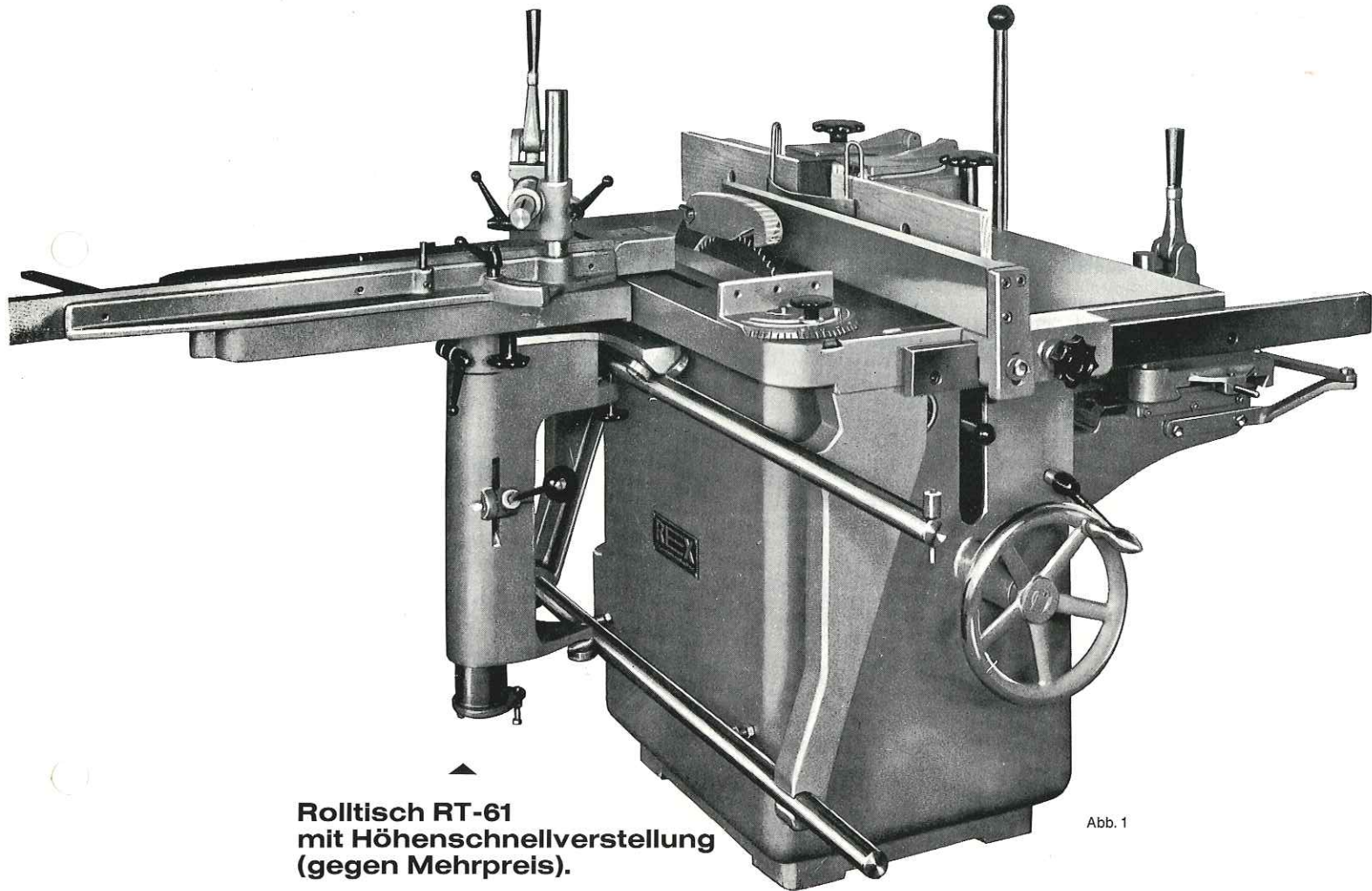


54-D

REEX

Komb. Kreissäge-Fräse-Langlochbohrmaschine

Mit einem Antriebsmotor, der wahlweise die Fräs-, Bohr- und Sägewelle antreibt
Sekundenschnelle Umstellung vom Sägen zum Fräsen



Rolltisch RT-61
mit Höhenschnellverstellung
(gegen Mehrpreis).

Abb. 1

TECHNISCHE DATEN Normalausführung Pos. 020-

Tischgröße 950 × 740 mm
Antriebsmotor 5,5 PS
Stern dreieckschalter für Links- und Rechtslauf
Motorvollschutz

FRÄSE:

2 Drehzahlen der Frässpindel 3000/6000 U/min
Frässpindel MK 5
Höhenverstellung der Frässpindel durch Handrad 120 mm
Frässpindelblockierung
1 Fräsdorn nach Wahl 16, 25 oder 30 mm \varnothing (40 mm \varnothing Mehrpreis)
Fräsanschlag mit feinverstellbaren Metallbacken
2 Einlegeringe für Maschinentisch

KREISSÄGE:

Höhenverstellung des Sägeblattes durch Handrad 120 mm
Drehzahl der Sägewelle 3000 U/min
Schnittbreite 510 mm
Schnitthöhe ca. 127 mm
Längsanschlag schrägstellbar
Gehrungsschieber 0-45°
1 Sägeblatt 400 mm \varnothing

LANGLOCHBOHRAPPARAT:

Einhebelbedienung, Kugelgelagert
Tischgröße 440 × 185 mm
Höhenverstellung der Bohrwelle 120 mm
separate Höhenfeinverstellung des Bohrtisches 160 mm
Bohrschlitzlänge max. 200 mm
Bohrtiefe 120 mm
Drehzahl der Bohrwelle 3000 U/min
1 Bohrfutter spanndend 1-20 mm
Werkstückschnellschaltung
Pos. 021- mit Langlochbohrapparat ohne separate Höhenfeinverstellung

Beschreibung

Die Type 54-D wird seit vielen Jahren, unter Berücksichtigung der jeweils neuesten Erkenntnisse auf dem Gebiet der Holzbearbeitung, gefertigt. Sie hat sich als robuste und leistungsfähige Universal-Tischlereimaschine in über 10.000 Betrieben des In- und Auslandes bewährt und findet überall dort Verwendung, wo der Einsatz von Einzelmaschinen aus Platz- oder Preisgründen nicht zweckmäßig ist.

Diese Maschine zeichnet sich durch eine unfallsichere Bauweise, kräftige Lagerungen und eine einfache Bedienung aus. Daher können alle in einem Betrieb anfallenden Säge-, Fräs-, Bohr- und Schlitzarbeiten auf dieser Maschine ausgeführt werden.

Die Fertigung dieser Maschinentype erfolgt im Baukastensystem. Es sind folgende Maschinenkombinationen lieferbar:

Type 54-D	Kreissäge-Fräse-Langlochbohrmaschine
Type 54-KF	Kreissäge-Fräsmaschine
Type 54-KL	Kreissäge-Langlochbohrmaschine
Type 54-K	Solo-Kreissäge
Type 54-F	Solo-Fräsmaschine

Durch die Fertigung im Baukastensystem haben die Maschinen die gleichen Maschinenstände, Tischgrößen, Lagerungen und Aggregate. Die Zubehörteile wie: Kreissägenanschlag, Fräsanschlag, Gehrungslinial, Fräsdorne usw. sind ebenfalls bei allen Typen gleich und können bei Bedarf untereinander ausgewechselt werden. Dadurch sind Ersatzteile sofort ab Lager lieferbar.

Der Antrieb erfolgt durch einen kräftigen Drehstrommotor über Keilriemen. Der Motor ist auf einer drehbaren Motorwippe befestigt und kann wahlweise die Kreissägen-Bohrwelle oder die Fräswelle antreiben. Zu diesem Zweck wird der Motor in eine horizontale Lage (Kreissägen-Bohrwelle) oder vertikale Lage (Fräswelle) geschwenkt. Die Umstellung erfolgt in Sekundenschnelle, da die Motorwippe in der Tiefe verschiebbar ist und gleichzeitig als Riemenspanner dient.

Der Motor ist mit einer Stufen-Keilriemenscheibe ausgerüstet. Durch Riemenumlegen werden zwei Drehzahlen bei der Fräse (bei polumschaltbarem Motor 4 Drehzahlen) und einer Drehzahl bei der Kreissäge erreicht. Die Typen 54-K und 54-KL haben zwei Drehzahlen der Kreissägenwelle.

Der Motor ist durch Motorvollschutz abgesichert.

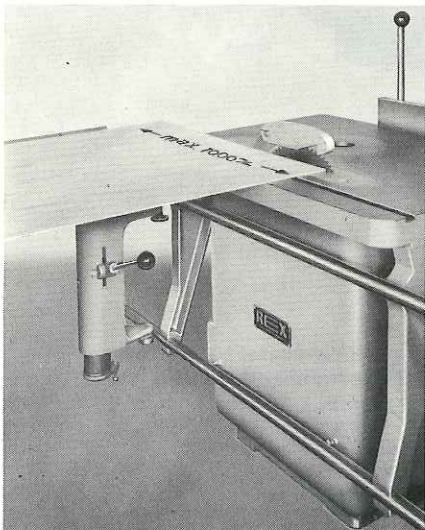


Abb. 2 zeigt eine REX Type 54-D mit Rolltisch beim Einsatz als Tischkreissäge. (Längs-, Quer- und Formatschnitte)

Die Frässpindel (vertikal) läuft in hochwertigen Resitex-Kugellagern und ist dynamisch ausgewuchtet. Sie garantiert dadurch eine hohe Präzision und eine lange Lebensdauer.

Alle Maschinen sind standardmäßig mit dem Spindelkonus MK 5 ausgerüstet. Die Fräsdorne sind auswechselbar. Serienmäßig wird ein Fräsdorn 30 mm $\varnothing \times 125$ mm Spannlänge geliefert. Gegen Mehrpreis sind Fräsdorne mit einem \varnothing von 16 bis 40 mm \varnothing lieferbar.

Die Kreissägenwelle (horizontal) ist zusammen mit der Frässpindel höhenverstellbar und hat standardmäßig einen Blattsitz von 30 mm. Das Sägeblatt kann bequem ausgewechselt werden.

An der Rückseite der Kreissägenwelle befindet sich der Konus zur Aufnahme des Bohrfutters. Der Langlochbohr Tisch ist unterhalb des Bohrfutters am Maschinenstand befestigt. Standardmäßig wird ein kugelgelagerter Bohrtisch (440 \times 185 mm) mit Einhebelbedienung und zusätzlicher Höhenfeinverstellung durch Handrad verbaut. Auf Wunsch ist ein Bohrtisch ohne zusätzlichen Höhenfeinverstellung lieferbar (Pos. 021-).

Alle REX-Maschinen sind serienmäßig zum späteren Anbau des REX Rolltisches Type RT-61 vorbereitet. Der Rolltisch ist höhenschnellverstellbar und kann über den Maschinentisch angehoben und zu den Werkzeugspindeln hin verschoben werden (beim Schlitzern kurzer Werkstücke usw.). Der nachträgliche Anbau ist ohne Schwierigkeiten möglich.

Sonderzubehör

Folgendes Sonderzubehör ist lieferbar:

- verstärkte Antriebsmotoren bis 7,5 PS (10 PS)
- 4-Drehzahlen der Frässpindel
- Kreissägenanschlag mit Feinverstellung
- Schnittverbreiterung zwischen Anschlag und Sägeblatt bis 1500 mm
- Prismenschienen in der Tischnutte führend bis 3000 mm
- Fahreinrichtung
- Späneabsaugstutzen
- zusätzliche Fräsdorne bis 40 mm \varnothing und 200 mm Spannlänge
- Oberlagerfräsdorne und Oberlager

Rolltisch RT-61, 400 \times 600 mm Tischplatte

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!



Abb. 3 zeigt eine REX Type 54-D mit Rolltisch beim Einsatz als Zapfenschneid- und Schlitzmaschine.