

# SuperPush 300

Ottimizzatrice  
*Optimizing*



# salvador

WOODWORKING MACHINERY



## SuperPush 300, il miglior modo di predire il futuro è crearlo.

## SuperPush 300, the best way to predict and create the future.

SuperPush 300 è la troncatrice automatica ideale per chi necessita produttività, flessibilità e versatilità di utilizzo. Assenza di regolazioni e messe a punto particolari, precisione e semplicità di funzionamento rendono la Superpush 300 la troncatrice automatica per eccellenza, l'evoluzione diretta dei metodi tradizionali di taglio.

Diverse versioni, infinite soluzioni di taglio.

Nella versione ottimizzatrice, Optimus, l'operatore deve solo appoggiare il legno, eventualmente segnato, sul piano dell'alimentatore al resto ci pensa automaticamente la SuperPush 300: lo spintore dapprima, indietreggiando, legge tutta la lunghezza della tavola compresi gli eventuali segni, poi avanzando posiziona esattamente il pezzo da lavorare mentre gli accostatori laterali allineano il pezzo contro la guida e la macchina esegue i tagli decisi dal processo di ottimizzazione globale.

Nella versione a taglio a programma, Fixus, lo spintore trasporta il listello, la trave o anche interi pacchi seguendo lo schema di taglio impostato precedentemente dall'operatore.

La robustezza, l'ampia sezione di taglio, l'inclinazione particolare dell'alimentatore, eventuali dispositivi per una precisione di posizionamento decimale, secondo le particolarità costruttive SALVADOR, permettono all'impianto di troncatrice di raggiungere velocità elevate sempre garantendo la maggiore precisione possibile. Inoltre l'elevata qualità dei componenti installati e tecnologia all'avanguardia, frutto di una continua attività di evoluzione, ricerca e sviluppo consolidata da più di venti anni di esperienza SALVADOR nell'ottimizzazione, consentono alla SuperPush 300 il massimo grado di affidabilità nel lungo periodo. SuperPush 300, non solo una Super-troncatrice ma anche un efficiente, diretto e personalizzato servizio di prevendita, in grado di consigliare e suggerire la migliore configurazione possibile per le proprie esigenze ed un qualificato servizio di assistenza tecnica post-vendita sempre a disposizione del Cliente.

*SuperPush 300 is the ideal Automatic Crosscutting Saw, which gives flexibility and versatility in production use.*

*Absence of regulations and special set up, precision and simplicity in use makes the Superpush 300 the direct evolution of the traditional methods of cut.*

*The Superpush 300 offers a full optimisation solution where the operator needs only to place the plank, before marked if it is necessary, onto the conveyor. Superpush 300 does automatically the rest: the pusher unit, coming back, reads the length and the marks of the plank, then collects it, and advances directly to the dimension that the operator has entered via the cutting list, following the decisions of the global optimisation program.*

*In the model program-cut, Fixus, the pushing unit transfers the small lath or the big beam or also whole package of wood following the cutting list written by the operator.*

*Strength, the big crosscutting section, the original degree of inclination of the in-feed conveyor, particular devices to have a decimal precision, due its special construction allow to reach extremely high transport speed, with the highest possible precision.*

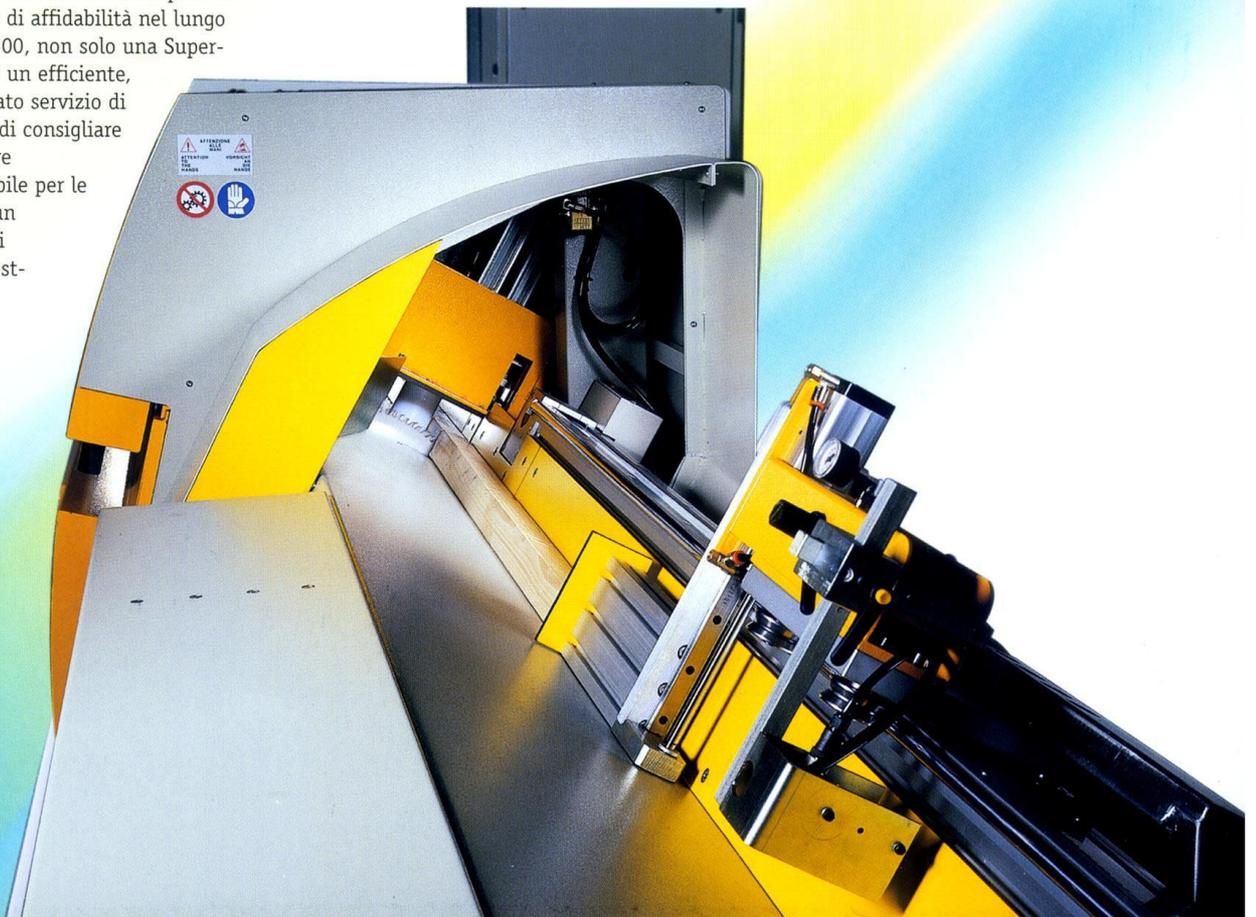
*High quality components and avant-garde*

*technology, together with research and development by SALVADOR over the last twenty years, makes SuperPush 300 both reliable in performance and has the utmost accuracy within its Optimising system.*

*The SuperPush provides not only an automatic saw, but also a direct, efficient service with customised pre-sales management, qualified to advise and recommend the best configuration for customer's needs, and an expert after-sales service, available at any time.*



# SuperPush 300





## Hardware & Software

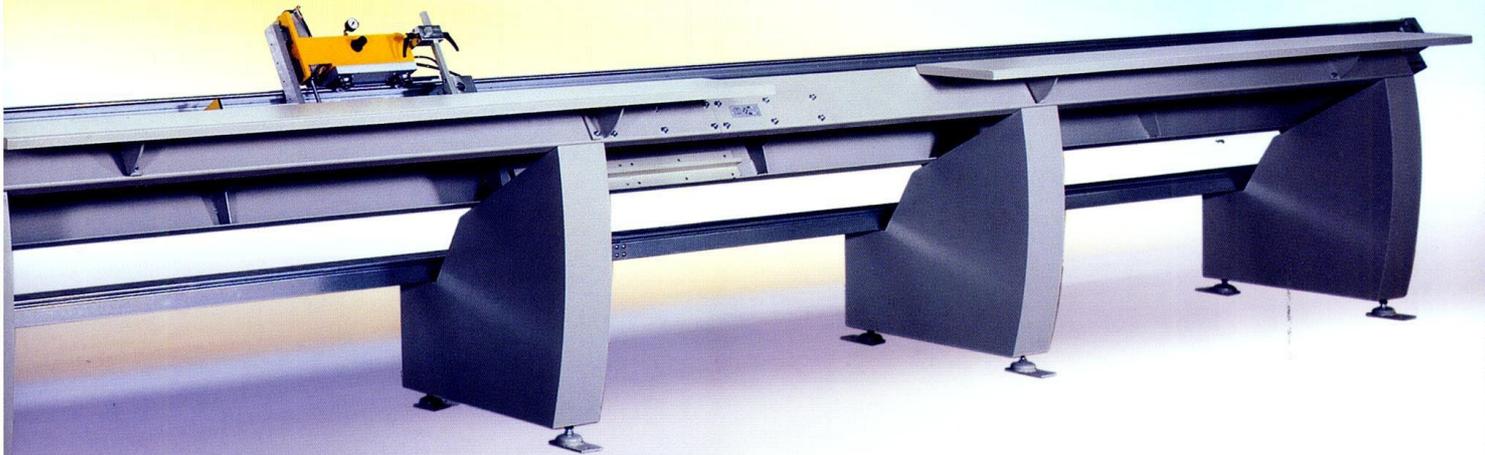
Software in ambiente Windows, molto potente e particolarmente veloce, più facile da usare grazie ad una grafica intuitiva ed efficace. Pochi e semplici dati da impostare da parte dell'operatore: essenzialmente misure, quantità e numero di espulsore. Ampie possibilità di personalizzazioni sulla ricerca della migliore soluzione specifica per ogni singolo lavoro. Oltre alla gestione di cinque qualità e larghezze, di una completa varietà di parametri per gestire al meglio l'ottimizzazione totale (quali ad esempio recupero per la finger-joint, recupero sul precedente e sul successivo, salto di tabella e gestione della percentuale di

scarto, preferenza alla lunghezza, valore, metratura lineare e priorità impostata, eccetera, eccetera), contiene una vasta sezione destinata alle statistiche di taglio e un settore per la diagnostica. Lo stesso software include anche un innovativo supporto di simulazione grafica che, anche senza operare il taglio, consente di valutare, al variare dei dati e dei parametri scelti, qual'è la migliore soluzione per ogni casistica. Tecnologia all'avanguardia per qualsiasi soluzione di taglio.

Par. progr.	Par. progr. 2	Lunghezze	Tagli fissi	Totali	Simulazione		
1	0	1120	230	68	1	0	0
2	0	910	152	36	2	0	0
3	0	800	500	198	4	0	0
4	0	450	160	56	5	0	0
5	0	320	230	89	4	0	0
6	0	250	350	36	6	0	0
7	0	190	210	89	7	0	0
8	0	0	0	0	0	0	0

Scarto massimo in %: 10  
 Scarto massimo assoluto (mm): 0  
 Scarto massimo assoluto (mm): 200  
 Se lo scarto è maggiore di (mm): 4  
 via alla tabella larghezza e alla tabella qualità: 3

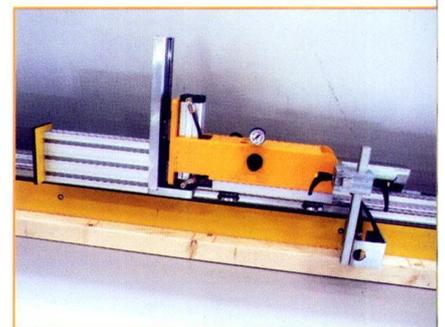
Programma: PINE 321  
 Cliente: Legnote.  
 CN: ● TS: ● Sim: ●  
 Start Quota i.p.: 0,0  
 Stop Val.(m/min): 0,0  
 Hold Sim: ●

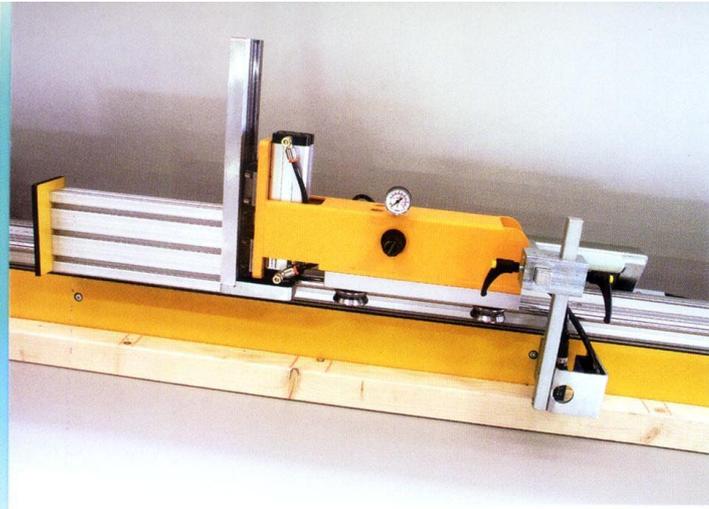


## Hardware & Software

*The software is for Windows, powerful, particularly fast and easy to use, with intuitive effective graphics. It requires just simple data to be entered by the operator; mainly measurements, quantities and ejector number. Each with its own possibilities to customize and seek the best individual solution for each job. As well as running five qualities and widths and a full range of parameters for managing global optimisation (such as recovery for finger joints, recovery on the previous and following piece, table skipping, running the percentage of waste, length preference, value, linear metres, set priorities, etc.), the equipment includes a large*

*section for the collection of cutting statistics and a diagnostics sector. The same software also has an innovative graphic simulation function, which offers the best solution for cutting data where parameters are varied, without actually cutting. Avant-garde technology is used for any type of cut.*





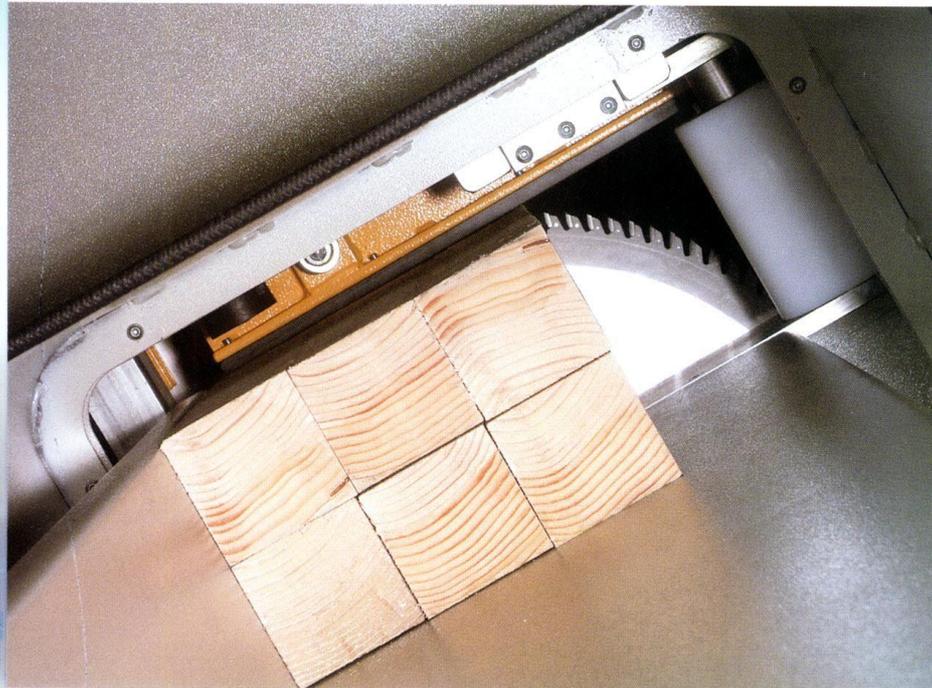
**Davvero precisa.** Spintore di nuova concezione dotato di meccanismi di esclusione a guida lineare per svolgere correttamente e precisamente la lettura del pezzo in lavorazione. Possibilità di raggiungere precisioni decimali grazie a dispositivi quali pinze di bloccaggio pezzi, secondo pressore per ultimo taglio, sistema di lettura misura diretto e senza contatto meccanico.

**Davvero robusta.** Sezione di taglio fino a mm 350x50 e 240x160, trave di scorrimento- supporto spintore da 200x150 mm, potente cinghia di traino dimensionata per carichi fino a Kg 805, speciale inclinazione piano per accostare con sicurezza la tavola alla guida e facilitare notevolmente il carico.

Ove richiesta, **la selezione e classificazione** dei pezzi tagliati, una volta programmata, è gestita direttamente dalla SuperPush 300 e verificata da un doppio controllo: sia durante la fase di taglio sia poco prima dell'espulsione per dare affidabilità e precisione nell'espulsione. La classificazione avviene per lunghezza, larghezza, qualità, eventuale

gestione rimanenze e recupero per finger-joint. Il sistema modulare del selezionatore permette, inoltre, di adeguarsi perfettamente a qualsiasi esigenza produttiva del cliente.

**Una vasta gamma di accessori** completa la SuperPush 300, rendendola flessibile e adattandola ulteriormente alle specifiche esigenze del cliente. Nastri trasportatori per scarti; stampanti a getto d'inchiostro per la marcatura del pezzo tagliato con codici alfanumerici; telecamere per rilevare automaticamente la larghezza del legno, sono solo alcuni dei possibili accessori che possono implementare la SuperPush 300 e renderla di utilizzo universale.

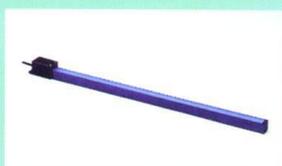


**High precision.** An high precision pushing device with a new concept in exclusion by linear guide to read perfectly the plank. Due to particular devices such blocking clamps, secondary-pressing devices for the last cut, direct reading system without touch and mechanical contact, and more and more, it is possible to reach decimal precision.

**Very strong.** Crosscutting section up to mm. 350x50 and 240x160, running and supporting the pusher-beam of 200x150 mm.. Transmission by powerful toothed belt giving a charge of Kg 805. The special inclination of the plane gives a safer and easier approach of the work-piece.

Where necessary, **when selection and classification** of the cut pieces have been programmed SuperPush 300 manages them directly, and makes a double check: during the cutting stage and just before ejection, to ensure that the ejection process is reliable and accurate. Classification is by length, width, quality, management of off cuts and recovery for finger joints, if applicable. The modular system of the selector makes it possible to meet the production needs of customers perfectly.

**A wide range of accessories** completes the SuperPush 300, making it flexible and even more adaptable to customer's specific requirements. Conveyor belts for off cut's; inkjet printers for marking cut pieces with alphanumeric codes; camera's for automatically reading cutting widths, are just some of the accessories that can enhance Superpush 300 and render it truly universal equipment.



**salvador**

## Dati tecnici

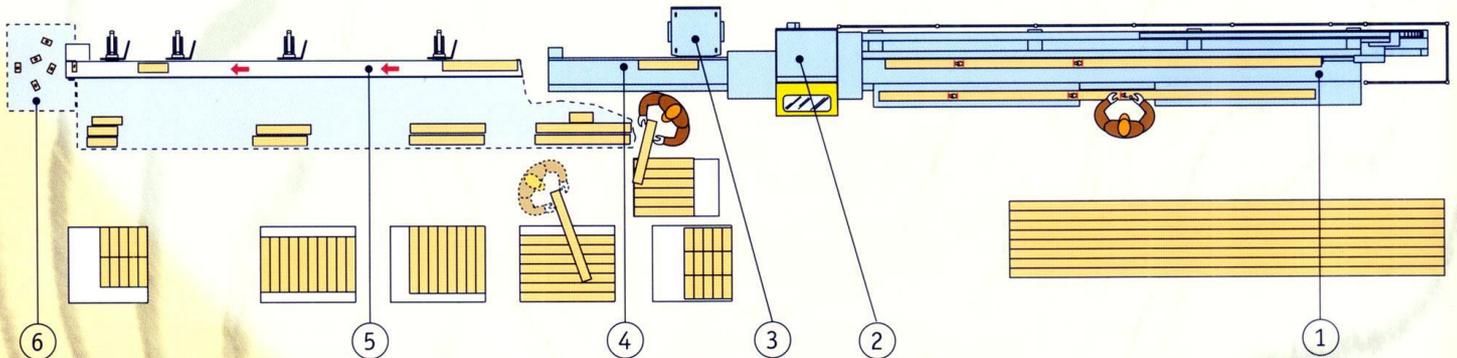
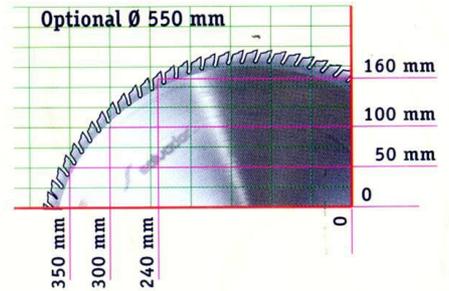
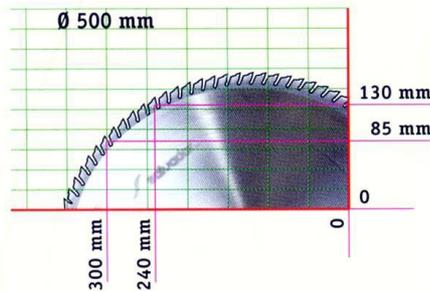
Velocità massima spintore: 100 mt/min  
 Tempo minimo di taglio: 0.1 sec.  
 Diametro lama: 500 mm; 550 mm optional  
 Altezza piano lavoro: 900±20 mm  
 Pressione aria compressa: 6 atm  
 Consumo aria compressa: 200 NI/min  
 Bocche aspirazione: 1 Ø 120 mm; 1 Ø 100 mm  
 Velocità aria aspirazione: 30 mt/sec

## Technical data

Advancing speed up to: 100 mt/min  
 Minimum cutting time: 0.1 sec  
 Blade diameter: 500 mm; 550 mm optional  
 Working height: 900±20 mm  
 Compressed air pressure: 6 atm  
 Compressed air consumption: 200 NI/min  
 Dust extraction: 1 Ø 120 mm; 1 Ø 100 mm  
 Air dust extraction speed: 30 mt/sec

# SuperPush 300

Sezione di taglio  
 Crosscutting section



- ① Spintore con banco di segnatura
- ② Troncatrice
- ③ Quadro elettrico
- ④ Banco di scarico
- ⑤ Selezionatore elettronico di misure
- ⑥ Scarto

- ① Pusher unit with marking plans
- ② Crosscutting saw
- ③ Electrical box
- ④ Out-feed conveyor
- ⑤ El. length selector
- ⑥ Waste

**salvador**  
 WOODWORKING MACHINERY

SOLIDEA SRL  
 31020 S.VENDEMIANO/TV-ITALY  
 via dell'Industria 15  
 tel. +39-0438-777096  
 fax +39-0438-778282  
 www.solidea.it  
 e-mail: salvador@solidea.it



Associato  
**ACIMALL**

La ditta si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche e costruttive senza preavviso.  
 In alcune immagini, per motivi fotografici, non appaiono alcuni dispositivi di sicurezza.  
 The company reserves the right to change the technical specifications and construction methods  
 without notice. In some pictures, due to photographic reasons, there are not some security devices.