



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

**RS 530**

**RS 630**



**SAC Dickenhobelmaschinen**

**45.000 SAC Dickenhobelmaschinen RS 530 und RS 630 in aller Welt beweisen, daß SAC die Anforderungen von Handwerk und Industrie auch in dieser Modellbaureihe kennt.**

Über 50 Jahre Erfahrung in der Produktion von Dickenhobelmaschinen garantieren, daß Sie ein Produkt mit vollendeter Technik, einem Höchstmaß an Qualität und zu einem vernünftigen Preis erwerben.

Die SAC Dickenhobelmaschinen werden mit modernsten Fertigungsmaschinen produziert. Die schweren ringförmig geschlosse-

nen Maschinenständer werden komplett auf computergesteuerten Anlagen bearbeitet.

Hochmoderne Lackierstraßen versehen die SAC Maschinen mit einer mehrfach hochwertigen Lackierung im Farbton Grün, RAL 6011.

Die serienmäßig angebotene Schalterkombination besteht aus abschließbarem Hauptschalter, Stern-Dreieckschalter, Schalter für Vorschub, Schalter für Tischhubverstellung, Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser.

Diese Aggregate entsprechen selbstverständlich den neuesten Vorschriften nach VDE 0113.

In Zusammenarbeit mit unseren Konstrukteuren entwickelte die Fachhochschule des Landes Rheinland-Pfalz in Trier, Abteilung Maschinenbau, unter Leitung von Herrn Prof. Dr. Dr. Puscher, die SAC Dickenhobelmaschinen RS 530 und RS 630 mit zu den leisesten und **geräuschärmsten** Dickenhobelmaschinen.

So sind die Dickenhobelmaschinen wie alle anderen SAC Holzbearbeitungsmaschinen umwelt- und bedienungsfreundlich, denn

seit jeher gilt bei der SAC das Prinzip, dem Bedienenden das Arbeiten an SAC-Maschinen so **sicher und leicht** wie irgend möglich zu machen.

Es ist bei SAC selbstverständlich, daß alle erforderlichen Sicherheitsvorschriften erfüllt werden.

Die Dickenhobelmaschinen RS 530 und RS 630 haben die Holz-BG-Prüfnummer A.HO 861001.

## SAC Dickenhobelmaschinen RS 530, RS 630

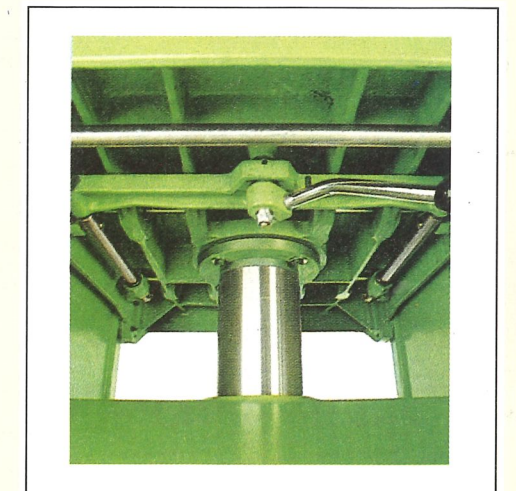
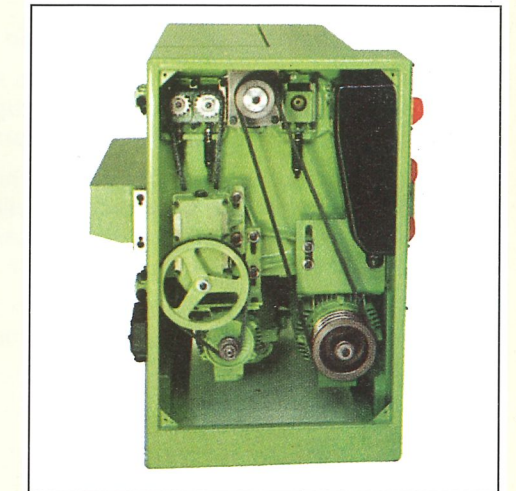
Die SAC Dickenhobelmaschinen RS 530 und RS 630 sind schwere Hobelmaschinen in sehr robuster Bauweise, die dadurch saubere Hobelarbeit in höchster Präzision gewährleisten.

Der Maschinenständer ist eine ringförmige geschweißte Schwerstahlkonstruktion, verwindungsfrei und NC-Maschinen bearbeitet.

Die Dickentische sind in stark verrippter Gußkonstruktion und werden durch achtfache Führungen äußerst präzise geführt. Die zwei Tischrollen können durch einen Hebel schnell verstellt werden. Getragen wird der Tisch von einer Hauptsäule mit einem Durchmesser von 150 mm. Die Dickentischverstellung erfolgt elektro-mechanisch. Als Antrieb dient ein Elektromotor mit einer Leistung von 0,5 PS, der eine dauergeschmierte Doppeltrapez-Windesäule antreibt.

Die Messerwelle ist serienmäßig mit 4 Messern bestückt und wird über 3 Keilriemen angetrieben, bei der RS 530 mit 5,5 PS Motoren, bei der RS 630 mit 7,5 PS Motoren. Die Welle ist dynamisch-elektronisch ausgewuchtet und garantiert einen vibrationsfreien Lauf bei höchster Oberflächenqualität.

Der Vorschub wird über einen separaten polschaltbaren Motor angetrieben und hat bei der RS 530 zwei Vorschubgeschwindigkeiten von 7 und 14 m/min und bei der S 630 einen stufenlosen Vorschub von 6 bis 18 m/min. Eine geriffelte Einzugswalze, bei der RS 530 mit 75 mm und bei der RS 630 mit 85 mm Durchmesser und zwei Auszugswalzen mit jeweils 75 mm bei der RS 530 und 85 mm bei der RS 630 sorgen für einen sicheren Transport des Werkstücks. Zudem verringern die beiden Auszugswalzen den spezifischen Druck auf das Werkstück und schonen so die gehobelten Flächen. Auf Wunsch werden eine Gliederdruck-Einzugswalze und gummierte Auszugswalzen geliefert. Durch einen Gliederdruckbalken vor der Messerwelle und einen starren Druckbalken hinter der Messerwelle wird ein einwandfreies Hobelbild gewährleistet. Die Maschine ist sehr wartungsarm, sämtliche Lager sind in staubdichter Ausführung und wartungsfrei, so daß sich die Wartung ausschließlich auf das übliche Reinigen der Maschinen bezieht. Bedient wird die Maschine von einem zentralen Schaltbord an der linken Seite.



**SAC-Kundendienst und Ersatzteilversorgung:**  
Erfahrene Monteure und ein ausgezeichnetes Ersatzteillager sind zur Stelle, damit ihre SAC-Maschinen jederzeit zur vollsten Zufriedenheit arbeiten.

# SAC Dickenhobelmaschinen RS 530, RS 630

## Anmerkung zur Ausstattung der SAC Dickenhobelmaschinen RS 530 und RS 630

Die SAC Dickenhobelmaschinen RS 530 und RS 630 werden in Standardausführung mit **gezahnter Stahleinzugswalze und zwei glatten, leicht angerauten Stahlauszugswalzen** geliefert.

Der **vordere Druckbalken ist gegliedert**, der hintere Druckbalken starr. Der Dickentisch hat **zwei schnellverstellbare Gleitwalzen**. Mit der in dieser Ausstattung gelieferten Maschine können alle anfallenden Hobelarbeiten durchgeführt werden.

Auch kann die so ausgestattete Maschine problemlos in Sägewerken und Zimmereibetrieben eingesetzt werden.

Es können auch zwei Werkstücke unterschiedlicher Stärke gleichzeitig gehobelt werden, sofern diese rechts und links in die Maschine eingegeben werden.

Durch die beiden Auszugswalzen wird ein optimaler Auszug ohne Kantenbeschädigung gewährleistet.

Sollen mehr als zwei Hölzer mit Stärkendifferenzen bis zu 4 mm gehobelt werden, empfiehlt es sich, eine **gegliederte Stahleinzugs- walze einzubauen**.

Technische Daten:		RS 530	RS 630
Hobelbreite	mm	530	630
Hobelhöhe	mm	240	245
max. Spanabnahme	mm	8	10
Drehzahl Messerwelle	U/min	5000	5000
Ø Messerwelle	mm	120	120
Ø Vorschub- u. Auszugswalzen	mm	75	85
Vorschub verstellbar	m/min	7 + 14	
Vorschub stufenlos	m/min		6–18
Motor für Messerwelle	PS	5,5	7,5
Motor Vorschub	PS	0,7/1	1
Motor Tischhub	PS	0,5	0,5
Abmessungen	mm	985x900x990	1320x950x1070
Gewicht	kg	840	1000
Holz-BG-Prüfnummer		A.HO 861001	A.HO 861001

Wenn gewährleistet ist, daß das Hobelgut eine Holzfeuchte von ca. 20 % nicht übersteigt, kann auf die Gleitwalzen im Tisch verzichtet werden. Hier liegt das Hobelgut ganzflächig, ohne Aussparung auf dem Tisch auf, was eine besonders gute Hobelqualität ergibt. Weiter bleiben keine Spanrückstände in den Aussparungen stecken und die Unterseite des Holzes kann nicht beschädigt werden.

Für allerfeinste Hobelarbeiten, z.B. Anleimer aus Weichholz bis 2,5 mm Stärke, empfiehlt sich der Einbau von **gummierten Auszugswalzen**.

Bei dieser Ausstattung in Verbindung mit dem Dickentisch ohne Gleitwalzen treten auch bei kleinsten Spanabnahmen keine Markierungen und keine verdrückten Kanten auf.

Natürlich kann mit dieser Ausstattung auch normales Hobelgut bearbeitet werden. Diese Walzen sind einem gewissen Verschleiß unterworfen. Die Lebensdauer beträgt, je nach Auslastung, ca. 2–4 Jahre. Ersatzwalzen werden im Austausch geliefert und können einzeln oder zusammen anhand der Betriebsanleitung getauscht werden.

## Standardzubehör:

Gliederdruckbalken  
zwei Auszugswalzen  
zwei Gleitwalzen im Dickentisch mit Feineinstellung  
Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser  
Digitalanzeige

## Sonderzubehör:

automatischer Tischhub (RS 530)  
Absaughaube  
Motor 7,5 und 10 PS (RS 530)  
Motor 10 und 12,5 PS (RS 630)  
Gliederdruckwalze  
Gummiauszugswalze  
Tersa-Messerwelle

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.



SAC Holzbearbeitungsmaschinen · D-5500 Trier  
Diedenhofener Straße 19  
Telefon (06 51) 8 50 58 · Telefax (06 51) 8 02 18