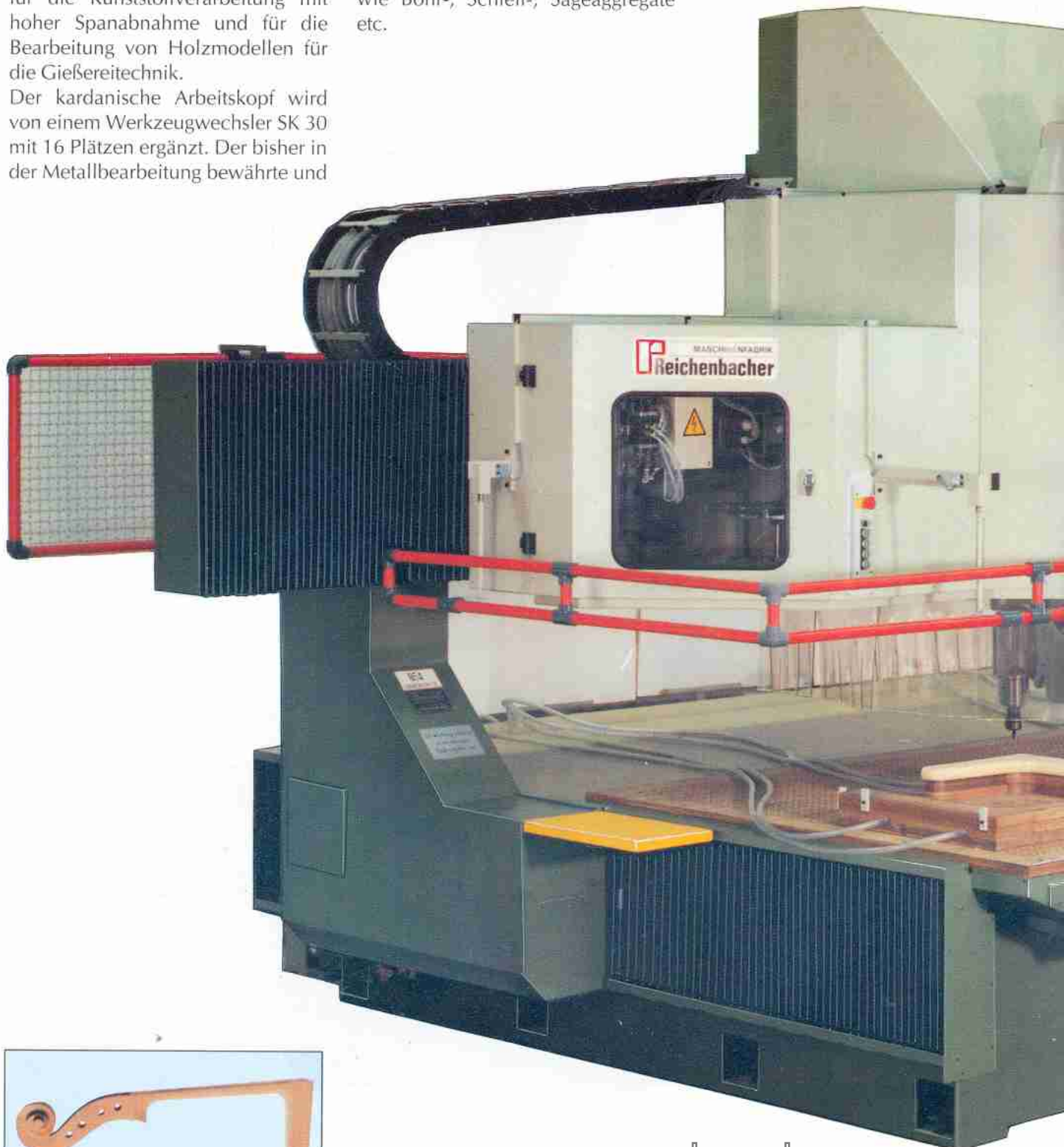


Die RANC-PW-Sprint ist ein 5-Achs gesteuertes Bearbeitungszentrum. Die Maschine ist ausgelegt für die Bearbeitung von Sichtteilen im Gestellbau, zur Nachbearbeitung von lamellen-verleimten Stühlen bzw. Stuhlteilen, für den Musikinstrumentenbau, die Bearbeitung von Flugzeugteilen und Verbundwerkstoffen, für die Kunststoffverarbeitung mit hoher Spanabnahme und für die Bearbeitung von Holzmodellen für die Gießereitechnik.

Der kardanische Arbeitskopf wird von einem Werkzeugwechsler SK 30 mit 16 Plätzen ergänzt. Der bisher in der Metallbearbeitung bewährte und

jetzt weiterentwickelte, wassergekühlte Motor mit 8,0 kW ist über NC-Programm von 1500 - 18000 U/min stufenlos regelbar.

Durch den Modulaufbau ist es möglich, die Maschine mit verschiedenen Hüben zu liefern. Die Maschinengröße gestattet die Ausrüstung mit zusätzlichen Sonderaggregaten, wie Bohr-, Schleif-, Sägeaggregate etc.



The RANC-PW-Sprint is a 5-axis controlled machining centre. The machine is designed for the production of side parts in the upholstery

RANC-PW Sprint



industry, for finishing work on laminated chairs or chair parts, for the musical industry, for manufacturing of airplane parts of light metal and composites, for machining plastics with high waste removal and for production of wooden models in the foundry practice.

The cardanic working head is completed by an automatic tool changer SK 30 with 16 tool positions. The redesigned motor 8,0 kW with water cooling, which is already proven in the metal industry, is controlled by



NC-program from 1500 - 18000 rpm.

The modular concept ensures the machine construction with different axis motions. Special aggregates for drilling, sanding and sawing are also possible.

Cardanic working head

The important feature of each 5-axis controlled machine is the cardanic working head with a water-cooled motor 8,0 kW. The motion of the B-axis is done on an inclined plane by 45 degrees. With these special kinematics the forces, that act upon the cardanic working head are minimized. Simultaneously the balancing motion for rotating and swivelling is reduced, as the tool tip remains in its position due to the patented mechanics. The motions are realized with toothed belts and worm gears free from play with a speed of 90°/sec.

Kardanischer Arbeitskopf

Das Herzstück jeder 5-Achs-Maschine bildet der kardanische Arbeitskopf mit einem 8,0 kW wassergekühlten Motor. Das vorteilhafte Prinzip besteht in der Bewegung der B-Achse über eine 45° schiefe Ebene. Durch diese besondere Kinematik wird das Kräfte-moment auf den kardanischen Arbeitskopf auf ein Minimum reduziert. Gleichzeitig wird die Ausgleichsbewegung beim Drehen und Schwenken minimiert, da die Werkzeugspitze wegen der patentierten Mechanik in der gleichen Position verbleibt. Die Bewegungen werden über Zahnriemen und spielfreies Schneckengetriebe mit einer Geschwindigkeit von 90°/sec. ausgeführt.

