

SD[B] 510 Technische Daten

Gesamtgewicht ohne Bohrtisch
Gesamtgewicht mit Bohrtisch

SD[B] 510 Technical data

Total weight without mortiser
Total weight with mortiser

Abrichthobelmaschine

Hobelbreite
Gesamtlänge Hobeltische
Durchmesser Hobelwelle
Anzahl Messer
Abmessungen Messer
Umdrehungen der Hobelwelle
Höhe Hobeltische
Länge Abrichtanschlag
Höhe Abrichtanschlag
Schrägeinstellung Abrichtanschlag
max. Spanabnahme
Leistung Hobelmotor (Option)
Tische: aus Grauguss

Planer

Planer width
Total length planer table
Spindle diameter
Number of knives
Dimensions of knives
RPM
Planer table height
Length planer fence
Height planer fence
Inclination planer fence
Max planer capacity
Motor power (option)
Tables: cast iron

Dickenhobel

Abmessungen Tisch
Durchlass Dickenhobel
Vorschubgeschwindigkeit Dickenhobel
Durchmesser Einzugswalzen
elektrische Höhenverstellung Dickentisch
Tisch: aus Grauguss

Thicknesser

Dimensions table
Max. thickness capacity
Feed speed
Diameter feeder rollers
Electrical raise and fall thickneser table
Table: cast iron

Bohrtisch

Abmessungen Bohrtisch
Bohrbreite
Bohrtiefe
Höhenverstellung Bohrtisch
Bohrfutter
Drehzahl Bohrkopf
Tisch: aus Grauguss
Stahlführungen mit linearen Kugellagern

Mortiser

Dimensions table
Stroke: cross
Stroke: in-out
Stroke: up
Capacity chuck
RPM
Tables: cast iron
Steel bars and linear bearings

Standard-Ausstattung

4 Vorschubgeschwindigkeiten des Dickenhobels
Motor
elektrische Höhenverstellung des Dickentisches
Druckbalken zwischen Einzugswalzen und Hobelmesser
manueller Stern-Dreieck-Schalter
Magneteeinstellapparat für die Hobelmesser

Standard equipment

4 feeding speeds (electrical) 5/8/10/16 m/min
Motor
Electrical raise and fall of the thickneser table
Pressure bars between feeder rolls and cutter block
Manual "Star-Delta" starting
Magnetic knife setting jig

Option

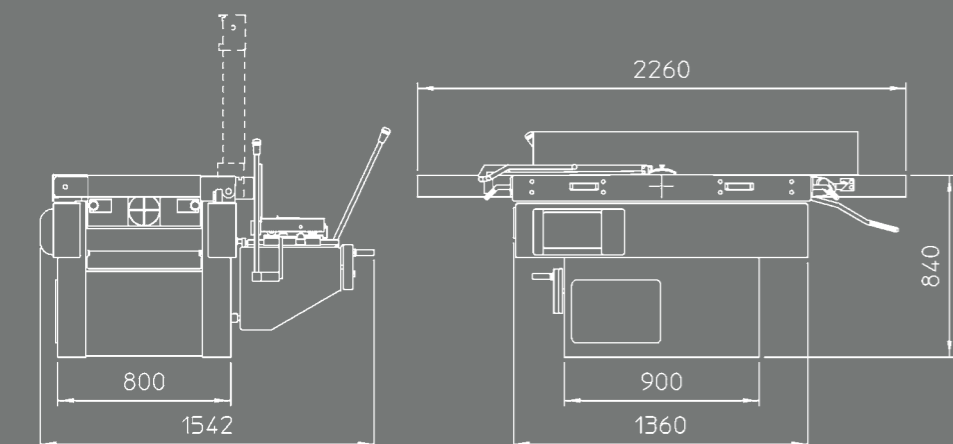
Bohrtisch
7,5 kW Motor (10PS)
automatischer Stern-Dreieck-Schalter
bei 5,5 und 7,5 kW Motor
Digitalanzeige des Dickenhobels bei der Standardausführung
TERSA-Hobelwelleas
2 absenkbare Gleitrollen im Dickentisch
TERSA-Hobelwelleas
2 absenkbare Gleitrollen im Dickentisch

Option

Mortiser unit
Motor
Automatic "Star-Delta" starting
for 5,5 and 7,5 kW motor
Digital read out thickneser
TERSA planer arbor
2 friction reduction rolls in thickneser table
TERSA planer arbor
2 friction reduction rolls in thickneser table

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Modifications possible without previous advise.



Robland
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel.: +32 50 458 925
Fax: +32 50 458 927
www.robland.com

Printed in Belgium_Designed by Enthoven_33_V1011

Dealer _____

SD[B] 510

Deutsch
English



SD[B] 510

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien.

Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter.

Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium.

This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees.

The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines. The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.



OPTION:
Die stabile Bohrtafel ist ausgestattet mit Stahlführungen und 6 linearen Kugellagern, Garantie für eine leichte Bedienung der Maschine (und dabei noch wartungsfrei!). Der Bohrkopf dreht mit 300 U/min. Zur Bearbeitung von grösseren Oberflächen, z.B. Türen, kann der Bedienhebel in die untere Position gesteckt werden.

Austauschbare Tischlippen gewährleisten eine starke Lärmreduzierung.

OPTION:
The mortiser is equipped with steel guidance and 6 linear ball bearings, warranty for an easy operation of the machine (and maintenance-free!). The drilling head rotates with 300 r/min. For working with the larger surfaces, e.g. with doors, the control lever can be put into the lower position.

Exchangeable table lips ensure an enormous noise reduction.

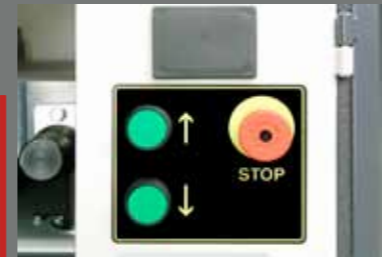


Schrägeinstellbarer Abrichtanschlag: einstellbar zwischen 45° und 90°.

Es ist möglich, Holzstücke bis zu einer Dicke von 250 mm zu bearbeiten.

Adjustable planer fence: tilt between 45° and 90°.

It is possible to work pieces of wood with a thickness up to 250 mm.



Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches und digitale Anzeige der Werkstückhöhe. Den Knopf gedrückt halten, wenn eine schnelle Bewegung gewünscht wird. Bei Feineinstellung, den Knopf kurz antippen. Genauigkeit bis auf 1/10mm.

Der Dickentisch liegt auf 4 stabilen Säulen.

Electrical vertical adjustment of the thicknesser and digital read out of the workpiece height. Press the button continuously, if a fast movement is wished. During micro-adjustment, touch the button briefly. Accuracy up to 1/10mm.

The thicknesser is based on 4 sturdy columns.



Graugüsse Kugellagerböcke vor der Hobelwelle und Vorschubwalzen.

Spiralverzahnte Einzugsrollen garantieren einen effizienten Vorschub des Holzes und somit eine gute Hobelqualität.

Cast-iron sections for the bearing of the in- and outfeed rollers and planer shaft.

Spiral infeed rollers guarantee an efficient through-feed of the wood and so a good surface.



2 Tischwalzen: optimaler Transport von nassem Holz.

Zur Grundausstattung der Maschine gehören 4 Messer. Auf Wunsch kann sie auch mit dem Tera-System ausgerüstet werden, das einen schnellen Austausch und eine perfekte Justierung der Messer garantiert.

2 friction reduction rolls: easier sliding of wet wood.

Standard equipment on the machine; 4 knives. Optional it can be equipped also with the Tera system, to achieve a fast exchange and perfect adjustment of the knives.



Schwere Scharniere und starke Federn erleichtern das Öffnen der Tische.

Heavy hinges and strong springs for smooth and easy opening of the table.