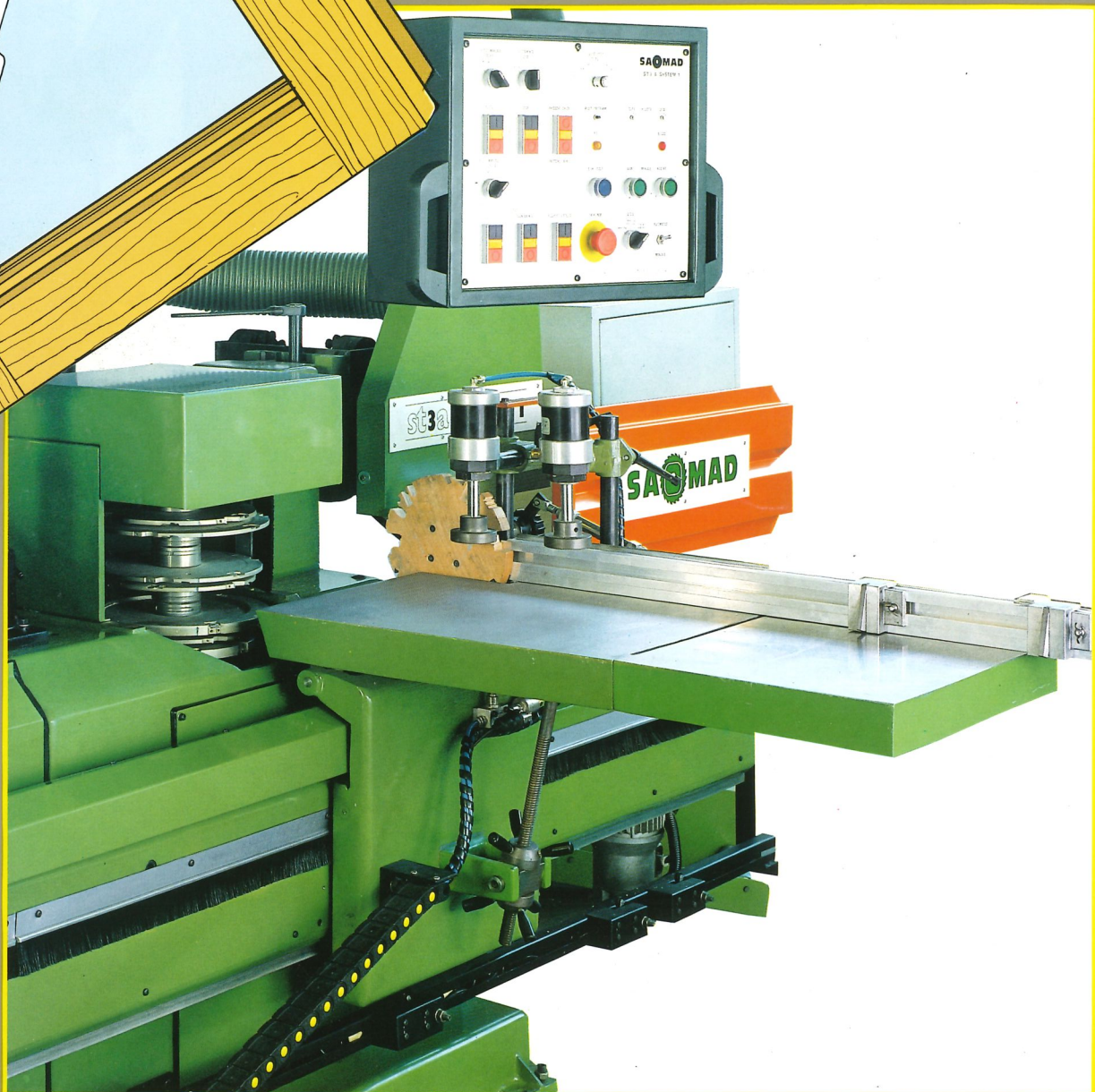


# st3a SYSTEM 1

TENONATRICE, PROFILATRICE, SBATTENTATRICE  
A POSIZIONAMENTO AUTOMATICO

SASH PROFILING MACHINE  
WITH AUTOMATIC POSITIONING

TENONNEUSE, PROFILEUSE ET CALIBREUSE  
AVEC POSITIONNEMENT AUTOMATIQUE



## SAOMAD

DI DARIO CAMPORESE

**Costruzione macchine lavorazione del legno - Woodworking machinery**

35011 Reschigliano di Campodarsego (Padova) Italia - Via Frattina, 26/A - Tel. 049/5564965

Telex 430817 UPAPD I for SAOMAD - Fax 049/5564965



# st3a SYSTEM 1

La ST 3A SYSTEM 1 esegue con un solo operatore e con la massima rapidità il lavoro di tenonatura, profilatura e sbattentatura in automatico degli infissi.

La macchina è stata concepita per l'esecuzione di piccole e di grandi serie, avendo un magazzino utensili sempre montato, si posiziona automaticamente con la massima rapidità e precisione.

Con la traslazione automatica del carro a tenonare e l'avanzamento a rulli per profilare si esegue senza tempi morti e senza passaggi intermedi la lavorazione del massello da lavorare.

The ST 3A SYSTEM 1 with carries out quickly just one operator the work of tenoning, profiling and swinging of fixtures automatically.

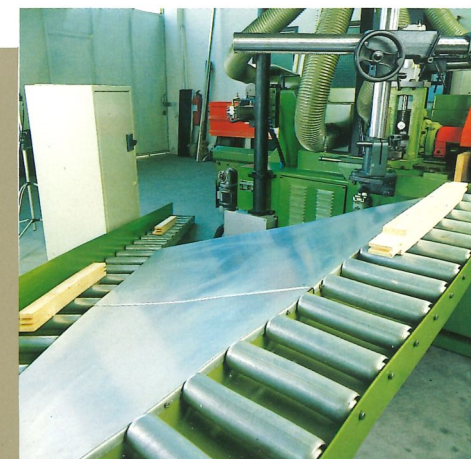
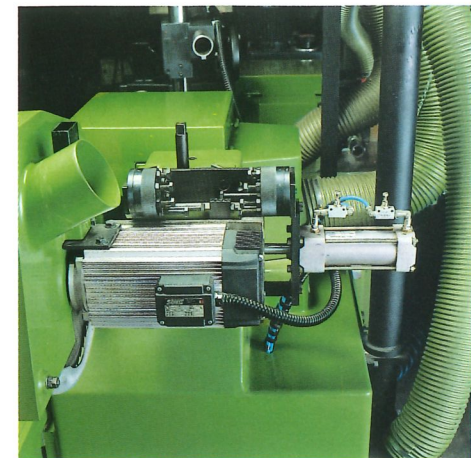
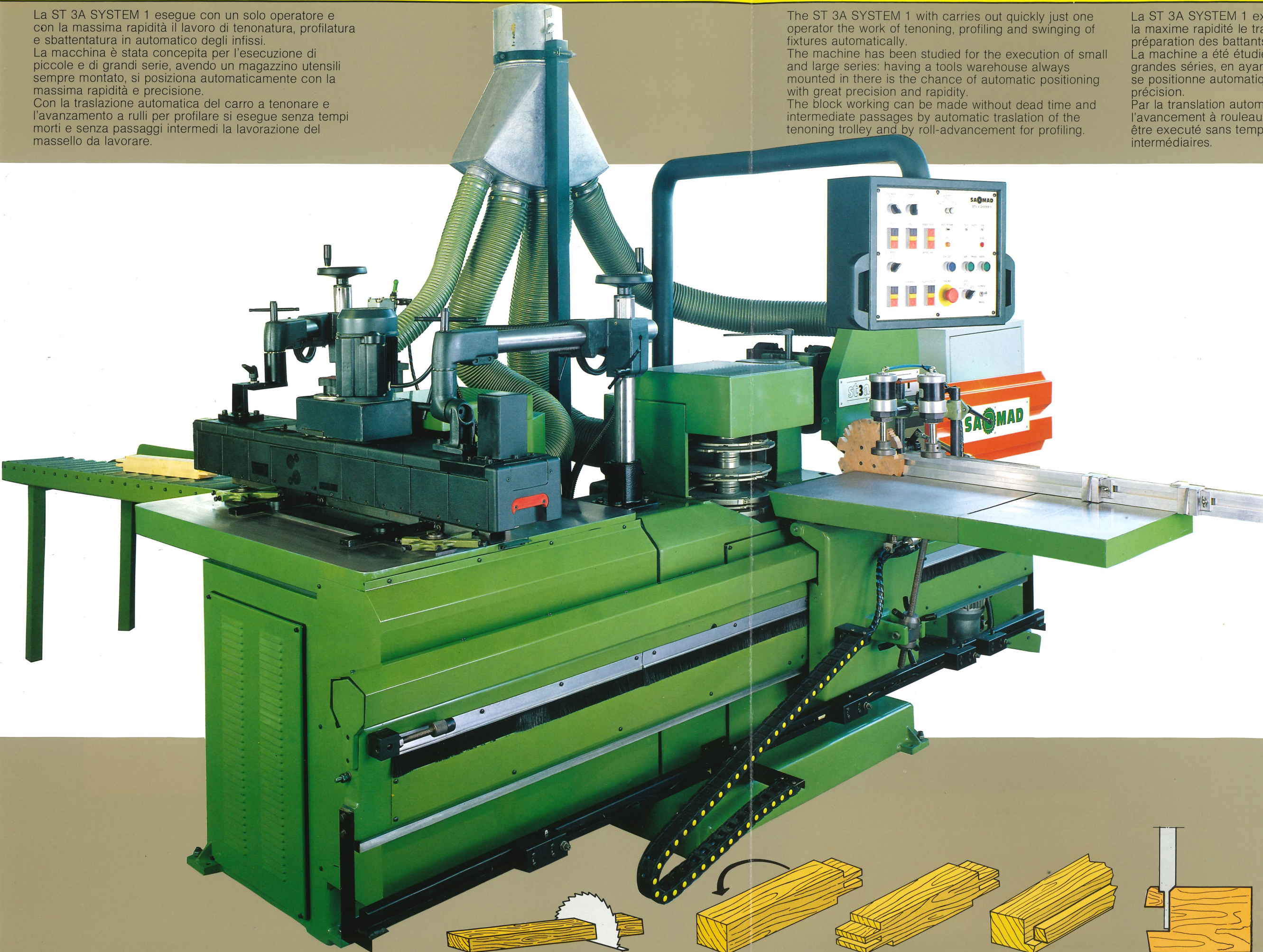
The machine has been studied for the execution of small and large series: having a tools warehouse always mounted in there is the chance of automatic positioning with great precision and rapidity.

The block working can be made without dead time and intermediate passages by automatic traslation of the tenoning trolley and by roll-advancement for profiling.

La ST 3A SYSTEM 1 exécute par un seul operateur et avec la maxime rapidité le travail de profileuse, calibreuse et préparation des battants de cadres en automatique.

La machine a été étudiée pour l'exécution de petites et de grandes séries, en ayant un dépôt outils toujours monté: elle se positionne automatiquement avec une maxime rapidité et précision.

Par la translation automatique du charriot à tennoner et l'avancement à rouleaux pour profiler, le travail du bloc peut être exécuté sans temps morts et sans passages intermédiaires.





CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Lato tenonatura	
Potenza motore sega circolare	KW 3 (HP 4)
Giri albero sega circolare a 50 Hz	r.p.m. 2.850
Ø sega circolare	mm. 400 (max. 450)
Ø albero sega	mm. 30
Altezza taglio sega circolare	mm. 125 (150)
Spostamento pneumatico sega circolare	mm. 100
Battute a doppio revolver sega circolare	n. 8+8

Toupie	
Motore toupie	KW 7,5 (HP 10)
Giri albero mandrino a 50 Hz	r.p.m. 3.600
Lunghezza utile albero	mm. 270
Ø albero toupie	mm. 50
Ø max. utensili	mm. 320
Posizioni automatiche albero	n. 3
Velocità avanzamento carro variabile	m/1' 2-20

Tenoning side	
Disk saw motor power	KW 3 (HP 4)
Saw shaft turning speed at 50 Hz	r.p.m. 2.850
Disk saw diam.	mm. 400 (max. 450)
Disk saw shaft diam.	mm. 30
Cut-height of disk saw	mm. 125 (150)
Disk saw pneumatic movement	mm. 100
Strucks with double revolver of disk saw	n. 8+8

Router	
Router motor	KW 7,5 (HP 10)
Router shaft turning speed at 50 Hz	r.p.m. 3.600
Shaft working length	mm. 270
Router shaft diam.	mm. 50
Router disks max. diam.	mm. 320
Shaft automatic positions	n. 3
Trolley advancement speed from	m/1' 2-20

Élément tenonage	
Moteur scie circulaire	KW 3 (HP 4)
Vitesse rotation arbre scie à 50 Hz	r.p.m. 2.850
Ø scie circulaire	mm. 400 (max. 450)
Ø arbre scie circulaire	mm. 30
Hauteur de coupe scie circ.	mm. 125 (150)
Desplacement pneumatique scie circ.	mm. 100
Butées à double revolver scie circ.	n. 8+8

Toupie	
Moteur toupie	KW 7,5 (HP 10)
Vitesse rotation arbre scie à 50 Hz	r.p.m. 3.600
Longueur utile arbre	mm. 270
Ø arbre toupie	mm. 50
Ø max. des outils	mm. 320
Positions automatiques arbre	n. 3
Vitesse d'avancement chariot variable	m/1' 2-20

Lato profilatura-sbattentatura	
Motore toupie	KW 5,5 (HP 7,5)
Giri albero toupie	r.p.m. 6.000
Lunghezza utile albero	mm. 270
Ø albero toupie	mm. 50
Posizioni automatiche per albero	n. 3
Ø max. utensili	mm. 240
Ø sega recupero listello per fermavetro	mm. 200
Motore sega circolare listello fermavetro	HP 3
Potenza motore rulli d'avanzamento	HP 1,5
Velocità d'avanzamento rulli	m/1' 4-20
Ø rulli d'avanzamento	mm. 120x60
Peso netto approssimativo	kg. 1.950
Dimensioni d'ingombro	mm. 2.900x1.900x1.600
Dimensioni d'imballo	mm. 2.970x1.970x1.760

La ditta si riserva di apportare qualsiasi modifica per migliorarla.

Profiling side	
Router motor	KW 5,5 (HP 7,5)
Router shaft turning speed	r.p.m. 6.000
Shaft working length	mm. 270
Router shaft diam.	mm. 50
Shaft automatic positions	n. 3
Max. tool diam.	mm. 240
Circular saw for glass fixing lath diam.	mm. 200
Glass fixing lath motor	HP 3
Advancement rollers motor power	HP 1,5
Advancement rollers speed	m/1' 4-20
Advancement rollers diam.	mm. 120x60
Approx. net weight	kg. 1.950
Overall dimensions	mm. 2.900x1.900x1.600
Packing dimensions	mm. 2.970x1.970x1.760

We reserve to make any changes for improvement.

Élément profilage-calibrage	
Moteur toupie	KW 5,5 (HP 7,5)
Vitesse rotation arbre toupie	r.p.m. 6.000
Longueur utile arbre	mm. 270
Ø arbre toupie	mm. 50
Positions automatiques pour arbre	n. 3
Ø max. des outils	mm. 240
Ø scie groupe recuperation latte	mm. 200
Moteur scie groupe recuperation latte	HP 3
Puissance moteur avancement	HP 1,5
Vitesse d'avancement rouleaux	m/1' 4-20
Ø rouleaux	mm. 120x60
Poids net aproximatif	kg. 1.950
Dimensions d'encombrement	mm. 2.900x1.900x1.600
Dimensions d'emballage	mm. 2.970x1.970x1.760

La maison se réserve d'apporter tout changement pour amélioration.

AGENTE