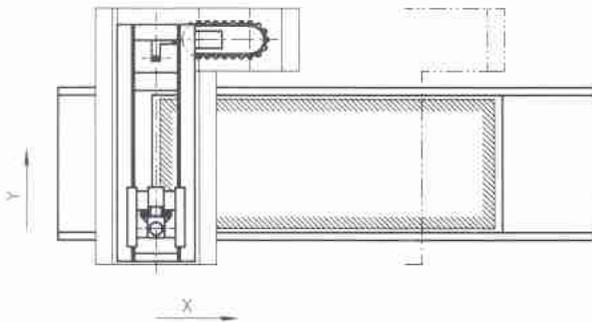




**RANC-H**



CNC-Fräsmaschine für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung entsprechend der Maschinenauslegung für Vorschubgeschwindigkeiten bis max. 60 m/min (Bahngeschwindigkeit bis max. 85 m/min).

Das in symmetrischer Brückenbauweise konstruierte Portal bewegt sich über dem feststehenden Maschinentisch.

Die im Portal integrierte Hochleistungsspindel (20 kW) wird über ein Kettenmagazin mit wahlweise 24 oder 48 bestückten Werkzeugen sowie möglichen Zusatzaggregaten versorgt.

Um einen Einsatz in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen zu ermöglichen, gehören je nach Ausführung und Maschinengröße Einzel-, Doppel- sowie Tripleportale zum technischen Standard. Hierbei sind Hübe im X-Bereich in unterschiedlichster Abstufung von 2600 mm - 9600 mm und im Y-

Bereich wahlweise von 1100 mm und 1600 mm möglich. Diese Möglichkeiten sind für den Maschinentyp RANC H als komplettes Bearbeitungszentrum wegweisend für die Zukunft.

**Lassen Sie sich von unserem Fachpersonal beraten.**

\*

Numerically-controlled router für high-speed machining for feed rates up to 60 m/min max (path speed up to 85 m/min max).

The portal is constructed in symmetrical bridge form and is movable over the fixed machine table.

The "high performance spindle" (20 kW) integrated in the portal is supplied by a chain magazine with 24 or 48 tools; additional aggregates on request.

Type/type	Port.	X-Hub/stroke
RANC 726HSW	1	2640mm
RANC 744HSW	1	4400mm
RANC 744HDW	2	4400mm
RANC 761HSW	1	6160mm
RANC 761HDW	2	6160mm
RANC 779HSW	1	7920mm
RANC 779HTW	3	7920mm

Y-Hub / stroke 1100mm/1600mm

Dependent on the required application, the machines are equipped with either single, double or triple portals. X-motions are available from 2600 mm to 9600 mm and in Y-direction from 1100 mm to 1600 mm.

These possibilities ensure the machine type RANC-H as a complete machining centre will become a signpost for the future.

**Reichenbacher staff are always at your disposal to advise. Simply call us.**