtung (Breite) ist 1840 mm, Standardhübe in der Y-Richtung (Tiefe) sind 1000 mm, 1600, 2300 und 3000 mm. Größere Hübe nach Kundenwunsch. Die Maschine ist ausrüstbar mit beliebigen anderen Bearbeitungseinheiten (**Bohren, Gewindeschneiden,**

Sägen, Schleifen). Werden mehrere Werkzeuge an einem Teil benötigt, hat sich der Einsatz des 4- oder 6-fach-Schwenkkopfes oder auch unser neuentwickelter automatischer **Werkzeugwechsler** bestens bewährt. Der Maschinentisch ist mit einer **Rasterplatte** ausgestattet, sodaß die Werkstücke direkt auf dem Tisch oder die Spannvorrichtung mit Vakuum gespannt werden können.



CNC-Fräsmaschine Type RANC-310A



PRÄZISE · PREISWERT · PROGRESSIV

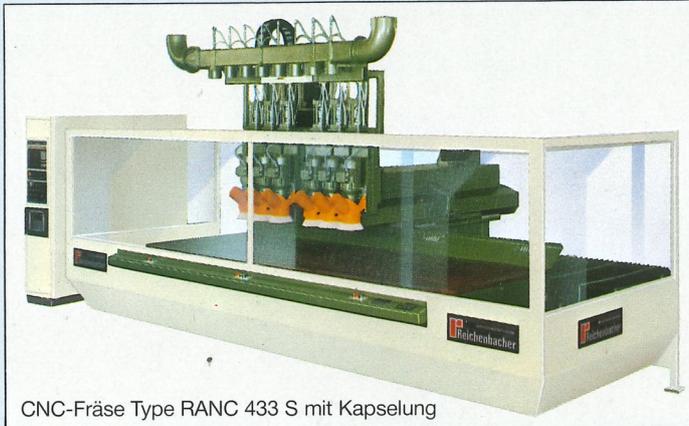
MASCHINENFABRIK
Reichenbacher

TYPE

RANC-S Numerisch gesteuerte Fräsmaschine

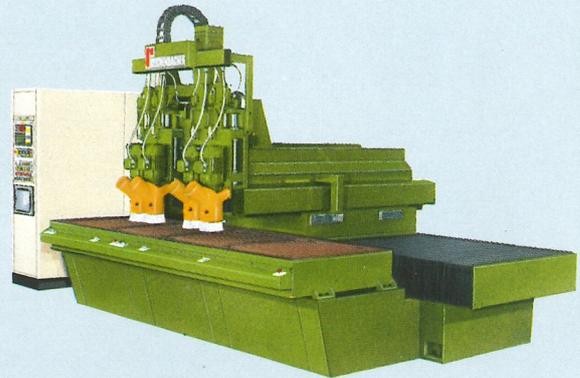
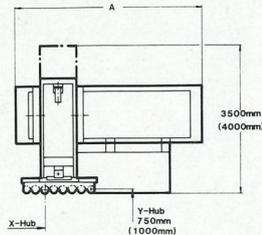
Auch diese Maschinentype wird in verschiedenen Sonderausführungen geliefert, um allen Kundenforderungen gerecht zu werden. So kann diese Type mit einem oder 2 Auslegern ausgerüstet werden. Bei beiden Ausführungen

ist die zu empfehlende, bewährte **Kapselung** möglich (Sicherheit, Lärm, Absaugung). Wo lange Positionierwege anfallen, wird die **Vorschubgeschwindigkeit auf 20 m/min.** erhöht. Neben den Standardhüben können auch größere Verfahrswege entsprechend den Anforderungen angeboten werden. Auch bei dieser Maschine hat sich der **statische Umformer** bewährt, wo **stufenlose Drehzahlregelung bis 18000 U/min** möglich ist. Je nach Einsatzfall kann zum Drehen oder Schwenken der Werkstücke (Drechselteile, gebogene oder gewölbte Teile wie Stuhllehnen, verleimte Teile wie Sitz-Lehne-Kombination) eine **4. voll CNC-gesteuerte Drehachse** eingesetzt werden. Wir freuen uns, wenn wir auch ihre Probleme lösen dürfen.

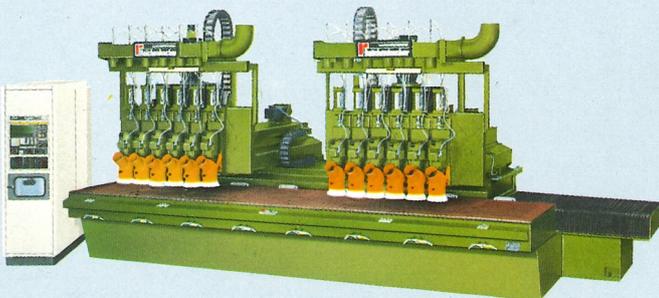


CNC-Fräse Type RANC 433 S mit Kapselung

Masch. Typ	X-Hub	A
RANC 413S	1320	3050
RANC 424S	2420	4400
RANC 433S	3300	5500
RANC 440S	4000	6350
RANC 450S	5000	7450
RANC 460S	6000	8650
RANC 480S	8000	11050

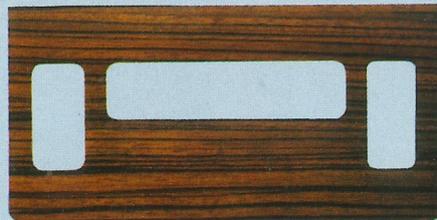
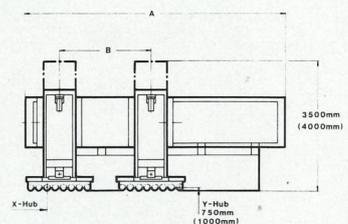


CNC-Fräse Type RANC 424 S



CNC-Fräse Type RANC 828 S

Masch. Typ	X-Hub	A	B
RANC 824S	2420	6160	1760
RANC 825S	2420	7040	2640
RANC 828S	2860	7140	2200
RANC 829S	2860	7580	2640



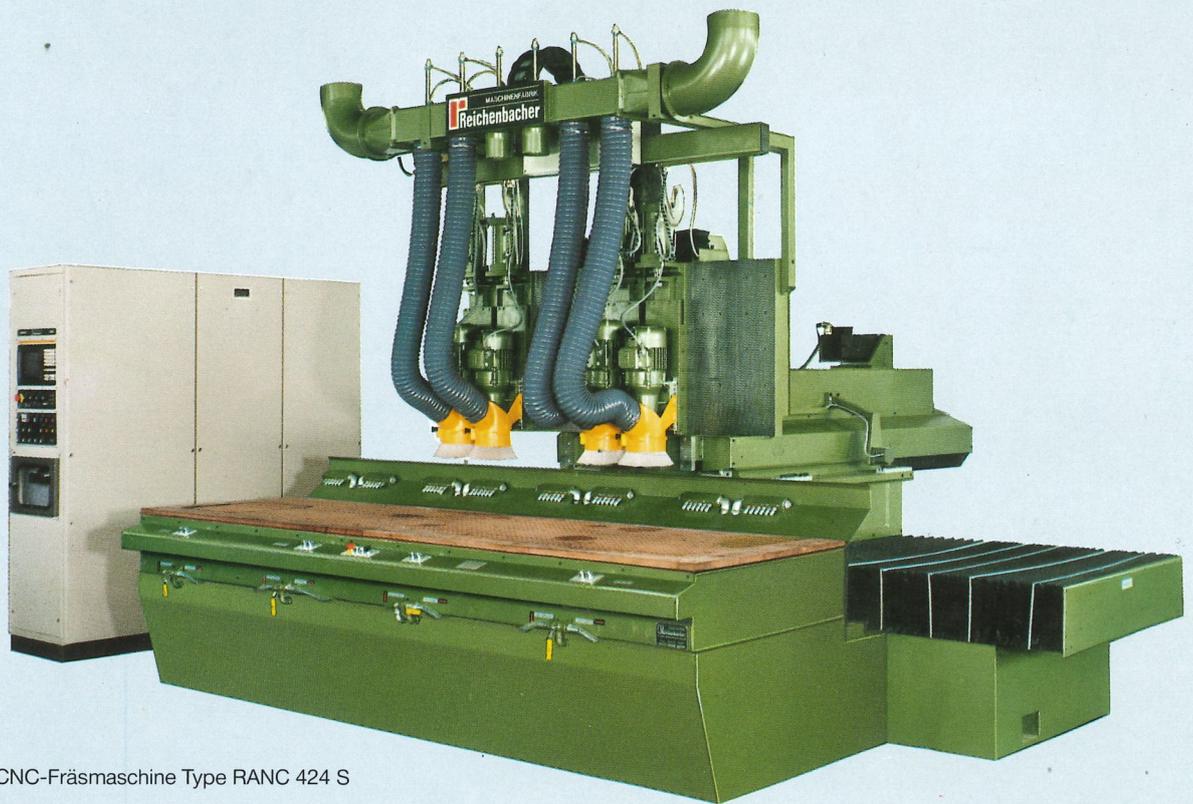
CNC-gesteuerte Fräsmaschine

TYPE
RANC-S

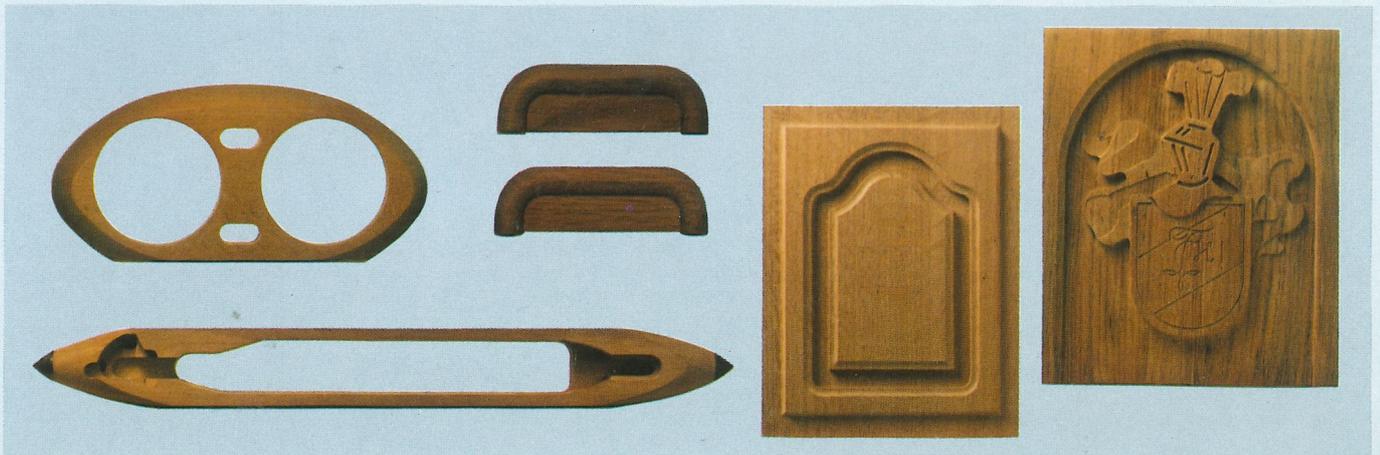
Diese Standardmaschine hat sich schon in vielen Betrieben **unentbehrlich** gemacht. **Leistung und Fräsqualität entsprechen dem hohen Reichenbacher-Standard.** Hervorzuheben ist der feststehende Tisch, was die Maschine sehr bedienerfreundlich macht und beste Voraussetzungen für wechselweise Beschickung bietet. Auch bei dieser Maschine führen die Werkzeuge die **bahn-gesteuerte Bewegung** in allen 3 Achsen aus. Standardhübe in Y-Richtung (Tiefe) sind 750 und 1000 mm, in der X-Richtung (Breite) sind 1320 mm/2420 mm/3300 mm/4000 mm/5000 mm/6000 mm und 8000 mm lieferbar.

Jeder Ausleger kann wahlweise mit 4 oder 8 **Fräseinheiten** oder anderen Bearbeitungseinheiten ausgerüstet werden (**Sägen, Bohren, Gewinde schneiden, Schleifen**). Abhängig vom Einsatzfall können auch hier der 4- oder 6-fach-**Schwenkkopf** oder der neuentwickelte automatische **Werkzeugwechsler** eingesetzt werden. Verschiedene Steuerungen modernster Technologie führender Hersteller stehen zur Auswahl.

Standardmäßig ist der Maschinentisch mit einer Rasterplatte für schnelle Vakuumspannung versehen.



CNC-Fräsmaschine Type RANC 424 S



PRÄZISE · PREISWERT · PROGRESSIV

MASCHINENFABRIK
Reichenbacher

TYPE

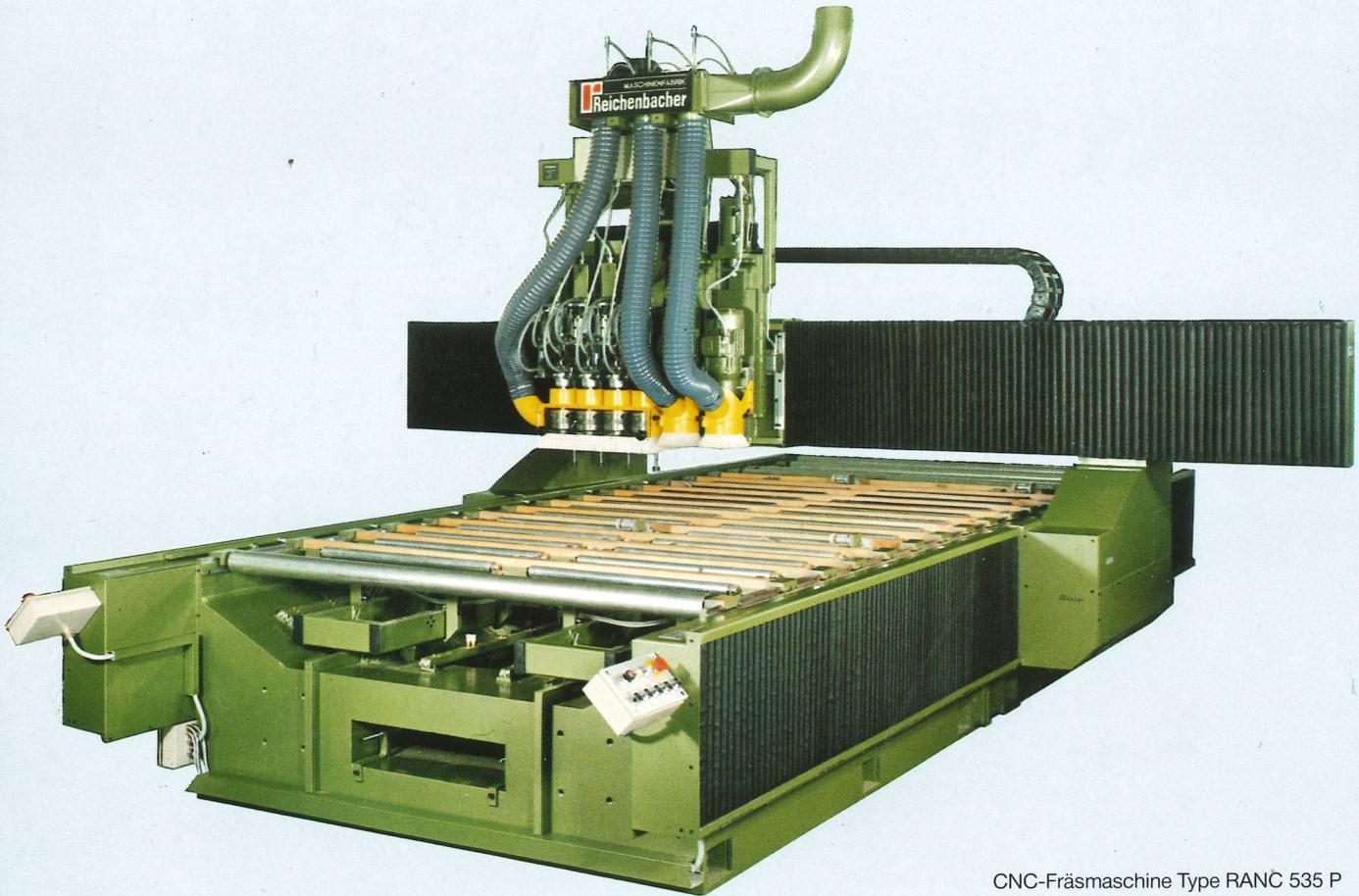
RANC-P

Numerisch gesteuerte Fräsmaschine

Für **sehr große Arbeitsbereiche** können wir die Maschinentype RANC-P anbieten. Diese **Portalmaschine** hat ebenfalls einen feststehenden Tisch, die Werkzeuge führen die CNC-gesteuerte Bewegung in allen Achsen aus. Hervorzuheben ist ein **extrem stabiler Maschinenaufbau**, das Maschinenbett kann für den Versand in transportfähige Teile zerlegt werden. Sonderausführungen

wie Kapselung, Rollenbahn, Schwenkkopf, Werkzeugwechsler und stufenlose Drehzahlregelung sind selbstverständlich genauso möglich wie der Einsatz von Bohr-, Säge-, und Schleifaggregaten.

Nutzbare Tischbreiten mit max. 8 Arbeitsaggregaten sind 1900 mm und 2600 mm, X-Hübe von 1100 mm bis 13000 mm.



CNC-Fräsmaschine Type RANC 535 P



MASCHINENFABRIK
Reichenbacher

PRÄZISE · PREISWERT · PROGRESSIV

CNC-gesteuerte Bandsäge

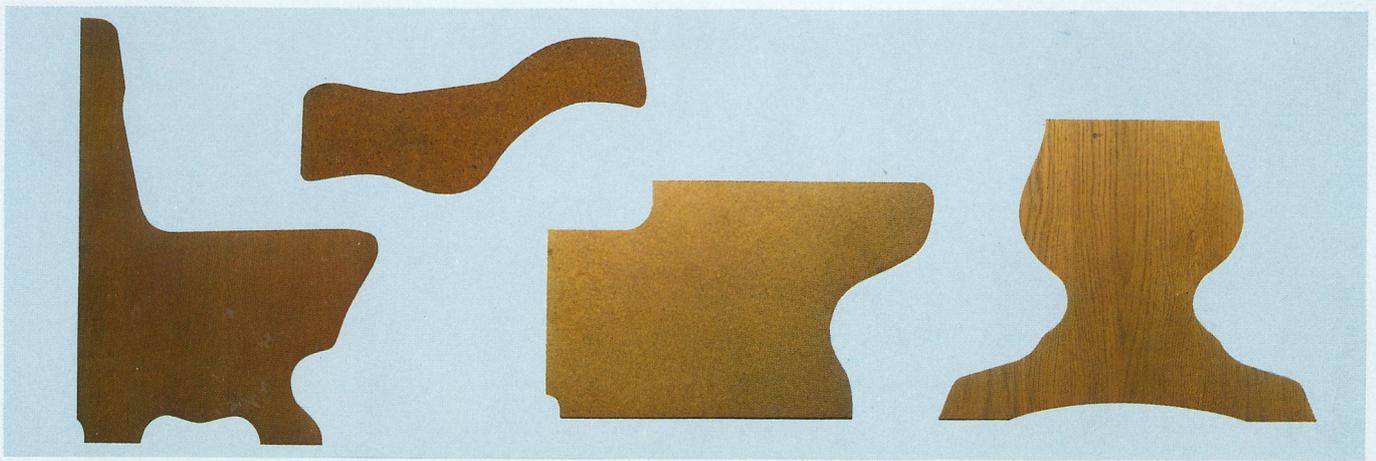
TYPE
RANC-BS

Modernste **CNC-Technik** wurde von Reichenbacher **erstmalig mit dem traditionellen Bandsägen verknüpft**. Zeitraubendes Aufzeichnen der Konturen und schwere körperliche Arbeit entfallen. Auf einem Luftkissen bewegt die Maschine die Werkstücke in der 2 Achsen in der Ebene und um eine Drehachse – **es können also beliebige Konturen gesägt werden**. Höchste Schnittleistung

durch **optimal angepaßte Vorschubgeschwindigkeit** wird durch die neueste NC-Technik ermöglicht. Nach Bedarf können Einzelstücke oder mehrere Teile aus einer Platte gesägt werden. Max. Teilehöhe ca. 100 mm, max. Abmessungen ca. 1000 x 1000 (bei Bedarf mit anderem Sägetyp auch größer). Als Option kann die Bandsäge **auch mit automatischer Beschickung** geliefert werden.



CNC-gesteuerte Bandsäge Typ RANC-BS



PRÄZISE · PREISWERT · PROGRESSIV

MASCHINENFABRIK
Reichenbacher

Robust · präzise · zuverlässig · fortschrittlich

Numerisch gesteuerte Fräsmaschinen von Reichenbacher

Für die meisten Bearbeitungsprobleme in der Holzbearbeitung gibt es zur numerisch gesteuerten Fräsmaschine keine echte Alternative. Deshalb bieten wir als deutscher Hersteller mit der längsten Erfahrung mit NC-bahngesteuerten Maschinen der Holzbearbeitung die modernste CNC-Technik und damit eine Zukunftsgarantie.

Hochwertige numerische Steuerungen führender Hersteller bieten in Bezug auf Einsatzmöglichkeiten, einfache Programmierung, Bedienungskomfort und Zuverlässigkeit ein Maximum. Die Kombination mit einer robusten und präzisen Maschinenkonzeption mit hochdynamischen Gleichstromantrieben ermöglicht optimale Vorschubgeschwindigkeiten bei höchster Qualität.

Das bisher langwierige und kostspielige Maschinenumrüsten entfällt, es muß lediglich der Lochstreifen gewechselt oder ein neues Programm im Speicher abgerufen werden. Deshalb wird es mit unseren Maschinen möglich, auch kleine Serien wirtschaftlich zu fertigen. Die stufenlos programmierbare und pro Programmschritt änderbare Fräsengeschwindigkeit bis 10 m/min. beim Fräsen von Geraden, Schrägen und Kurven ermöglicht jeweils den optimalen Fräsvorschub auch an schwierigen Stellen bei höchster Genauigkeit und bester Standzeit der Werkzeuge.

Mit einer CNC-gesteuerten Z-Achse (Zustellbewegung) können beliebig viele Frästiefen programmiert und es kann gesteuert fliegend eingetaucht werden, das Einstellen von Tiefenanschlügen entfällt. Durch die Werkzeuglängenkorrektur entfällt langwieriges Werkzeugeinstellen.

Verschiedene Steuerungsausführungen stehen zur Auswahl, angefangen von der einfachsten Steuerung mit Handeingabe bis zur komfortabelsten Lochstreifensteuerung, die mit relativ wenig Mehraufwand wertvolle Produktionszeiten spart und kein qualifiziertes Bedienpersonal voraussetzt. Die Programmierung ist einfach, eine spezielle Programmiersprache ist nicht erforderlich.

Selbst eine Einrichtung, die durch Abtasten einer Zeichnung oder eines Werkstückes automatisch das Programm erstellt, kann geliefert werden.

Durch Nachschleifen bedingte Verringerung des Werkzeugdurchmessers wird durch die Fräseradiuskorrektur automatisch berücksichtigt. Auch kann man einfach die Original-Werkstückkontur programmieren und gibt den Fräserradius als Korrekturwert ein.

Gehärtete und geschliffene, vorgespannte Präzisionskugelrollspindeln mit spielfrei eingestellten Doppelmutter sind die Grundlage der exakten Vorschubbewegung der X- und Y-Achse. Weiter werden gehärtete und geschliffene Präzisionsführungsbahnen mit überdimensionierten Spezial-Rollführungen eingesetzt, die geringe Wartung erfordern und verschleißfrei sind. Die Führungen und Spindeln sind durch Faltenbälge vollkommen gegen anfallende Späne und Staub geschützt.

Nachdem auch jedem Werkstück mehrere Fräsaggregate zugeordnet werden können, ist es möglich, Teile die sonst mehrere Aufspannungen erfordern, in einem Arbeitsgang mit verschiedenen Werkzeugen fertig zu bearbeiten. Dadurch Einsparung von Rüstzeiten, weniger Zwischenlager, kürzere Durchlaufzeiten und damit weniger festliegendes Kapital.

Neben den üblichen Oberfräsmotoren können verstärkte, mit Speziallagern versehene Motoren für höchste Ansprüche an Genauigkeit und Belastbarkeit bis 11 kW Leistung mit 12000 und 18000 UpM. montiert werden, Auslegung für 100% Dauerlast. Frequenzumformer gehört zum Lieferumfang.

Das verwendete Baukastenprinzip ermöglicht es, die Maschine in Bezug auf Spindelzahl und Fräsbereich ganz nach Kundenwunsch für jede geforderte Leistung auszurüsten. So können z. B. zusätzliche Bohr-, Schleif-, oder Sägeaggregate aufgesetzt werden. Die Verkettung der Maschine in Fertigungsstraßen hat sich bestens bewährt, ebenso Magazinbeschickung, Einbau von Abfalltransportbändern oder Beschickung durch Roboter.

Das Einsatzgebiet der Maschine ist überall dort, wo Fräsungen schnell, wirtschaftlich und präzise durchzuführen sind, z. B. Gewehrschäfte, Handsägegriffe, Radio- und Fernsehgehäuse, Nähmaschinentische, Flugzeugelemente, Musikinstrumente, Spielwaren, Möbelteile, Fronten, Wohnwagenseitenteile, Griffmulden, Küchenarbeitsplatten, Eckbankseitenteile, Treppenwangen, Kunststoff- u. Aluminiumteile aller Art.

Zu den Normalmaschinen können wir verschiedene Ergänzungen und Sonderausrüstungen liefern bis hin zur reinen Sondermaschine nach Kundenwunsch. Wir können verschiedene Arbeitsgänge auf der CNC-Fräse zusammenfassen (Fräsen+Sägen · Fräsen+Bohren · Fräsen+Schleifen) und Teile so in einer Einspannung fertig bearbeiten. Ihre Spannprobleme lösen wir mit pneumatischen oder mechanischen Spannern, durch Vakuumsaugnapfe, -Aufspannplatten oder -Universalplatten.

Wir machen in Bezug auf Auslegung von Maschine und Steuerung keine falschen Kompromisse, unserer Meinung nach gibt es gegen Qualität keine Argumente. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung. Wir sorgen mit unseren CNC-Fräsmotoren dafür, daß Sie hochwertige Produkte wirtschaftlich herstellen können.

Unser Know-how – Ihr Nutzen!

Mit uns als Partner erhalten Sie die modernste Technik aus erster Hand. Gerne stehen wir mit Angeboten und persönlicher Beratung zu Ihrer Verfügung.

Durch unsere ständige und zukunftsorientierte Weiterentwicklung können sich Änderungen ergeben, die wir uns vorbehalten.

**MASCHINENFABRIK**
Reichenbacher

REICHENBACHER GMBH
Postfach 28
D-8635 Dörfles-Esbach/Coburg
W.-Germany Telefon (09563) 990
Telex 663352 · Telefax (09563) 9999