



HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

RS 53

RS 63



SAC Dickenhobelmaschinen

Über 50 Jahre Erfahrung in der Produktion von Dickenhobelmaschinen garantieren, daß Sie ein Produkt mit vollendeter Technik, einem Höchstmaß an Qualität und zu einem vernünftigen Preis erwerben.

Die SAC Dickenhobelmaschinen werden mit modernsten Fertigungsmaschinen produziert. Die schweren ringförmig geschlossenen Maschinenständer werden komplett auf computergesteuerten Anlagen bearbeitet.

Hochmoderne Lackierstraßen versehen die SAC Maschinen mehrfach mit einer hochwertigen Lackierung im Farbton Grün, RAL 6011.

Die serienmäßig angebotene Schalterkombination besteht aus abschließbarem Hauptschalter, Stern-Dreieckschalter, Schalter für Vorschub, Taster für Tischhubverstellung, abschließbarem Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser.

Diese Aggregate entsprechen selbstverständlich den neuesten Vorschriften nach VDE 0113 und VDE 0100.

In Zusammenarbeit mit unseren Konstrukteuren entwickelte die Fachhochschule des Landes Rheinland-Pfalz in Trier, Abteilung Maschinenbau, unter Leitung von Herrn Prof. Dr. Dr. Puscher, die SAC Dickenhobelmaschinen mit zu den leisesten und **geräuschärmsten** Dickenhobelmaschinen.

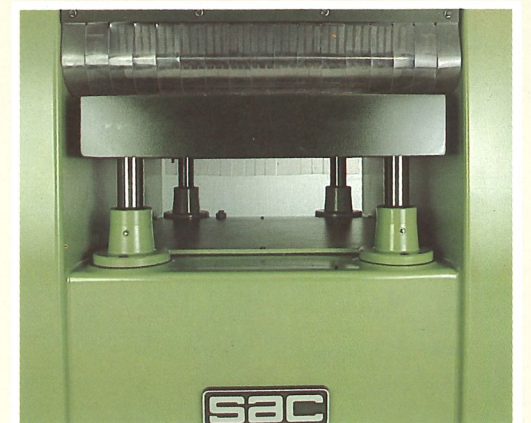
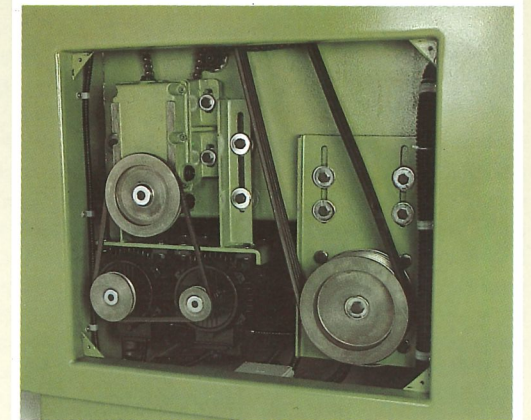
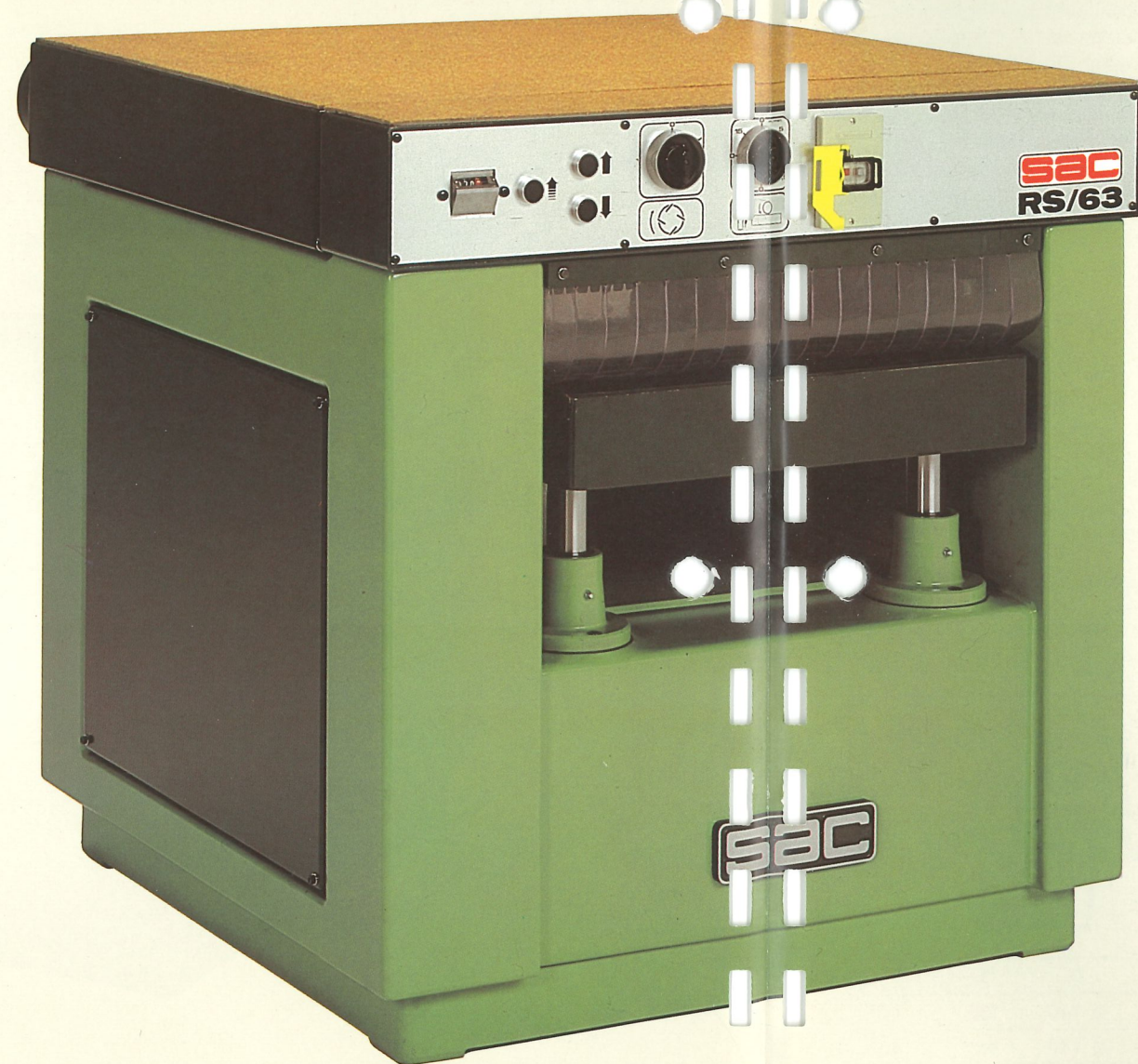
So sind die Dickenhobelmaschinen wie alle anderen SAC Holzbearbeitungsmaschinen umwelt- und bedienungsfreundlich, denn seit jeher gilt bei der SAC das Prinzip, dem Bedienenden das Arbeiten

an SAC Maschinen so **sicher und leicht** wie irgend möglich zu machen.

Es ist bei SAC selbstverständlich, daß alle erforderlichen Sicherheitsvorschriften erfüllt werden.

Die Dickenhobelmaschinen RS 53 und RS 63 haben das GS-Prüfzeichen der Holzberufsgenossenschaft.

SAC Dickenhobelmaschinen RS 53, RS 63



SAC

SAC-Kundendienst und Ersatzteilversorgung:
Erfahrene Monteure und ein ausgezeichnetes Ersatzteillager sind zur Stelle, damit Ihre SAC Maschinen jederzeit zur vollsten Zufriedenheit arbeiten.

SAC Dickenhobelmaschinen

RS 53, RS 63

Mit den Dickenhobelmaschinen RS 53 und RS 63 haben wir schwere Hobelmaschinen entwickelt, die allen hochgestellten Anforderungen eines modernen holzbearbeitenden Betriebes gerecht werden. Der Maschinenständer ist eine aus Schwerstahl geschweißte und auf modernsten CNC-Maschinen bearbeitete Konstruktion, ideale Voraussetzungen für äußerste Präzision, extrem ruhigen Lauf und hohe Wertbeständigkeit. Der Dickentisch ruht auf vier großflächigen Säulen mit einem Durchmesser von 50 mm. Die Höhenverstellung geschieht elektrisch über gekapselte, dauergeschmierte Doppeltrapezgewindespindeln. Das Dickenmaß wird an einem mechanischen Zählwerk 1/10 mm abgelesen. Auf Wunsch kann die Maschine mit einer elektronischen Dickentischpositionierung geliefert werden. Hier können 99 Festmaße gespeichert werden oder jedes Maß individuell angefahren werden. Die Viermesserwelle ist elektronisch-dynamisch gewuchtet und in dauergeschmierten Kugellagern gelagert. Die Vorschubwalzen, ebenfalls in dauergeschmierten Kugellagern gelagert, werden über separate

Motoren angetrieben. Durch unsere neu entwickelte Aufhängung der Vorschubrollen ist gewährleistet, daß die Vorschubrollen immer absolut parallel zum Dickentisch arbeiten. In Verbindung mit den serienmäßigen, gummierten Vorschubwalzen werden Werkstücke mit Stärkendifferenzen bis zu 2,5 mm problemlos eingezogen und gehobelt, was vor allem beim Aushobeln von Leisten von Vorteil ist. Als Sonderzubehör, z. B. für Zimmereien, kann die Maschine mit Stahleinzugsvalze sowie verstellbaren Dickentischrollen geliefert werden. Die Maschine hat vier Vorschubgeschwindigkeiten 5, 7, 10, 15 m/min Der vordere Druckbalken ist in Gliederbauweise hergestellt. Die Vorspannung des hinteren Druckbalkens kann verändert werden, was speziell beim Aushobeln dünner Teile enorme Vorteile hat. Die Wartung der Maschine bezieht sich, bis auf einige Schmierstellen lediglich auf das Sauberhalten. Durch die schwere und neuartige Konstruktion konnten extrem niedrige Geräuschwerte erreicht werden. Die gesamte Elektrik entspricht den Vorgaben der VDE 0113 und VDE 0100.

Technische Daten:		RS 53	RS 63
Hobelbreite	mm	530	630
Hobelhöhe	mm	240	240
Min. Hobelhöhe	mm	1	1
Max. Spanabnahme	mm	8	8
∅ Messerwelle	mm	120	120
Drehzahl der Messerwelle	U/min	5000	5000
Anzahl der Messer	N.	4	4
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5, 7,5, 10, 15	5, 7,5, 10, 15
Motor für Messerwelle	KW/HP	4 (5,5)	5,5 (7,5)
Motor für Vorschub	KW/HP	0,75 (1)	0,75 (1)
Tischabmessung	mm	960 x 530	960 x 630
Absaugstutzendurchmesser	mm	140	140
Nettogewicht	kg	970	1020

Sonderzubehör

Zwei Gleitwalzen verstellbar im Dickentisch

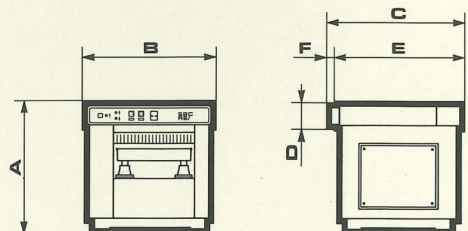
Einzugsvalze aus Stahl

Verstärkte Antriebsmotoren für Messerwelle HP 7,5, 10 (RS 53)
HP 10, 12,5, 15 (RS 63)

Elektronisch programmierbare Dickentischeinstellung durch Tastatur und Digitalanzeige

Tersa-Messerwelle

Leitz-Centro-Fix-Messerwelle



RS	A	B	C	D	E	F
53	1055	930	1025	∅ 140	985	40
63	1055	1030	1025	∅ 140	985	40

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich



SAC HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN · D-5500 Trier
Diedenhofener Straße 19
Telefon (06 51) 8 50 58 · Telefax 8 02 18 · Telex 472 792