

# MOD. KM 300

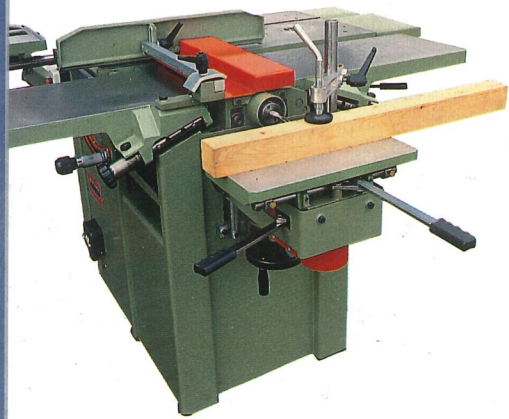
5 - fach komb. Holzbearbeitungsmaschine  
mit 3 Antriebsmotoren.

45° schrägstellbarem Sägeblatt und  
großdimensioniertem Schwenkarm + Schiebetisch

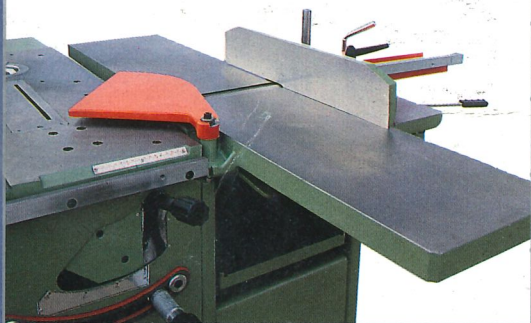


Das Holzbearbeitungszentrum für den anspruchsvollen Holzfachmann

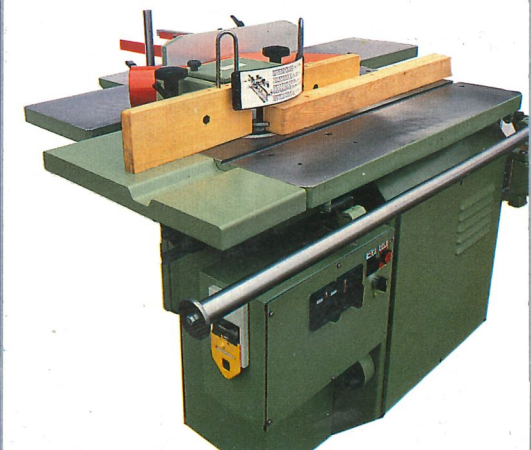
**SAMCO**



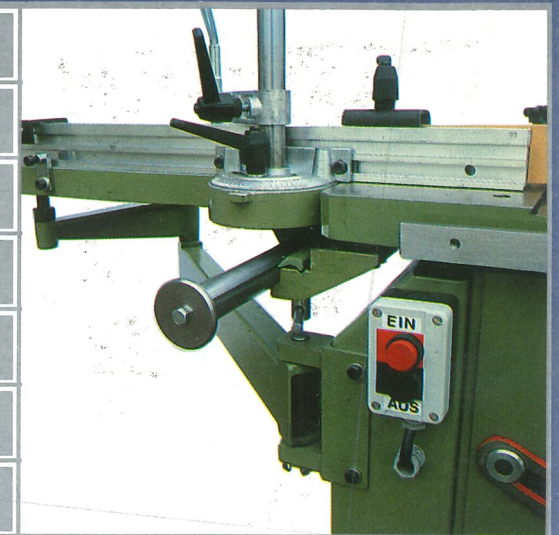
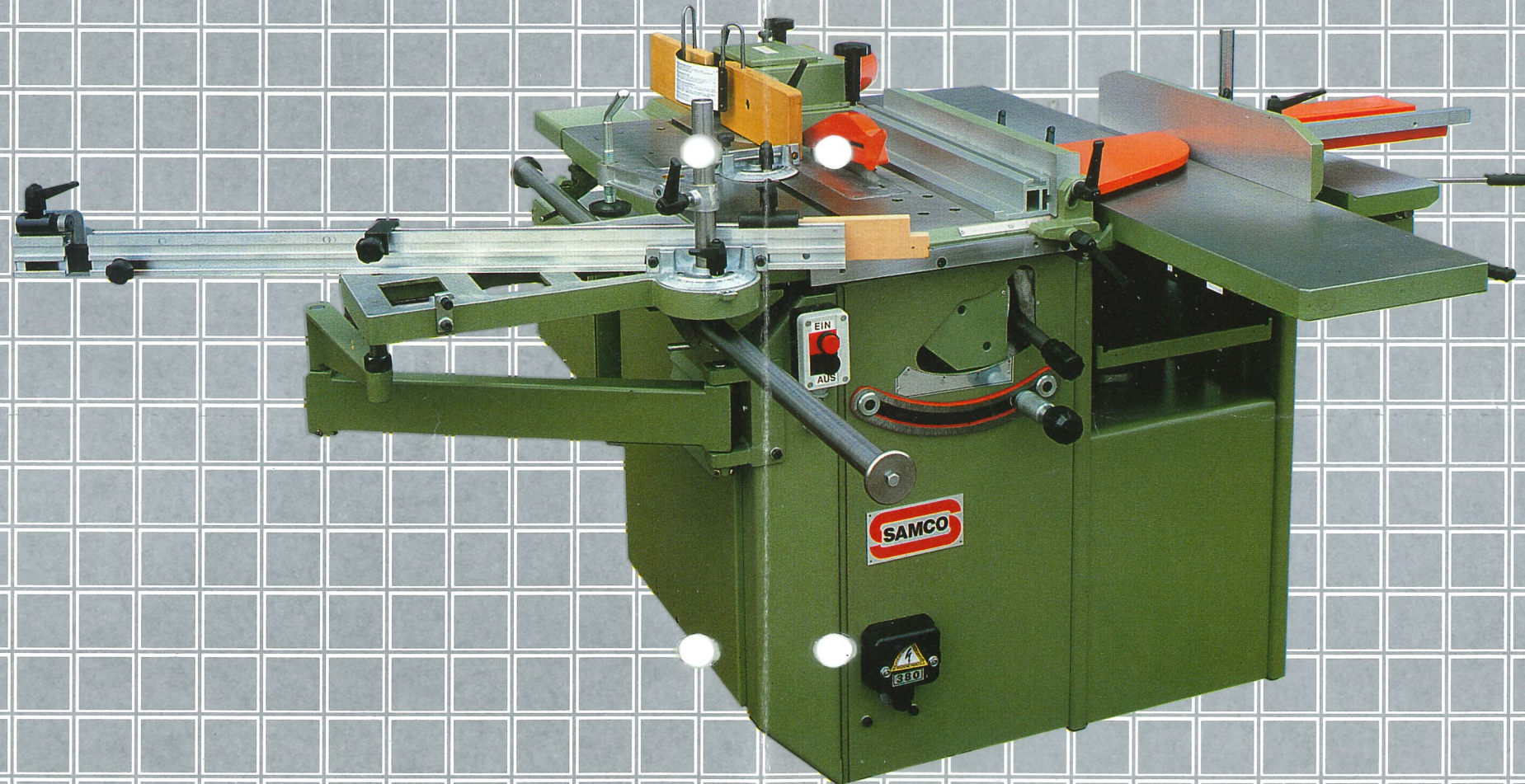
Langlochbohrereinrichtung mit Bohrfutter 0-16 mm und präzisen Rundleit-Verstellführungen. Hintere Hobelmesserswellenabdeckung am Abrichtanschlag montiert, gewährleistet absolute Unfallverhütung.



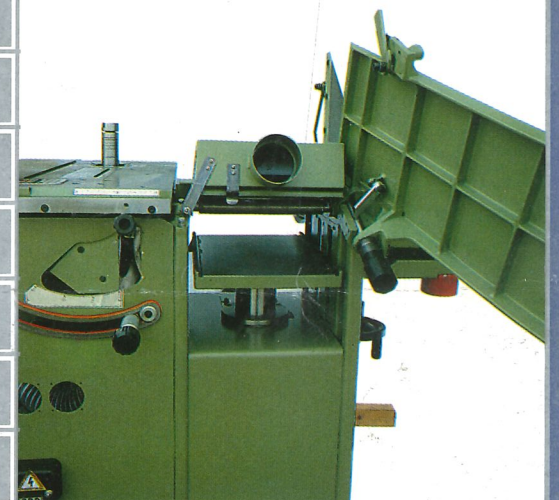
Die schweren, geschliffenen, 1.400 mm langen Abrichttische garantieren in Verbindung mit der Sicherheitsmesserwelle fuer saubere Hobelergebnisse. Die Spanabnahme erfolgt ueber Handrad. Der Fügeanschlag ist bis 45 Grad verstellbar. Die Pendelschutzabdeckung ueber der Messerwelle bietet perfekten Unfallschutz.



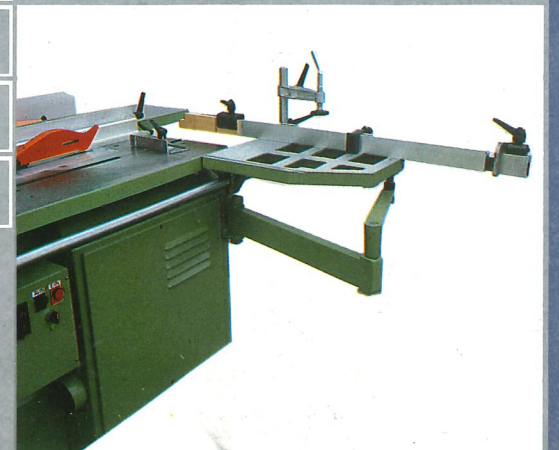
Die großen Arbeitstische aus geschliffenem Grauguß gewährleisten immer eine perfekte, sichere Werkstückauflage. Die elektrische Anlage nach VDE mit Motorschutz für jedes Aggregat befindet sich in einem staubdichten Kasten. An jedem Arbeitsplatz steht ein entsprechender Ein-Ausschalter, für das jeweilige Aggregat, zur Verfügung.



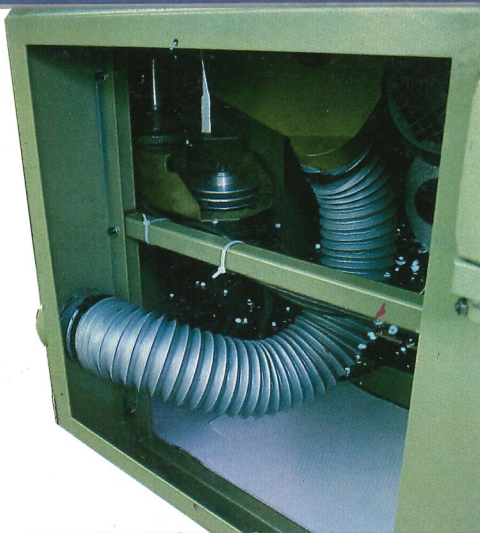
Die präzise, schwere Rundführung für den Roltisch kann auf der gesamten Länge verschoben werden und erlaubt so eine Schnittbreite vor dem Sägeblatt von 800 mm.



Zum Dickenhobeln werden die Abrichttische hochgeklappt. Selbst-arretierende Ruckfallsicherungen verhindern unbeabsichtigtes zurückfallen. Der Dicktisch mit grossem Verstellzylinder wird über Handrad nach Skala verstellbar. Die eingebaute Späneabsaughaube fuer die Abrichte und Dicke sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz und Unfallschutz, da alle drehenden Teile perfekt abgedeckt werden.



Schwenkarm mit groß dimensioniertem kugelgelagertem Schiebetisch und Alu-Präzisionsanschlag, mit 2 Klappanschlägen, bis + 45° einstellbar und Spannelement.



Der Fräsantrieb mit durchzugskräftigen Doppelkeilriemen. Sämtliche Aggregate sind natürlich mit Späneabsaugstutzen ausgestattet. (im Bild: Späneführung der schrägstellbaren Kreissäge)

#### TECHNISCHE DATEN

##### Abrichte

Tischabmessungen  
Drehzahl der Messerwelle

##### Dickenhobel

Tischabmessungen  
max. Hobelhöhe  
Vorschub

##### Kreissäge

Tischgröße  
Sägeblatt  
Sägewelle  
Drehzahl (Upm)  
max. Schnitthöhe bei 90°  
max. Schnitthöhe bei 45°  
max. Schnittbreite mit Rolltisch

##### Langlochbohreinheit

Tischabmessungen  
Längslauf  
Querlauf  
Höhenverstellung  
Bohrfutter

##### Fräse

Spindeldurchmesser  
Spindeldrehzahl  
max. Werkzeugdurchmesser versenkbar  
Aut. Motorbremse

##### Motoren

Hobel 2,2 Kw  
Kreissäge 2,2 Kw  
Fräse 1,5-2,2 Kw  
Nettogewicht  
Schutz-Hauptschalter

#### MOD. KM 300

1400x300 mm  
4900

500x300 mm  
200 mm  
7 mt/min

915x525 mm  
250x30 mm  
30 mm  
3400  
70 mm  
52 mm  
800 mm

390x190  
85 mm  
100 mm  
180 mm  
0-16 mm

30 mm  
3100-6200 Upm  
140 mm

405 kg.

#### Sonderzubehör:

TERSA - Messerwelle  
Fahreinrichtung  
Zapfenscheidplatte mit  
Schlitzscheibenverdeckung  
Lichtstrommotore (2 PS)  
HSS Hobelmesser



SAMCO Industria Spa - Via Marechiese, 67 - Tel. 0541 - 679010  
Telex 550403 Samco - 47040 Villa Verucchio - Italy