



smc

**MACCHINE
SPECIALI
PER LA LAVORAZIONE
DEL LEGNO**

***SPECIAL
MACHINES FOR
WOODWORKING***

**MÁQUINAS
ESPECIALES
PARA LA ELABORACIÓN
DE LA MADERA**

**MACHINES
SPÉCIALES
POUR LE TRAVAIL
DU BOIS**

REGO 94 CN

STRETTOIO MECCANICO A BARRE AUTOCENTRANTE APERTURA STANDARD 3000 X 2000 - APERTURA A RICHIESTA MAX 3500 X 2500

• Struttura di ferro di grosso spessore • Motori a due velocità • Movimenti a viti meccaniche • Frizioni pneumatiche regolabili indipendenti (asse X e Y) • Lubrificazione centralizzata delle viti • Gestione operativa tramite PC industriale video a colori • Regolazione indipendente delle potenze verticale/orizzontale • Tre cicli di lavoro selezionabili • Possibilità di due tipi di lavorazioni (quota, pressione) • Fotocellula di sicurezza • Possibilità di interfaccia con altre macchine o sistemi operativi

SELF-CENTERING MECHANIC CLAMP WITH BARS - STANDARD OPENING 3000 X 2000 - MAX 3500 X 2500 REQUESTED OPENING • Very thick iron structure • Double speed motors • Mechanic screw movements • Axis and axis y independent adjustable pneumatic clutches • Screw centralised lubrication • Operativ control through colour video industrial PC • Independent adjustment of the vertical/horizontal powers • Possibility to chose between two types of working(value-pressure) • Safety photocells • Possible interface other machines or operating systems

PRENSA MECÁNICA CON BARRAS AUTO-CENTRADAS APERTURA ESTÁNDAR 3000 X 2000 - APERTURA A PEDIDO MÁX. 3500 X 2500

• Estructura de hierro de espesor grueso • Motores con dos velocidades • Movimientos con tornillos mecánicos • Fricciones neumáticas regulables independientes (eje X e Y) • Lubricación centralizada de los tornillos • Gestión operativa mediante PC industrial video en colores • Regulación independiente de las potencias vertical/horizontal • Tres ciclos de trabajo a elección • Posibilidad de dos tipos de elaboraciones (cuota, presión) • Fotocélula de seguridad • Posibilidad de interfaz con otras máquinas o sistemas operativos

CADREUSE MÉCANIQUE À BARRE À CENTRAGE AUTOMATIQUE OUVERTURE STANDARD 3000 X 2000 - OUVERTURE SUR DEMANDE MAXI 3500 X 2500

• Structure en fer de grande épaisseur • Moteurs à deux vitesses • Mouvements à vis mécaniques • Embayages automatiques réglables indépendants (axe X et Y) • Lubrification centralisée des vis • Gestion opérationnelle par PC industriel écran couleurs • Réglage indépendant des puissances verticale/horizontale • Trois cycles de travail sélectionnables • Possibilité de deux types d'usinages (cote, pression) • Photocellule de sécurité • Possibilité d'interface avec d'autres machines ou systèmes d'exploitation

REGO 2000 LA

STRETTOIO OLEODINAMICO A BARRE APERTURA STANDARD 3500 X 2200

• Struttura in travi di ferro • Motore Hp 5,5 • Pressione max 120 bar • 2 cilindri orizzontali Ø 60 x 30 x 2500 mm • 2 cilindri verticali Ø 90 x 50 x 1300 mm • Putrella inferiore regolabile in altezza • Comandi manuali tramite pulsantiera a bandiera a bordo macchina • Squadre manuali a 4 posizioni • Fotocellula di sicurezza • lettura automatica del pezzo sia su asse orizzontale che su asse verticale
SU RICHIESTA: Centralina cicli automatici, Cremagliera standard, Cremagliera a passo variabile

OLEODYNAMIC CLAMP WITH BARS STANDARD OPENING 3500 X 2200

• Iron beam structure • Self-centering machine • Hd 5,5motor • Max pressur 120 bar • N° 2 Ø 80 x 40 X 1300 vertical cylinders • N° 2 Ø 60 x 30 X 1500 horizontal cylinders • Height adjustable lowers i-beam • Machine feathered manual controls through push button panel • 4 - position manual squares • Safety photocell

UPON DEMAND: Automatic cycle system, Standard rack, Vertical pitch rack

PRENSA ÓLEO DINÁMICA CON BARRAS CON APERTURA ESTÁNDAR 3500 X 2200

• Estructura con vigas de hierro • Motor Hp 5,5 • Presión máx. 120 bar • 2 cilindros horizontales • 60 x 30 x 2500 mm • 2 cilindros verticales • 90 x 50 x 1300 mm • Viga inferior regulable en altura • Mandos manuales mediante teclado en forma de banderas a bordo máquina • Escuadras manuales con 4 posiciones • Fotocélula de seguridad lectura automática de la pieza tanto sobre eje horizontal que sobre eje vertical

A PEDIDO: Centralita ciclos automáticos, Cremallera estándar, Cremallera a paso variable

CADREUSE HYDRAULIQUE A BARRES OUVERTURE STANDARD 3500 X 2200

• Structure a poutres • Moteur Hp 5,5 • Pression maxi 120 bars • 2 cylindres horizontaux Ø 60 x 30 x 2500mm • 2 cylindres verticaux Ø 90 x 50 x 1300mm • Poutrelle inférieure réglable en hauteur • Commandes manuelles par panneau de boutons poussoirs sur la machine • Équerres manuelles à 4 positions • photocellule de sécurité • Lecture automatique de la pièce sur axe horizontale ainsi que sur axe vertical

SUR DEMANDE: Centrale cycles automatiques, Cremailère standard, Cremailère à pas variable

CAVETTATRICE AUTOMATICA PNEUMATICA PER PERSIANE CON O SENZA CREMAGLIERA

• Il ciclo di lavoro è completamente automatico. La macchina dispone inoltre di un ciclo manuale molto pratico e comodo per la messa a punto. • Produzione media in condizioni normali di lavoro, circa 26/28 cave al minuto primo sui due montanti. • Salto cave - un dispositivo a bordo macchina, consente di poter saltare quante cave si vuole. Questo comando è manuale ed è in dotazione. Si può azionare senza bisogno di fermare la macchina. Su richiesta la macchina può essere fornita con programmatori di "salti cave" in ciclo automatico.

A RICHIESTA VERSIONE A CONTROLLO NUMERICO

SLOTING MACHINE PNEUMATIC AND AUTOMATIC THEREADER WITH OR WITHOUT RACK

• The working cycle is completely automatic. The machine can also be manually operated for a practical and smooth setup. • Average output in standard working conditions: about 26/28 slots per minute per each window post. • Slots skipping - a device at the edge of the machine allows to skip all the desired slots. It is an outfit of the machine and is manually operated. It can be run with no need to stop the machine. On request, the machine can be equipped with automatic "slots skipping" devices. **UPON DEMAND VERSION CNC**

AHUECADORA AUTOMÁTICA NEUMÁTICA PARA PERSIANAS CON O SIN CREMALLERA

• El ciclo de trabajo, completamente automático. La máquina dispone además de un ciclo manual muy práctico y cómodo para la puesta a punto. • Producción promedio en condiciones normales de trabajo, aproximadamente 26/28 huecos en el primer minuto en ambos montantes. • Salto hueco - un dispositivo a bordo de la máquina, permite saltar la cantidad de huecos deseados. Este mando, manual, está en dotación. Se puede accionar sin necesidad de detener la máquina. Según el pedido la máquina puede ser provista con programadores de "saltos de huecos" en ciclo automático.

A PEDIDO VERSION CON CONTROL NUMÉRICO

MORTAISEUSE AUTOMATIQUE PNEUMATIQUE POUR PERSIENNES AVEC OU SANS CRÉMAILLÈRE

• Le cycle de travail est complètement automatique. La machine dispose en outre d'un cycle manuel très pratique et commode pour la mise au point. • Production moyenne en conditions normales de travail, environ 26/28 mortaises à la minute sur deux montants. Saute mortaises • Un dispositif sur la machine permet de sauter autant de mortaises qu'on le désire. Cette commande est manuelle et fournie avec l'appareil. Elle peut être actionnée sans besoin d'arrêter la machine. Sur demande, la machine peut être fournie avec des programmeurs de "saute mortaise" en cycle automatique.

SUR DEMANDE VERSION À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

RE 8



MOD. SM 24

STAZIONE DI MONTAGGIO FERRAMENTA PER ANTE

• Stazione di montaggio SM 24 consente di eseguire con rapidità e semplicità tutte le operazioni necessarie al montaggio delle ferramenta sui battenti di legno o PVC • Possibilità di esecuzione di foro maniglia con dispositivo autocentrante • Possibilità di taglio ferramenta a misura con cesoia idraulica • Piano di lavoro inclinabile per posizionamenti variabili e comodi di lavoro.

A RICHIESTA possibilità di applicazioni personalizzate

ASSEMBLY UNIT FOR METAL FITTING ON WINDOW-WINGS

• The assembly unit SM 24 enables assembling of metal fitting on wooden or PVC frame-ledges • Possibility of making the hole for the handle using a self-centering device • Possibility of cutting to size the metal fitting using a hydraulic shearing device • Inclinable work-table for different and ergonomic work positions.

ON REQUEST customized applications

ESTACIÓN DE MONTAJE DE HERRAJE PARA ANTAS

Estación de montaje SM 24 permite de efectuar con rapidez y simpleza todas las operaciones necesarias para el montaje de los herrajes en las puertas de madera o PVC • Posibilidad de efectuar el agujero de la manija mediante dispositivo con auto centrado • Posibilidad de corte a medida del herraje mediante la cortadora hidráulica • Plano de trabajo de inclinación variable para diversos posicionamientos y comodidad del trabajo.

A PEDIDO posibilidad de aplicaciones personalizadas

STATION DE MONTAGE FERRURES POUR BATTANTS

• Station de montage SM 24 permet d'effectuer avec rapidité et simplicité toutes les opérations nécessaires au montage des ferrures sur les battants en bois ou PVC • Possibilité d'exécution de trous poignée avec dispositif à centrage automatique • Possibilité de coupe sur mesure de ferrure avec machine à cisailer hydraulique • Plan de travail inclinable pour positions de travail variables et confortables.

SUR DEMANDE possibilité d'applications personnalisées.

REGO 88

orizzontale - horizontal
horizontal - horizontale

STRETTOIO OLEODINAMICO A BARRE SPECIALE PER PERSIANE

APERTURA STANDARD 3000 X 1300

• Struttura in travi di ferro • Motore Hp 3 • Portata Pompa 18 Lt. / min. • Pressione max 120 bar • 2 orizzontali cilindri Ø 50 x 40 x 1250mm • 2 cilindri verticali Ø 80 x 25 x 1400 mm • Putrella lato operatore fissa • Comandi a leve manuali o tramite pulsantiera • Squadre manuali a 9 posizioni • Fotocellula di sicurezza

OLEODYNAMIC CLAMP WITH BARS SPECIAL FOR SLOTTING

STANDARD OPENING 3000 X 1300 • Iron beam structure • Hp 4 motor • 18 Lt./min pump capacity • Max 120 bar pressure • N° 2 Ø 50 x 40 x 1250mm horizontal cylinders • N° 2 Ø 80 x 25 x 850mm vertical cylinders • Fixed operator side i-beam • Manual levers controls or through push-button panel • 9 positions manual • Safety photocell

PRESA ÓLEO DINÁMICA CON BARRAS, ESPECIAL PARA PERSIANAS

ABERTURA ESTÁNDAR 3000 X 1300

• Estructura con vigas de hierro • Motor Hp 3 • Capacidad Bomba 18 Lt. / min. • Presión máx. 120 bar • 2 horizontales cilindros • 50 x 40 x 1250mm • 2 cilindros verticales _ 80 x 25 x 1400 mm • Viga lado operador fija • Mandos con palancas manuales o mediante teclado • escuadras manuales con 9 posiciones • Fotocélula de seguridad

CADREUSE HYDRAULIQUE À BARRES, SPÉCIALE POUR PERSIENNES

OUVREURE STANDARD 3000 X 1300

• Structure a poutres • Moteur Hp 3 • Débit Pompe 18 L. / min. • Pression maxi 120 bars • 2 cylindres horizontaux • 50 x 40 x 1250mm • 2 cylindres verticaux _ 80 x 25 x 1400 mm • Poutrelle côté opérateur fixe • Commandes à leviers manuels ou par panneau de boutons poussoirs • Équerres manuelles à 9 positions • Photocellule de sécurité

REGO 94 CF

STRETTOIO ORIZZONTALE REGO 94 SF CM - SPECIAL FRAMES

• Strettoio meccanico a barre specifico per l'assemblaggio di montanti e traversi di porte, con possibilità di foratura e avvitatura in automatico, posizionamento del coprifilo e relativa graffatura o avvitatura a giunzione • 2 Assi di lavoro a controllo numerico, PC industriale - video a colori • Regolazioni indipendenti asse orizzontale e verticale • Possibilità di interfaccia con altre macchine o sistemi operativi • Possibilità di carico e scarico automatico del pezzo/i lavorati

REGO 94 SF CM HORIZONTAL TOOL HOLDER - SPECIAL FRAMES

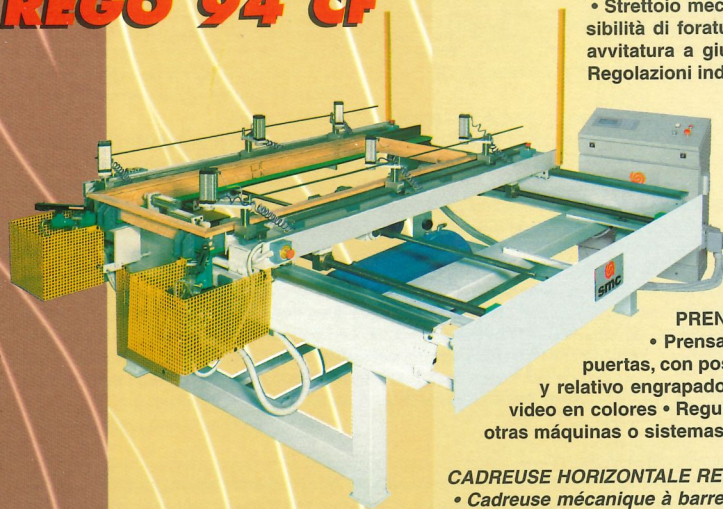
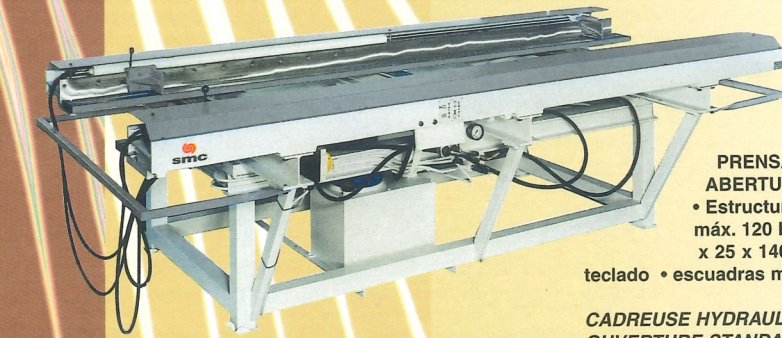
• Mechanical tool holder with bars specifically for assembling door jambs and cross members, with automatic piercing and screwing, and positioning of the moulding and relevant stapling or screwing to joint • 2 numerical control work surfaces, industrial PC - coloured screen • Horizontal and vertical surfaces can be independently adjusted • Interface with other machines or operating systems is possible • Automatic loading/unloading of finished pieces is possible

PRESA HORIZONTAL REGO 94 SF CM - ESPECIAL FRAMES

• Prensa mecánica con barras, específica para el ensamblaje de montantes y travesaño de puertas, con posibilidad de perforación y atornillado en automático, posicionamiento del cubre cable y relativo engrapado o atornillado con juntura • 2 Ejes de trabajo con control numérico, PC industrial - video en colores • Regulaciones independientes del eje horizontal y del vertical • Posibilidad de interfaz con otras máquinas o sistemas operativos • Posibilidad de carga y descarga

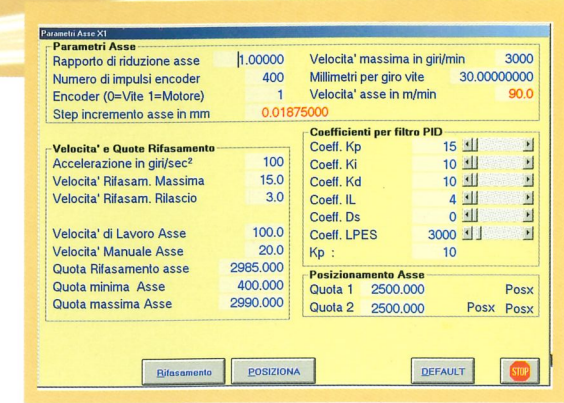
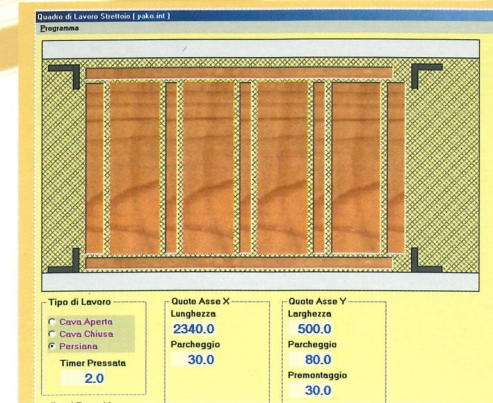
CADREUSE HORIZONTALE REGO 94 SF - CADRES SPÉCIAUX

• Cadreuse mécanique à barres spécifiques pour l'assemblage de montants et de traverses de portes, avec possibilité de perforation et vissage en automatique, positionnement du couvre-profil et agrafage et vissage d'accouplement correspondant. • 2 Axes de travail à contrôle numérique PC industriel - écran couleurs • Réglages indépendants axe horizontal et vertical • Possibilité d'interface avec d'autres machines ou systèmes d'exploitation • Possibilité de chargement/déchargement automatique de la/des pièce/s usinée/s





94 TMP CN



STRETTOIO ORIZZONTALE REGO 94 TMP CN

• Strettoio orizzontale elettronico per l'assemblaggio di porte massello • 2 Assi di lavoro indipendenti tra loro a controllo numerico PC industriale video a colori • Possibilità di interfaccia con altre macchine o sistemi operativi • Possibilità di automatico del pezzo/i lavorati • Possibilità di applicazioni speciali, foratura, avvitatura, inserimenti vari, incollatura e spinatura su pre-banco di assemblaggio • Possibilità transfert di interfaccia con linea di levigatura

HORIZONTAL CLAMO REGO 94 TMP CN

• An electronic horizontal tool holder for assembling solid doors • 2 independent work surfaces under numerical control by an industrial PC with coloured screen • Interface with other machines or operating systems is possible • Automatic ? is possible for the finished piece/pieces • Special applications, drilling, screwing, various insertions, glueing and adzing on the preassembly bench can all be done • Interface transfer with line smoothing can be done

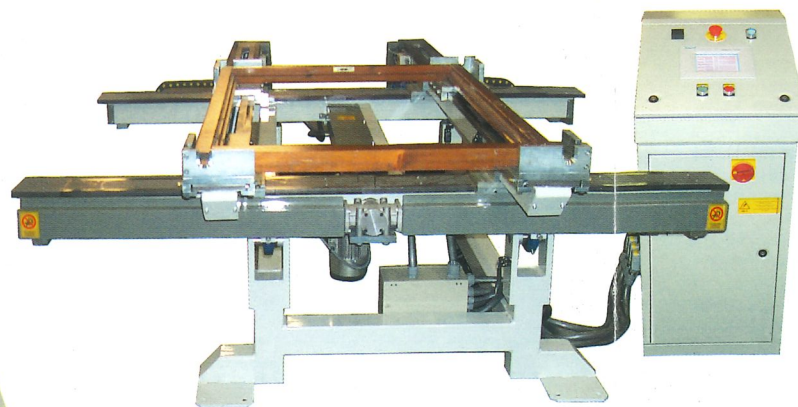
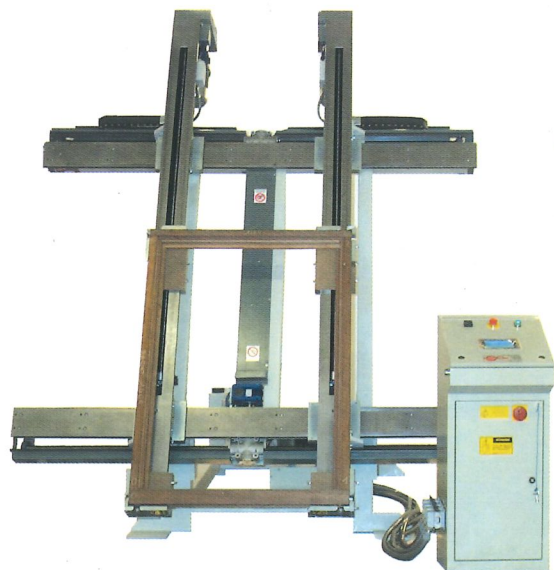
PRENSA HORIZONTAL REGO 94 TMP CN

• Prensa horizontal electrónica para el ensamblaje de puertas macizas • 2 Ejes de trabajo independientes entre sí con control numérico PC industrial video en colores • Posibilidad de interfaz con otras máquinas o sistemas operativos • Posibilidad de carga y descarga automática de la/s pieza/s elaborada/s • Posibilidad de aplicaciones especiales, perforado, atornillado, inserciones varias, pegado y despunte en pre-banco de ensamblaje • Posibilidad transfert de interfaz con línea de lijadoras.

CADREUSE HORIZONTALE REGO 94 TMP CN

• Cadreuse horizontale électronique pour l'assemblage de porte en bois massif • 2 Axes de travail indépendants à contrôle numérique PC industriel écran couleurs • Possibilité d'interface avec d'autres machines ou systèmes d'exploitation • Possibilité d'automatique de la/des pièce/s usinée/s • Possibilité d'applications spéciales, perforation, vissage, insertions diverses, collage et chevillage sur pré-table d'assemblage • Possibilité de transfert d'interface avec ligne de polissage

SM OS 2 CN



STRETTOIO SM OS 2 CN ORIZZONTALE - VERTICALE

• Caratteristica saliente di questa macchina è la possibilità di poter lavorare con la macchina sia in posizione orizzontale che verticale, ed anche in posizioni intermedie a scelta dell'operatore secondo le sue esigenze specifiche • 2 Assi di lavoro indipendenti - la macchina è nata specificamente per l'assemblaggio del telaio maestro delle finestre, tutti i movimenti sono interamente gestiti da un controllore di logica programmata • L'estrema funzionalità della macchina è garantita dalla possibilità in orizzontale di avere tutti i 4 lati della macchina aperti, quindi la possibilità direttamente sullo strettoio di poter inserire: cerniere dray keep, ferramenta specifiche, sistema di avvitatura personalizzata • Dimensioni minime telaio: 600 x 400 • Dimensioni massime telaio: 1980 x 2850

SM OS 2 CN HORIZONTAL - VERTICAL CLAMP

• The main feature of this tool holder is that it can be used in either the horizontal position or the vertical position, and also in positions in between the two, according to the operator's specific requirements. • 2 independent working axes - the machine was designed and made specifically for assembling the master frame of the windows; all movements are controlled solely by a programmable logic controller. • The machine is extremely functional, and this is because, in the horizontal position, all 4 sides of the machine can be open, therefore the following can be assembled directly on the press: dray keep hinges, specific ironwork, customised screw driving system • minimum dimensions of frame: 600 x 400 • maximum dimensions of frame: 1980 x 2850

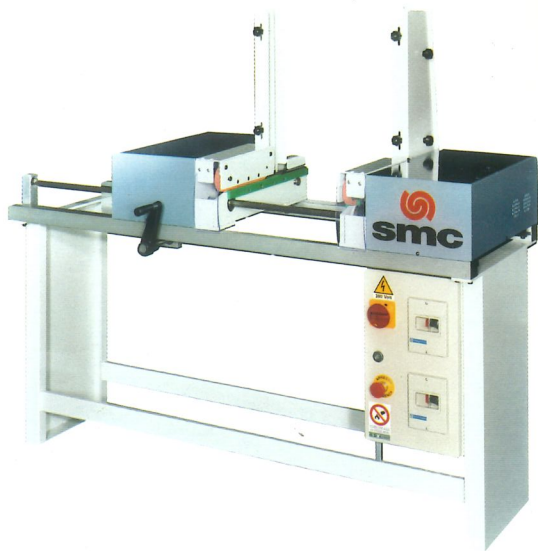
PRENSA SM OS 2 CN HORIZONTAL - VERTICAL

• La caratteristica principale di esta máquina es la posibilidad... de poder trabajar con la máquina tanto en posición horizontal que vertical, y también en posiciones intermedias a elección del operador según sus exigencias específicas • 2 Ejes de trabajo independientes - la máquina ha nacido específicamente para el ensamblaje del armazón maestro de las ventanas, todos los movimientos son en su totalidad gestionados por un controlador de lógica programada • La extrema funcionalidad de la máquina está garantida por la posibilidad de tener, en horizontal, los 4 lados de la máquina abiertos, y así la posibilidad de poder colocar, directamente en la prensa, bisagras dray keep, herrajes específicos, sistema de atornillado personalizado • Dimensiones mínimas armazones: 600 x 400 • Dimensiones máximas armazones: 1980 x 2850

CADREUSE SM OS 2 CN HORIZONTALE - VERTICALE

• La caractéristique principale de cette machine est la possibilité de travailler avec la machine aussi bien en position horizontale que verticale ainsi qu'en positions intermédiaires au choix de l'opérateur en fonction de ses exigences spécifiques • 2 Axes de travail indépendants - la machine a été conçue spécifiquement pour l'assemblage du châssis principal des fenêtres, tous les mouvements sont entièrement gérés par un contrôleur de logique programmée • L'extrême fonctionnalité de la machine est garantie par la possibilité en horizontale d'avoir tous les quatre côtés de la machine ouverts, et donc la possibilité d'introduire directement sur la volucadreuse : des fiches dray keep, la ferrure spécifique, le système de vissage personnalisé • Dimensions minimums châssis : 600 x 400 • Dimensions maximums châssis : 1980 x 2850

SMUSSATRICE



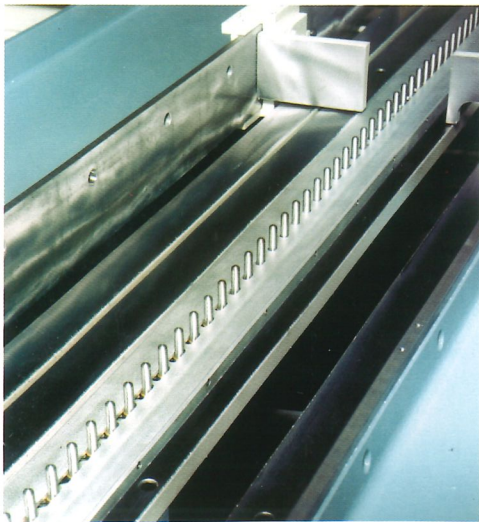
Fresatrice meccanica automaticaper smussare gli angoli con copiatore automatico che garantisce la perfetta smussatura a 30° o la raggatura sul perimetro di profili piani • lunghezza palette da mm 130 a 800 • larghezza palette da mm 15 a mm 100 • spessore palette da mm6 a 30 • produzione oraria circa 1500 pezzi

An automatic mechanical milling machine for rounding off corners, with an automatic copier that ensures perfect rounding off at 30° or the radius on the flat faced perimeter • pallet length from 130 • 800 mm • pallet width from 15 to 100 mm • Pallet thickness from 6 to 30 mm • hourly rate of production is about 1500 pieces

Fresadora mecánica automática para el redondeado de los ángulos con copiador automático que garantiza el perfecto redondeado a 30° o la irradiación del perímetro de perfiles planos • longitud de las paletas desde mm 130 hasta 800 • ancho de las paletas da mm 15 a mm 100 • espesor de las paletas desde mm6 hasta 30 • producción horaria de aproximadamente 1500 piezas

Fraiseuse mécanique automatique pour chanfreiner les angles avec copieur automatique qui garantit le chanfreinage parfait à 30° ou pour le ceintrage sur le périmètre de profils plats • longueurs palettes de 130 à 800 mm • largeur palettes de 15 à 100 mm • épaisseur palettes de 6 à 30 mm • production horaire environ 1500 pièces

CREMAGLIERA a Passo variabile



ATTREZZATURA A PASSO VARIABILE PER L'ASSEMBLAGGIO DI PERSIANE

- Permette di realizzare persiane con traversi di uguale sezione.
- Passo variabile da 35 a 40
- 1 barra lavoro utile con misura massima del passo mm2.300
- Lavoro utile con misura minima del passo mm 1.750 per l'alloggiamento di 50 stecche
- 1 barra mm 1.000 per l'alloggiamento di 25 stecche
- misure ingombro h.100 - sp.25

VARIABLE PITCH EQUIPMENT FOR ASSEMBLING SHUTTERS

- This means that shutters with transverse members of equal section can be made.
- Pitch can be varied from 35 to 40
- 1 bar power with maximum measurement of the pitch 2.300mm
- Power with minimum measurement of the pitch being 1.750mm for the casing for 50 sticks
- 1 bar 1.000mm for the casing for 25 sticks
- overall dimensions 100 h. 25 thick

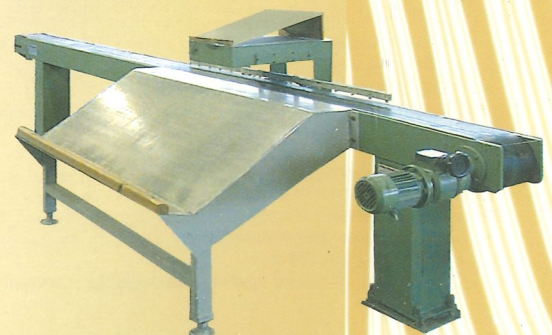
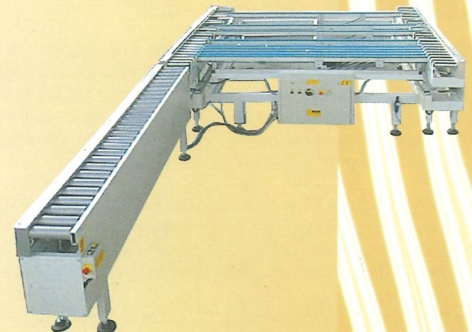
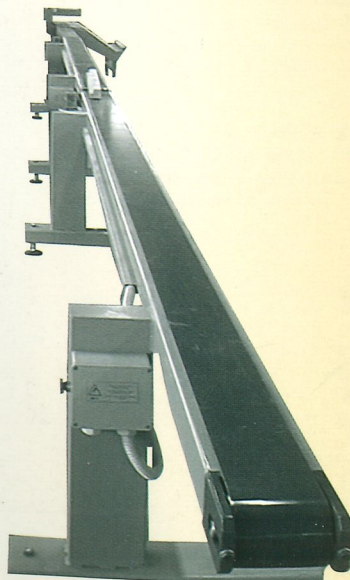
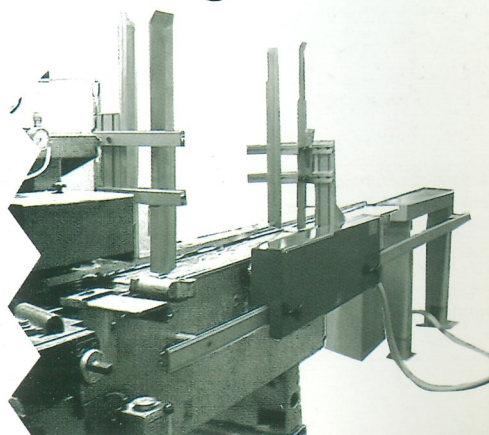
HERRAMENTAL DE PASO VARIABLE PARA EL ENSAMBLAJE DE PERSIANAS

- Permite realizar persianas con travesaños de igual sección.
- Paso variable desde 35 hasta 40
- 1 barra de trabajo útil con medida máxima del paso mm 2.300
- trabajo útil con medida mínima del paso mm 1.750 para el alojamiento de 50 tablillas
- 1 barra mm 1.000 para el alojamiento de 25 tablillas
- medidas h.100 - esp.25

APPAREILLAGE À PAS VARIABLE POUR L'ASSEMBLAGE DE PERSIENNES

- Permet de réaliser des persiennes avec des traverses de section égale<0>
- Pas variable de 35 à 40
- 1 barre de travail utile avec mesure maximum du pas 300 mm.
- travail utile avec mesure minimum du pas 1750 mm pour loger 50 lattes
- 1 barre 1.000 mm pour loger 25 lattes
- dimensions d'encombrement h.100 - ép.25

AUTOMAZIONI



REGO 2000

STRETTOIO OLEODINAMICO A BARRE APERTURA STANDARD 3500 X 2200

• Struttura in travi di ferro • Motore Hp 5,5 • Pressione max 120 bar • 2 cilindri orizzontali Ø 60 x 30 x 2500 mm • 2 cilindri verticali Ø 90 x 50 x 1300 mm • Putrella inferiore regolabile in altezza • Comandi manuali tramite pulsantiera a bandiera a bordo macchina • Squadre manuali a 4 posizioni • Fotocellula di sicurezza •

SU RICHIESTA: Centralina cicli automatici, Cremagliera standard, Cremagliera a passo variabile

OLEODYNAMIC CLAMP WITH BARS STANDARD OPENING 3500 X 2200

• Iron beam structure • Self-centering machine • Hd 5,5 motor • Max pressure 120 bar • N° 2 Ø 80 x 40 X 1300 vertical cylinders • N° 2 Ø 60 x 30 X 1500 horizontal cylinders • Height adjustable lowers i-beam • Machine feathered manual controls through push button panel • 4 - position manual squares • Safety photocell

UPON DEMAND: Automatic cycle system, Standard rack, Vertical pitch rack

PRENSA ÓLEO DINÁMICA CON BARRAS CON APERTURA ESTÁNDAR 3500 X 2200

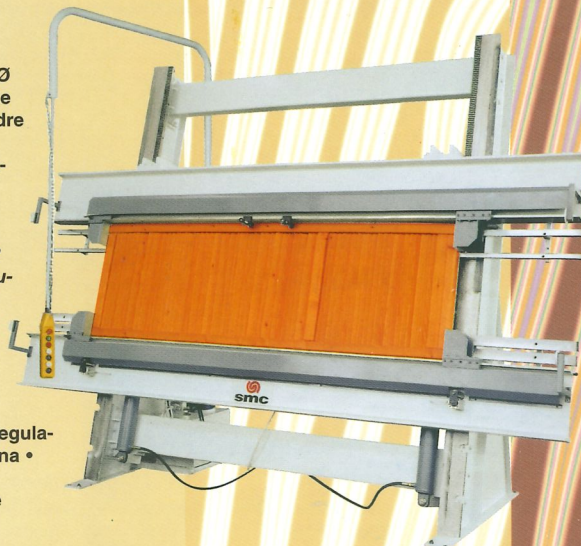
• Estructura con vigas de hierro • Motor Hp 5,5 • Presión máx. 120 bar • 2 cilindros horizontales • 60 x 30 x 2500 mm • 2 cilindros verticales • 90 x 50 x 1300 mm • Viga inferior regulable en altura • Mandos manuales mediante teclado en forma de banderas a bordo máquina • Escuadras manuales con 4 posiciones • Fotocélula de seguridad •

A PEDIDO: Centralita ciclos automáticos, Cremallera estándar, Cremallera a paso variable

CADREUSE HYDRAULIQUE À BARRES OUVERTURE STANDARD 3500 X 2200

• Structure a poutres • Moteur Hp 5,5 • Pression maxi 120 bars • 2 cylindres horizontaux • 60 x 30 x 2500 mm • 2 cylindres verticaux • 90 x 50 x 1300 mm • Poutrelle inférieure réglable en hauteur • Commandes manuelles par panneau de boutons poussoirs sur la machine • Équerres manuelles à 4 positions • Photocellule de sécurité •

SUR DEMANDE : Centrale cycles automatiques, Crémaillère standard, Crémaillère à pas variable



REGO 93 DK

STRETTOIO MECCANICO - APERTURA STANDARD 3000 X 2000

• Struttura in travi di ferro • Motore HP4 • Pressione max 120 bar • N° 2 cilindri verticali d:80 x 40 x 1100 • Comandi manuali tramite pulsantiera a bordo macchina • Lettura automatica del pezzo sia in verticale che in orizzontale • Fotocellula di sicurezza • Fresatura contemporanea sedi ferramenta • Anta a ribalta con doppio dispositivo di testamento e centraggio • Due motori di fresatura autocentranti

SELF-CENTERING MACHINE 3000 X 2000 STANDARD OPENING

• Iron beam structure • HD A Motor • 120 bar max pressure • N° 2 - 80 x 40 x 1100 vertical cylinders • Machine feathered manual controls through push button panel • Vertical and horizontal piece automatic reading • Safety photocell • Hardware housing simultaneous milling • Centering and touching device draikeep window • Two self-centering milling motors

PRENSA MECÁNICA - APERTURA STANDARD 3000 X 2000

• Estructura con vigas de hierro • Motor HP4 • Presión máx. 120 bar • N° 2 cilindros verticales d:80 x 40 x 1100 • mandos manuales mediante teclado a bordo máquina • Lectura automática de la pieza tanto en vertical que en horizontal • Fotocélula de seguridad • Fresadora contemporánea sedes herraje • Anta rebatible con doble dispositivo de posicionamiento y centrado • Dos motores de fresado con auto-centrado

CADREUSE MÉCANIQUE - OUVERTURE STANDARD 3000 X 2000

• Structure a poutres • Moteur Hp 4 • Pression maxi 120 bars • 2 cylindres verticaux • 80 x 40 x 1100 • Commandes manuelles par panneau de boutons poussoirs sur la machine • Lecture automatique de la pièce verticale et horizontale • Photocellule de sécurité • Fraisage simultané siège ferrure • Abattant avec double dispositif de bout à bout et de centrage • Deux moteurs de fraisage à centrage automatique

REGO 92 CP

STRETTOIO OLEODINAMICO A BARRE APERTURA STANDARD 3000 X 2000

• Struttura in travi di ferro • Motore Hp 4 • Pressione max 120 bar • 2 cilindri orizzontali Ø 50 x 25 x 1200 mm • 2 cilindri verticali Ø 80 x 40 x 1200mm • Putrella inferiore regolabile in altezza • Comandi manuali tramite pulsantiera a bandiera a bordo macchina • Squadre manuali a 4 posizioni • Fotocellula di sicurezza • **SU RICHIESTA:** Centralina cicli automatici, Cremagliera standard, Cremagliera a passo variabile

OLEODYNAMIC CLAMP WITH BARS STANDARD OPENING 3000 X 2000

• Iron beam structure • Hd 4 motor • Max pressure: 120 bar • N° 2 Ø 80 x 40 X 1100 vertical cylinders • N° 2 Ø 50 x 25 X 1200 horizontal cylinders • Height adjustable lower i-beam • Machine feathered manual controls through push button panel • 4 positions manual squares • Safety photocell

UPON DEMAND: Automatic cycle system, Standard rack, Vertical pitch rack

PRENSA ÓLEO DINÁMICA CON BARRAS DE APERTURA STANDARD 3000 X 2000

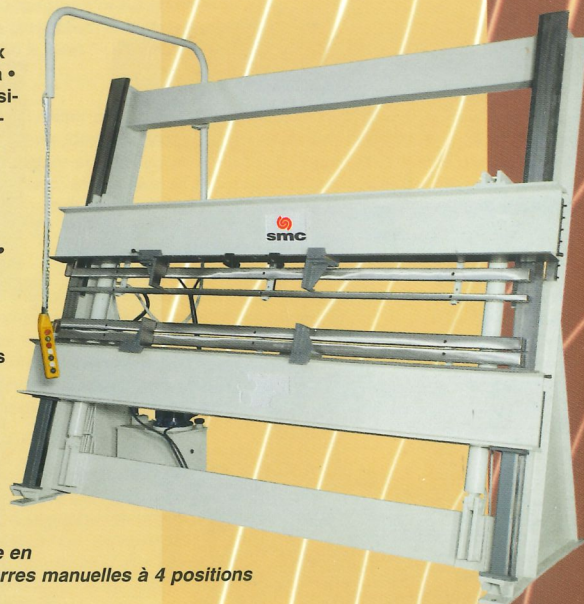
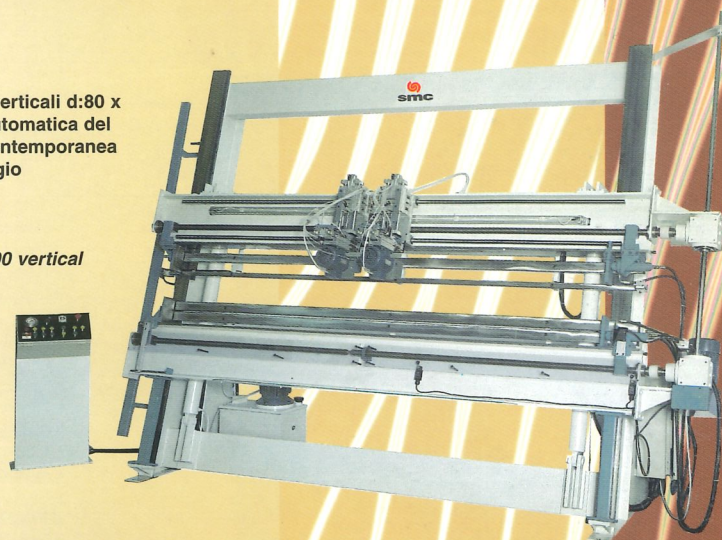
• Estructura con vigas de hierro • Motor Hp 4 • Presión máx. 120 bar • 2 cilindros horizontales • 50 x 25 x 1200 mm • 2 cilindros verticales • 80 x 40 x 1200mm • Viga inferior regulable en altura • Mandos manuales mediante teclado en forma de banderas a bordo máquina • Escuadras manuales con 4 posiciones • Fotocélula de seguridad

A PEDIDO: Centralita ciclos automáticos, Cremallera estándar, Cremallera a paso variable

CADREUSE HYDRAULIQUE À BARRES OUVERTURE STANDARD 3000 X 2000

• Structure a poutres • Moteur Hp 4 • Pression maxi 120 bars • 2 cylindres horizontaux • 50 x 25 x 1200mm • 2 cylindres verticaux • 80 x 40 x 1200 mm • Poutrelle inférieure réglable en hauteur • Commandes manuelles par panneau de boutons poussoirs sur la machine • Équerres manuelles à 4 positions • Photocellule de sécurité

SUR DEMANDE: Centrale cycles automatiques, Crémaillère standard, Crémaillère à pas variable





MACCHINE E SISTEMI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Sedi Operative:

Ufficio Amministrativo : Via Aligi Sassu,40 21050 MARNATE (VA)

Tel. +39 0331 604912 - Fax. +39 0331 604005

Deposito e Produzione : Via per Castelnovetto, 8/12 27030 ROSASCO (PV)

Tel. +39 0384 670948 - Fax. +39 0384 682322

Via Monza,30 20027 RESCALDINA

Sede Legale : Piazza Vittorio Emanuele II , 3 27036 MORTARA (PV)

P.IVA IT 12306030151

www.smcmacchine.it - e-mail: info@smcmacchine.it - e-mail: sales@smcmacchine.it