

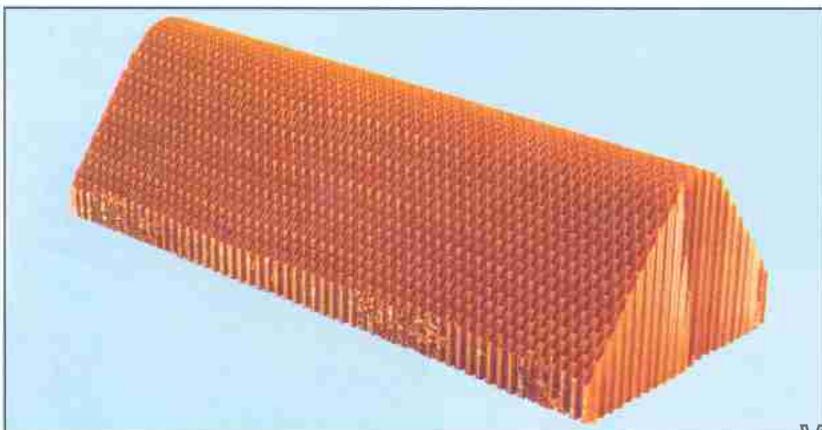
Die Kunststoffindustrie mit ihren vielfältigen und kurzfristig wechselnden Formen erfordert spezielle Lösungen. Diese kann Reichenbacher mit dem ARW-Bearbeitungszentrum umfassend erfüllen.

Ein Spezialaggregat mit Werkzeugwechsler wurde auf den bereits seit Jahren in der Holzbearbeitung bewährten Maschinentyp A - mit beweglichem Portal und feststehendem Maschinentisch - angebaut. Das Werkzeugmagazin ermöglicht dem Anwender kürzeste Werkzeugwechselzeiten an jeder beliebigen Arbeitsposition. Der offene Tisch mit herausnehmbaren Metallträgern läßt ein Versenken von hohen Werkstücken im Tisch zu. Im Maschinentisch ist ein Transportband integriert, um Abfallteile zu entsorgen.

Die Länge des Maschinentisches kann je nach Kundenwunsch von

1600 mm bis hin zu 3500 mm betragen.

5-Achs-Fräsggregat mit 2,3 kW Leistung und Drehzahlen von 15000 bis 50000 U/min frei programmierbar. Die Spindel ist wassergekühlt und mit Ölschmierung ausgerüstet. Die Werkzeugaufnahme erfolgt über einen Präzisionssteilkegel ATC 16. Der Einsatz von verschiedenen Werkzeugen wird durch die Ausrüstung mit einem Werkzeugwechsler für max. 16 Werkzeuge möglich.



RANC-ARW Robotic

Special solutions are required to meet the criteria of the plastics industry due to its many applications and ever-changing designs. Reichenbacher can solve the problems with the ARW machining centre.

A special aggregate has been mounted on the well tried RANC-A CNC-router which is equipped with a movable portal and fixed machine table. The tool magazine gives quick changing times at any desired working position. The open machine table which has replaceable metal

supports allows the lowering of high panels in the table.

Integrated into the machine is a transport belt for chip clearance. Dependent on the customer's requirements the length of the machine table can be adjusted from 1600 mm to 3500 mm.

5-axis cutting aggregate 2,3 kW with number of revolutions programmable from 15000 to 50000 rpm. The water-cooled spindle is provided with oil-mist lubrication.



The tools are fixed with a precision taper ATC 16. The automatic tool changer with 16 positions ensures the use of different cutting tools.

