



## Die zuverlässigen Kleinen

### Brikettierpressen RB 20 - 60 SV



Die Baureihe RB 20 - RB 60 SV ist nicht nur kompakt in ihren Abmessungen, sondern auch bärenstark. Optimale Einsatzgebiete sind kleine und mittelständische Betriebe, die auf ein optimales Kosten/Nutzen-Verhältnis achten. Weitere Eigenschaften sind: robuste Bauweise, hohe Zuverlässigkeit, Bedienerfreundlichkeit, einfache Wartung, niedrige Betriebskosten, verschiedene bauliche Varianten.



Die Baureihe RB 20 SV - RB 60 SV verfügt auch über eine Stranglängenüberwachung

## Die bärenstarken Leistungsfähigen

### Brikettierpressen RB 100 - 300 Flexibel S



Die Baureihe RB 100 - 300 Flexibel S verfügen über eine ausgereifte, robuste Technik und sind mit zahlreichen Features ausgestattet. Sie bietet viele bauliche Varianten und sind für den Betrieb mit jeglichen brikettierbaren Wertstoffen geeignet. Lassen Sie sich beraten, wie Ihr Material optimal verpresst werden kann.



Tandem-Brikettierpresse mit großem Behälter (Flexibel)  
Links: Kombination Brikettierpresse und Filtereinheit

## Die eckigen Bärenstarken

### Brikettierpressen RB 400 RS



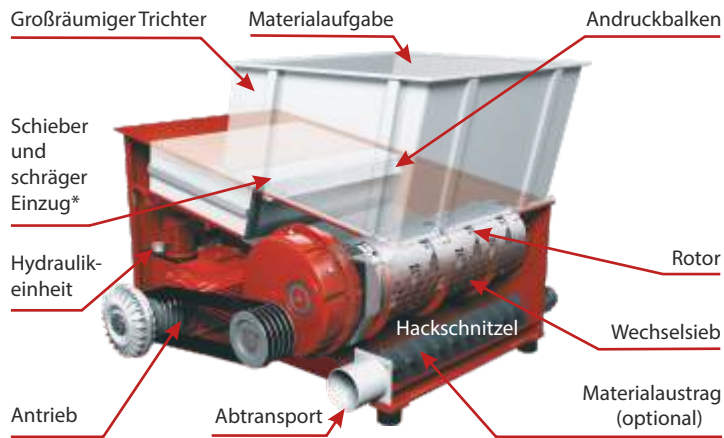
Die Brikettierpresse RB 400 RS – zuverlässige und leistungsfähige Brikettiertechnik für die Herstellung von eckigen Briketts zur Volumenreduzierung oder thermischen Verwertung. Die sehr gute Packdichte der eckigen Briketts ist optimal bei der Lagerung oder dem Transport. Außerdem haben die hochverdichtenden Briketts ein sehr gutes Abbrandverhalten.



Viele Materialien lassen sich verpressen wie z. B. Hackschnitzel aus Hart- oder Weichholz, Hobelware, Sägemehl und Schleifstaub in Mischung mit anderem Material, sowie Papier, Stroh, Styropor.  
Die maximale Materialfeuchte sollte nicht über 18 % liegen.

## Die bärenstarke Technik

### Einwellenzerkleinerer von Reinbold



\*Das Hackgut fällt durch die Schwerkraft schneller zum Rotor

#### Das Rundmessersystem: Schneidmesser, die Ihre Betriebskosten senken!

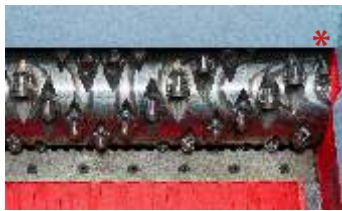
Die konkav gefrästen Rundschneidkronen ermöglichen einen hohen Durchsatz bei sehr geringem Kraftaufwand durch einen effizienten Scherenschnitt. Die Messerhalter sind auf dem profilierten Rotor montiert oder geschweißt. Die Messer können bis zu **8-mal** mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.



Rotor-Version 5



Rotor-Version 8 (30 mm Messer-Ø)



Rotor-Version 7 (40 mm Messer-Ø)

\* **Neu bei Reinbold:** Die äußeren Räummesser, werden durch die Rundmesser V8 ersetzt. Für eine gleichmäßige Zerkleinerung der Materialien über die komplette Rotorlänge.

Verschiedene Rotor-Ø:

500 mm, 354 mm und 252 mm für unterschiedlichste Anwendungen und Durchsatzleistungen

## Die großen Bärestarken

### Wertstoffzerkleinerer AZR 800 - 2000 S Gigant



Die Baureihe AZR 800 - 2000 S Gigant:

die Einwellenzerkleinerer bieten bärenstarke Leistungen. Durch Ihre robuste Bauweise können die Maschinen auch sperrige und größere Wertstoffe aufnehmen und diese kraftvoll zerkleinern.



Baureihe AZR Gigant mit hydraulisch schwenkbarem Siebkorb und mit optionalem Förderband als Austrag



Selbst massive Resthölzer, wie Baumstümpfe, können mit der Baureihe AZR zerkleinert werden

## Die Bärestarken

### Wertstoffzerkleinerer AZR 600



Die Baureihe AZR 600:

die Einwellenzerkleinerer werden in kleinen und mittelständischen Betrieben hauptsächlich zur Zerkleinerung von Holz und Kartonagen eingesetzt.



Einsatz an einem Sägetisch, mit Absaugung



Standard-Einsatzgebiet in einer Schreinerei, mit Absaugung



## Die kleinen Bärenstarken

Wertstoffzerkleinerer AZR 50 - 60 Primus



Die Baureihe AZR 50 - 60 Primus: der Einwellenzerkleinerer ist das Einstiegsmodell in die Zerkleinerungstechnik mit Schubladenvorschub. Preiswerter Einwellenzerkleinerer für kleinere Mengen von Holzabfällen, mit einem optimalem Kosten/Nutzen-Verhältnis.



Profilrotor mit aufgeschweißten Messerträgern und 30 mm Rundmesser



Die Spangröße wird durch die Sieblochung bestimmt

## Die bärenstarken Kompakten

Horizontalzerkleinerer RHZ 300 - 1300 S



Die Baureihe RHZ 300 - 1300 S: die Horizontalzerkleinerer werden in mittelständischen Betrieben und Schreinereien zur Entsorgung langer, schmaler Holzabfälle wie z.B. Leisten und Latten eingesetzt. Die Materialzufuhr erfolgt über eine Vibrorinne horizontal in die Maschine.



Durch die kompakte, robuste Bauweise können diese Maschinen direkt neben den Bearbeitungsmaschinen eingesetzt werden.

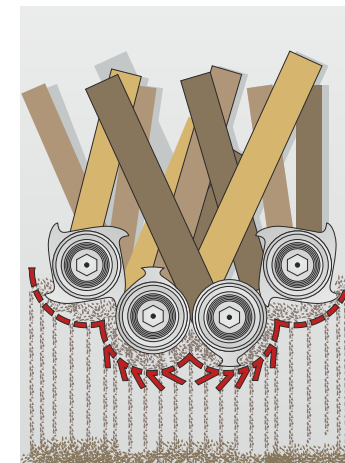
Einzugsrollen und spezielle Leisten sorgen für eine bessere Materialzufuhr und für eine einfachere Beschickung der Maschine.

## Die robusten Bärenstarken

Wertstoffzerkleinerer RMZ 500 - 1000 S



Die Baureihe RMZ 500 - 1000 S: die Vierwellenzerkleinerer zerkleinern mühelos Rest- und Wertstoffe. Diese Maschinen sind ideal zum Zerkleinern von langen und sperrigen Teilen, Behältern und Kartonagen.



Der große Trichter und die Messerwellen ermöglichen eine hohe Durchsatzleistung bei geringem Energieverbrauch.

Das Schneidwerk besteht aus 2 Schneidwellen und 2 Räumwellen oder optional aus 4 Schneidwellen.

