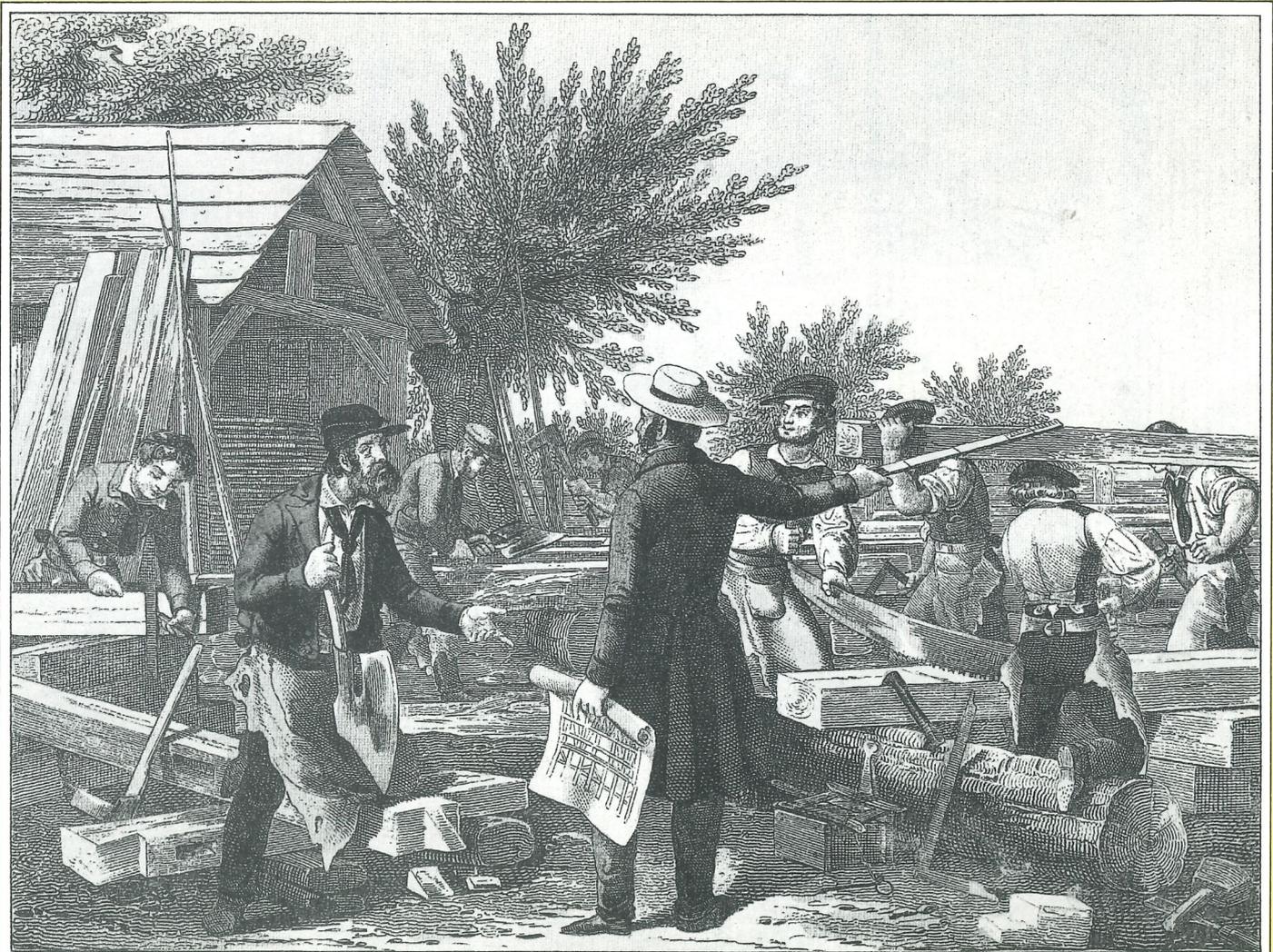
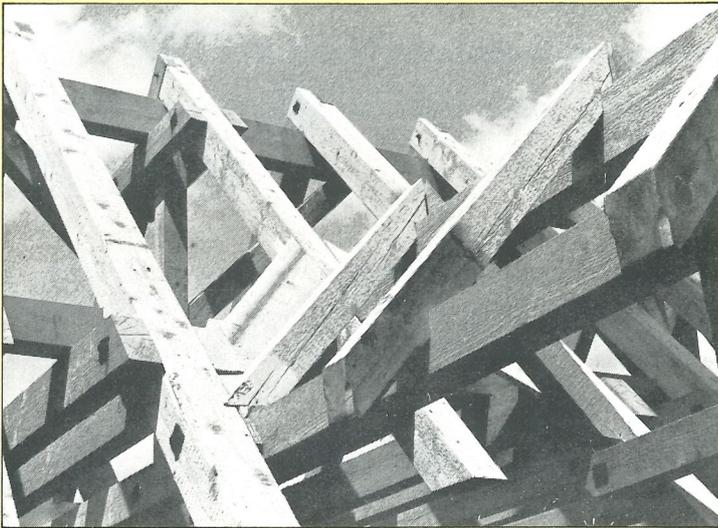


# Zimmerei- Abbundmaschine ZA-800-S

Die ideale  
Zimmerei-Abbundmaschine  
für den universellen Einsatz  
in jeder Abbundhalle.  
Präziser, schneller und  
kostengünstiger fertigen.

Ihr  
Produktionsvorsprung  
aus dem Hause **REX**



## Technische Daten

Tischhöhe konstant ca.	750 mm
<b>Ablängkreissäge</b> <b>schwenkbar nach beiden Seiten bis 45°</b> (nach hinten 60°)	
Schwenkung durch Verstellspindel nach Skala	
Seitenverstellung <b>von vorn, über Handrad</b> ca.	350 mm
Sägeaggregat <b>mit Keilriemenantrieb</b>	
Antriebsmotor	4,0 kW
<b>Drehzahl</b> der Sägewelle ca.	1500 UpM
Sägewellen Ø (Werkzeugbohrung)	40 mm
Sägeblatt Ø max.	800 mm
Schnitthöhe (bei 800 mm Sägeblatt) max. ca.	315 mm
Schnitthöhe (bei 800 mm Sägeblatt) geschwenkt max. (bei 45°) ca.	210/180 mm
(nach hinten 210 mm / nach vorn 180 mm)	
<b>Einschnittkreissäge (Schlitzaggregat)</b>	
Zentral-höhenverstellbar zusammen mit den Absetzkreissägen von vorn, über Handrad.	
Höhenverstellbarkeit ca.	160 mm
Einschnittkreissäge schwenkbar bis 45°	
Sägewellen Ø (Werkzeugbohrung)	40 mm
Arbeitshöhe der Welle max. ca.	170 mm
Sägeblatt / Werkzeug Ø max.	500 mm
Schlitztiefe dabei max. ca.	215 mm
Antriebsmotor <b>verstärkt</b>	9,0 kW
Drehzahl ca.	3000 UpM
Absaugstutzen Ø	140 mm

### Absetzkreissägen, oben und unten schwenkbar bis 30°

jede Absetzkreissäge mit separater Einzelhöhenverstellung	
separate Einzelhöhenverstellung max. ca.	200 mm
Sägewellen Ø (Werkzeugbohrung)	30 mm
Sägeblatt / Werkzeug Ø max.	350 mm
Schnitttiefe dabei max. ca.	115 mm
Antriebsmotor	2,2 kW
Drehzahl ca.	3000 UpM
Absaugstutzen 2 Stück Ø	60 mm

### Schiebeschlitten

<b>auf Linearkugellagern</b> äußerst präzise und leichtgängig laufend	
Tischgröße ca.	650 x 1500 mm
zusätzlicher Auszug mit Anschlagklappe um ca.	825 mm
Werkstückanschlag 2800 mm lg., schrägstellbar bis 60° <b>nach beiden Seiten</b> (mit 2 Anschlagklappen)	

### Elektrische Ausrüstung nach VDE

Hauptschalter, Sterndreieckschalter, Motorvollschutz,  
automatische **Bremseinrichtungen** gem VBG 7j.  
Bedienungsschalter **zentral im Bedienungspult**  
**angeordnet.**

### Normalzubehör:

**Erstbestückung** der Arbeitswellen mit CV-Sägeblättern, Spaltkeil, Bedienungswerkzeug.

**Absaugstutzen** für Einschnittkreissäge und Absetzkreissägen  
Bruttogewicht: ca. 1400 kg — Gesamtlänge ca. 3500 mm  
Gesamtbreite (mit Schiebeschlitten) ca. 2500 mm

### Sonderzubehör (gegen Mehrpreis)

**zusätzliche** Einzelschwenkung der Absetzkreissäge **oben**  
**zusätzliche** Einzelschwenkung der Absetzkreissäge **unten**  
Verlängerter Ablänganschlag (ausziehbar bis ca. 4 m), Fahrwerk mit Lenkrollen (Ø 150 mm),  
Fasewerkzeugsatz für Einschnittkreissäge  
Schwerer Werkstück-Auflagebock mit verschiebbarer Schwerlastrolle für lange Werkstücke

**Weitere Zusatzaggregate zur Abbundmaschine auf Anfrage!**

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

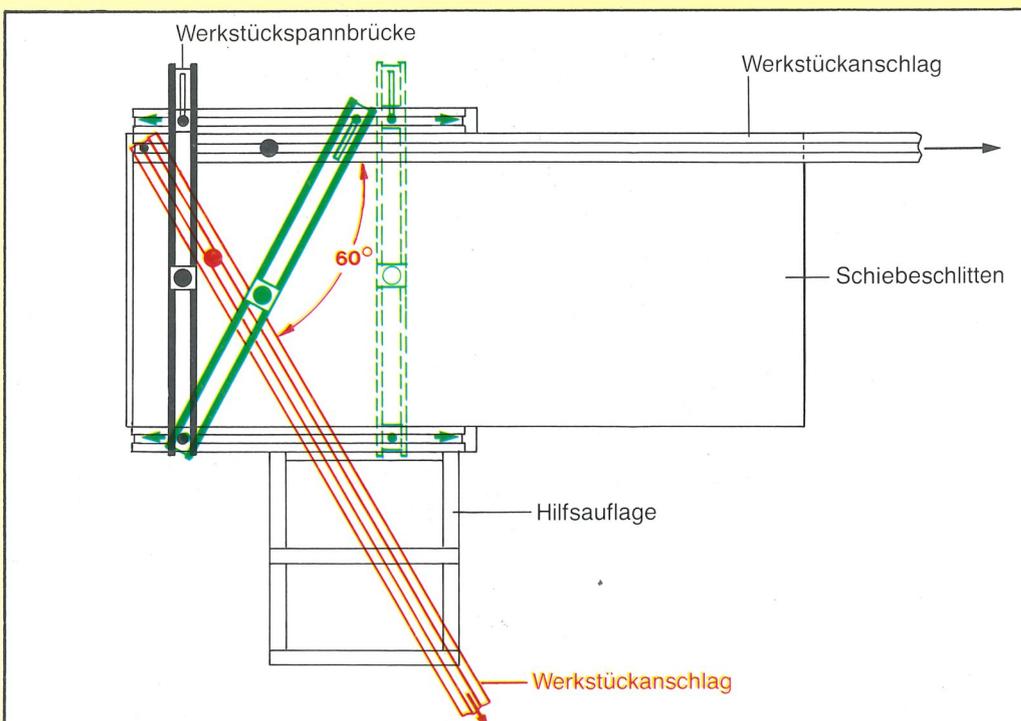


Abb. 6 zeigt den Schiebeschlitten mit dem Werkstückanschlag und der Werkstückspannbrücke. Der Werkstückanschlag ist stufenlos schrägstellbar bis 60° und von rechts nach links umsetzbar. Die Werkstückspannbrücke ist in seitlichen Führungen verschiebbar. Eine einhängbare Hilfsauflage dient als Tischverbreiterung bei Schrägschnitten.

## Zimmerei-Abbundmaschine ZA-800-S

Die **REX**-Zimmerei-Abbundmaschine ZA-800-S ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten und in der Praxis erprobten Type ZA-600-S.

Große Leistungsreserven der Motoren, Schwenkbarkeit aller Arbeitswellen und des Werkstückanschlages nach übersichtlichen Skalen und bequeme Handradverstellungen machen diese ungewöhnlich stabile Konstruktion zu einer vielseitigen Universalmaschine.

Sie fertigen präziser, schneller und kostengünstiger. Ohne vorheriges Anreiben ist das Schneiden von Zapfen, Abplattungen und Gerberstößen in einem Arbeitsgang möglich.

### Maschinenständer

Der **schwere Maschinenständer** ist mit **Kufen** versehen und ermöglicht dadurch ein problemloses Verschieben oder Versetzen der Maschine durch Hubwagen oder Stapler.

Ein Fahrwerk (Mehrpreis) mit großen Rollen, ist lieferbar.

### Schwere Ablängkreissäge (schwenkbar)

Die schwere Ablängkreissäge ermöglicht die Verwendung von Sägeblättern bis 800 mm  $\varnothing$ , so daß auch bei **Schrägschnitten** eine **ausreichende Schnitthöhe** zur Verfügung steht.

Eine präzise **doppelseitige Zahnkranzschwenkung** mit Handkurbelverstellung ermöglicht eine schnelle und genaue Schrägstellung nach Skala.

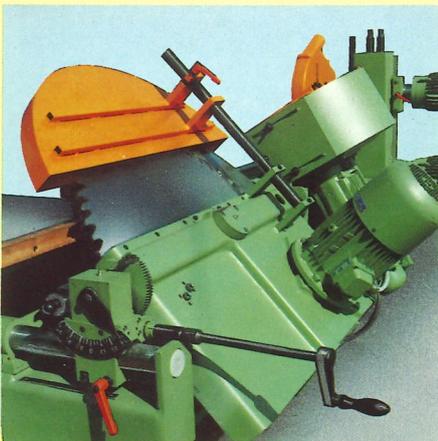


Abb. 1  
Ablängkreissäge nach vorn geschwenkt (45°) mittels Handkurbel.

Durch die zweiseitige Schwenkbarkeit der Ablängsäge nach vorn (45°) und nach hinten (60°), ist ein **rasches Umstellen von linken auf rechte Schifterschnitte** möglich. Diese Ummöglichkeit erübrigt das Wenden des Anschlages und hat den Vorteil, daß die Werkstücke immer vor dem Anschlag liegen.

Eine zusätzliche **Handrad-Tiefenverstellung** der Ablängsäge **von vorne** ermöglicht eine schnelle horizontale Verstellung der Säge.

Das Sägeblatt hat einen Durchmesser von 800 mm und wird durch einen Drehstrommotor (4 kW) über Keilriemen angetrieben.

### Schwere Einschnittkreissäge/ Schlitzaggregat (schwenkbar)

Das schwere Aggregat ist serienmäßig mit einem **verstärkten 9 kW Drehstrommotor** ausgerüstet, so daß auch bei schweren Sonderarbeiten (Zinken, Schlitzn usw.) entsprechende **Leistungsreserven** zur Verfügung stehen.



Abb. 2  
Schwere Einschnittkreissäge mit der unteren und oberen Absetzkreissäge.

Die Einschnittkreissäge ist bis 45° schwenkbar und mittels einer **zentralen Handradverstellung von vorn** höhenverstellbar, nach Skala.

Die verschiebbare Schutzhaube mit Absaugstutzen, ermöglicht einen bequemen Werkzeugwechsel.

### Obere und untere Absetzkreissägen (schwenkbar)

Beide Absetzkreissägen werden **synchron** mit der Handrad-Höhenverstellung der Einschnittkreissäge verstellbar. Sie haben jedoch **zusätzliche Einzelhöhen- und Horizontalverstellungen** um ein rasches und präzises Einrichten zu gewährleisten.

Serienmäßig sind beide Sägen bis 30° zusammen schwenkbar, oder **gegen Mehrpreis kann jede Absetzkreissäge einzeln geschwenkt** werden.



Abb. 3  
zeigt die obere und untere Absetzkreissäge

### Schiebetisch

Der Schiebetisch läuft auf **Kugelbuchsen** mit **gehärteten und geschliffenen Rundführungen**. Durch diese präzise, langlebige Führung ist eine **optimale Leichtgängigkeit** und Genauigkeit gewährleistet.

Die Tischplatte hat eine Größe von 1500 mm x 650 mm mit einem zusätzlichen Auszug um ca. 800 mm.

Der stabile Werkstückanschlag mit zwei Anschlagklappen, ist bis **2800 mm** (nach übersichtlicher Skala) ausziehbar, schwenkbar und **umsetzbar, so daß vor dem Anschlag wie auch gegen den Anschlag gearbeitet** werden kann.

### Elektrische Anlage

Die Elektrik entspricht den geltenden VDE-Vorschriften. Alle Arbeitswellen haben serienmäßig Sicherheitsbremsmotoren.

Zum Lieferumfang gehört ein freistehendes Schaltpult, in dem alle **Bedienungsschalter** **zentral angeordnet** sind.

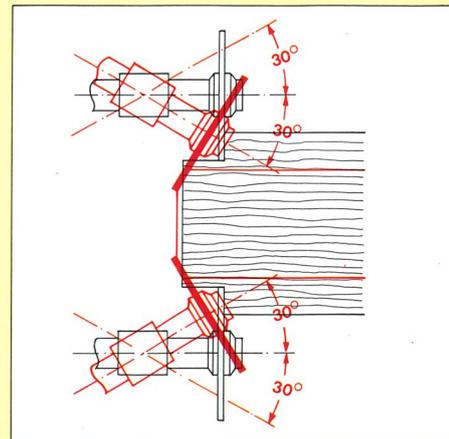


Abb. 4 zeigt die Absetzkreissägen mit zusätzlicher Einzelschrägstellung bis 30° (Sonderzubehör).

## Einfache Bedienung und schnelle Umstellung der Abbundmaschine

- 1 Zentrales Schaltpult ab 1.4.87 freistehendes Schaltpult
- 2 Ablängkreissäge beidseitig schwenkbar Tiefenverstellung von vorn, Schnitthöhe max. 315 mm
- 3 gehärtete Führungsbahnen für den Schiebetisch leichtgängig und präzise mit Staubabstreifern
- 4 Einschnittkreissäge schwenkbar Motor 9 kW, schwerste Arbeiten möglich, Absaugstutzen
- 5 Handradhöhenverstellung von vorn, zentral für Einschnittkreissäge und Absetzkreissägen
- 6 Absetzkreissägen, zusammen schwenkbar bis 30°. Zusätzliche Einzelschwenkung jeder Säge lieferbar. Absaugstutzen
- 7 Einzelhöhenverstellung für die Absetzkreissägen
- 8 Schwerer Maschinenständer mit Kufen für Hubwagen oder Staplertransport
- 9 Schiebetisch mit großer Auflagefläche und stabilem, ausziehbarem Klappenanschlag (schrägstellbar).
- 10 Schwere Werkstückspannvorrichtung (Spannbrücke) seitlich versetzbar
- 11 Übersichtliche und genaue Skalen für jede Verstellung der Arbeitswellen und für den Werkstückanschlag.

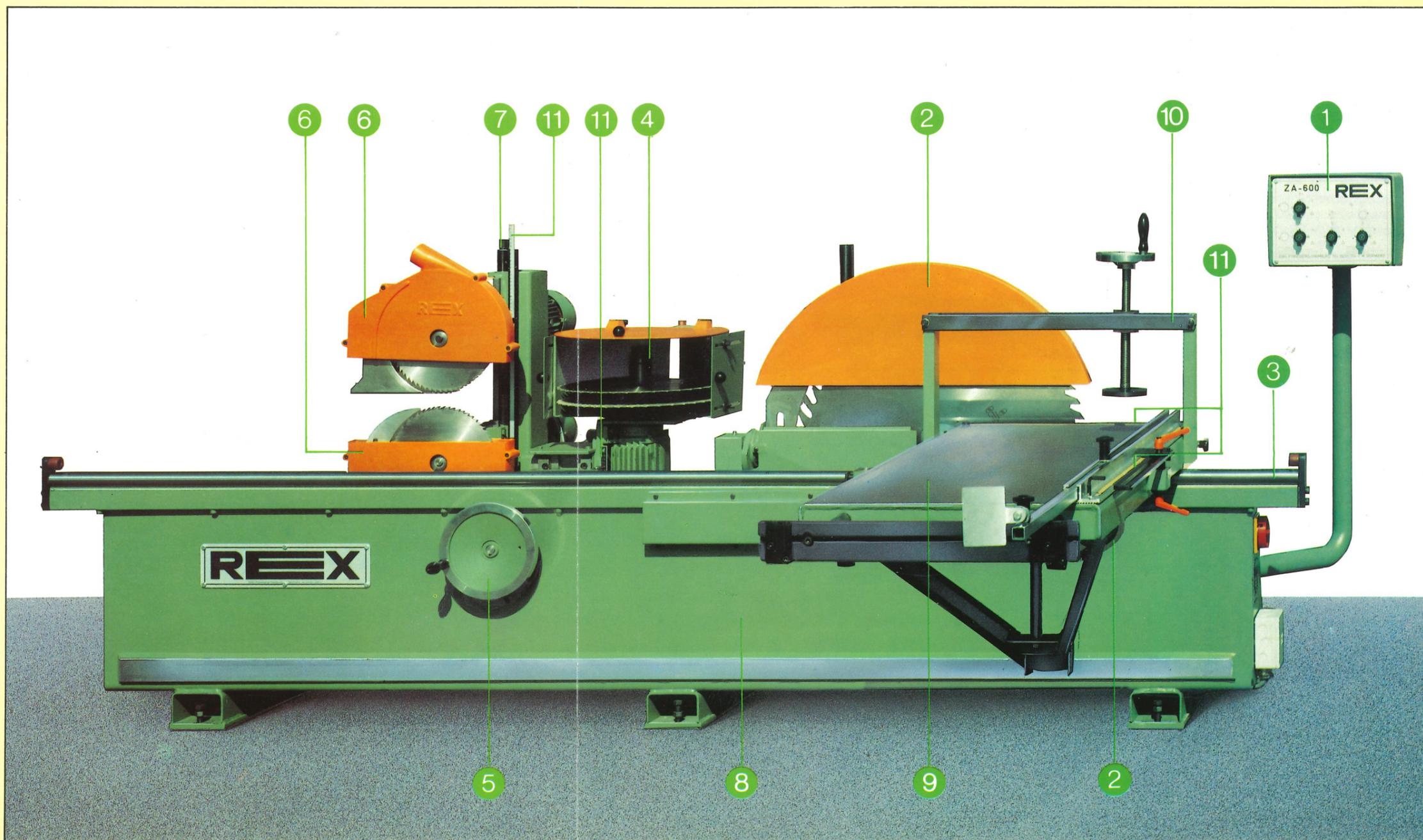
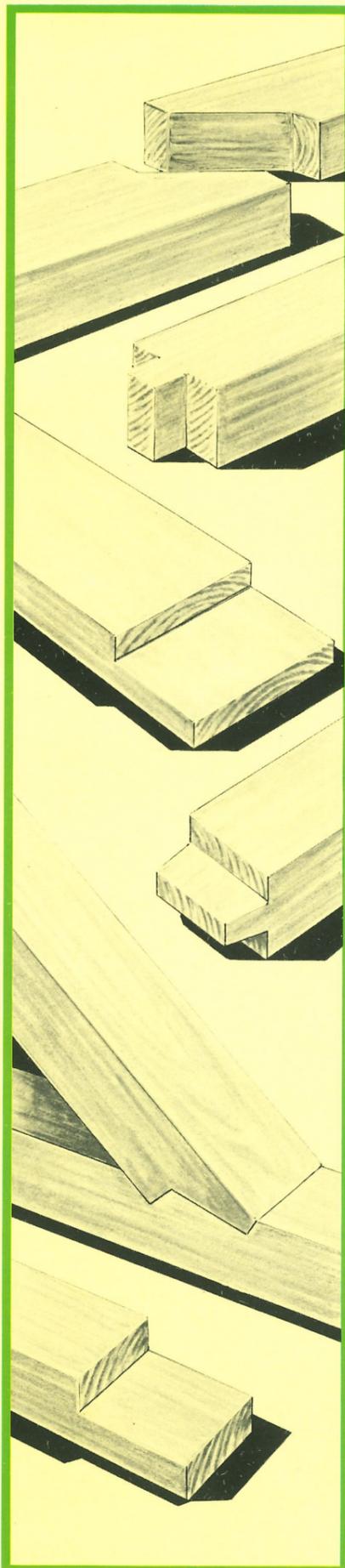


Abb. 5

## Zimmerei — Holzbau — Treppenbau — Holzhandel

Wir fertigen seit 40 Jahren ausschließlich Holzbearbeitungsmaschinen und arbeiten traditionell mit dem Fachbereich ZIMMEREI — HOLZBAU — TREPPENBAU — HOLZANDEL zusammen.

Darüber hinaus sind wir ein erfahrener Partner für den HOLZLEIMBAU durch unsere REX Lamellenhobelmaschinen (Vorschübe bis 130 m/min) und schweren Konstanttisch-Binderhobelmaschinen (bis 2500 mm Arbeitsbreite).

Unsere techn. Erfahrungen und REX Entwicklungen im Großmaschinen- und Spezialmaschinenbau sichern auch Ihnen einen Produktionsvorsprung gegenüber Ihren Mitbewerbern.

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog oder unsere detaillierten Einzelprospekte an!



HO-63, HO-68, HO-110

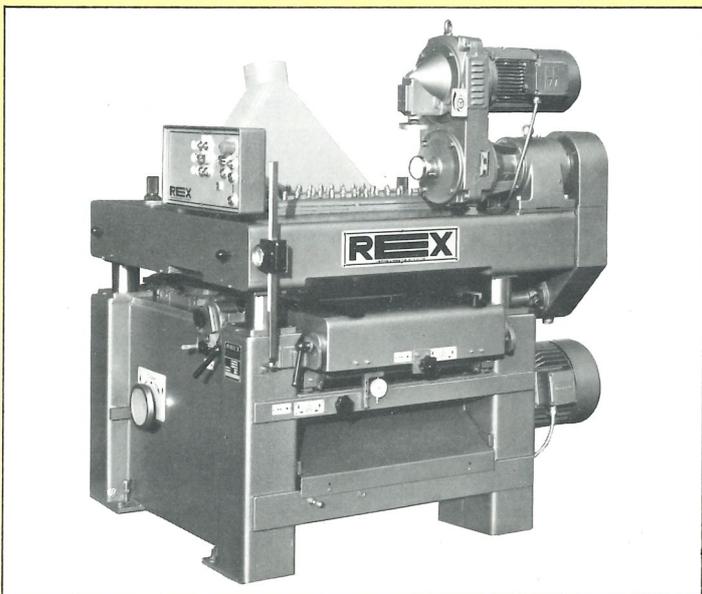
**Konstanttisch-Dickenhobelmaschinen mit festem Tisch und verstellbarem Oberteil**

Die ideale Dickenhobelmaschine für Zimmerei und Holzbau. Die gleichbleibende Tischhöhe ermöglicht es mit festen Rollenbahnen und Rollenböcken zu arbeiten.

HO-63 = 630 mm AB x 280 mm Hobelhöhe

HO-86 = 860 mm AB x 280 mm Hobelhöhe

HO-110 = 1100 mm AB x 280 mm Hobelhöhe



Typenreihe UNI —

**Universal - Mehrseitenhobelmaschinen mit festem Tisch und verstellbarem Oberteil**

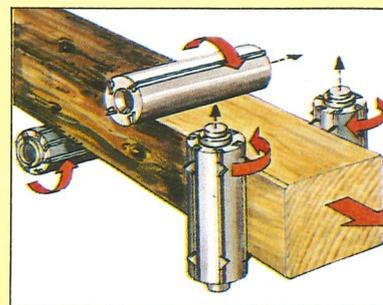
Die idealen 2- und 4-Seiten Hobelmaschinen für Zimmerei- und Holzbau, universell im Einsatz — rasch umstellbar auch für Kleinstserien.

UNI-310 = 310 mm AB x 260 mm Hobelhöhe

UNI-410 = 410 mm AB x 260 mm Hobelhöhe

UNI 510 = 510 mm AB x 260 mm Hobelhöhe

UNI 630 = 630 mm AB x 260 mm Hobelhöhe



**REX** - Maschinenfabrik  
Georg Schwarzbeck GmbH & Co KG  
2080 Pinneberg / Hamburg

☐ 2027 • ☎ (04101) 704-0 • ℒx 2189140  
☏ Rexmaschinen • West Germany