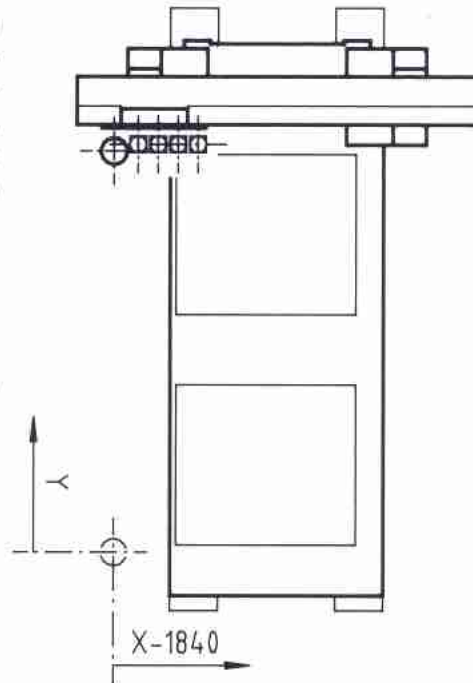


**RANC-AE**



Speziell für das Bohren und Ausfräsen von beliebigen Formteilen aus Massiv- oder Spanplatten wurde dieser CNC-gesteuerte Bearbeitungsautomat entwickelt. Das Fräsaggregat kann bis 11 kW (15 PS) bei 18.000 U/min leisten, dazu können bis zu 4 Bohreinheiten montiert werden. Diese können als Einzelspindel arbeiten oder mit Mehrfachbohrköpfen bestückt werden. Vorschubgeschwindigkeit bis 20 m/min. Weiter ist diese Maschine mit Späntransportband, 2 unabhängig voneinander arbeitenden Bohrstationen und automatischem Durchlauf lieferbar. Die überzeugende Leistungsfähigkeit dieser Maschine demonstrieren wir Ihnen gerne.



Type/type	Y-Hub / stroke
RANC 316AE	1600mm
RANC 330AE	3000mm
RANC 350AE	5000mm
RANC 360AE	6000mm

This CNC-controlled machining centre was especially developed for drilling and routing preformed parts of chipboards or hardwood. A milling head with a performance up to 11 kW (15 HP) at 18.000 rpm is available. Additionally up to 4 drilling units can be installed that can be equipped with single spindles or multispindle drilling heads. Feed speed up to 20 m/min. Further options are: chip removal transport belt, 2 drilling stations - independently working and automatic through feed.

We would be pleased to demonstrate the outstanding capacity of this machine.