



SD[B] 510

Deutsch
English

ROBLAND[®]
MADE IN BELGIUM

SD[B] 510

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien. Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter. Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

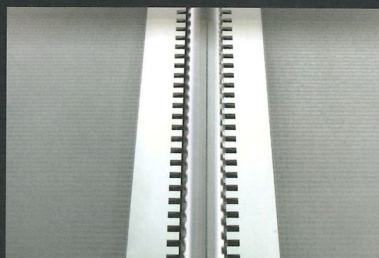
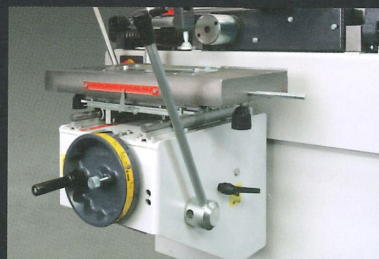
Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium. This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees. The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines.

The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.

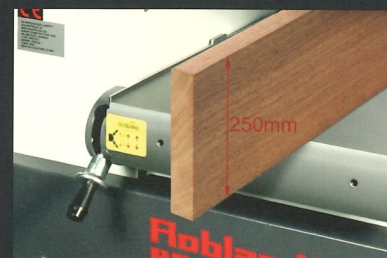


Die stabile Bohrtafel ist ausgestattet mit Stahlführungen und 6 linearen Kugellagern, Garantie für eine leichte Bedienung der Maschine (und dabei noch wartungsfrei!). Der Bohrkopf dreht mit 300 U/min. Zur Bearbeitung von grösseren Oberflächen, z.B. Türen, kann der Bedienhebel in die untere Position gesteckt werden.

Exchangeable table lips ensure an enormous noise reduction.

The mortiser is equipped with steel guidance and 6 linear ball bearings, warranty for an easy operation of the machine (and maintenance-free!). The drilling head rotates with 300 r/min. For working with the larger surfaces, e.g. with doors, the control lever can be put into the lower position.

Exchangeable table lips ensure an enormous noise reduction.

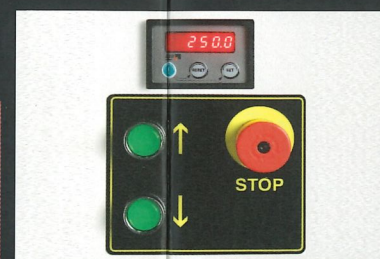


Schrägeinstellbarer Abrichtanschlag: einstellbar zwischen 45° und 90°.

Es ist möglich, Holzstücke bis zu einer Dicke von 250 mm zu bearbeiten.

Adjustable planer fence: tilt between 45° and 90°.

It is possible to work pieces of wood with a thickness up to 250 mm.



Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches und digitale Anzeige der Werkstückhöhe. Den Knopf gedrückt halten, wenn eine schnelle Bewegung gewünscht wird. Bei Feineinstellung, den Knopf kurz antippen. Genauigkeit bis auf 1/10mm.

Der Dickentisch liegt auf 4 stabilen Säulen.

Electrical vertical adjustment of the thicknesser and digital read out of the workpiece height. Press the button continuously, if a fast movement is wished. During micro-adjustment, touch the button briefly. Accuracy up to 1/10mm.

The thicknesser is based on 4 sturdy columns.

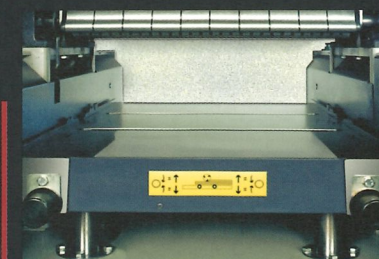


Graugüsse Kugellagerböcke vor der Hobelwelle und Vorschubwalzen.

Spiralverzahnte Einzugswalzen garantieren einen effizienten Vorschub des Holzes und somit eine gute Hobelqualität.

Cast-iron sections for the bearing of the in- and outfeed rollers and planer shaft.

Spiral infeed rollers guarantee an efficient through-feed of the wood and so a good surface.

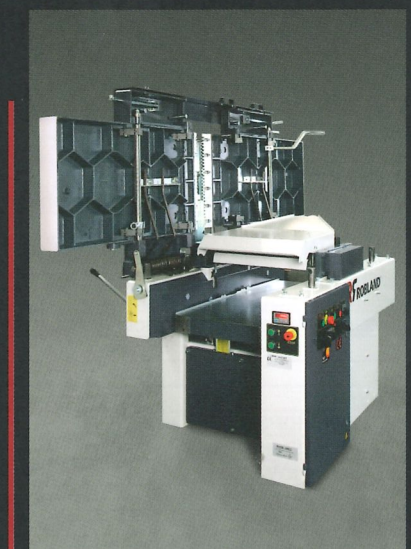


2 Tischwalzen: optimaler Transport von nassem Holz.

Zur Grundausstattung der Maschine gehören 4 Messer. Auf Wunsch kann sie auch mit dem Tera-System ausgerüstet werden, das einen schnellen Austausch und eine perfekte Justierung der Messer garantiert.

2 friction reduction rolls: easier sliding of wet wood.

Standard equipment on the machine; 4 knives. Optional it can be equipped also with the Tera system, to achieve a fast exchange and perfect adjustment of the knives.



Schwere Scharniere und starke Federn erleichtern das öffnen der Tische.

Heavy hinges and strong springs for smooth and easy opening of the table.

Technische Daten
Technical data
Abrichthobelmaschine

Hobelbreite
Gesamtlänge Hobeltische
Durchmesser Hobelwelle
Anzahl Messer
Abmessungen Messer
Umdrehungen der Hobelwelle
Höhe Hobeltische
Länge Abrichtanschlag
Höhe Abrichtanschlag
Schrägeinstellung Abrichtanschlag
max. Spanabnahme
Leistung Hobelmotor (Option)
Tische: aus Grauguss

Planer

Planer width	510 mm
Total length planer table	2250 mm
Spindle diameter	100 mm
Number of knives	4
Dimensions of knives	510x30x3 mm
RPM	6000
Planer table height	790 mm
Length planer fence	1500 mm
Height planer fence	200 mm
Inclination planer fence	90° en 45°
Max planer capacity	6 mm
Motor power (option)	5,5 kW (7,5 kW)
Tables: cast iron	

Dickenhobel

Abmessungen Tisch
Durchlass Dickenhobel
Vorschubgeschwindigkeit Dickenhobel
Durchmesser Einzugsrollen
elektrische Höhenverstellung Dickentisch
Tisch: aus Grauguss

Thicknesser

Dimensions table	1050 mm
Max. thickness capacity	250 mm
Feed speed	5-8-10-16 m/min
Diameter feeder rollers	50 mm
Electrical raise and fall thickneser table	375 mm/m
Table: cast iron	

Bohrtisch

Abmessungen Bohrtisch
Bohrbreite
Bohrtiefe
Höhenverstellung Bohrtisch
Bohrfutter
Drehzahl Bohrkopf
Gesamtgewicht ohne Bohrtisch
Gesamtgewicht mit Bohrtisch
Tisch: aus Grauguss
Stahlführungen mit linearen Kugellagern
Abmessungen Verpackungen:
SD-510 (LxBxH)
SDB-510 (LxBxH)

Mortiser

Dimensions table	600x300 mm
Stroke: cross	200 mm
Stroke: in-out	150 mm
Stroke: up	150 mm
Capacity chuck	0-16 mm
RPM	3000
Total weight without mortiser	900 kg
Total weight with mortiser	1000 kg
Tables: cast iron	
Steel bars and linear bearings	
Packing dimensions	
SD-510 (LxBxH)	2300x1150x980 mm
SDB-510 (LxBxH)	2300x1500x980 mm

Standard-Ausstattung

4 Vorschubgeschwindigkeiten des Dickenhobels
Motor
elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
Druckbalken zwischen Einzugsrollen und Hobelmesser
manueller Stern-Dreieck-Schalter
Magneteinstellapparat für die Hobelmesser

Standard equipment

4 feeding speeds (electrical) 5/8/10/16 m/min
Motor
Electrical raise and fall of the thickneser table
Pressure bars between feeder rolls and cutter block
Manual "Star-Delta" starting
Magnetic knife setting jig

Option

Bohrtisch
7,5 kW Motor (10PS)
automatischer Stern-Dreieck-Schalter
bei 5,5 und 7,5 kW Motor
Digitalanzeige des Dickenhobels bei der Standardausführung
TERSA-Hobelwelleas
2 absenkbare Gleitrollen im Dickentisch

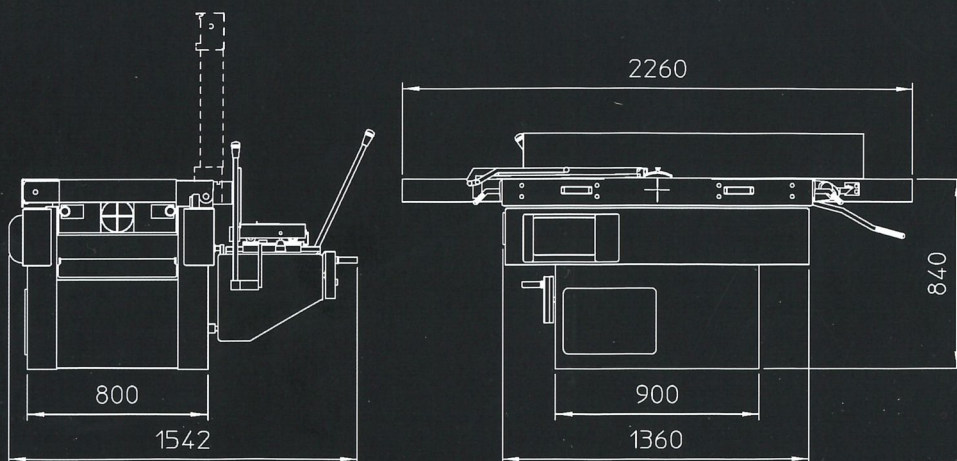
Option

Mortiser unit	
Motor	7,5 kW (10 PS - hp)
Automatic "Star-Delta" starting	
for 5,5 and 7,5 kW motor	5,5 en 7,5 kW
Digital read out thickneser	
TERSA planer arbor	
2 friction reduction rolls in thickneser table	

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Modifications possible without previous advise.

SD[B] 510


Robland BVBA

 Kolvestraat 44
 8000 Brugge - Belgium
 Tel.: +32 50 458 925
 Fax: +32 50 458 927
 www.robland.com

Dealer: _____