

Bohrmaschine

Mortaiseuse

Type BM-2

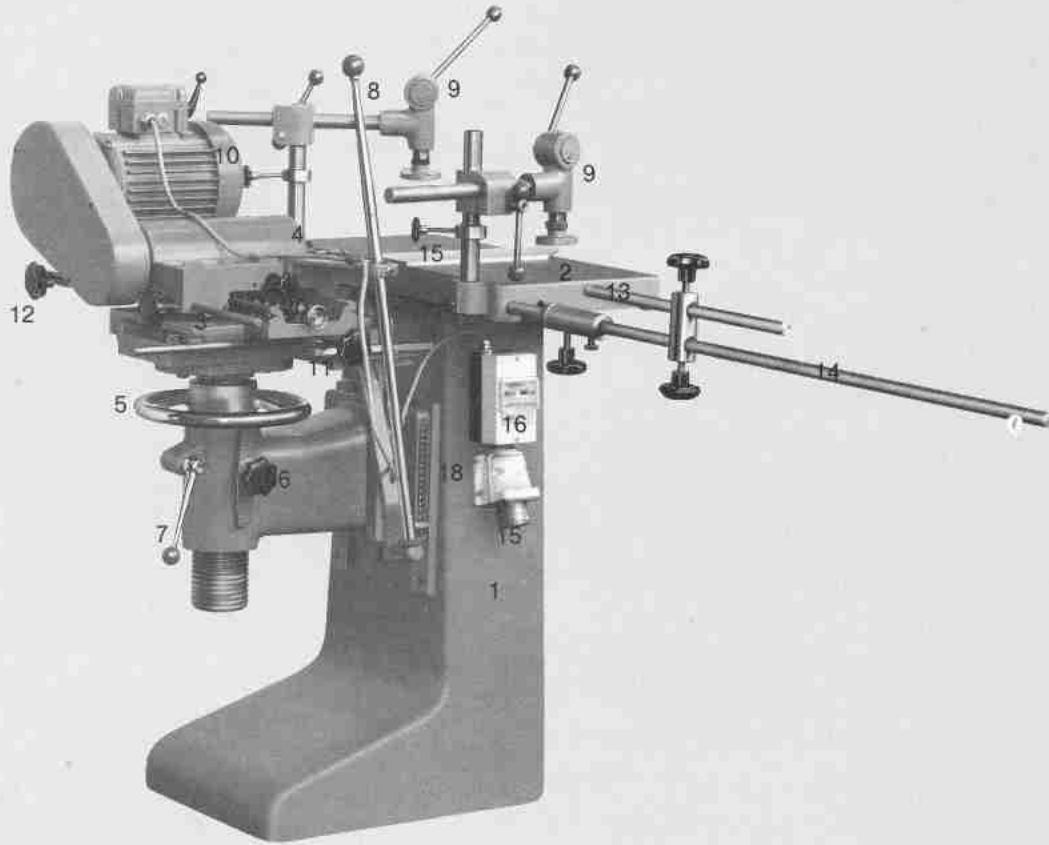


schelling

Bohrmaschine mit Dübel-einrichtung Beschreibung

Mortaiseuse à dispositif de perçage de trous de chevilles Description

Type BM-2



- 1 massiver Gußständer mit eingebautem Fahrwerk
- 2 Maschinentisch
- 3 Kreuzsupport mit staubunempfindlichen Kugelführungen
- 4 Arbeitswelle
- 5 Handrad zur Höhenverstellung
- 6 Klemmung für Höhentrieb-handrad
- 7 Klemmung für Höhentriebsäule
- 8 Bedienungshebel
- 9 2 Holzeinspanner
- 10 Bohrmotor (polumschaltbar)
- 11 Klemmgriff für Tiefenanschlag
- 12 Klemmgriffe für Queranschläge
- 13 Werkstückanschlag
- 14 Anschlagverlängerung
- 15 Anschlagschablone
- 16 CEE-Steckdose 5-polig
- 17 absperrbarer Motorschutzschalter
- 18 Bohrhöhenkala
- 19 Bohrtiefenskala
- 20 Dübellochleiste mit 6 verschiedenen Locheinteilungen (16, 20, 22, 25, 30, 32 mm)
- 21 Sterngriff zum Auskoppeln der Dübellochleiste
- 22 Werkzeugaufnahme Spannzangen oder Bohrfutter

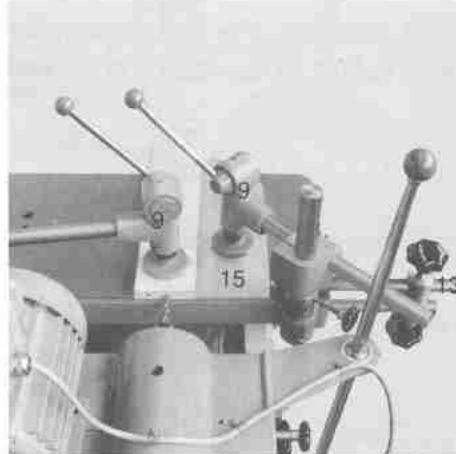
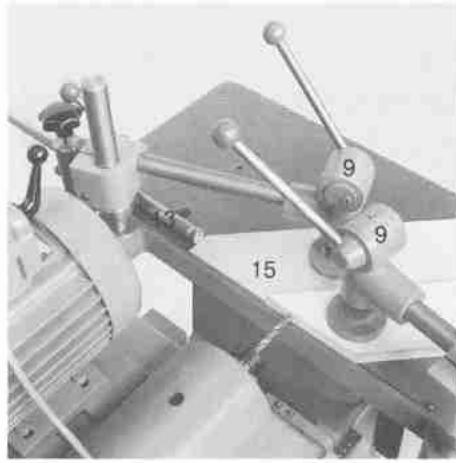
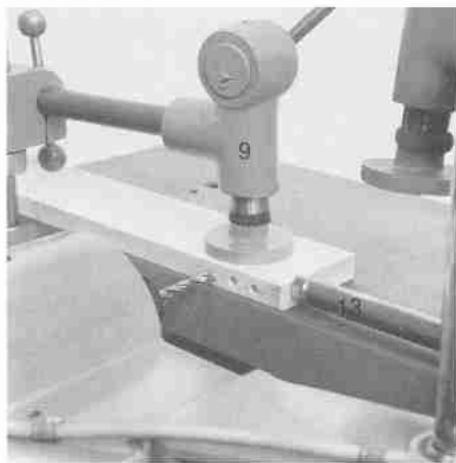
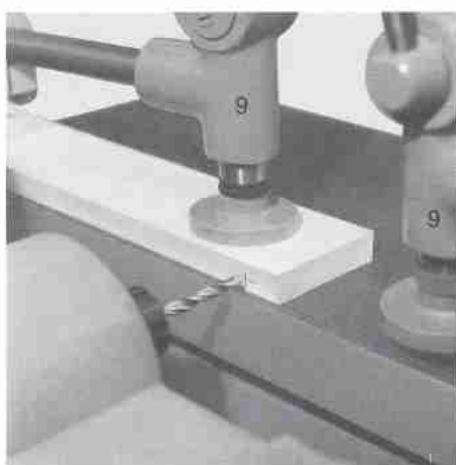
- 1 bâti en fonte avec dispositif de roulage
- 2 table de la machine
- 3 support sur glissières croisées, à billes, insensibles à la poussière
- 4 palier de broche
- 5 volant de réglage de hauteur
- 6 blocage du volant de réglage de hauteur
- 7 blocage de la colonne de réglage de hauteur
- 8 manche de manoeuvre
- 9 serre-pièce
- 10 moteur de perçage (commutable)
- 11 poignée de réglage de la profondeur
- 12 réglage latéral
- 13 butée de position
- 14 rallonge de butée
- 15 gabarit de butée
- 16 fiche CEE à 5 pôles
- 17 coupe-circuit du moteur, verrouillable
- 18 échelle graduée pour hauteur de perçage
- 19 échelle graduée pour profondeur
- 20 gabarit de perçage à 6 entr'axes différents (16, 20, 22, 25, 30, 32 mm)

- 21 poignée pour libérer le gabarit de perçage
- 22 douille ou mandrin de serrage des mèches

Hauptmerkmale:
Massive Gußkonstruktion
Solide Ausführung
Bewährte, praktische Einhebelbedienung
Bohrspindel mit vier Drehzahlen
Präziser Rundlauf der Bohrspindel
Kreuzsupport mit Kugelführungen
Mit der neu entwickelten Dübel-einrichtung können Dübelarbeiten mit höchster Genauigkeit, rationell durchgeführt werden.

Caractéristiques:
Construction lourde en fonte.
Exécution robuste. Manoeuvre aisée par un manche. Broche de perçage à quatre vitesses et à concentricité parfaite.
Support à glissières croisées sur billes. Nouveau dispositif de perçage de trous de chevilles: grande précision, travail rationnel.

Arbeitsablauf mit der Schelling-Dübeleinrichtung



Dispositif de perçage de trous de chevilles Déroulement du travail

◀ a) Einrichten des bereits angerissenen Werkstückes auf Werkzeugmitte, dann mit Holz-einspanner (9) fixieren.

◀ a) Après traçage de la pièce, l'ajuster par rapport à l'axe de la mèche et la fixer par le serre-pièce (9).

b) Werkstückanschlag (13) am Werkstück anschlagen.

b) Régler la butée (13) contre la pièce.

◀ c) Bohrhöhe (5), Bohrtiefe (11) Lochteilung an der Dübellochleiste (20) einstellen und bohren.

◀ c) Régler la hauteur (5) et la profondeur (11) de perçage, choisir l'entr'axe des trous sur le gabarit (20) et percer.

d) Werkstückanschlag (13) um-schlagen, Werkstück anschlagen und fixieren (9), dann bohren.

d) Déplacer la butée (13) sur le côté opposé, régler et serrer (9) la pièce et percer.

◀ e) Gehrungsdübeln: Werkstück (wie a) einrichten. Schablone (15) anschlagen und fixieren. Werkstück-anschlag (13) an Schablone (15) anschlagen und bohren.

◀ e) Perçage en onglet: faire les opérations décrites (a) appuyer et fixer le gabarit (15). Régler la butée (13) contre le gabarit (15) et percer.

f) Anschlag (13) und Schablone (15) v.r.n.l. umschlagen und fixieren (9).

f) Déplacer la butée (13) et le gabarit (15) sur le côté opposé, régler, fixer, percer comme décrit (c).

◀ g) Dübelbohrungen – stern-seitig: Ablauf wie d), jedoch 90 Grad-Anschlag der Schablone (15) verwenden.

◀ g) Perçage sur l'about: Même procédé que décrit (d); utiliser le gabarit à 90°.

Dübellochleiste (20) mit 6 ver-schiedenen Lochteilungen (16, 20, 22, 25, 30, 32 mm). Sterngriff (21) zum Auskoppeln der Dübellochleiste. Gabarit de perçage (20) à 6 entr'axes différents (16, 20, 22, 25, 30, 32 mm). Poignée (21) pour libérer le gabarit.

Type BM-2

