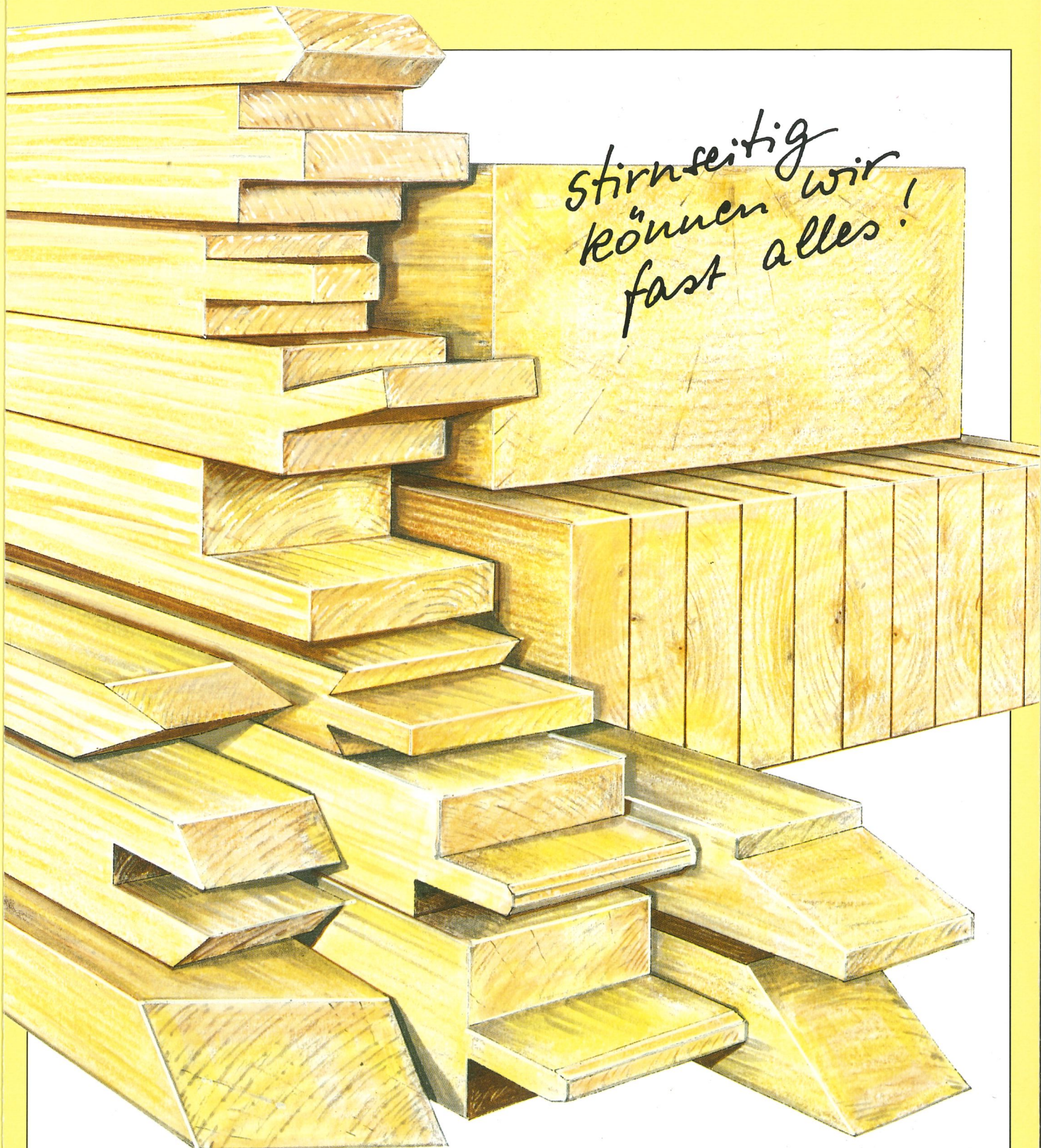


Universal- Zimmerei-Abbundmaschine **ZA-800-SL**

Das ideale und universelle
Abbund-Zentrum für
Zimmerei und Holzbau.
Schneller, präziser und
kostengünstiger fertigen.
Ihr Produktionsvorsprung
aus dem Hause **REX**



Technische Daten ZA-800-SL

Tischhöhe vom Boden ca.	755 mm
schwere Ablängkreissäge beidseitig schwenkbar nach Skala bis 60° (weitergehende Schwenkung möglich) Schwenkung durch Verstellspindel nach Großskala Seitenverstellung durch Handrad, von vorn, ca.	350 mm
Sägeaggregat mit Keilriemenantrieb	
Antriebsmotor verstärkt	5,5 kW
Drehzahl der Sägewelle ca.	1500 UpM
Sägewelle Ø (Werkzeugbohrung)	40 mm
Sägeblatt Ø max.	800 mm
Schnitthöhe (bei 800 mm Sägeblatt) max. ca.	315 mm
Absaugstutzen Ø ca.	120 mm
Einschnittkreissäge (Schlitzaggregat) nach vorne schwenkbar bis 45° Zentral-höhenverstellbar zusammen mit den Absetzkreissägen, von vorn, durch Handrad. Höhenverstellbarkeit ca.	160 mm
Arbeitswellen Ø (Werkzeugbohrung)	40 mm
Arbeitshöhe der Welle max. ca.	170 mm
Sägeblatt/Werkzeug Ø max.	550 mm
Schlitztiefe dabei max. ca.	240 mm
Antriebsmotor verstärkt	9,0 kW
Drehzahl ca.	3000 UpM
Absaugstutzen Ø ca.	140 mm

Elektrische Ausrüstung nach VDE

Hauptschalter, Sterndreieckschalter, Motorschutz, automatische Bremseinrichtungen gem. VBG 7j. Bedienungsschalter zentral im freistehenden Bedienungspult angeordnet. Standardbetriebsspannung 380 Volt 50 Hz 3 Ph.

Normalzubehör:

Erstbestückung der Arbeitswellen mit CV-Sägeblättern, Spaltkeil, Betriebsanleitung, Absaugstutzen

Nettogewicht (unverpackt) ca. 1700 kg — Gesamtlänge ca. 4200 mm

**Absetzkreissägen, oben und unten
gemeinsam schwenkbar nach vorn bis 45°
zusätzliche Einzelschwenkung jeder
Absetzkreissäge nach beiden Seiten
bis 45°**

Einzelhöhenverstellung jeder Absetzsäge max. ca.	200 mm
Einzelseitenverstellung jeder Absetzsäge	
Sägewellen Ø (Werkzeugbohrung)	30 mm
Sägeblatt/Werkzeug Ø max.	450 mm
Schnitttiefe dabei max. ca.	160 mm
Antriebsmotoren der Absetzkreissägen je Drehzahl ca.	3,0 kW 3000 UpM
Absaugstutzen je Absetzkreissäge	60 mm

**Schwerer Schiebetisch
in schwenkbarer Ausführung SL-60
mit schwenkbarem Obertisch,
schwenkbar nach Skala bis 60°
Schiebetisch leichtgängig durch
Linearkugellager auf gehärteter und
hartverchromter Rundführung geführt.**

zusätzliche ausziehbare Auflageverlängerung
schwere verschiebbare und schrägstellbare
Spannbrücke
Werkstücklängenanschlag auf schwenkbarem
Obertisch mit Längenmaßband und
2 verschiebbaren Anschlagklappen

Sonderzubehör (gegen Mehrpreis)

Fahreinrichtung zur Maschine,
horizontale Feinverstellungen zu den Absetzkreissägen,
Laser-Richtstrahl als Schnitt-Positionsanzeige zur
schwenkbaren Ablängkreissäge, HM-Sägeblätter zu den Ar-
beitswellen, Fasewerkzeugsatz zum Zapfenanfasen zur Ein-
schnittkreissäge, schwerer Werkstück-Auflagebock mit mit-
laufender Schwerlastrolle für lange Balken.

Weiteres Zubehör und Sonderaggregate auf Anfrage!

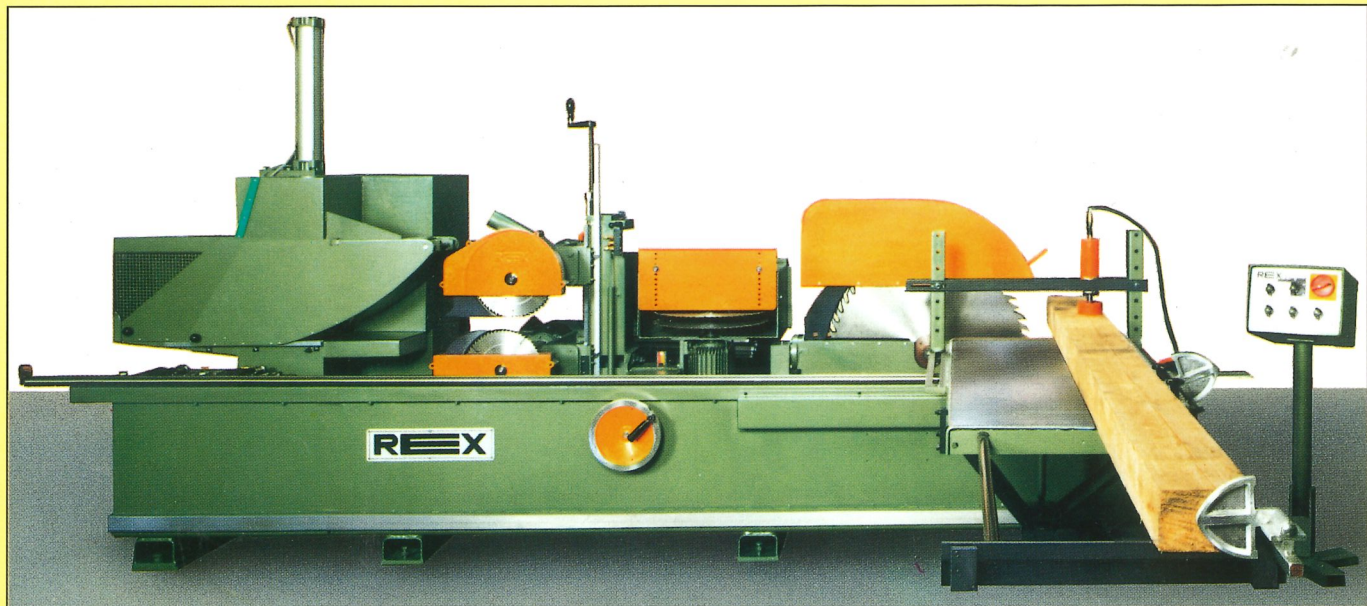
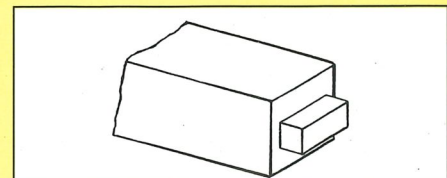


Abb. 6 zeigt eine **REX** Zimmerei-Abbundmaschine ZA-800 in Sonderausführung mit einem pneumatisch gesteuerten Zusatzaggregat zum seitlichen Absetzen verdeckter Zapfen usw. für schweres Eichenfachwerk.

Sondermaschinen und Aggregate:

Die **REX** Universal Zimmerei-Abbundmaschine kann wegen der schweren Konstruktion und Führungen durch Zusatzaggregate (Bohren, Stemmen, Absetzen, Ausklinken) erweitert oder auch

als produktbezogene Spezialmaschine geliefert werden. Wir erarbeiten gerne mit Ihnen zusammen die für Sie wirtschaftlichste Lösung für Ihren Betrieb.



Zimmerei- Abbundmaschine ZA-800-SL

Eine Investition, die sich auch für Sie schnell bezahlt macht!!

Es hat seinen guten Grund, warum immer mehr Zimmereien und Holzbaubetriebe mit einer REX-Universal-Zimmereiabbundmaschine arbeiten!

Sie haben erkannt, daß die schwere Bauweise der REX ZA-800-SL mit serienmäßig verstärkten Aggregaten und die universellen Einsatzmöglichkeiten nicht nur für schweres Fachwerk und den alpenländischen Bau, sondern für jede Zimmerei und jeden Holzbaubetrieb ganz besondere Vorteile bietet.

Mit einer REX können Sie stirnseitig fast alles machen. Sie fertigen und montieren Ihre Verbindungen präziser, schneller und kostengünstiger.

Ohne vorheriges Anreißen ist das Schneiden von geraden, schrägen oder abgesetzten Zapfen, Abplattungen, Schiftern und Gerberstößen sowie eine Vielzahl anderer Arbeiten in einem Arbeitsgang möglich, selbst bei großen Querschnitten und komplizierten Verbindungen.

Mit einer REX-Universal-Zimmereiabbundmaschine kaufen Sie ein bis ins Detail erprobtes und bewährtes Fabrikat und die Erfahrung aus über 400 gelieferten Maschinen.

Argumente, die für eine REX sprechen:
Problemlose und einfache Bedienung.

Zentralverstellungen mit nachjustierbaren Maßskalen gewährleisten eine schnelle und einfache Bedienung sowie eine präzise und maßgerechte Arbeit. Die Skalen zur Höhenverstellung und Seitenverstellung aller Aggregate sind aufeinander abgestimmt durch gemeinsame Referenzlinien.

Die Einschnittsäge und die Absetzkreissägen haben eine zusätzliche gemeinsame

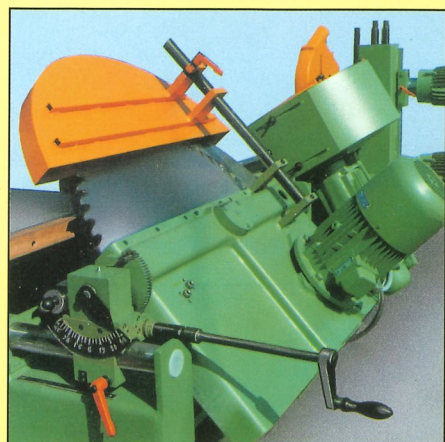


Abb. 1: Schwere Ablängsäge (nach beiden Seiten schwenkbar)

Synchronhöhenverstellung durch Handrad, so daß bei wechselnden Holzstärken der Zapfen ohne Neueinstellung in der Höhe versetzt werden kann.

Sicherheit und Schutzvorrichtungen

Die Maschine entspricht den Vorschriften der HOLZ-BG. Sie ist serienmäßig mit Absaugstutzen zu allen Aggregaten ausgerüstet.

Wartung und Ersatzteilgarantie

Die Rundführungen der Aggregate sind serienmäßig durch eine Hartverchromung oder chemische Vernickelung und die runde Führungsstange des Schiebetisches durch eine Härtung und zusätzliche Hartverchromung besonders geschützt.

Die ZA-800-SL ist ein Serienmodell, das auf modernen Bearbeitungszentren gefertigt wird. Somit ist eine Langzeitgarantie für paßgerechte Ersatzteile sichergestellt.

Maschinenständer

Der schwere Maschinenständer ist mit Kufen und einem Kranhaken versehen und ermöglicht dadurch ein problemloses Verschieben oder Versetzen der Maschine durch Hubwagen, Stapler oder Kranbahn. Ein Fahrwerk (Mehrpreis) mit großen Rollen, ist lieferbar.



Abb. 2: Schwere Einschnittkreissäge/Schlitzaggregat (nach vorne schwenkbar)

Schwere Ablängsäge (Abb. 1) (nach beiden Seiten schwenkbar)

Wir rüsten unsere REX aus gutem Grund serienmäßig mit dem verstärkten Ablängaggregat mit der schweren doppelseitigen Rundführung und einem Keilriemenantrieb aus, denn wir kennen aus Erfahrung den Kraftbedarf beim Ablängen und Schiften.

Wir bieten dafür unseren Kunden serienmäßig 800 mm Sägeblatt Ø und 315 mm max. Schnitthöhe. So steht auch bei Schrägschnitten eine ausreichende Schnitthöhe zur Verfügung.

Die präzise doppelseitige Zahnkranschenkung mit Handkurbelverstellung ermöglicht eine schnelle und genaue

Schrägstellung des Sägeblattes nach beiden Seiten. Die Gradzahl kann präzise auf einer Großskalierung abgelesen werden.

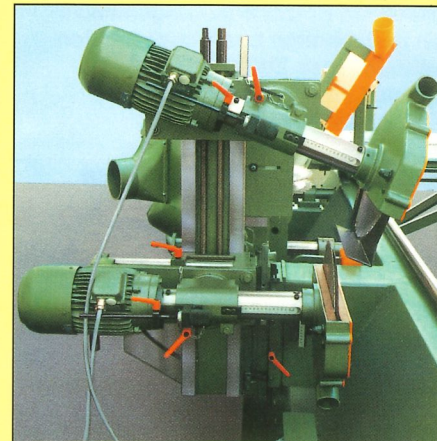


Abb. 3: Obere und untere Absetzkreissägen (nach beiden Seiten schwenkbar)

Durch die zweiseitige Schwenkbarkeit der Ablängsäge nach vorn und nach hinten bis 60 Grad ist ein rasches Umstellen von linke auf rechte Schifterschnitte möglich. Diese Umstellmöglichkeit erübrigt das Wenden des Anschlages und hat den Vorteil, daß die Werkstücke immer vor dem Anschlag liegen. Für Sonderarbeiten können auch Neigungen über 60 Grad eingestellt werden.

Eine zusätzliche Handrad-Seitenverstellung (Zapfenlänge) der Ablängsäge von vorne ermöglicht eine schnelle horizontale Verstellung nach Skala (Zapfenlänge).

Der Antrieb erfolgt über Keilriemen.



Abb. 4 zeigt die rationelle Bearbeitung langer und schwerer Balken unter Zuhilfenahme des schweren Werkstück-Auflagebockes mit mitlaufender Schwerlastrolle (Mehrpreis)

Schwere Einschnittkreissäge/ Schlitzaggregat (nach vorne schwenkbar (Abb. 2))

Das schwere Aggregat ist serienmäßig mit einem verstärkten 9 kW Drehstrommotor ausgerüstet, so daß auch bei schweren Sonderarbeiten (Zinken, Schlitzern, Profilieren usw.) entsprechende Leistungsreserven zur Verfügung stehen.

Die Einschnittsäge ist bis 45 Grad nach vorn schwenkbar (für Schrägeinschnitte von oben oder schräge Zapfen) und mittels einer zentralen Handradverstellung von vorn höhenverstellbar. Die Höhenposition zum Werkstück wird auf einer Skala präzise angezeigt.

Die Einschnittsäge hat serienmäßig 170 mm Einspannhöhe und die vergrößerte Schutzhaube für max. 550 mm Werkzeug Ø. Für Sonderarbeiten wird dadurch eine max. Einschnitttiefe bis 240 mm erreicht.

Die verschiebbare Schutzhaube ermöglicht einen schnellen und bequemen Werkzeugwechsel.

Obere und untere Absetzkreissägen (nach beiden Seiten schwenkbar) Abb. 3

Beide Absetzkreissägen haben Einzel-, Höhen- und Seitenverstellungen, um ein schnelles und präzises Einrichten zu ermöglichen.

Zusätzlich können beide Absetzkreissägen zusammen mit der Einschnittkreissäge synchron in der Höhe verstellt werden.

Die Konsole mit den beiden Absetzkreissägen ist genau wie die Einschnittkreissäge bis 45 Grad nach vorn schwenkbar (z.B. schräge Zapfen).

Jede Absetzkreissäge hat serienmäßig eine zusätzliche Einzelschwenkung nach beiden Seiten. Dadurch wird der Einsatzbereich der Maschine ganz erheblich erweitert.

Die Absetzkreissägen haben vergrößerte Schutzhauben für Werkzeuge bis 450 mm Ø, so daß bis zu 160 mm Schnitthöhe zur Verfügung stehen.

Schwerer Schiebetisch (in schwenkbarer Ausführung SL-60)

Der Schiebetisch besteht aus einem schweren Untertisch und einem schwenkbaren Obertisch mit aufgesetztem Längenanschlag. Der Obertisch ist nach einer Großskala beidseitig schwenkbar und kann in jeder Gradzahl mittels einer Schnellklemmung fixiert werden. Für die Hauptgradzahlen sind Schnell-Fixrastungen im 15-er Raster vorhanden.

Durch die von REX gewählte Konstruktion bleibt auch in Schrägstellung stets die volle Tischbreite als Werkstückauflage erhalten.

Der Schiebetisch wird leichtgängig auf Linearkugellagern (hochpräzise gehärtete und hartverchromte Rundführungen) geführt. Dadurch können auch genaue Arbeiten an der Einschnittsäge (Schlitzaggregat) ausgeführt werden.

Der stabile Werkstückanschlag (Längenanschlag) mit zwei Anschlagklappen, ist bis 2800 mm (nach übersichtlicher Skala) ausziehbar. Er kann zur Obertischmitte oder zum hinteren Tische umgesetzt werden, so daß sowohl vor dem als auch gegen den Anschlag gearbeitet werden kann.

Die Werkstückspannung erfolgt durch eine schwere verschiebbare Spannbrücke, mit der das Werkstück schnell und sicher gespannt wird. Die Spannbrücke ist in seitlichen Führungen stufenlos nach hinten verschiebbar und auch für Schifterschnitte schrägstellbar.

Bei längeren Werkstücken empfehlen wir als hintere Auflage unseren schweren Auflagebock mit mitlaufenden Gleitrollen (Mehrpreis). Siehe Abb. 4

Elektrische Anlage

Die Elektrik entspricht den geltenden VDE-Vorschriften. Alle Arbeitswellen haben serienmäßig Sicherheitsbremsmotoren.

Zum Lieferumfang gehört ein freistehendes Schalterpult, in dem alle Bedienungsschalter zentral angeordnet sind.

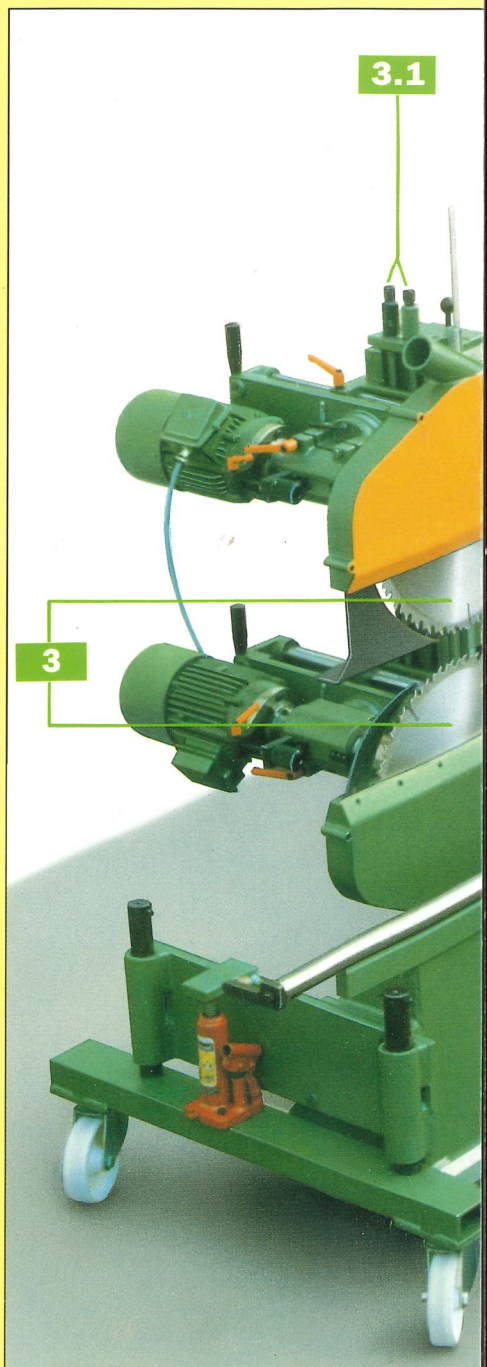
Die Standardbetriebsspannung beträgt 380 Volt 50 Hz 3 Ph. (Sonderspannungen gegen Mehrpreis).

Das ideale und universelle Abbundwerkzeug Einfache Bedienung und schnelle

1 Schwere Ablängkreissäge beidseitig schwenkbar bis 60 Grad nach Großskala, Handrad-Seitenverstellung (Zapfenlänge) von vorn, Schnitthöhe max. 315 mm.

Handrad-Seitenverstellung (Zapfenlänge) nach Skala von vorn

2 Einschnittkreissäge (Schlitzaggregat) nach vorn schwenkbar bis 45° Handradhöhenverstellung nach Skala von vorn Werkzeug Ø max. 550 mm/Schnitttiefe max. 240 mm



**Schwere Einschnittkreissäge/
Schlitzaggregat
(nach vorne schwenkbar (Abb.2))**

Das schwere Aggregat ist serienmäßig mit einem verstärkten 9 kW Drehstrommotor ausgerüstet, so daß auch bei schweren Sonderarbeiten (Zinken, Schlitzen, Profilieren usw.) entsprechende Leistungsreserven zur Verfügung stehen.

Die Einschnittsäge ist bis 45 Grad nach vorn schwenkbar (für Schrägeinschnitte von oben oder schräge Zapfen) und mittels einer zentralen Handradverstellung von vorn höhenverstellbar. Die Höhenposition zum Werkstück wird auf einer Skala präzise angezeigt.

Die Einschnittsäge hat **serienmäßig 170 mm Einspannhöhe** und die vergrößerte Schutzhaube für max. 550 mm Werkzeug Ø. Für Sonderarbeiten wird dadurch eine max. **Einschnitttiefe bis 240 mm erreicht**.

Die verschiebbare Schutzhaube ermöglicht einen schnellen und bequemen Werkzeugwechsel.

**Obere und untere Absetzkreissägen
(nach beiden Seiten schwenkbar) Abb. 3**

Beide Absetzkreissägen haben Einzel-, Höhen- und Seitenverstellungen, um ein schnelles und präzises Einrichten zu ermöglichen.

Zusätzlich können beide Absetzkreissägen zusammen mit der Einschnittkreissäge synchron in der Höhe verstellt werden.

Die Konsole mit den beiden Absetzkreissägen ist genau wie die Einschnittkreissäge bis 45 Grad nach vorn schwenkbar (z.B. schräge Zapfen).



und schwerer Balken unter Zuhilfenahme
mittlaufender Schwerlastrolle (Mehrpreis)

Jede Absetzkreissäge hat serienmäßig eine **zusätzliche Einzelschwenkung nach beiden Seiten**. Dadurch wird der **Einsatzbereich der Maschine ganz erheblich erweitert**.

Die Absetzkreissägen haben vergrößerte Schutzhauben für Werkzeuge bis 450 mm Ø, so daß bis zu **160 mm Schnitthöhe** zur Verfügung stehen.

**Schwerer Schiebetisch
(in schwenkbarer Ausführung SL-60)**

Der Schiebetisch besteht aus einem schweren Untertisch und einem **schwenkbaren Obertisch** mit aufgesetztem Längenschnit. Der Obertisch ist **nach einer Großskala** beidseitig schwenkbar und kann in jeder Gradzahl mittels einer Schnellklemmung fixiert werden. Für die Hauptgradzahlen sind Schnell-Fixrastungen im 15-er Raster vorhanden.

Durch die von **REX** gewählte Konstruktion bleibt **auch in Schrägstellung stets die volle Tischbreite als Werkstückauflage** erhalten.

Der Schiebetisch wird leichtgängig auf Linearkugellagern (hochpräzise **gehärtete und hartverchromte Rundführungen**) geführt. Dadurch können auch genaue Arbeiten an der Einschnittsäge (Schlitzaggregat) ausgeführt werden.

Der stabile Werkstückanschlag (Längenschnit) mit zwei Anschlagklappen, ist bis 2800 mm (nach übersichtlicher Skala) ausziehbar. Er kann zur Obertischmitte oder zum hinteren Tischende umgesetzt werden, so daß sowohl vor dem als auch gegen den Anschlag gearbeitet werden kann.

Die Werkstückspannung erfolgt durch eine **schwere verschiebbare Spannbrücke**, mit der das Werkstück schnell und sicher gespannt wird. Die Spannbrücke ist in seitlichen Führungen stufenlos nach hinten verschiebbar und auch für Schifterschnitte **schrägstellbar**.

Bei längeren Werkstücken empfehlen wir als hintere Auflage unseren schweren Auflagebock mit mitlaufenden Gleitrollen (Mehrpreis). Siehe Abb. 4

Elektrische Anlage

Die Elektrik entspricht den geltenden VDE-Vorschriften. Alle Arbeitswellen haben serienmäßig **Sicherheitsbremsmotoren**.

Zum Lieferumfang gehört ein freistehendes Schaltpult, in dem alle Bedienungsschalter zentral angeordnet sind.

Die Standardbetriebsspannung beträgt 380 Volt 50 Hz 3 Ph.
(Sonderspannungen gegen Mehrpreis).

Das ideale und universelle Abbundzentrum für Zimmerei und Holzbau.

Einfache Bedienung und schnelle Umstellung der Abbundmaschine – Übersichtliche Maßskalen zu allen Verstellungen

1 Schwere Ablängkreissäge beidseitig schwenkbar bis 60 Grad nach Großskala, Handrad-Seitenverstellung (Zapfenlänge) von vorn, Schnitthöhe max. 315 mm.

Handrad-Seitenverstellung (Zapfenlänge) nach Skala von vorn

2 Einschnittkreissäge (Schlitzaggregat) nach vorn schwenkbar bis 45° Handradhöhenverstellung nach Skala von vorn Werkzeug Ø max. 550 mm/Schnitttiefe max. 240 mm

2.1 Handrad für Zentralhöhenverstellung der Einschnittkreissäge und der Absetzkreissägen

3 Untere und obere Absetzkreissägen Konsole + Sägen nach vorn schwenkbar bis 45°, zusätzliche Einzelschwenkung jeder Säge beidseitig bis 45°

3.1 Einzelhöhenverstellung zu jeder Absetzkreissäge nach Skala

4 Freistehendes Zentral-Schaltpult

5 Schwerer Maschinenständer mit Kufen und Kranhaken für Hubwagen, Stapler oder Kranbahn

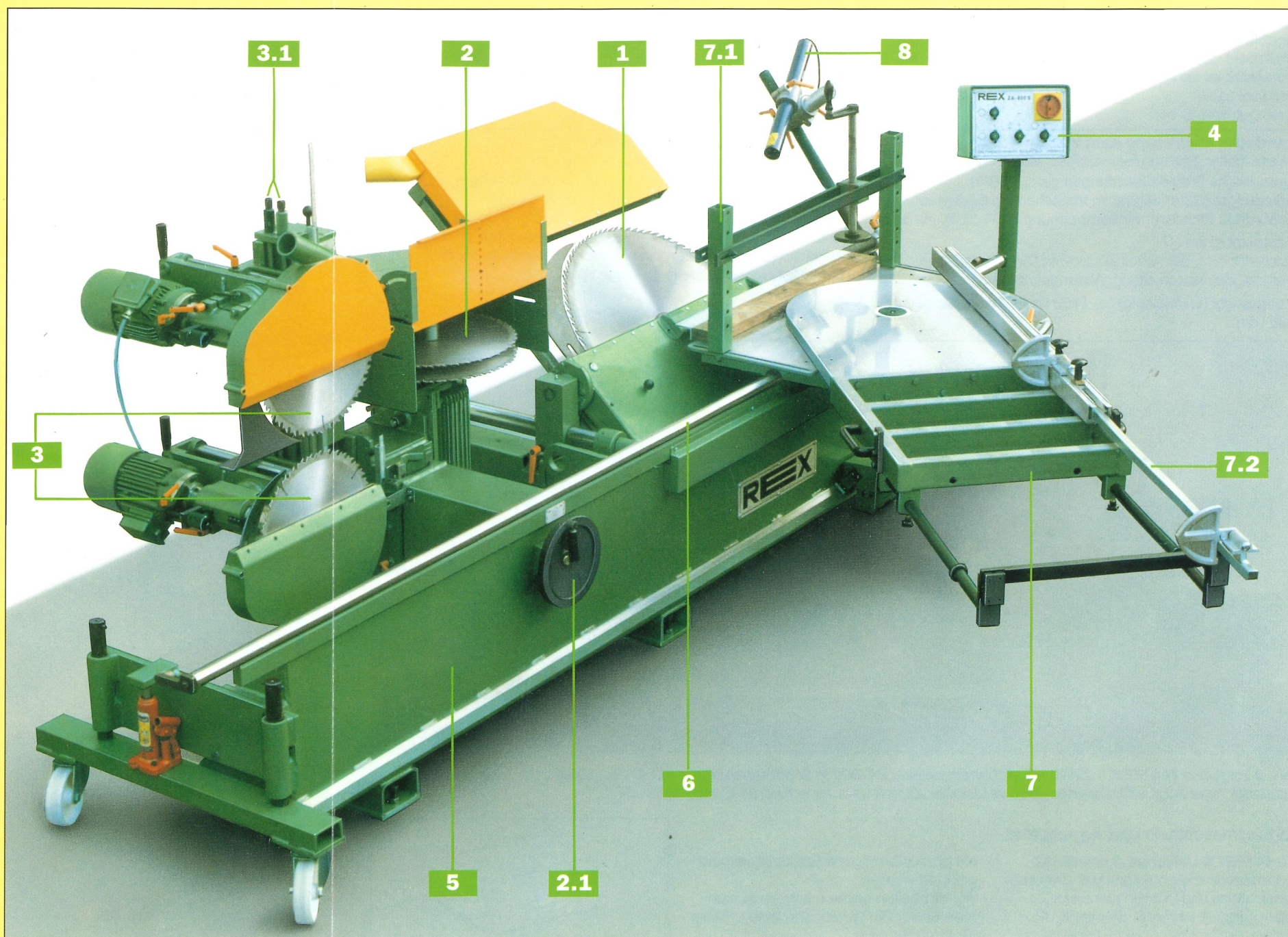
6 Gehärtete und hartverchromte Rundführung für eine präzise und langlebige Führung des Schiebetisches

7 Schwerer Schiebetisch, SL-60 mit schwenkbarem Obertisch, beidseitig bis 60° schwenkbar nach Großskala, Tisch kann in jeder Gradzahl mittels Schnellklemmung fixiert werden. Die große Werkstückauflage bleibt auch in geschwenkter Position erhalten

7.1 Schwere Werkstück-Spannbrücke in seitlichen Führungen stufenlos nach hinten verschiebbar oder schrägstellbar (z.B. für kurze Werkstücke oder Schifterschnitte. Spanner seitlich verschiebbar

7.2 Stabiler Werkstück-Längenschnit mit Längenmaßskalen und 2 Anschlagklappen

8 Laser-Richtstrahl als Schnitt-Positionsanzeige zur schwenkbaren Ablängkreissäge



Zimmerei — Holzbau — Sägewerk — Holzhandel

Seit 40 Jahren fertigen wir ausschließlich Holzbearbeitungsmaschinen und arbeiten traditionell mit den Fachbereichen ZIMMEREI - ING. HOLZBAU - SÄGEWERK - HOLZHANDEL zusammen.

REX Vorhobelmaschinen und Lamellenhobelmaschinen mit Vorschubgeschwindigkeiten bis 150 m/min. und Breitenhobelmaschinen bis 2500 mm zählen zu den deutschen Spitzenprodukten in der Leimbinderfertigung.

Unsere langjährige Erfahrung und Entwicklungsarbeit im Großmaschinen- und Spezialmaschinenbau sichert auch Ihnen einen fertigungstechnischen Vorsprung gegenüber Ihren Mitbewerbern.

Die ideale Dicke für Zimmerei und Holzbau:
Konstanttisch-Dickenhobelmaschine mit festem Tisch und verstellbarem Oberteil

HO-63 = 630 mm AB x 280 mm Hobelhöhe
 HO-86 = 860 mm AB x 280 mm Hobelhöhe
 HO-110 = 1100 mm AB x 280 mm Hobelhöhe



Abb. 7

Die erfolgreichen **REX**-Mehrseitenhobelmaschinen der **REX**-Typenreihe **TIMBERMASTER**:

2-Seiten Bauholz — und Universalhobelmaschinen
 4-Seiten Bauholz — und Universalhobelmaschinen

U-41-K=410 mm ABx250 mm max. Hobelhöhe
 U-63W=630 mm ABx250 mm max. Hobelhöhe

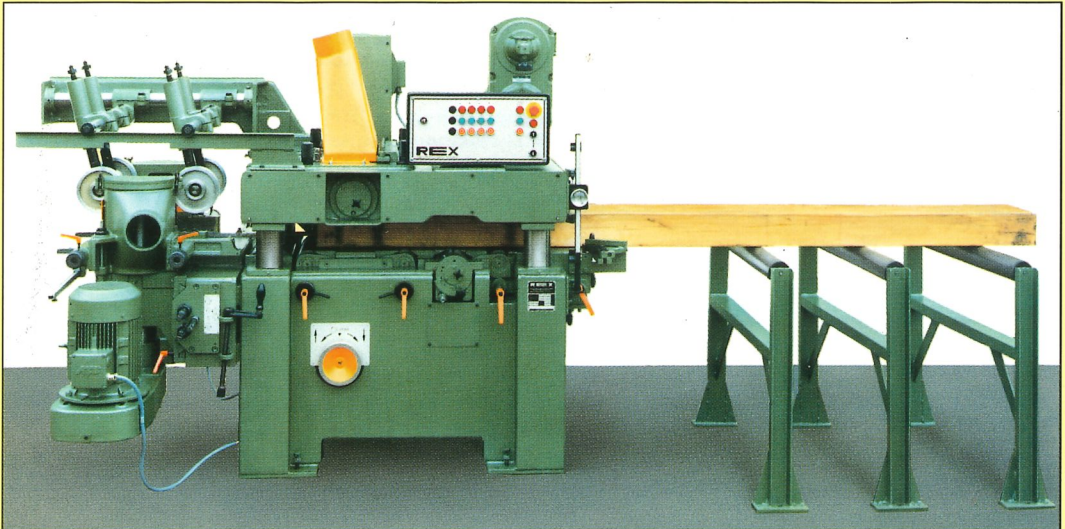


Abb. 8

Die schweren Tischfräsen für Zimmerei und Holzbau: mit verstärkter Lagerung und großer Aufspannhöhe

F-59-S — mit schwenkbarer Frässpindel
 F-59 — mit starrer Frässpindel

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog oder unsere detaillierten Einzelprospekte an!

Weitere Informationen, auch über Vorführungen und Besichtigungsmöglichkeiten in Ihrer Nähe, erhalten Sie durch unsere zuständige Gebiets-Fachvertretung.

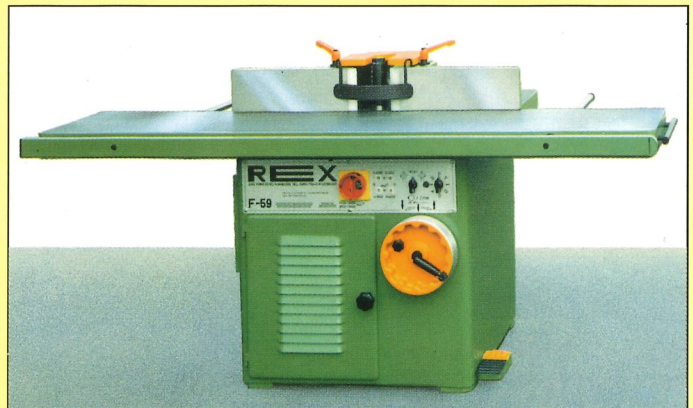


Abb. 9

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

REX-Maschinenfabrik
 Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG
 25410 Pinneberg / Hamburg

☐ 2027 • ☎ (0 41 01) 704 - 0 • Fax 70 41 15
 📠 Rexmaschinen • West-Germany