

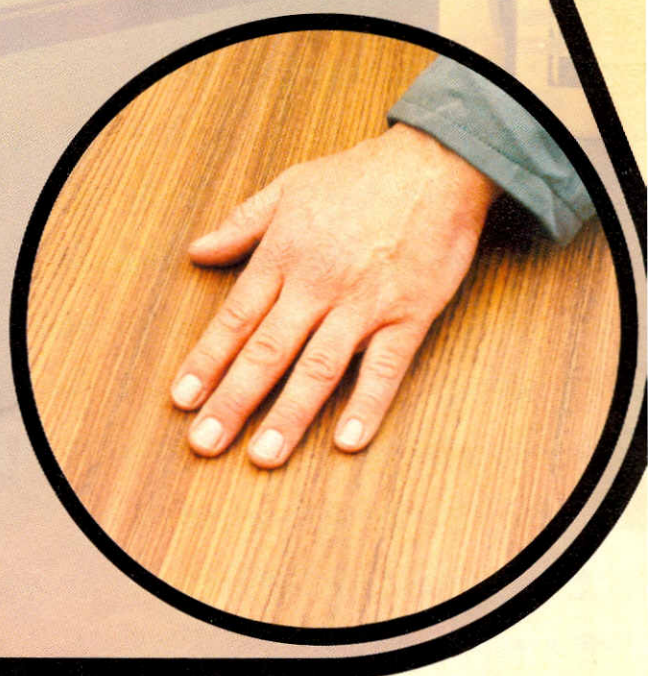
SANDINGMASTER

2-YKSIKKÖ-LEVEÄNAUHAHIOMAKONE SCSB-2

- 88



SANDOMATIC



KERRALLA HYVÄ

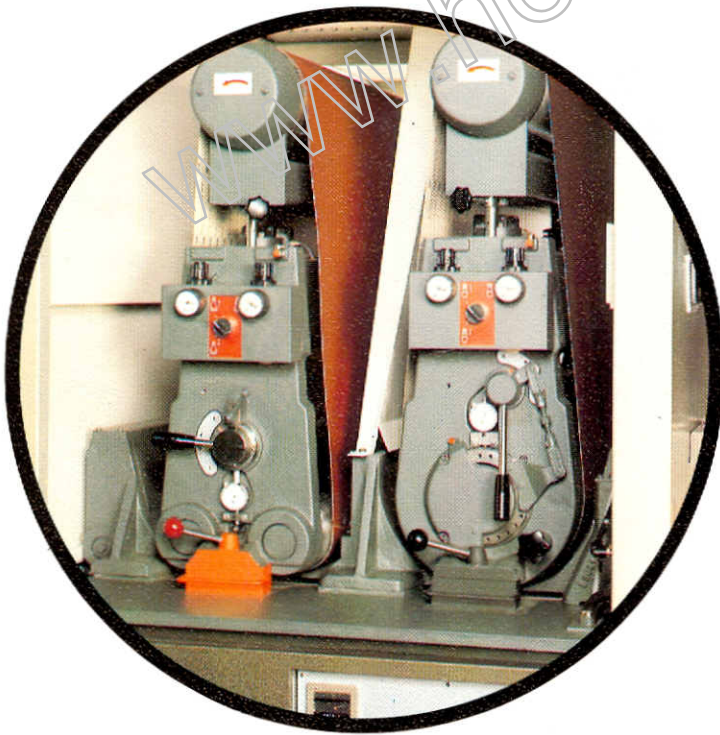
SANDINGMASTER SCSB-2

antaa moitteettoma

Vakiorakenteinen Sandingmaster SCSB-2 sopii sekä tarkkaan kalibrointiin että moitteettomaan viilupintojen hienohiontaan.

Sandingmaster on koneenrakennustekniikan ykkösluokkaa:

- * Hiotut ja kiilloitetut paininpalkit antavat tasaisen, varman ohjauksen työkappaleelle hionnan aikana.
- * Nerokas pöydän joustosysteemi on käyttövarma joustohionnassa.
- * Ehdottoman värinätön kone takaa suoran, tasalaatuisen hiontapinnan.



SANDINGMASTER

n hiontatuloksen

SANDINGMASTER SCSB-2 -koneen ominaisuuksia



- * Sandingmastereille on tunnusomaista yksinkertainen käyttö, SANDOMATIC-rakenteessa tarvittavat säädöt ovat yhden valintakytkimen ja käyttövivun takana, niin että tottumatonkin käyttäjä saa hyvän hiontatuloksen.
- * Pölynimu tapahtuu paininpalkkien läpi eli mahdollisimman lähellä hiomapistettä, jolloin jo pienellä imulaitteistolla kone ja työkappaleet pysyvät puhtaina.
- * Kaikkien koneenosien päästään helposti käsiksi suurten oviaukkojen kautta.
- * Paininpalkkien hyvän ohjauksen ansiosta voidaan hioa myös 150 mm:n pituisia kappaleita.
- * Kalibrointi- tai joustohionta-asettelu vain yhtä valintakytkintä käyttäen:
Asento 1: Etummainen paininpalkki joustaa ja pöytä kiinteä = kalibrointi
Asento 2: Etummainen paininpalkki kiinteä ja pöytä joustaa = joustohionta
- * Työkappaleen vahvuuden digitaalinäyttö
- * Koneessa on automaattiset levyjarrut, jotka toimivat paineenlaskun, nauharikon tms. sattuessa.
- * Automaattinen korkeusasettelu sormisuojoilla varustettuna on koneen vakiovarusteena.
- * GS (geprüfte Sicherheit) -tunnus. Suoritettujen testien perusteella Sandingmaster SCSB-2 on saanut luvan käyttää GS-tunnusta, joka merkitsee todistettua varmuutta.



Tekniset tiedot:		SCSB2-600	SCSB2-900	SCSB2-1100	SCSB2-1300
Työleveys	mm	600	900	1100	1300
Suurin työkappalevahvuus	mm	150	150	150	150
Syöttönopeus	m/min.	7 + 14	7 + 14	7 + 14	7 + 14
Hiomanauhan mitat	mm	630 x 1900	930 x 1900	1130 x 1900	1330 x 1900
Moottori 1. yksikkö	kW	7,5	11	15	18,5
Moottori 2. yksikkö	kW	7,5	11	11	15
Liitäntäteho	kW	17	24	28	35
Imukapasiteetti					
100 mmVp	m ³ /h	2500	3000	4500	5000
Imuliitäntä	ø mm	200*	200*	280*	280*
Käyttöpaine	bar	6	6	6	6
Ilmankulutus	l/min.	180	180	180	180
Nettopaino	kg	1500	2000	2500	3100
Bruttopaino	kg	1900	2500	3050	3700
Leveysmitta C	mm	1500	1800	2000	2200
Tilavuus pakattuna	m ³	6,7	7,7	8,8	9,7

Leveänauha- hiomakoneen toimintaperiaate

Päätön kuljetinhinta vie työkappaleet koneen läpi. Pöydän yläpuolella ovat hiomayksiköt. Hiomayksikkö muodostuu kontaktitelasta tai tallasta sekä nauhan kiristysrullasta, jonka ympäri kiertää päätön hiomanauha. Paksuusasettelu eli hiomayksikön ja pöydän etäisyys säädetään moottorikäyttöisesti. Nopeasti kiertävä hiomanauha koskettaa syötettävää työkappaletta, jolloin nauha-karkeudesta ja asetteesta riippuen saavutetaan kalibrointi tai hienohionta. Irtoava hiomapöly imetään paininpalkissa olevan aukon kautta pois.

