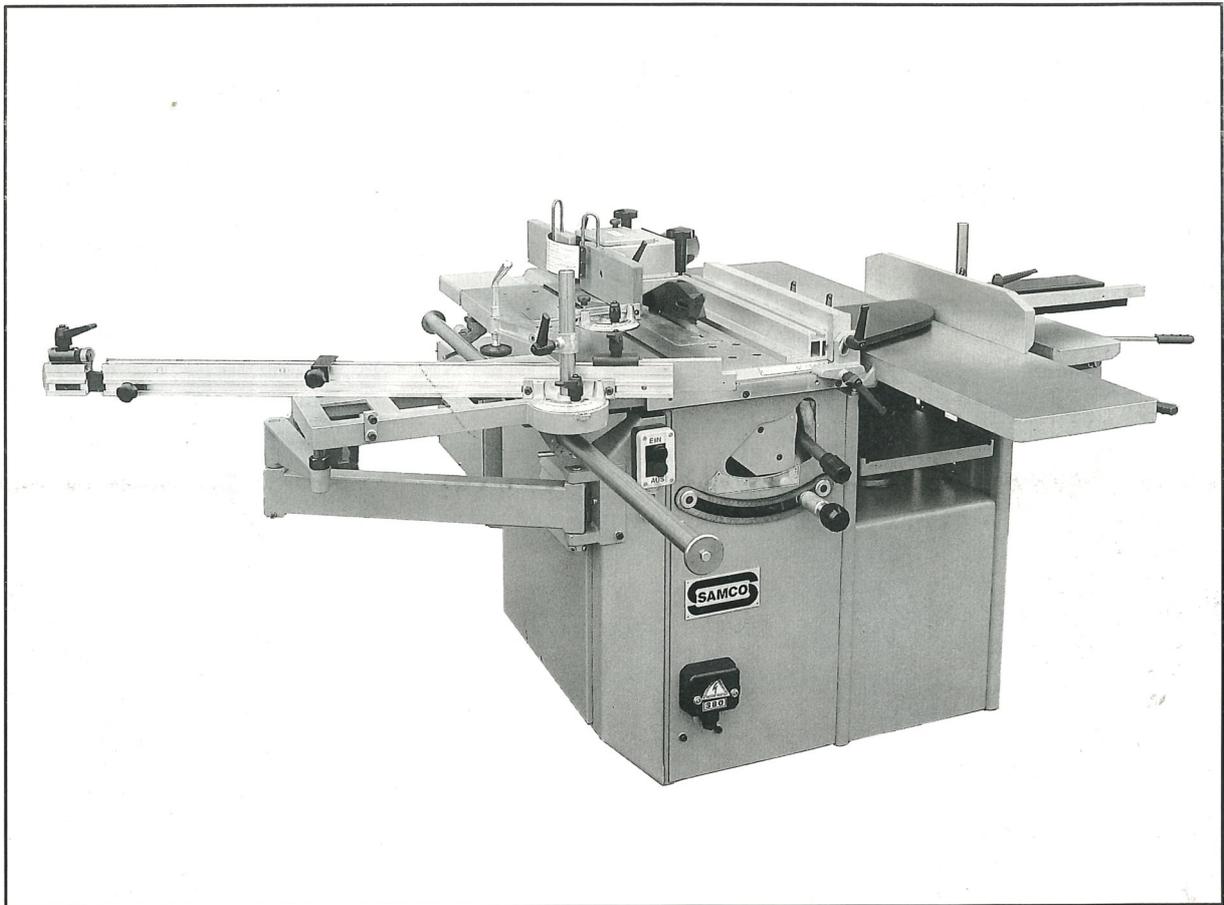
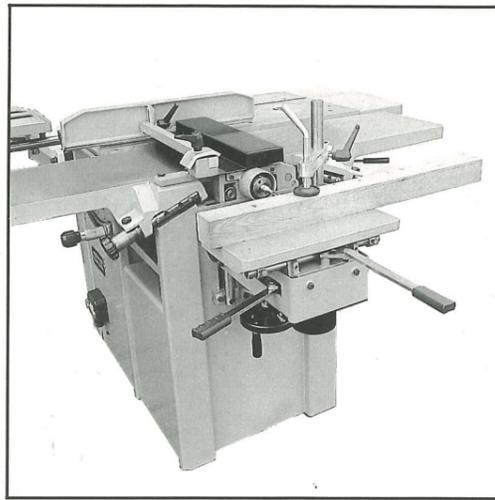


**5 - fach komb. Holzbearbeitungsmaschine MODEL KM 300
mit 3 Antriebsmotoren.
45° schrägstellbarem Sägeblatt und
großdimensioniertem Schwenkarm + Schiebetisch**

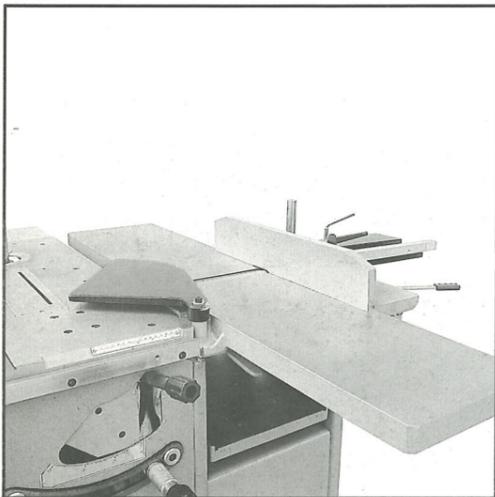


Das Holzbearbeitungszentrum für den anspruchsvollen Holzfachmann

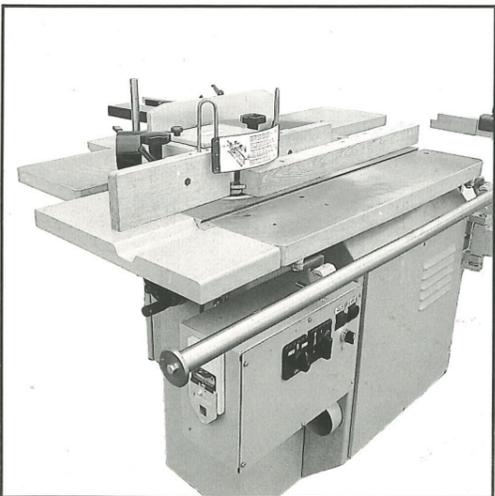




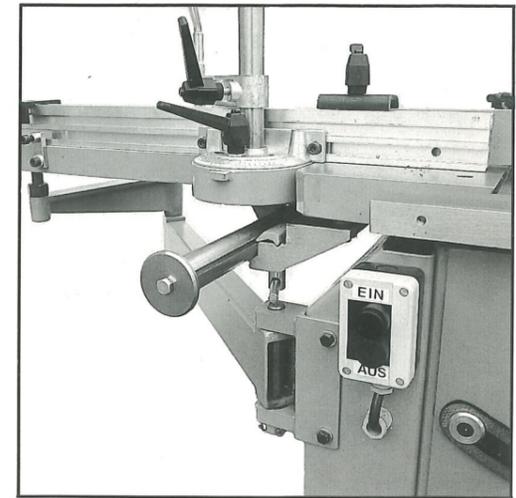
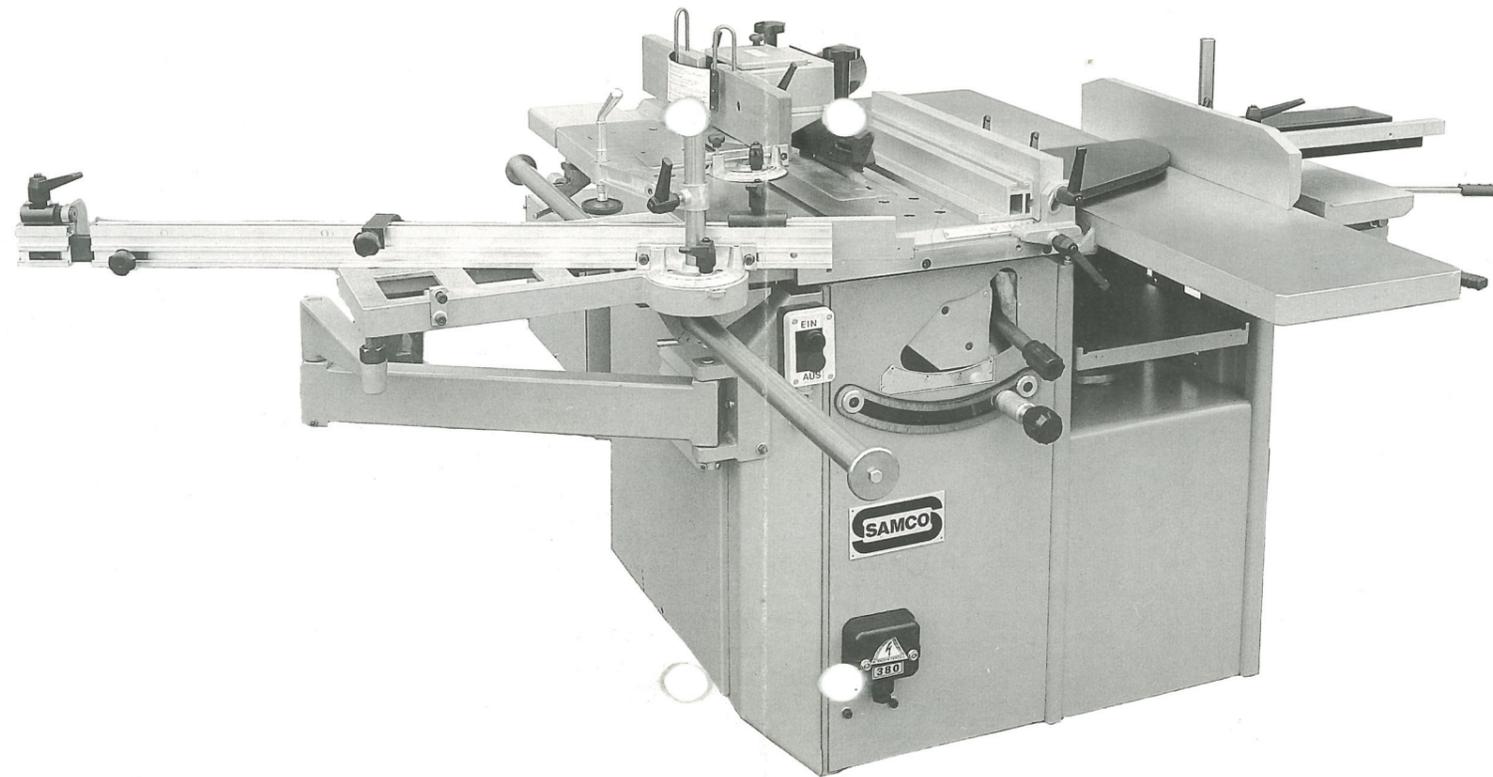
Langlochbohrereinrichtung mit Bohrfutter 0-16 mm und präzisen Rundleit-Verstellführungen. Hintere Hobelmesserwellenabdeckung am Abrichtanschlag montiert, gewährleistet absolute Unfallverhütung.



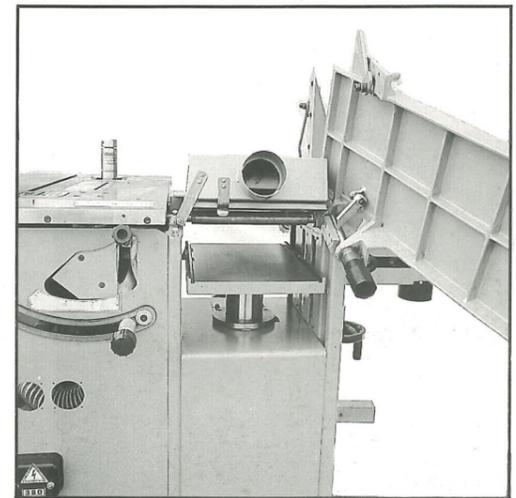
Die schweren, geschliffenen, 1.400 mm langen Abrichtische garantieren in Verbindung mit der Sicherheitsmesserwell fuer saubere Hobelergebnisse. Die Spanabnahme erfolgt ueber Handrad. Der Fuegean schlag ist bis 45 Grad verstellbar. Die Pendelschutzabdeckung ueber der Messerwelle bietet perfekten Unfallschutz.



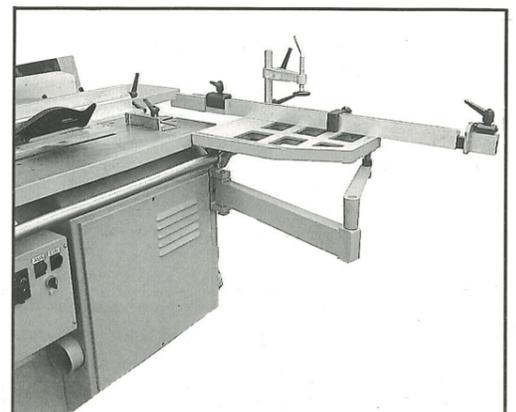
Die großen Arbeitstische aus geschliffenem Grauguß gewährleisten immer eine perfekte, sichere Werkstückauflage. Die elektrische Anlage nach VDE mit Motorschutz für jedes Aggregat befindet sich in einem staubdichten Kasten. An jedem Arbeitsplatz steht ein entsprechender Ein-Ausschalter, für das jeweilige Aggregat, zur Verfügung.



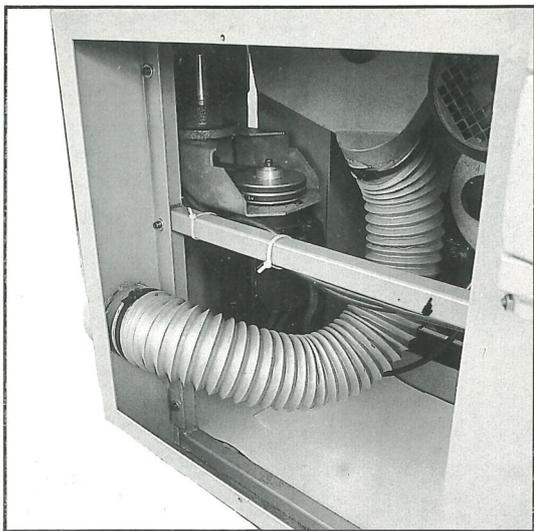
Die präzise, schwere Rundführung für den Rolltisch kann auf der gesamten Länge verschoben werden und erlaubt so eine Schnittbreite vor dem Sägeblatt von 800 mm.



Fuer die Dicke nehmen Sie bitte diesen ~~...~~ zum Dickenhobeln werden die Abrichtische hochgeklappt. Selbst arretierende Rueckfallsicherungen verhindern unbeabsichtigtes zurueckfallen. Der Dickentisch mit grossem Verstellzylinder wird ueber Handrad nach Skala verstellt. Die eingebaute Spaeneabsaughaube fuer die Abrichte und Dicke sorgt fuer einen sauberen Arbeitsplatz und Unfallschutz, da alle drehenden Teile perfekt abgedeckt werden.



Schwenkarm und groß dimensioniertem kugelgelagertem Schiebetisch und Alu-Präzisionsanschlag, mit 2 Klappanschlägen, bis + 45° einstellbar und Spannelement.



Der Fräsantrieb durchzugskräftigen Doppelkeilriemen. Sämtliche Aggregate sind natürlich mit Späneabsaugstutzen ausgestattet. (in Bild Späneführung der schrägstellbaren Kreissäge)

TECHNISCHE DATEN

Abrichte

Tischabmessungen
Drehzahl der Messerwelle

1400x300 mm
4900

Dickenhobel

Tischabmessungen
max. Hobelhöhe
Vorschub

500x300 mm
200 mm
7 mt/min

Kreissäge

Tischgrösse
Saegeblatt
Sägewelle
Drehzahl (Upm)
max. Schnithöhe bei 90°
max. schnithöhe bei 45°
max. Schnittbreite mit Roiltisch

915x525 mm
250x30 mm
30 mm
3400
70 mm
52 mm
800 mm

Langlochbohrreinheit

Tischabmessungen
Langslauf
Querlauf
Hohenverstellung
Bohrfutter

390x190
85 mm
100 mm
180 mm
016 mm

Fräse

Spindeldurchmesser
Spindeldrehzahl (Upm) 3100-6200 Upm
max. Werkzeugdurchmesserversenkbar
Aut. Motorbremse

30 mm
140 mm

Motoren

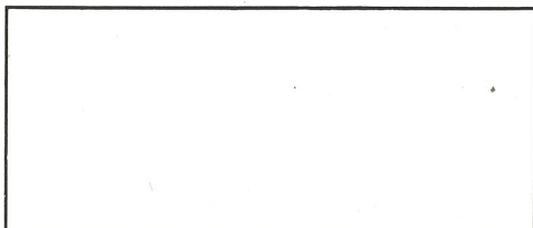
Hobel 2,2 Kw
Kreissäge 2,2 Kw
Fräse 1,5-2,2 Kw
Nettogewicht
Schutz-Hauptschalter

405 kg.

Sonderzubehör:

TERSA - Messerwelle
Fahreinrichtung
Zapfenschneidplatte mit
Schlitzscheibenverdeckung

Lichstrommotore (2 PS)
HSS Hobelmesser



SAMCO Industria Spa - Via Marecchiese, 67 - Tel. 0541 - 679010
Telex 550403 Samco - 47040 Villa Verucchio - Italy