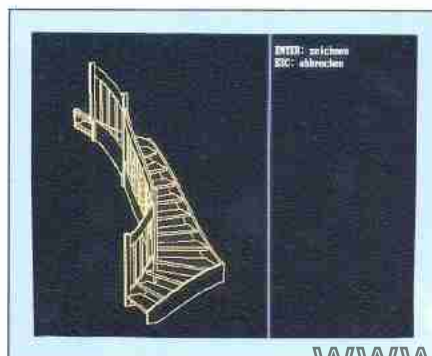
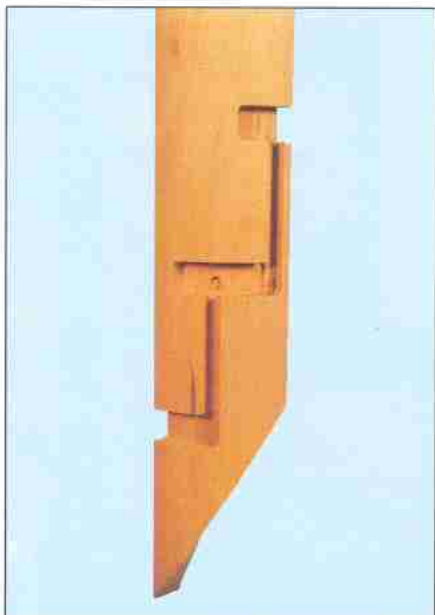
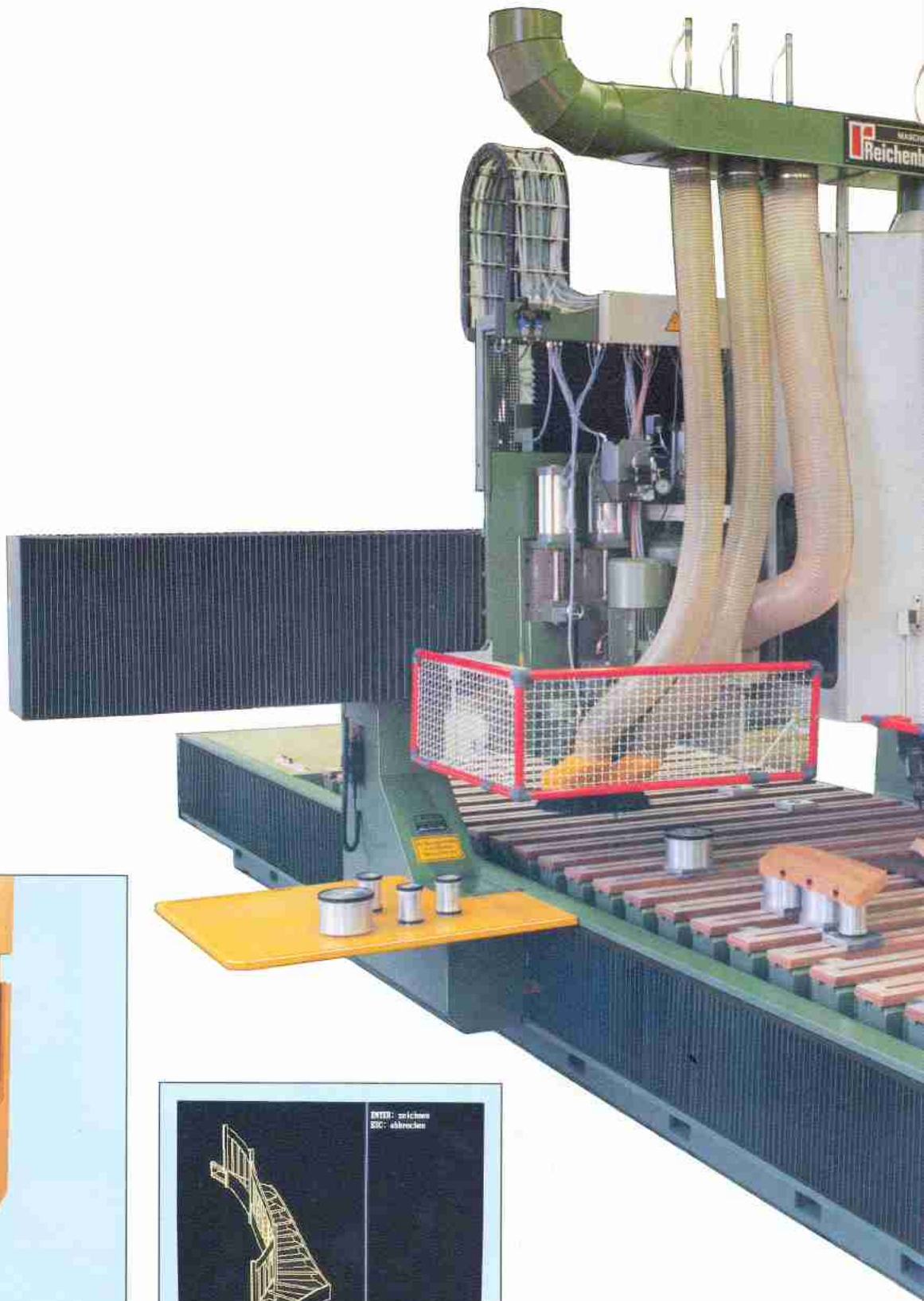


# RANC-PSW Sprint



Die RANC-PSW-Sprint ist ein 7-Achs-gesteuertes Bearbeitungszentrum, das speziell den Anforderungen des wirtschaftlichen Treppenbaus angepaßt wurde.

Auch hier kommt der kardanische Arbeitskopf zum Einsatz, da das 5-Achs-Aggregat alle Möglichkeiten bietet, ein Werkstück von 5 Seiten zu bearbeiten. Ergänzt wird der kardani-

sche Arbeitskopf durch einen Werkzeugwechsler mit 16 verschiedenen Werkzeugen. Der wassergekühlte Motor hat eine Leistung von 8,0 kW und ist stufenlos von 1500 - 18000 U/min programmierbar. Bei der Treppenbearbeitung kommen die verschiedensten Werkzeuge zum Einsatz, wie Schrupp-Profilfräser, Bohrer für Dübelbohrungen, Schleifwerkzeuge...

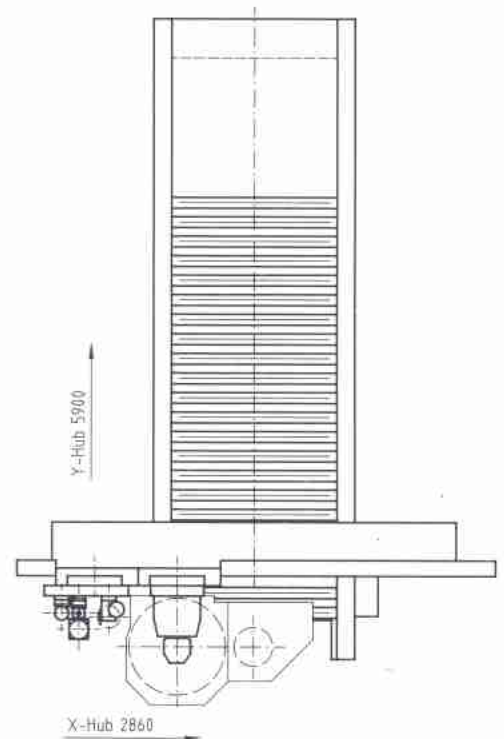
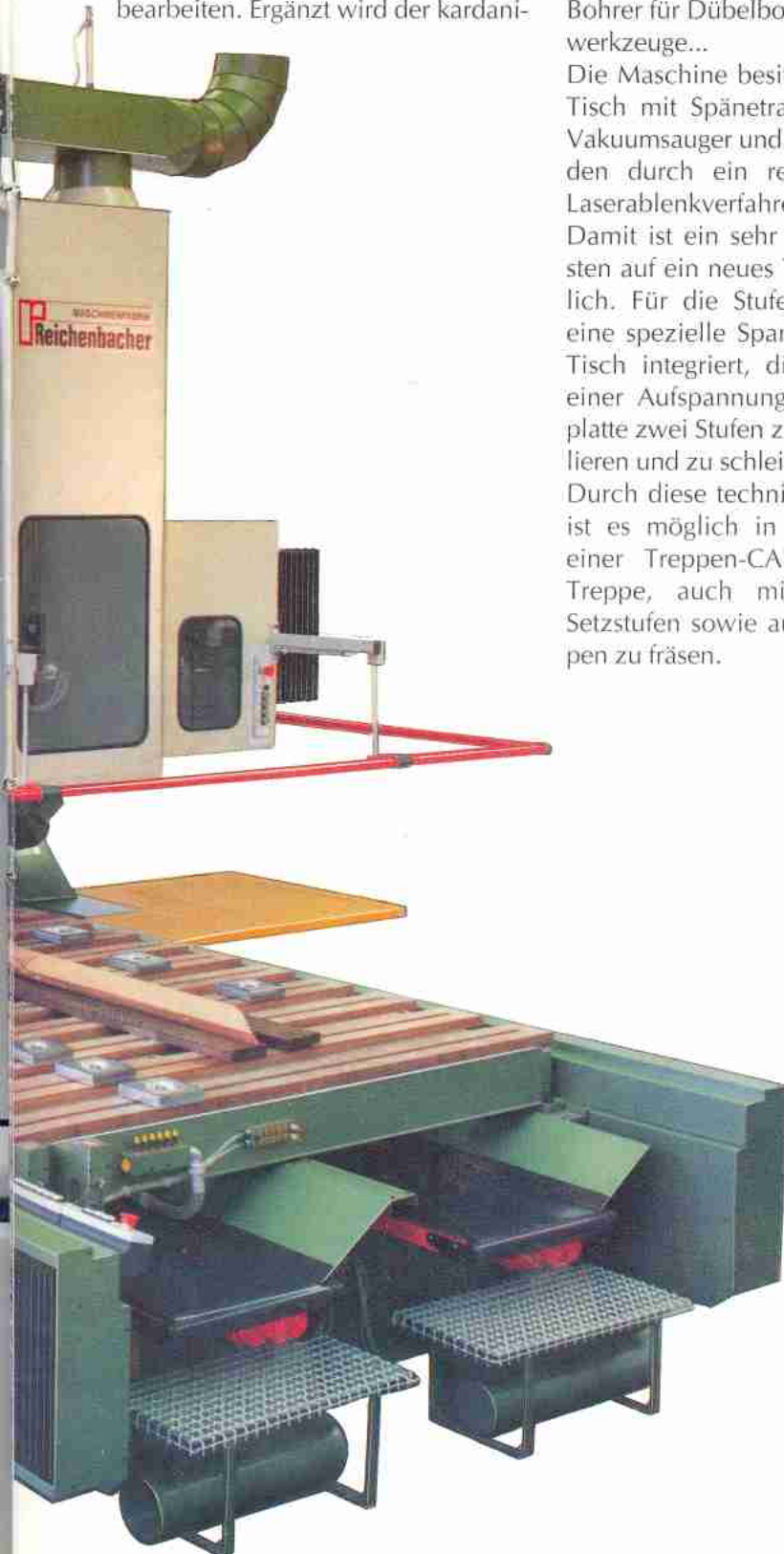
Die Maschine besitzt einen offenen Tisch mit Spänentransportband. Die Vakuumsauger und die Rohteile werden durch ein rechnergesteuertes Laserablenkverfahren positioniert. Damit ist ein sehr schnelles Umrüsten auf ein neues Treppenteil möglich. Für die Stufenbearbeitung ist eine spezielle Spannvorrichtung im Tisch integriert, die es erlaubt, in einer Aufspannung aus einer Rohplatte zwei Stufen zu fräsen, zu profilieren und zu schleifen.

Durch diese technische Ausstattung ist es möglich in Verbindung mit einer Treppen-CAD-Software jede Treppe, auch mit Krümmlingen, Setzstufen sowie aufgesattelte Treppen zu fräsen.

The RANC PSW-Sprint is a 7-axis controlled machining centre, which has been adapted to the special requirements for the economical production of stairs.

Reichenbacher also uses to advantage the 5-axis cardanic working head, which allows parts to be machined from 5 different sides. The automatic tool changer with 16 tool positions completes this machining centre. The water-cooled motor with a performance of 8,0 kW is infinitely programmable from 1500 - 18000 rpm. Various tools are used for the production of stairs, such as rough cutters, bits for dowel drillings, sanding tools...

The machine comprises of an open machine table with transport belt for the waste removal. The vacuum suckers and unmachined parts are positioned with a computer-controlled laser system to guarantee the immediate resetting to new stair parts. Integrated into the machine table is a special jig for machining steps and for cutting, profiling and sanding of two steps out of one board.



This technical equipment guarantees the cutting of each stair with string wreaths, raisers as well as saddled stairs in connection with a special CAD software for stairs.