

Schwere Mehrseitenhobelmaschine

HOMS-1430	2050
1630	2300
1800	2500

Die schweren Hochleistungsmehrseitenhobelmaschinen mit der konstanten Tischhöhe aus dem Hause REX

Ihr Produktionsvorsprung durch höhere Leistung, rationellere Einsatzmöglichkeiten und kürzere Rüstzeiten.



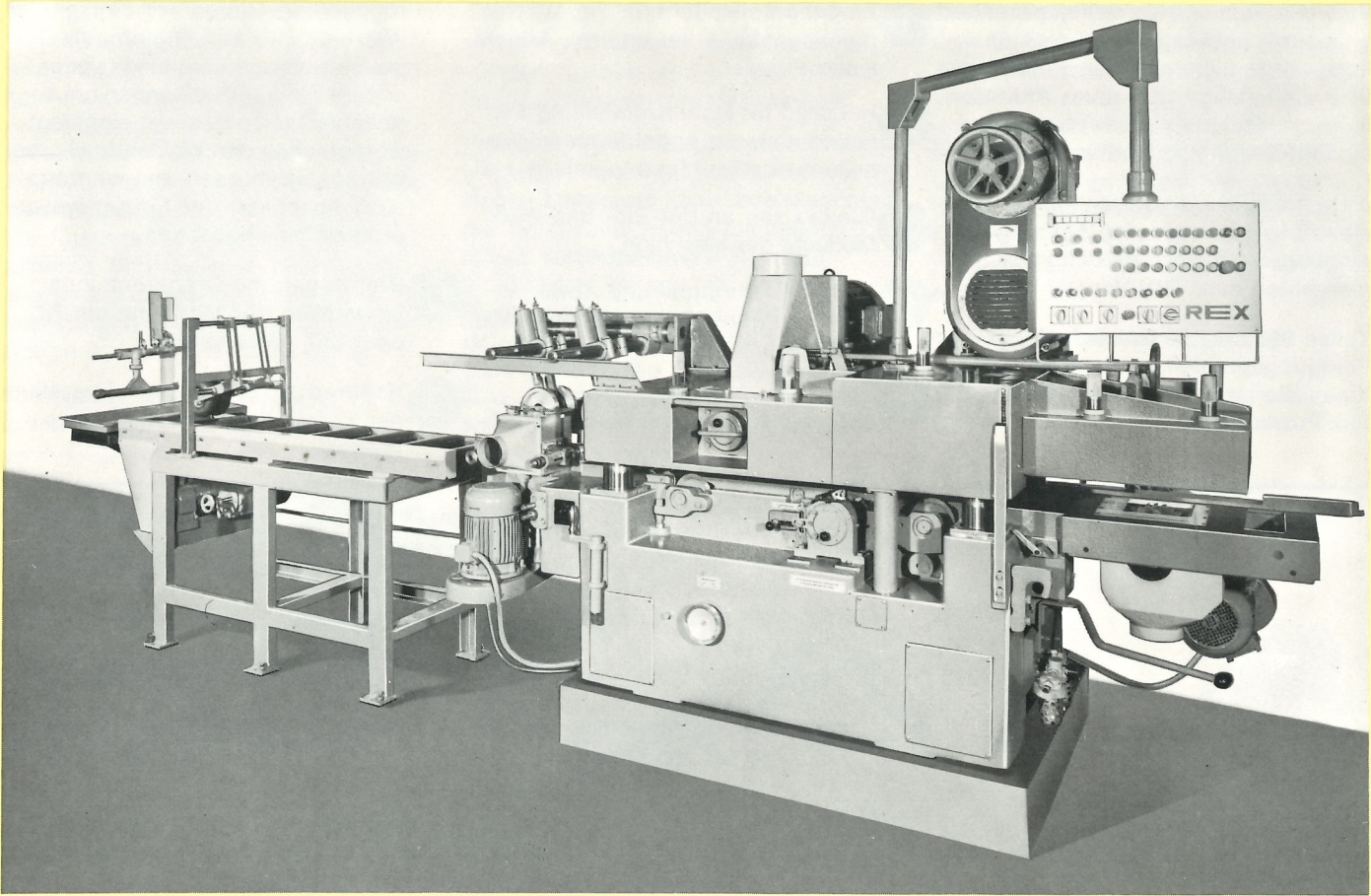


Abb. 7

Abb. 7 zeigt die schwere **REX**-Hochleistungs-Mehrseitenhobelmaschine Type HOMS-310-K mit konstanter Tischhöhe und auswechselbaren Hobelköpfen statt festen Messerwellen (sh. Sonderprospekt) für Vorschubgeschwindigkeiten bis max. 130 m/min. Für den Fachbereich Ing. Holzleimbau

hat sich diese Type hervorragend als Lamellenhobelmaschine sowohl für 2-seitige als auch 4-seitige Bearbeitung bewährt.

Einsatzbereich für den Ing. Holzleimbau:

a) Lamellenhobelmaschine mit oder ohne Ritzeinheit.

- b) Lamellenhobelmaschine mit oder ohne Ritzeinheit kombiniert mit Leimgießmaschine.
- c) Lamellenhobelmaschine mit einer Keilzinkanlage verkettet.
- d) Vorhobelmaschine für Qualitätskontrolle.

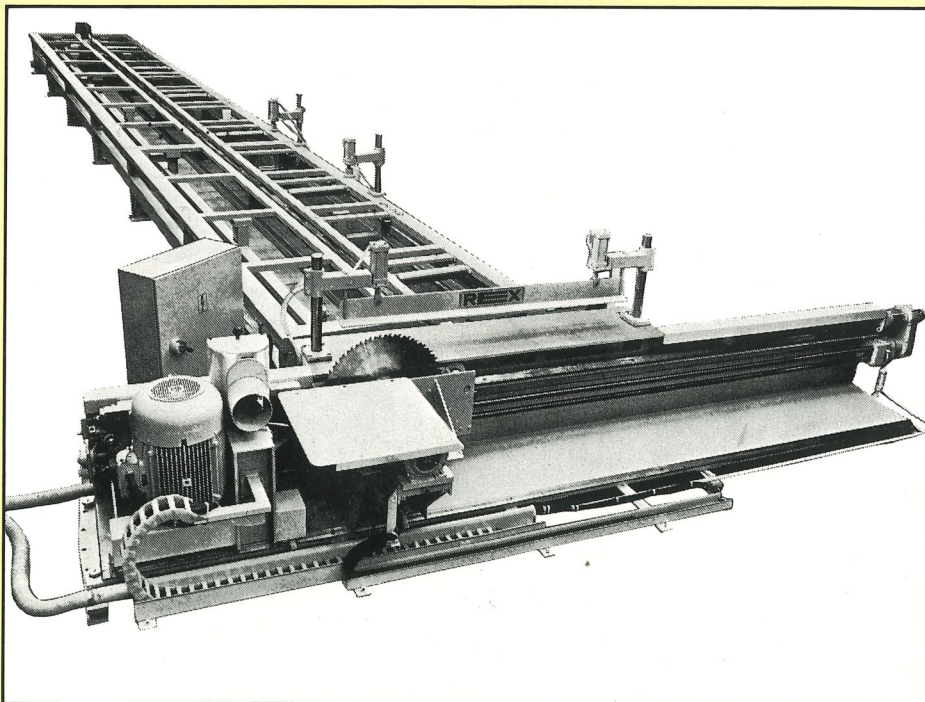


Abb. 8

Abb. 8 zeigt die **REX**-Binderauftrennsäge Type ATS-U zum rationellen Auftrennen von Leimbindern und die **REX**-Rahmeneckenfräsmaschine Type RF-2000 zum Ablängen und Anfräsen von Zinkverbindungen an den aufgetrennten Bindern. **Beide Maschinen sind als Einzelmaschinen oder als Kombination lieferbar.**

Die schweren Mehrseitenhobelmaschinen der Typenreihe HOMS mit der konstanten Tischhöhe und den großen Leistungsreserven haben sich seit Jahren in dem Holzleimbau und der Kunststoffindustrie aufs Beste bewährt. Durch die hohe Leistung, die kurzen Rüstzeiten und die rationellen Einsatzmöglichkeiten dieser Maschinen gewinnen Sie einen entscheidenden Produktionsvorsprung.

Diese Maschinen sind bis 2500 mm Arbeitsbreite und 310 mm Arbeitshöhe lieferbar.

REX-Mehrseitenmaschinen der Hochleistungstypenreihe HOMS zählen zu den modernsten Erzeugnissen auf dem Weltmarkt und haben sich in Betrieben mit höchsten Leistungsanforderungen bewährt. Sie sind mit einer **konstanten Tischhöhe** ausgerüstet. Maschinenständer und Maschinentisch bilden eine schwere, nicht höhenverstellbare Einheit, während das Maschinenoberteil mit der oberen Messerwelle automatisch höhenverstellbar ist.

Ihr Vorteil beim Einsatz einer HOMS Mehrseitenhobelmaschine: rationelle Gestaltung Ihrer Arbeitsabläufe. Das Werkstück wird, unabhängig von der Materialstärke, in gleichbleibender Höhe durch die Maschine geführt. Schwere und großflächige Werkstücke können auf festen Rollenbahnen oder Transporteinheiten der

Maschine zugeführt und nach der Bearbeitung abtransportiert werden. Somit entfällt das aufwendige Nachregulieren der Transporteinrichtungen bei wechselnder Werkstückhöhe. Dadurch wird eine erhebliche Zeiteinsparung, bei gleichzeitiger Kostensenkung und eine weitgehende Mechanisierung des gesamten Arbeitsablaufes ermöglicht.

Einwandfreier und problemloser Werkstückeinzug und Transport durch große angetriebene Vorschubwalzen im oberen und unteren Maschinenteil (ϕ der Vorschubwalzen 267 mm).

Erste obere Einzugswalze **serienmäßig** als Gliederwalze ausgebildet, damit auch Werkstücke mit überstehenden Lamellen einwandfrei eingezogen werden. Erste untere angetriebene Vorschubwalze durch Handradfeinverstellung höhenverstellbar. Druckregulierung der oberen Vorschubwalzen durch leicht zugängliche Verstellgriffe. Gegen Mehrpreis pneumatische Druckregulierung der oberen Vorschubwalzen statt Federdruck. Schweres wartungsfreundliches Vorschub-Kettensystem.

Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar.

Ausreichende Motorleistungen für jeden Einsatzbereich.

Auf Grund der vorteilhaften Konstruktion können alle Antriebsmotoren dem tatsächlichen Leistungsbedarf (bis 60 kW je Arbeitswelle) angepaßt

werden, so daß ein Leistungs- und Drehzahlabfall vermieden wird.

Unkomplizierte und übersichtliche Bedienung.

Sämtliche Bedienungsteile sind im Griffbereich des Bedienungsmannes angeordnet. Das Einrichten und Umrüsten kann nach Einweisung auch von ungelerten Kräften ohne Schwierigkeiten vorgenommen werden, da für jede Arbeitswelle nur eine Zentralverstellung vorhanden ist. Der Lauf des Werkstückes innerhalb der Maschine kann beobachtet werden, so daß evtl. Störursachen sofort erkannt werden.

Gegen Mehrpreis können die Messerwellen mit einer schraubenlosen Messerschnellspannung ausgerüstet werden (siehe Abb. 4).

Dadurch ist für das Wechseln und Einstellen der Messer nur ein Bruchteil der üblichen Zeit erforderlich.

Hohe Arbeitsgenauigkeit und Oberflächengüte.

Die schwere Grundkonstruktion 11 000 bis 14 000 kg je nach Arbeitsbreite, sowie die dynamisch gewuchteten Messerwellen garantieren eine absolute Laufruhe der Maschine. Das automatisch höhenverstellbare Ober-teil wird durch 4 hartverchromte Zylindersäulen spielfrei geführt, so daß eine Parallelität auch bei großen Werkstückbreiten garantiert ist. Die großdimensionierten Messerwellen (220 mm ϕ) garantieren eine einwandfreie Oberflächengüte und verhindern durch die gespeicherte kinetische Energie einen Drehzahlabfall und periodisches Anwachsen der Stromaufnahme bei Stoßbelastung. **Schwere Gliederdruckeinrichtungen im Bereich der Messerwellen sorgen für einen exakten und vibrationsfreien Durchlauf der Werkstücke.**

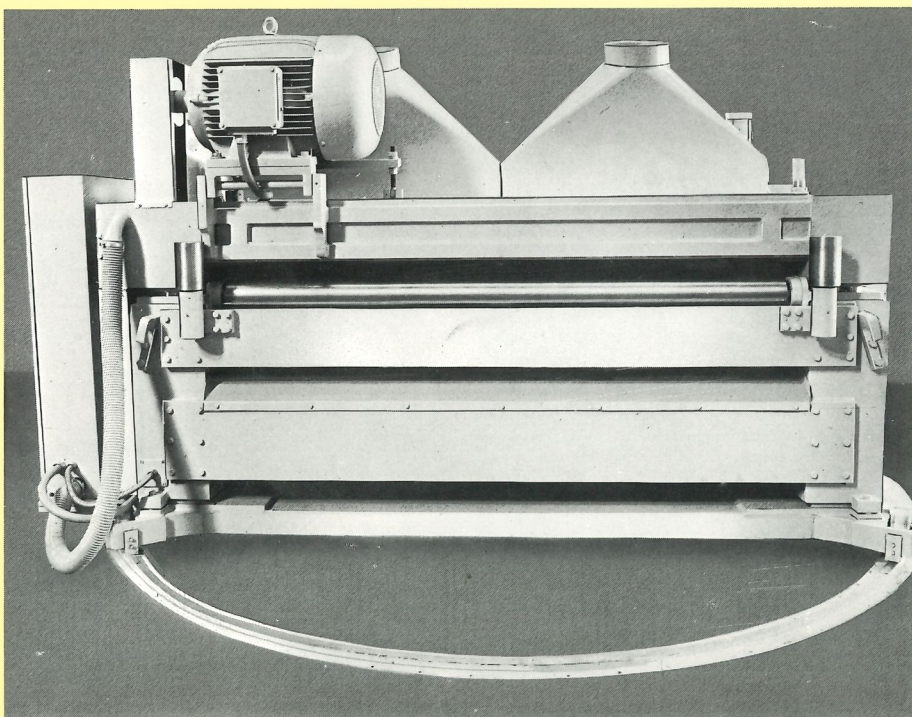


Abb. 2

Abb. 2 zeigt die Rückansicht einer HOMS-2050 (A + D) auf einem Drehkranz. Maschine bis 70° oder 180° drehbar für die platzsparende Bearbeitung gebogener Leimbinder (Mehrpreis). Zwei kräftige seitliche Führungs- und Abweisrollen an der Einlauf- und Auslaufseite dienen als Seitenbegrenzung für das Werkstück wenn die Maschine durch das Werkstück gedreht wird. Gegen Mehrpreis kann ein drehbares Hosenstück für die Späneabsaugung mitgeliefert werden.

Störungsarme und übersichtliche elektrische Anlage.

Serienmäßige Ausrüstung aller Maschinen mit automatischer Stern-dreieckschaltung. Markenfabrikat mit Kundendienst- und Ersatzteilstationen in allen Teilen der Welt. Übersichtliche Kennzeichnung und Nummerierung aller Anschlüsse, Kabel und Schaltelemente. Schaltschrank und zusätzliche Bedienungsfläche mit Druckknopfschaltung und Funktions-Leuchtanzeige an der Bedienungsseite.

Problemlose Späneabsaugung der Arbeitswellen.

Alle Arbeitswellen sind serienmäßig

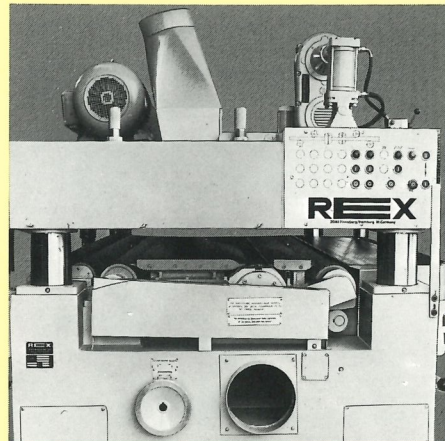


Abb. 3

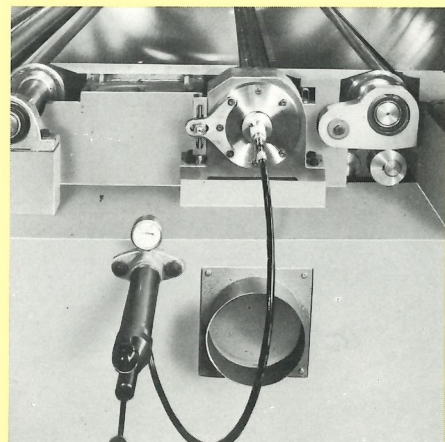


Abb. 4

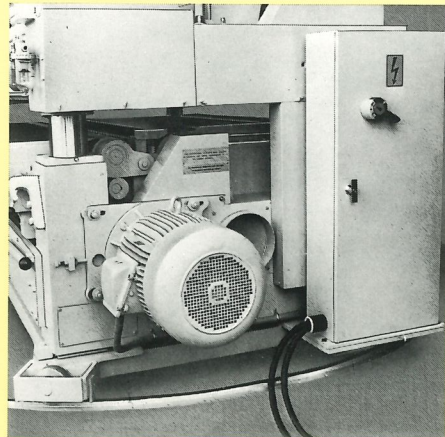


Abb. 5

mit Absaugstutzen versehen nach sorgfältigen lufttechnische Berechnungen, so daß eine einwandfreie Späneabführung gewährleistet ist.

Zusätzliche Vertikalspindel und nachträgliche Erweiterungsmöglichkeiten.

Gegen Mehrpreis kann jede Maschine der Typenreihe HOMS mit zusätzlichen Vertikalwellen (FR + FL) ausgerüstet werden (sh. Abb. 9). Diese ermöglichen eine seitliche Bearbeitung der Werkstücke bis zu 200 oder 310 mm. Die Vertikalwellen sind über die volle Arbeitsbreite verstellbar und mit einer zusätzlichen Höhenverstellung versehen.

Abb. 3 zeigt die Bedienungsseite der schweren REX-Mehrseitenhobelmaschine. Alle Arbeitswellen sind zentral einschaltbar über eine Bedienungsfläche mit Druckknopfschaltung und Funktions-Leuchtanzeige. Die Fertigmaßeinstellung für die Holzstärke erfolgt durch die automatische Höhenverstellung. Das eingestellte Maß wird auf einer Großskala abgelesen. Eine Feinverstellung mit 0,1 mm Teilung kann über ein Handrad zusätzlich erfolgen.

Abb. 4 zeigt die schwere untere Messerwelle (220 mm Ø) mit der schraubenlosen Messerschnellspannung und die angetriebenen unteren Vorschubwalzen.

Die untere Messerwelle ist höhenfeinverstellbar. Die vordere verzahnte untere Einzugschwanzel ist über ein Handrad höhenverstellbar. Sie garantiert zusammen mit der darüberliegenden schweren oberen Glieder-einzugschwanzel (267 mm Ø) einen problemlosen Einzug und Transport der Werkstücke. Die Maschinentische sind auswechselbar (gegen Mehrpreis hartverchromt).

Abb. 5 zeigt die rechte Maschinenseite mit dem Antriebsmotor der unteren Messerwelle und dem Schaltschrank. Der Schaltschrank ist wegschwenkbar, so daß die dahinterliegenden Antriebsteile bequem zugänglich sind. Auf Grund der richtungsweisenden REX-Konstruktion kann die Maschine mit markt gängigen Normmotoren in beliebiger Stärke entsprechend den Arbeitsanforderungen bestückt werden.

Die Motorstärken können entsprechend dem Einsatzbereich geliefert werden. Zum Lieferumfang gehört ein Führungslinial mit Verstellmöglichkeit über die gesamte Arbeitsbreite und entsprechende Druckeinrichtungen. Gegen einen geringen Aufpreis kann die Grundmaschine bereits bei der Lieferung zum späteren Anbau von zusätzlichen Vertikalspindeln vorbereitet werden.

Kostengünstige und langfristige Ersatzteilgarantie.

Die schwere bewährte Kompaktbauweise im Baukastensystem unter

Verwendung von Normteilen garantiert eine einfache Austauschbarkeit und kurzfristige Lieferung von Ersatzteilen über einen langen Zeitraum. Antriebsmotoren, Elektroteile und Kugellager sind markt gängige Normartikel.

Jede REX-Mehrseitenhobelmaschine entspricht den Abnahmebedingungen für Holzbearbeitungsmaschinen nach DIN-Vorschrift.

Teilen Sie uns Ihre besonderen Fertigungsprobleme mit. Wir liefern Ihnen die geeignete Maschine für Ihre Produktion!

- 1 Eingebaute Meßuhr für die Anzeige der Spanstärke zur unteren Arbeitswelle.
- 2 Handrad für Höhenverstellung der ersten unteren angetriebenen Vorschubwalze im Maschinentisch.
- 3 Gleitwalzen an der Ein- und Auslaufseite der Maschine.
- 4 Seitliche Führungs- und Abweiserollen an der Ein- und Auslaufseite der Maschine.
- 5 Erste Vorschubwalze oben (Ø 267 mm) mit pneumatischer Druck-

regulierung. Heben und Senken der Walze durch Handschaltung (Mehrpreis). Schwere Leimbinder oder andere Werkstücke können bei angehobener Walze bequem eingelegt werden ohne den Walzendruck überbrücken zu müssen und werden nach Absenken der Einzugschwanzel problemlos eingezogen.

- 6 Drehwagen mit Drehkranz zum Schwenken der Maschine um 70° oder 180°. (Mehrpreis).
- 7 Handrad zur stufenlosen Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit.

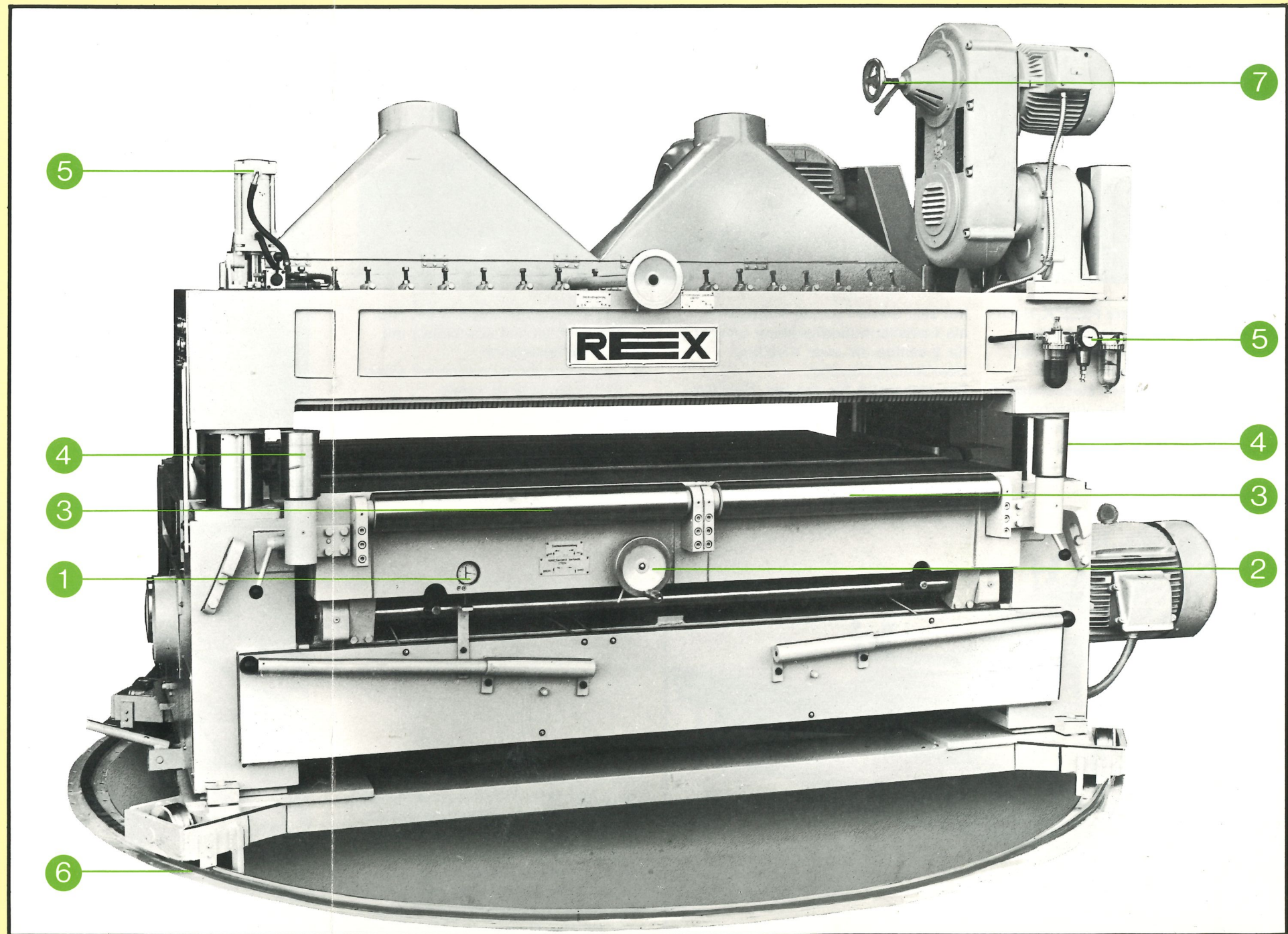


Abb. 6

Technische Daten

		HOMS 1430	HOMS 1630	HOMS 1800	HOMS 2050	HOMS 2300	HOMS 2500
Arbeitsbreite max.	mm	1430	1630	1800	2050	2300	2500
Arbeitshöhe 2-seitig max.	mm	310	310	310	310	310	310
Arbeitshöhe 4-seitig max.	mm	200/310	200/310	200/310	200/310	200/310	200/310
Vorschub stufenlos regulierbar (standard) ca.	m/min.	3 — 18	3 — 18	3 — 18	3 — 18	3 — 18	3 — 18
Zahl der Arbeitswellen		2 — 4	2 — 4	2 — 4	2 — 4	2 — 4	2 — 4
Motorleistung Horizontalwellen max.	kW	60	60	60	60	60	60
Motorleistung Vertikalwellen max.	kW	20	20	20	20	20	20
Nettogewicht ca.	kg	9000	9500	11500	12000	13000	15000

Normalzubehör

Großdimensionierte Messerwellen (bis 260 mm ϕ), automatische Höhenverstellung und zusätzliche Höhenfeinverstellung, angetriebene Vorschubwalzen im oberen Maschinenteil, angetriebene Vorschubwalzen im Maschinenständer, Gliedereinzugs- und zentrale Druckverstellung mit Voranhebung, untere Messerwelle mit beidseitiger Höhenfeinverstellung,

geschlitzte Tischlippen zur Lärm-minderung, wartungsfreie hartverchromte Hubsäulen, elektrische Anlage entsprechend den geltenden VDE-Vorschriften, automatische Stern-dreieckschaltung — Schaltschrank, Hobelmesser für die Erstbestückung laut Preisliste, 1 Satz Bedienungswerkzeuge, Fundament- und Absaugplan, Betriebsanleitung, Absaughauben für den Anschluß an eine Späneabsaugung.

Sonderzubehör

Verstärkte Motoren und Vorschübe, Vorschubwalzen mit pneumatischer Druckregulierung statt Federdruck, gummibeschichtete Walzen, verstärkte Vertikalwellen mit 310 mm Arbeitshöhe, Messerwellen mit 6 Messern, Einlaftisch hartverchromt, Stundenzähler, Amperemeter. Elektromotorische oder automatische Querverstellung der linken Vertikalspindel, Messeregalisier- und Abziehvorrichtung, schraubenlose Schnellspannmesserwellen, zusätzliche Arbeitswellen.

Abb. 9 zeigt eine REX-Type HOMS 2300 (A + D) ausgerüstet mit den Vertikalwellen FR und FL (Mehrpreis), so daß Werkstücke 4-seitig in einem Arbeitsgang bearbeitet werden können. Die Vertikalspindeln werden wahl-

weise in 200 mm oder 310 mm Arbeitshöhe geliefert. Sie sind über die volle Arbeitsbreite verstellbar und können seitlich völlig aus dem Arbeitsbereich gestellt werden, wenn nur 2-seitig gehobelt werden soll.

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

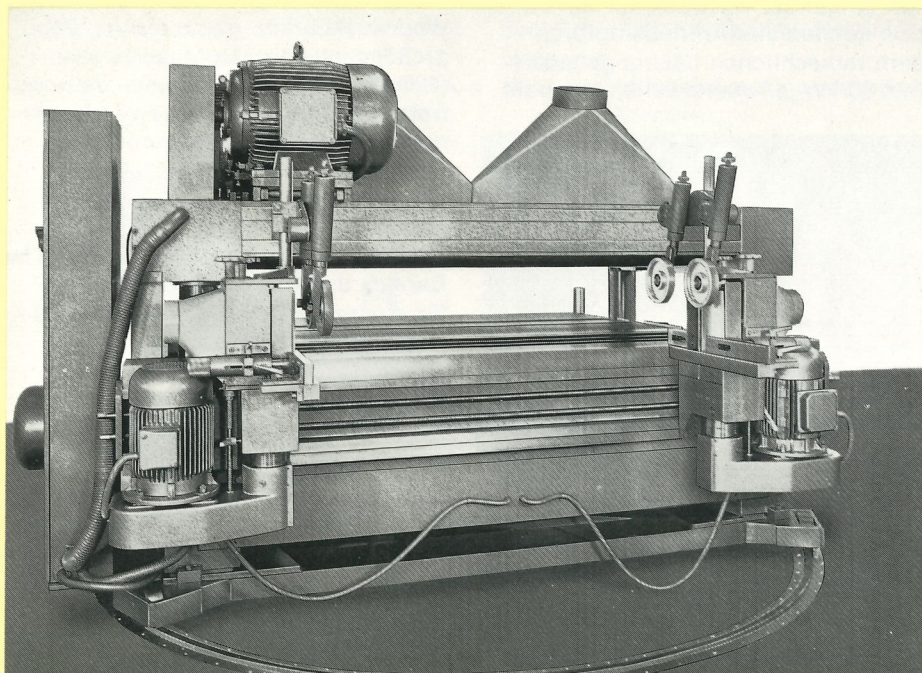


Abb. 9