

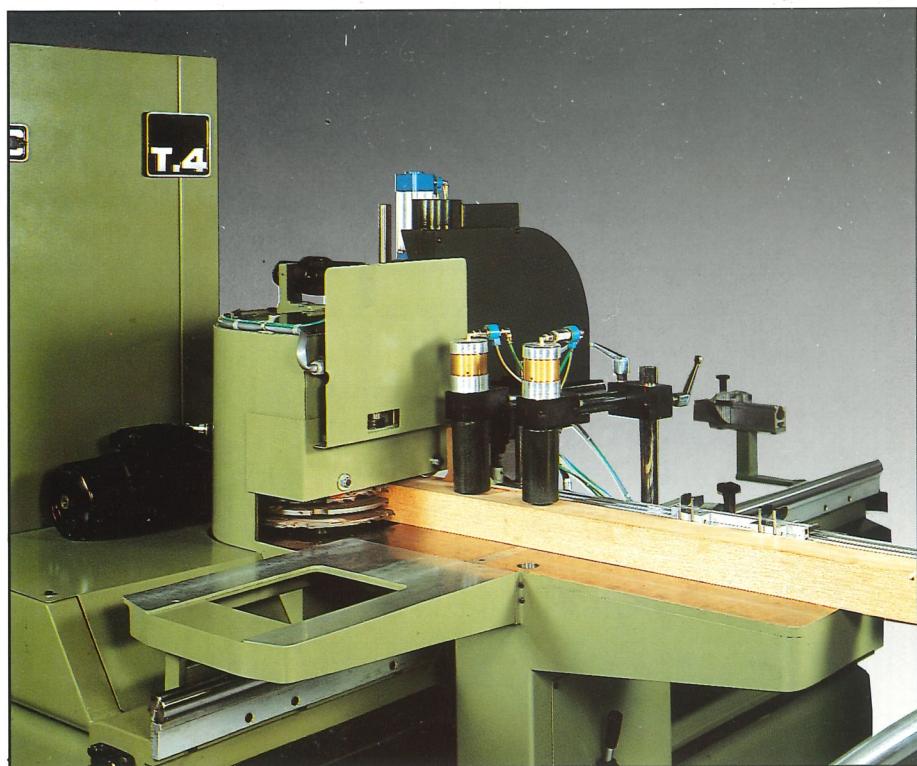
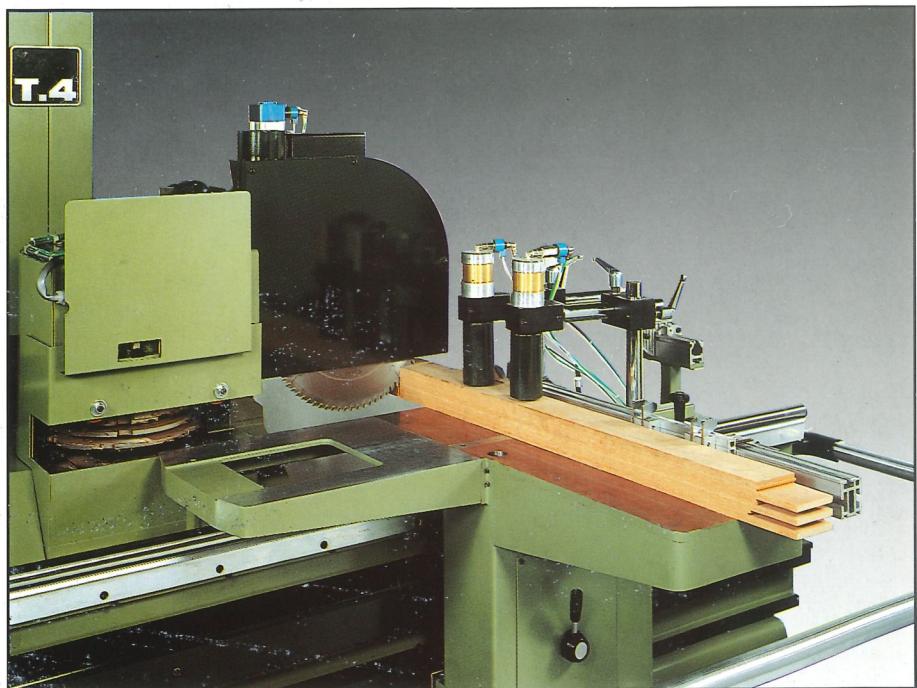
T4



TENONATRICE AUTOMATICA
CON POSIZIONAMENTO ELETTRONICO DEGLI UTENSILI
TENONNEUSE AUTOMATIQUE
AVEC POSITIONNEMENT ELECTRONIQUE DES Outils
ESPIGADORA AUTOMATICA
CON POSICIONAMIENTO ELECTRÓNICO DE LAS HERRAMIENTAS

sac

T4



sac

È la soluzione ideale per chi produce infissi o mobili ed ha la necessità di eseguire tenonature con vari utensili, evitando perdite di tempo per cambi e posizionamento degli stessi.

Uso semplice ed estremamente sicuro. Massima flessibilità d'uso e semplicità di programmazione.

Necessitano solamente alcuni minuti per l'apprendimento della procedura di programmazione.

La macchina base è composta dal carro con movimentazione motorizzata, da un gruppo per l'esecuzione dell'intestatura e da 1 albero verticale multiutensili di precisione.

Gestione elettronica di tutte le funzioni macchina tramite programmatore a microprocessori.

Libera programmazione e memorizzazione dei cicli di lavoro per lo scambio automatico della posizione degli utensili. Memorizzazione di 100 programmi per la lavorazione di pezzi diversi in sequenza automatica e per lotti.

Possibilità di ottenere due profondità di tenonatura diverse sul medesimo pezzo da programma.

Avviamento ed arresto automatico dei motori da programma.

Disco antischeggia a posizionamento automatico.

Posizionamento elettronico ad asse continuo degli utensili, memorizzazione di 250 posizioni per ogni albero.

Monitor di servizio per il controllo simultaneo e costante del programma in lavoro, della denominazione del pezzo e degli utensili in lavoro.

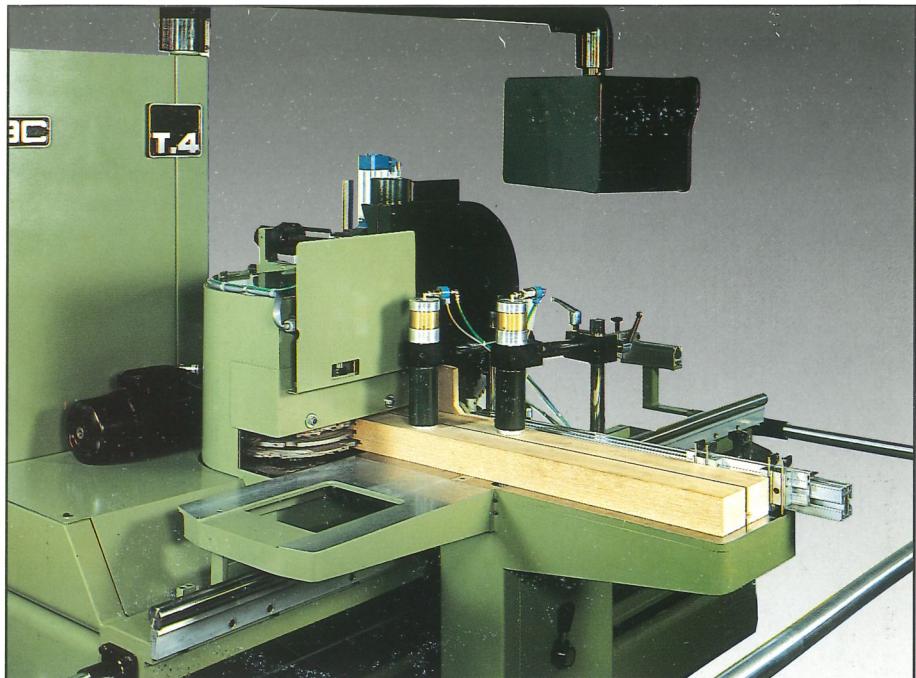
Viti per posizionamento utensili a ricircolo di sfere.

Due pressoi pneumatici per il bloccaggio dei pezzi.

Possibilità di lavorazione di pezzi inclinati.

Eventuale sostituzione degli utensili con operazione semplice e rapida.

Guide di scorrimento per posizionamento gruppi alberi/manidrino di tipo idrostatico.



C'est la solution idéale pour celui qui produit des fenêtres ou des meubles et doit exécuter des tenonnages avec des outils différents, en évitant des pertes de temps pour le changement et le positionnement de ceux-ci.

Utilisation facile et simple.

La plus grande flexibilité d'emploi et une programmation très simple.

Pour apprendre la procédure de programmation quelques minutes seulement sont nécessaires.

La machine dans l'exécution de base est composée par un chariot motorisé, par une scie de tronçonnage et par un arbre vertical multi-outils de précision.

Gérance électronique de toutes les fonctions de la machine par programmateur à microprocesseurs.

Programmation libre et mémorisation des cycles séquentiels automatiques de travail pour le changement automatique de position des outils en fonction du programme mémorisé. Mémorisation de 100 programmes pour le travail de pièces différentes en séquence automatique, ou en séries.

Possibilité d'obtenir deux profondeurs de tenonnage différentes sur la même pièce, par programme.

Démarrage et arrêt automatiques des moteurs par programme.

Positionnement automatique du disque pare-éclats.

Positionnement électronique à axe continu des outils, mémorisation de 250 positions pour chaque arbre.

Moniteur de service pour le contrôle constant du programme en travail, de la dénomination de la pièce à travailler et des outils au travail.

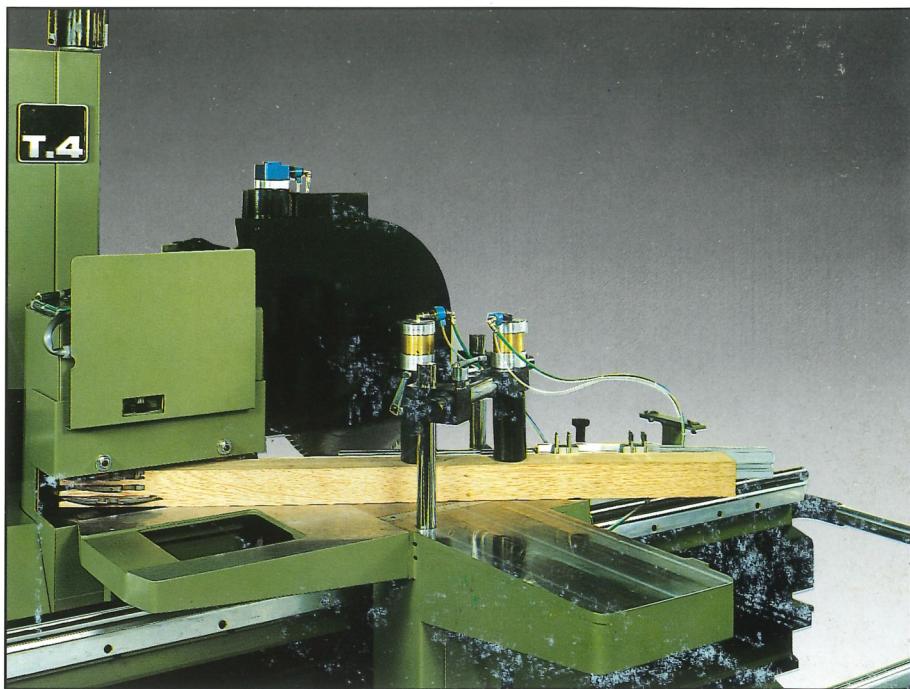
Vis de positionnement des outils à circulation de billes.

2 presseurs pneumatiques pour le blocage des pièces.

Possibilité de travail des pièces pivotées.

Eventuel changement des outils par une opération très simple et rapide.

Guidage de positionnement des outils par système hydrosstatique.

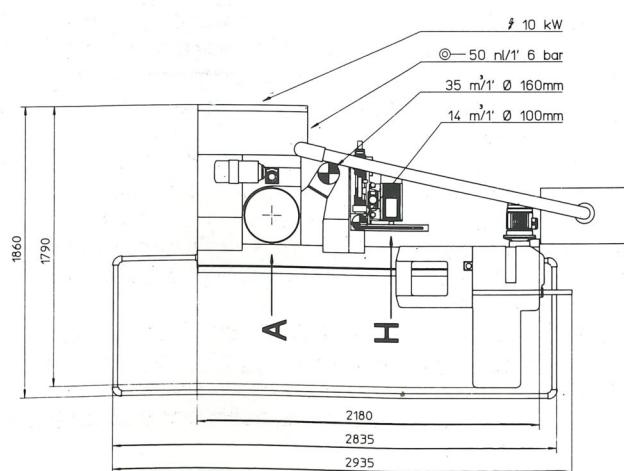


Es la solución ideal para quien fabrica ventanas o muebles y necesita realizar espigados con herramientas diferentes, evitando pérdidas de tiempo en los cambios y posicionamiento de las mismas. Uso sencillo y extremadamente seguro. Máxima flexibilidad de utilización y programación sencilla. Bastan solo unos minutos para el aprendizaje del procedimiento de programación. La versión básica de la máquina está compuesta por el carro motorizado, un grupo para el retestado y un eje multi-herramientas de precisión. Gestión electrónica de todas las funciones de la máquina por medio de un programador a microprocesadores. Programación libre y memorización de los ciclos de trabajo para el cambio automático de la posición de las herramientas. Memorización de 100 programas para la elaboración de piezas diferentes, en secuencia automática o por lotes. Posibilidad de obtener por medio del programa dos profundidades de espigado diferentes en la misma pieza. Arranque y paro automático de los motores desde el programa. Posicionamiento automático del disco anti-astilla. Posicionamiento electrónico a ejes continuos de las herramientas, memorización de 250 posiciones par cada eje. Monitor de servicio para el control simultáneo y constante del programa en fase de trabajo, de la denominación de la pieza y de las herramientas en uso. Tornillos para el posicionamiento de las herramientas de esferas recirculadas. Dos prensores neumáticos para el blocaje de las piezas.

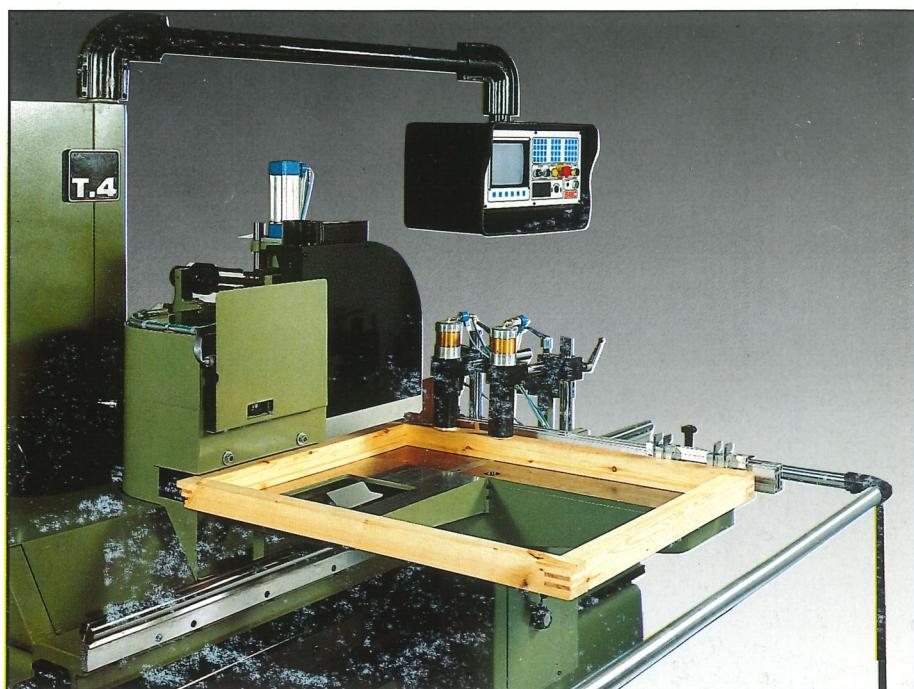
Posibilidad de trabajar piezas inclinadas.

Sustitución eventual de la herramienta de forma rápida y sencilla.

Guías de deslizamiento para el posicionamiento grupos ejes/portaherramientas de tipo hidrostático.



sac



DATI TECNICI				T.4	DONNEES TECHNIQUES CARACTERISTICAS TECNICAS
CARRO PER TENONARE					CHARIOT A TENONNER CARRO DE ESPIGAR
Dimensioni piano	mm	300 x 900	mm		Dimensions de la table Medidas de la mesa
Potenza motore	HP	0,5-1,8	CV HP		Puissance du moteur Potencia motor
Velocità di lavoro	m/min	4	m/min		Vitesse de travail Velocidad de trabajo
Velocità di accostamento e ritorno carro	m/min	16	m/min		Vitesse de déplacement Velocidad de aproximación y retorno del carro
Disco antischeggia con cambio di posizione automatico					Pare-éclats avec changement de position automatique Disco antifastilla con cambio de posición automático
Guida inclinabile		+60° -60°			Guide pivotant Guía inclinable
GRUPPO PER INTESTARE					GROUPE DE TRONCONNAGE GRUPO RETESTADOR
Potenza motore	HP	4	CV HP		Puissance du moteur Potencia motor
Diametro lama	mm	400	mm		Diamètre de la lame Diámetro sierra
Velocità rotazione lama	g/min	3000	tr/min r.p.m.		Vitesse de la lame Velocidad de rotación de la sierra
Diametro foro lama	mm	30	mm		Alésage de la lame Diámetro eje sierra
Spostamento orizzontale lama automatico da programma	mm	130	mm		Déplacement automatique de la lame par programme Desplazamiento horizontal de la sierra automático desde el programa
Battute di posizionamento orizzontale		16			Butées de positionnement horizontal Topes de posicionamiento horizontal
Altezza max da intestare	mm	90	mm		Hauteur maxi. de coupe Altura máxima de retestado
ALBERO/MANDRINO PER TENONARE					GROUPE A TENONNER EJE PORTAHERRAMIENTAS DE ESPIGAR
Diametro albero/mandrino	mm	50	mm		Diamètre de l'arbre Diámetro del eje portaherramientas
Lunghezza albero/mandrino	mm	320	mm		Longueur de l'arbre Longitud del eje portaherramientas
Corsa verticale albero/mandrino	mm	275	mm		Course verticale de l'arbre Recorrido vertical del eje portaherramientas
Velocità di rotazione albero/mandrino	g/min	3500	tr/min r.p.m.		Vitesse de rotation de l'arbre Velocidad de rotación eje portaherramientas
Potenza motore standard	HP	7,5	CV HP		Puissance du moteur Potencia motor standard
Diametro max utensile applicabile	mm	350	mm		Diamètre maxi. de l'outil Diámetro máximo de la herramientas
PESO NETTO	Kg	1300	Kg		POIDS NET PESO NETO
AVVIAMENTO STELLA-TRIANGOLO DEL MOTORE PRINCIPALE					MOTEUR AVEC DEMARRAGE ETOILE TRIANGLE ARRANQUE ESTRELLA DE TRIANGULO DEL MOTOR PRINCIPAL

ACCESSORI EXTRA				ACCESOIRE EXTRA ACCESORIOS OPCIONALES
GRUPPO PER INTESTARE H 130 mm				GROUPE DE TRONCONNAGE HAUTEUR 130 mm GRUPO RETESTADOR ALTURA 130 mm
Potenza motore	HP	4	CV HP	Puissance du moteur Potencia motor
Diametro lama	mm	400	mm	Diamètre de la lame Diámetro sierra
Velocità di rotazione lama	g/min	3000	tr/min r.p.m.	Vitesse de la lame Velocidad de rotación de la sierra
Diametro foro lama	mm	30	mm	Alésage de la lame Diámetro eje sierra
Spostamento orizzontale lama	mm	130	mm	Déplacement horizontal de la lame Desplazamiento horizontal de la sierra
Battute di posizionamento orizzontale		16		Butées de positionnement horizontal Topes de posicionamiento horizontal
Spostamento automatico verticale della lama	mm	140	mm	Déplacement automatique vertical Desplazamiento automático vertical de la sierra
Altezza max da intestare	mm	130	mm	Hauter maxi. de coupe Altura máxima de retestado
DISPOSITIVO E PROLUNGA PER PIANO CARRO PER LA SQUADRATURA DEI TRAVERSIBATTENTI				DISPOSITIF ET RALLONGE DE TABLE SUR CHARIOT POUR LE CALIBRAGE DES TRAVERSES DES OUVRANTS DISPOSITIVO Y ALARGO DE LA MESA DEL CARRO PARA EL ESCUADRADO DE LOS TRAVERSAÑOS /HOJAS
DISPOSITIVO ELETTRONICO PER LA VELOCITÀ VARIABILE DEL CARRO				DISPOSITIF ELECTRONIQUE POUR LA VITESSE VARIABLE DU CHARIOT VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRONICO DEL CARRO
Potenza motore	HP	1,5	CV HP	Puissance du moteur Potencia motor
Velocità di lavoro (variabile elettronicamente)	m/min	3-10	m/min	Vitesse de travail (variable électroniquement) Velocidad de trabajo (variable electrónicamente)
Velocità di accostamento e ritorno carro	m/min	35	m/min	Vitesse d'approche et retour du chariot Velocidad de aproximación y retorno del carro
SERRANDE SULLE CAPPE D'ASPIRAZIONE con apertura e chiusura automatica da programma (in funzione degli alberi in lavoro)				TARGETTES AUTOMATIQUES POUR BOUCHES ASPIRATION (Aspiration seulement sur l'arbre en travail) TRAMPILLAS EN LAS BOCAS DE ASPIRACIÓN con apertura y cierre automático por medio del programa (en función de los ejes en funcionamiento)
DISPOSITIVO PER LA TENONATURA CONTEMPORANEA DI DUE PEZZI				DISPOSITIF POUR LE TENONNAGE DE DEUX PIECES SIMULTANÉMENT DISPOSITIVO PARA EL ESPIGADO CONTEMPORÁNEO DE DOS PIEZAS
AUMENTO POTENZA MOTORE ALBERO/MANDRINO	HP	10	CV HP	PUISSEANCE DU MOTEUR AUMENTO DE POTENCIA MOTOR EJE PORTAHERRAMIENTAS
AUMENTO POTENZA MOTORE ALBERO/MANDRINO	HP	12,5	CV HP	PUISSEANCE DU MOTEUR AUMENTO DE POTENCIA MOTOR EJE PORTAHERRAMIENTAS
AUMENTO POTENZA MOTORE ALBERO/MANDRINO	HP	15	CV HP	PUISSEANCE DU MOTEUR AUMENTO DE POTENCIA MOTOR EJE PORTAHERRAMIENTAS

I dati sopra riportati non sono impegnativi e possono essere variati per miglioramenti - Les données ci-dessus ne sont pas obligatoires et peuvent être variées pour des améliorations - Con derecho de aportar mejoramientos técnicos.



SUERI ALFREDO SPA
Costruzione macchine per legno

VIA CARPI-RAVARINO, 115 - 41010 LIMIDI DI SOLIERA (MO) ITALY - TEL. (059) 56.17.50
TELEX 510326 SAC - TELEFAX (059) 56.50.52