

ZS-400

REX

Präzisions-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine
mit schrägstellbarer Abkürzsäge (beidseitig 45°) und
2 Drehzahlen der Schlitzspindel

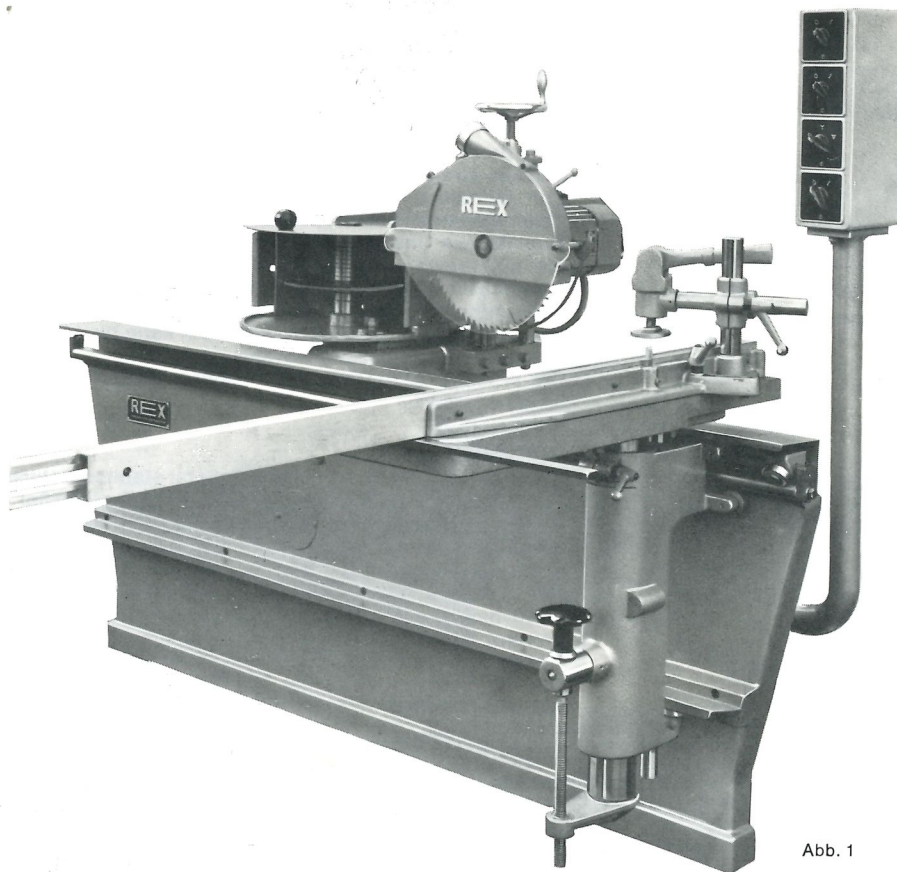


Abb. 1

Unsere Maschine bietet folgende Vorteile:

- Extrem kurze Einricht- und Umrüstzeiten
 - kurzer Arbeitsweg
 - Abkürzsäge (3 PS) von oben schneidend und schrägstellbar
 - Seitenschnellverstellung mit 2 verstellbaren Anschlägen
 - Frässpindel 40 mm \varnothing x 170 mm Spannlänge
 - 7,5 PS Antriebsmotor der Schlitzspindel
 - 2 Spindeldrehzahlen 3000 und 4500 UpM
 - Rolltisch nach 1/10 mm Skala höhenfeinverstellbar
 - Rolltischplatte zur Werkzeugspindel verschiebbar
 - mechanisch bearbeitete Stahlführungsbahnen
 - zentrales Schalterpult mit Haupt- und Schutzschaltern
 - kompletter Absauganschluß.
- gegen Mehrpreis austauschbare Schlitzspindel MK 5

Präzisions-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

zur rationellen Herstellung von Zapfen, Schlitzern oder Zinken für Eck- und Längsverbindungen in einem Arbeitsgang.

Maschinenbeschreibung

REX Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen haben sich seit über 15 Jahren in vielen 1000 Betrieben des In- und Auslandes bewährt. Die Type ZS-400, in der neuen Konzeption, ist das Ergebnis einer konsequenten Typenbereinigung. Sie vereint die Vorteile unserer bisherigen Typen ZS-250, ZS-300 und ZS-400, unter Berücksichtigung der neuesten Fertigungsmethoden in der Fensterfertigung und der übrigen Holzindustrie.

Die Type ZS-400 ist ein **ausgesprochener Zapfenschneider** und keine Fräse mit Abkürzsäge und Rolltisch.

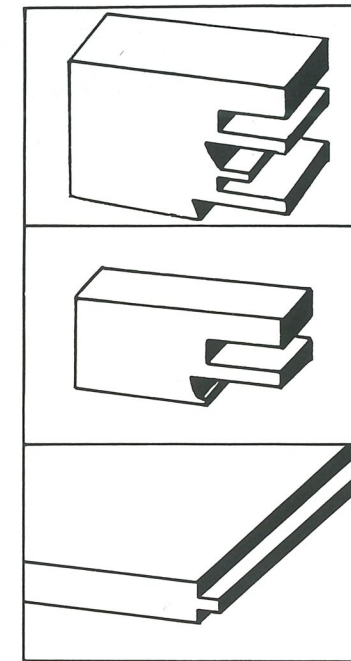
Einsatzbereich

Die ZS-400 ist für alle bekannten Werkzeugsysteme ausgelegt. Sie wird von uns komplett einsatzbereit geliefert. Durch den geringen Abstand der Werkzeugspindeln zueinander wird ein extrem kurzer Arbeitsweg erreicht (580 mm).

Einrichten und Umrüsten

Ein Hauptvorteil der Type ZS-400 liegt in den kurzen Einricht- und Umrüstzeiten und in der einfachen Bedienung. Alle Verstellungen erfolgen nach Skalen, so daß sich die gewünschten Maße schnell und genau einstellen lassen. Das Werkstück kann zusammen mit dem Rolltisch in der Höhe feinverstellt bzw. nachreguliert werden. **Dies ist ein besonderer Vorteil der Type ZS-400.**

Eine Fußbremse bringt die Schlitzspindel in wenigen Sekunden zum Stillstand. Die Schutzhauben sowohl für die Schlitzspindel, wie auch für die Abkürzsäge sind so ausgelegt, daß die Werkzeuge bequem und schnell gewechselt werden können. Die Hauben brauchen nicht entfernt werden.



REX

Der Maschinenständer

bildet zusammen mit der schweren Grauguß-Rollwand, der Abkürzsäge und dem Schlitzaggregat eine kompakte Einheit. Durch diese ungewöhnlich schwere Grundkonstruktion wird eine absolute Verwindungsfreiheit und Standfestigkeit und hohe Präzision der Führungen und Arbeitsspindeln erreicht.

Der **Platzbedarf** ist gering. Die Maschine kann fest gegen eine Wand oder in eine Ecke gestellt werden, da alle Bedienungsteile und Schalter bequem von vorn erreichbar sind.

Abkürzsäge

Die Type ZS-400 ist mit **von oben schneidender** 3 PS-Abkürzsäge ausgerüstet. Die anfallenden Abschnitte beim Ablängen können durch diese Anordnung ungehindert nach unten wegfallen.

Sie ist beidseitig 45° nach Skala schwenkbar. Die **seitliche Verstellung (Zapfenlänge)** erfolgt durch eine Schnellverstellung nach Skala. Mittels zwei verstellbaren Anschlägen können die gewünschten Zapfenlängen vorher eingestellt werden.

Durch eine **Höhenfeinverstellung** wird die Schnitttiefe eingestellt. Dieselbe beträgt 110 mm bei einem Sägeblatt \varnothing von 350 mm. Bei einem Sägeblatt \varnothing von 400 mm wird eine Schnitttiefe von 135 mm erreicht (Mehrpreis).

Das Sägeblatt läuft in einer Schutzhaube und ist durch einen zusätzlichen Schwenkschutz beidseitig abgedeckt. Zum Blattwechsel braucht weder der Schutz noch die Schutzhaube entfernt werden.

Das Schlitzaggregat

wird durch die kräftige Spindereinheit, den separaten Antriebsmotor und die Grauguß-Schutzhaube gebildet.

Zur Aufnahme der Schlitz- und Fräswerkzeuge dient die stark dimensionierte **Schlitzspindel**. Sie läuft in hochwertigen Resitex-Kugellagern und sitzt in einem geschliffenen Zylinder. Dadurch ist ein spielfreier Lauf und absolute Profilgenauigkeit garantiert. Der Antrieb der Spindel erfolgt über Keilriemen durch einen 7,5 PS Drehstrommotor. Es werden 2 Drehzahlen von 3000 und 4500 UpM durch Riemenumlegen erreicht. Auf Wunsch kann die Maschine mit anderen Drehzahlen ausgerüstet werden.

Die Frässpindel ist mit einer **Fußbremse** und einer **Spindelblockierung** versehen.

Der Rolltisch

Die Type ZS-400 ist mit einem äußerst stabilen Rolltisch ausgerüstet. Er läuft spielfrei und leichtgängig, auch bei großer Belastung, auf mechanisch bearbeiteten **Stahlführungsbahnen**. Diese sind parallel zu Sägeblatt und Schlitzspindel fest mit der schweren Grauguß-Rollwand verschraubt.

Die Tischplatte ist mit einer **Höhenfeinverstellung nach Skala** (1/10 mm Anzeigegenauigkeit) versehen. Hierdurch wird die Umrüstzeit auf ein Minimum reduziert.

Für die Bearbeitung kurzer Werkstücke oder für Arbeiten mit kleinen Werkzeugdurchmessern ist die Rolltischplatte **zur Werkzeugspindel hin verschiebbar**.

Längsanschlag und Werkstückspannung

Zum Lieferumfang gehört ein verstellbarer Hauptanschlag einschl. Werkstückspannung mit Anbaumöglichkeit eines Anschlagssystems nach Kundenwunsch.

Die **Werkstückspannung** erfolgt durch eine Exzentrerspannvorrichtung auf der Rolltischplatte. Gegen Mehrpreis kann eine Spannbrücke mit Spindelspannung oder pneumatischem Spannzylinder geliefert werden.

Die elektrische Ausrüstung

der ZS-400 entspricht den geltenden VDE-Vorschriften. Die elektrische Anlage ist zentral in einem Kommandopult angeordnet, so daß alle Bedienungs- und Motorschutzschalter, sowie der Hauptschalter von der Bedienungsseite erreichbar sind.

Die Sicherheitsvorrichtungen und Schutzhauben

entsprechen den geltenden berufsgenossenschaftlichen Vorschriften. Dies trifft sowohl für die Schutzhaube der Schlitzspindel wie auch für die Abkürzsäge zu.

Die Schlitzscheiben-Schutzhaube ist mit verschiebbaren Seitenblechen versehen, damit auch bei großen Werkzeugdurchmessern eine optimale Sicherheit gegeben ist.

Absaugung

Ein Absaugproblem besteht bei unserer Maschine nicht. Wir liefern jede Maschine mit einem kompletten Absauganschluß.

Abb. 2 zeigt die Type ZS-400 mit vergrößerter Sägehaube für Sägeblätter bis 400 mm \varnothing (Schnitttiefe 135 mm) und Spezial-Längsanschlag

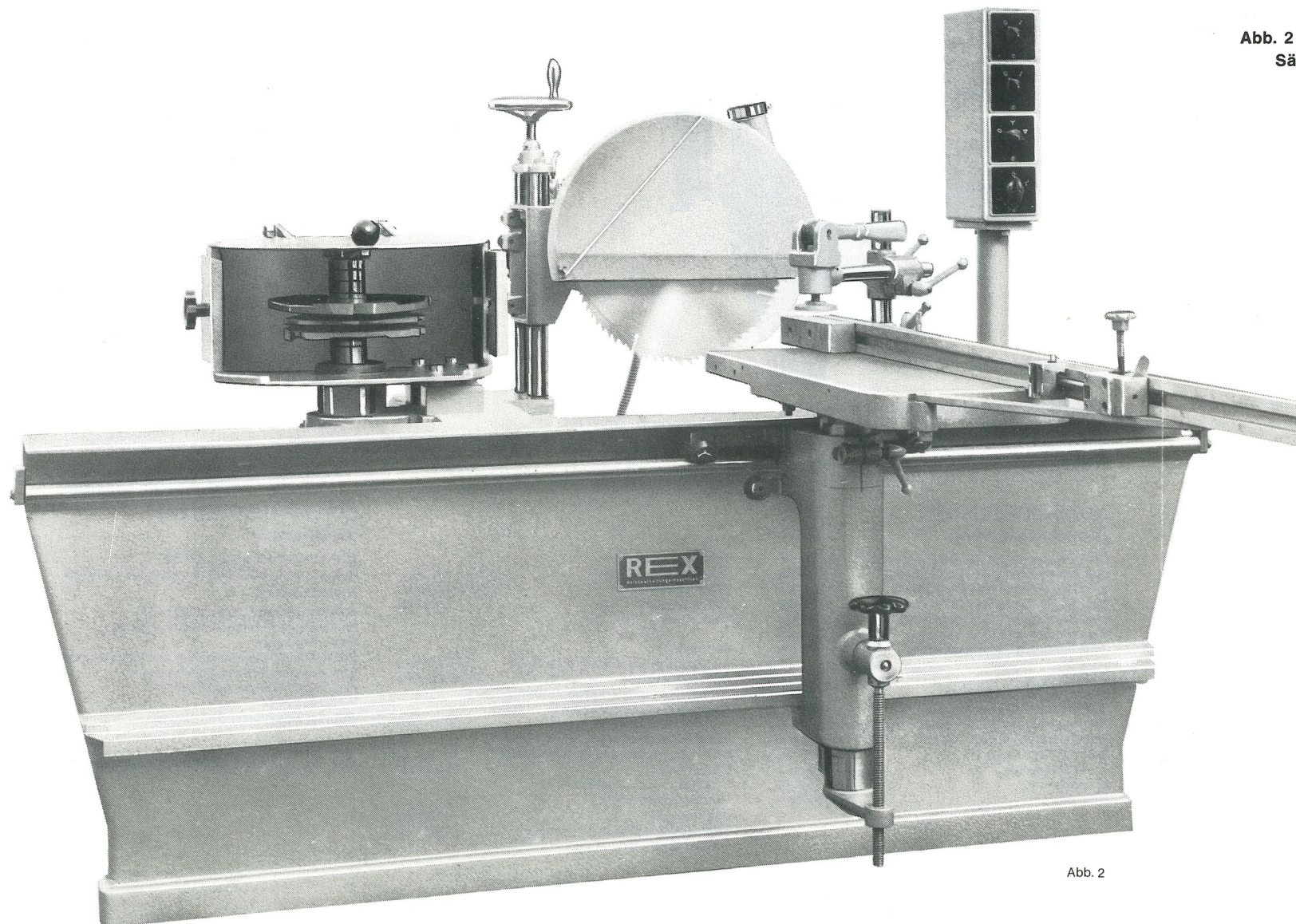
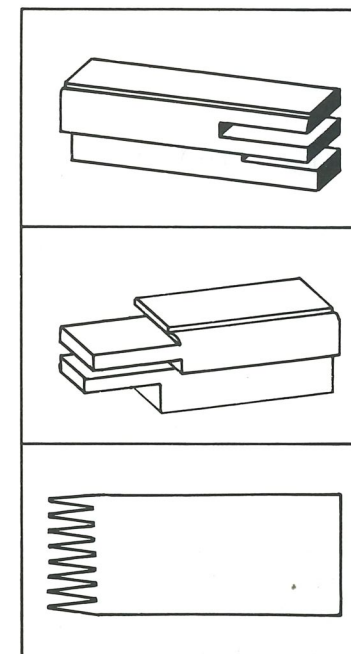


Abb. 2



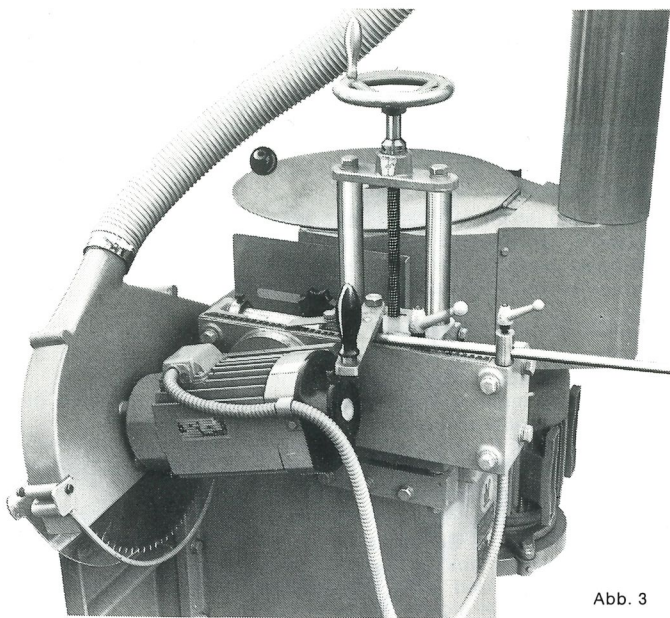


Abb. 3

Abb. 3 zeigt die schrägstellbare Abkürzsäge mit Seitenschnellverstellung nach Skala und 2 verstellbaren Anschlägen. Die Höhenverstellung der Abkürzsäge erfolgt durch ein Skalenhandrad.

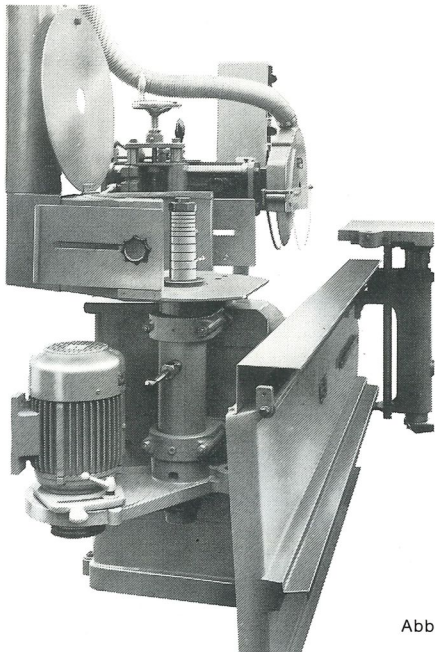


Abb. 4

Abb. 4 zeigt das 2-tourige Fräsaggregat mit schwerer Graugußschutzhäube. Der obere Schutzdeckel ist hochklappbar und ermöglicht so einen problemlosen Werkzeugwechsel. Die Seiten-Spänefangbleche sind verschiebbar.

TECHNISCHE DATEN (Normalausführung)

max. Einspannhöhe der Schlitzspindel	170 mm
max. Werkstückbreite (Schlitzlänge)	500 mm
max. Schnittlänge (Besäumlänge)	1000 mm
max. Zapfenlänge (bei 400 Ø Werkzeug)	170 mm
max. Werkzeug Ø (Schlitzspindel)	400 mm Ø
max. Werkzeug Ø (Abkürzsäge)	350 mm Ø
Abstand der Werkzeugspindeln	580 mm

Abkürzsäge:

schrägstellbar nach Skala	0-45°
Seitenverstellung nach Skala (Schnellverstellung, 2 verstellbare Anschläge)	0-240 mm
Höhenverstellung nach Skala	0-200 mm
Schnitthöhe standard.	110 mm
Ø der Sägewelle	30 mm Ø
Antriebsmotor	2,3 PS
Drehzahl ca.	3000 UpM

Schlitzaggregat :

Spindelabmessungen	40 Ø × 170 mm
2 Drehzahlen	3000/4500 UpM
Antriebsmotor	7,5 PS
Fußbremse	

Rolltisch:

mit Höhenfeinverstellung nach Skala	0-100 mm
Tischplattengröße	300×800 mm
Tischplatte zum Werkzeug verschiebbar	
Werkstückschnellspannung	

Maschine ausgerüstet mit Schaltpult

mit Haupt-, Anlaß- und Schutzschalter	
1 Sägeblatt	350 mm Ø
1 Satz Bedienungsschlüssel	
1 Betriebsanleitung	
Nettogewicht	650 kg
Bruttogewicht (seemäßig verpackt)	900 kg
Schiffsraumbedarf	2,75 m³

Abb. 5 zeigt den Rolltisch ZS-61 mit Höhenfeinverstellung nach 1/10 mm Skala und die fest mit der Grauguß-Rollwand verschraubten Stahl-Führungen. Der Rolltischanschlag ist auf Gehrung schrägstellbar.

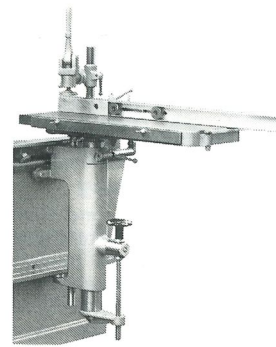


Abb. 5

Abb. 6 zeigt das Schaltpult der Maschine mit dem Hauptschalter (D), dem Sterndreieckschalter (C) und den Schutzschaltern (A+B). Alle Bedienungsschalter sind bequem und zentral angeordnet.

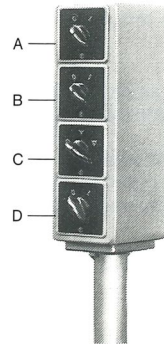


Abb. 6

Abb. 7 zeigt den Rolltisch ausgerüstet mit einer Spannbrücke und Preßluftspannung statt Exzenterspannung. Der Spannzylinder und Anschlag-Ventil sind verschiebbar.

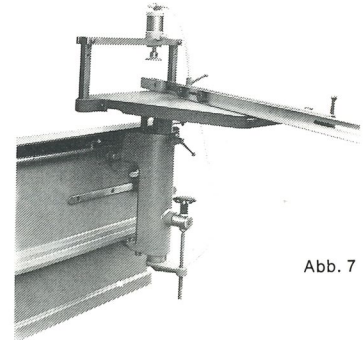


Abb. 7

SONDERAUSRÜSTUNG auf Wunsch

10 PS Schlitzmotor statt 7,5 PS
Rolltischplatte 500×800 mm statt 300×800 mm
Superfixanschlag
Spannbrücke statt Spindelspannung
Pneumatische Werkstückspannung statt Spindelspannung
Schlitzspindel auswechselbar statt feste Spindel
Sonderdrehzahlen der Schlitzspindel, zusätzliche Werkzeugspindeln
Werkzeugsätze
135 mm Schnitthöhe statt 110 mm

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

REX-Maschinenfabrik
Georg Schwarzbeck GmbH & Co KG · 2080 Pinneberg/Hamburg

☐ 2027 · ☎ (04101)704-0 · ✉ 02 189140 · 🏠 REXmaschinen · West Germany

