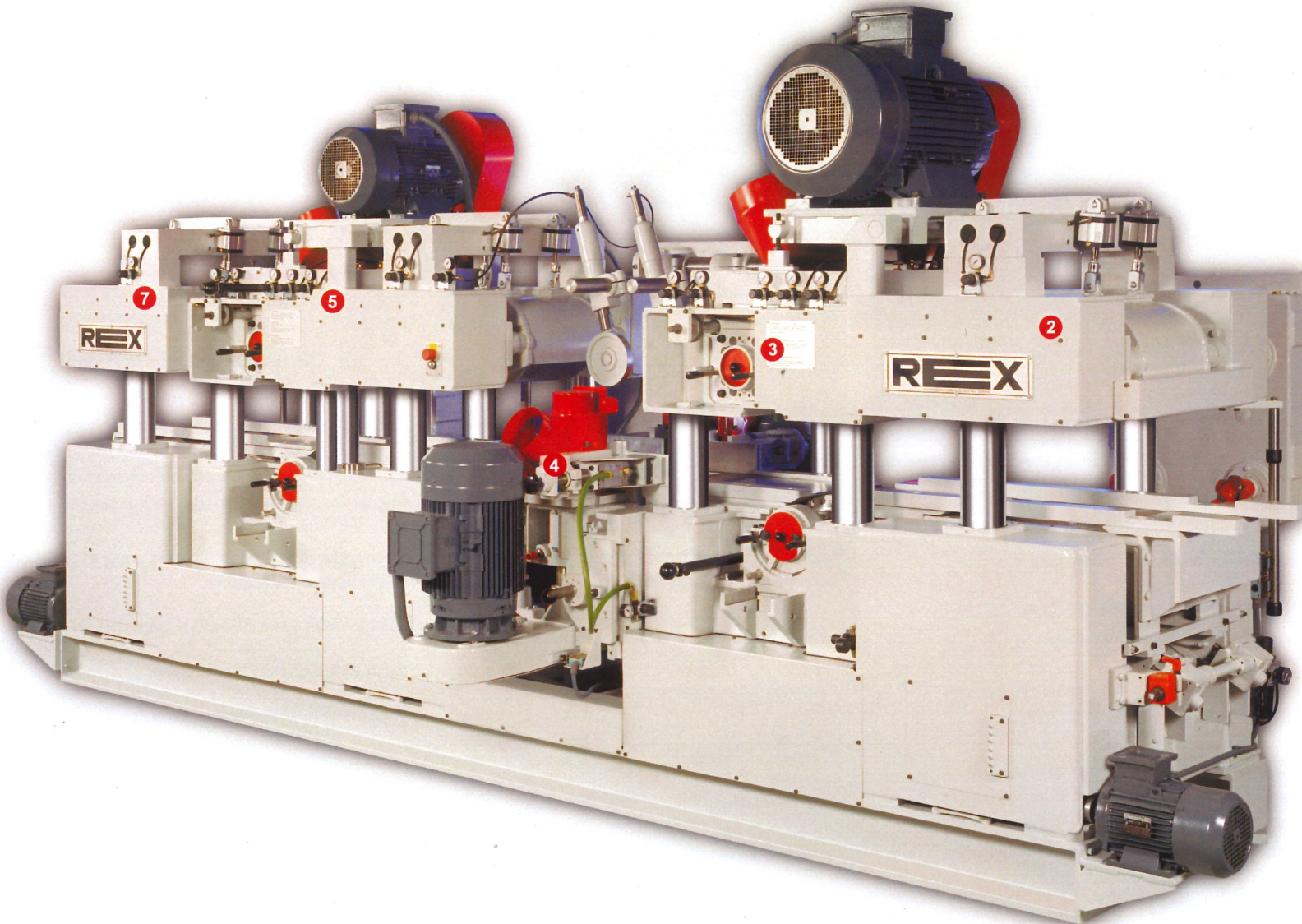


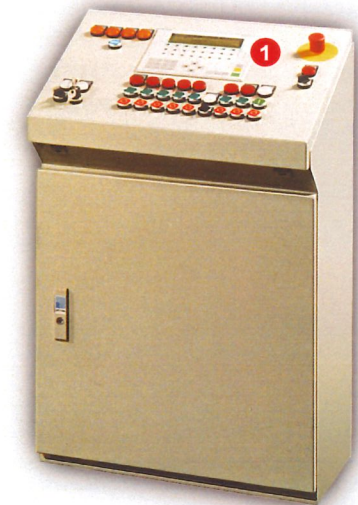
REX
Holzbearbeitungsmaschinen

SUPERMASTER HOCHLEISTUNGS-HOBELMASCHINE

**Das ist Sie! Die kraftvolle Hochgeschwindigkeits - Hobelmaschine nach Maß.
Deutsche Spitzentechnologie. Ihr Leistungsvorsprung aus dem Hause**



- 1 Bedienungspult mit Positionssteuerung
Dicke + Breite + Spanabnahme
- 2 Schweres 4 - Walzen Einzugsgerät - EZG -
- 3 Hobelwelle unten - A - und oben - D -
- 4 Mittleres 4 - Walzen Vorschubgerät - MVG -
- 5 Vertikalwellen rechts und links - FR + FL -
- 6 Wahlweise lieferbar mit zusätzlicher zweiter
Hobelwelle unten (A2) und oben (D2)
- 7 Schweres 4 - Walzen Auszugsgerät - AZG -



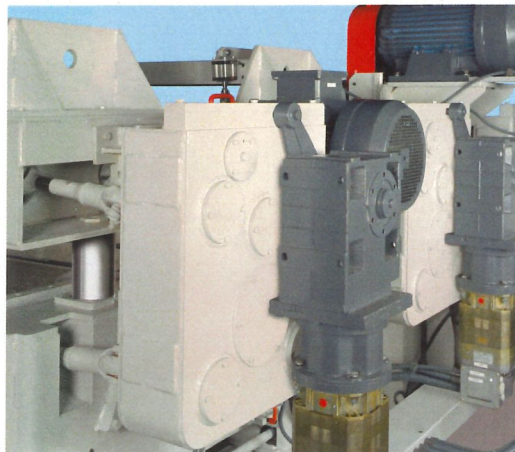
SUPERMASTER - 6 / 31 HS
EZG+A+D+MVG+FR+FL+AZG

Unsere schweren Hochgeschwindigkeits-hobelmaschinen **SUPERMASTER-WW - Serie 6/31 "HIGH-SPEED"** in Modulbauweise mit dem Hochleistungsvorschubsystem zeichnen sich aus durch:

- Schwerste Bauart
- Hochleistungsvorschubsystem
- Hochleistungslagerungen
- Gehärtete Verschleißflächen
- Kurze Rüstzeiten durch HYDRO - Technik
- Modernste CNC - Technik
- Problemlose Mechanisierung

Über 3000 Hobelmaschinen der erfolgreichen **REX - HOMS - Serie** haben sich in allen Teilen der Welt unter extremen Bedingungen bewährt. Schnellere Mechanisierungen und Fertigungseinheiten, speziell auch in der Gütersortierung, erfordern neue Hochleistungshobelmaschinen für den industriellen Hochgeschwindigkeitsbereich. Das Modell **SUPERMASTER "HIGH-SPEED"** ist die ideale Lösung aus dem Hause **REX**, für den Hochgeschwindigkeits - Dauereinsatz.

Auch bei dieser schweren Variante haben wir unsere einmalige und richtungsgebende Modulbauweise beibehalten. Die Anordnung und Anzahl der Arbeitswellen ist variabel.



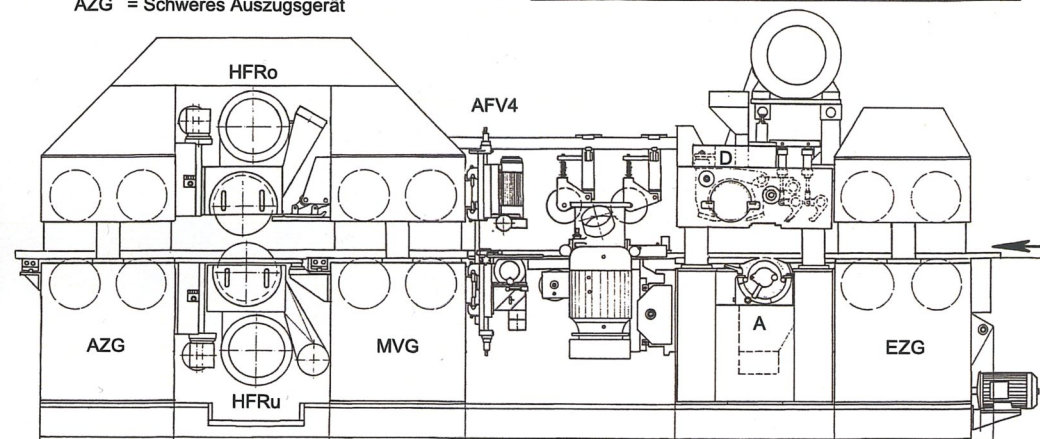
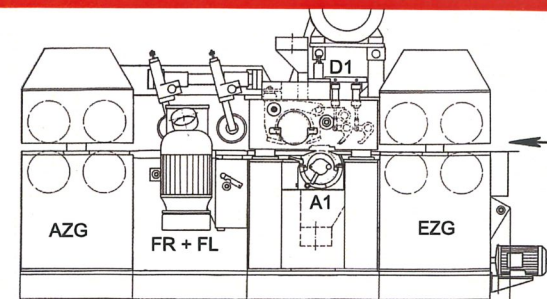
Die schweren Vorschubeinheiten der Maschine (je 4 Vorschubwalzen Ø 261 mm), sind mit Einzelantrieben ausgestattet. Die Vorschubgeschwindigkeit ist frequenzgeregelt

Die besonderen Vorteile:

- Produktionsbezogene Idealanordnung der Arbeitswellen für Ihre Fertigung
- Hochgeschwindigkeitsmaschine für den Dauerbetrieb (bis 300 m / min.)
- Gehärtete Verschleißflächen und Vorschubwalzen
- Hochleistungs - HYDRO - Hobeltechnik

Beispiele einer möglichen Anordnung der Arbeitswellen

- EZG = Schweres Einzugsgerät
- A = Hobelwelle unten
- D = Hobelwelle oben
- FR = Vertikalwelle rechts
- FL = Vertikalwelle links
- AFVo = Anfaseinrichtung oben
- AFVu = Anfaseinrichtung unten
- MVG = Mittleres Vorschubgerät
- HFRo = Hobel- / Profilwelle oben
- HFRu = Hobel- / Profilwelle unten
- AZG = Schweres Auszugsgerät

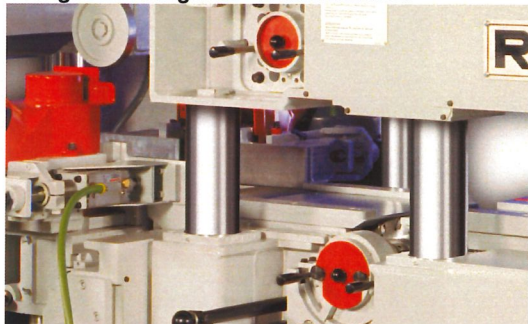


- Separate Vorschubeinheiten mit großen Vorschubwalzen (261 mm Ø)
- Zentralbedienung im Bedienungspult
- Ideale Eingliederung in Fertigungsstraßen

- Computersteuerungen (SPS) der Wellen und Maschinenfunktionen
- Sicherheits- und Schallschutzkabinen
- Hobelkopf Schleifmaschinen
- Mechanisierungskonzepte

Weitere Optionen:

- Automatische Kantenanfasung - AFV -
- Zusätzliche Arbeitswellen zum Hobeln



Die Hochgeschwindigkeits - Hobeinheiten und die schweren Hochleistungs - Vorschubeinheiten sind getrennte Module mit separaten Antrieben.

REX - Maschinenfabrik Georg Schwarzbeck GmbH & Co, KG • D - 25410 Pinneberg

Tel.: (+49) 41 01 / 70 40 • Fax: (+49) 41 01 / 70 41 15

email: info@rex-maschinen.de • www.rex-maschinen.de