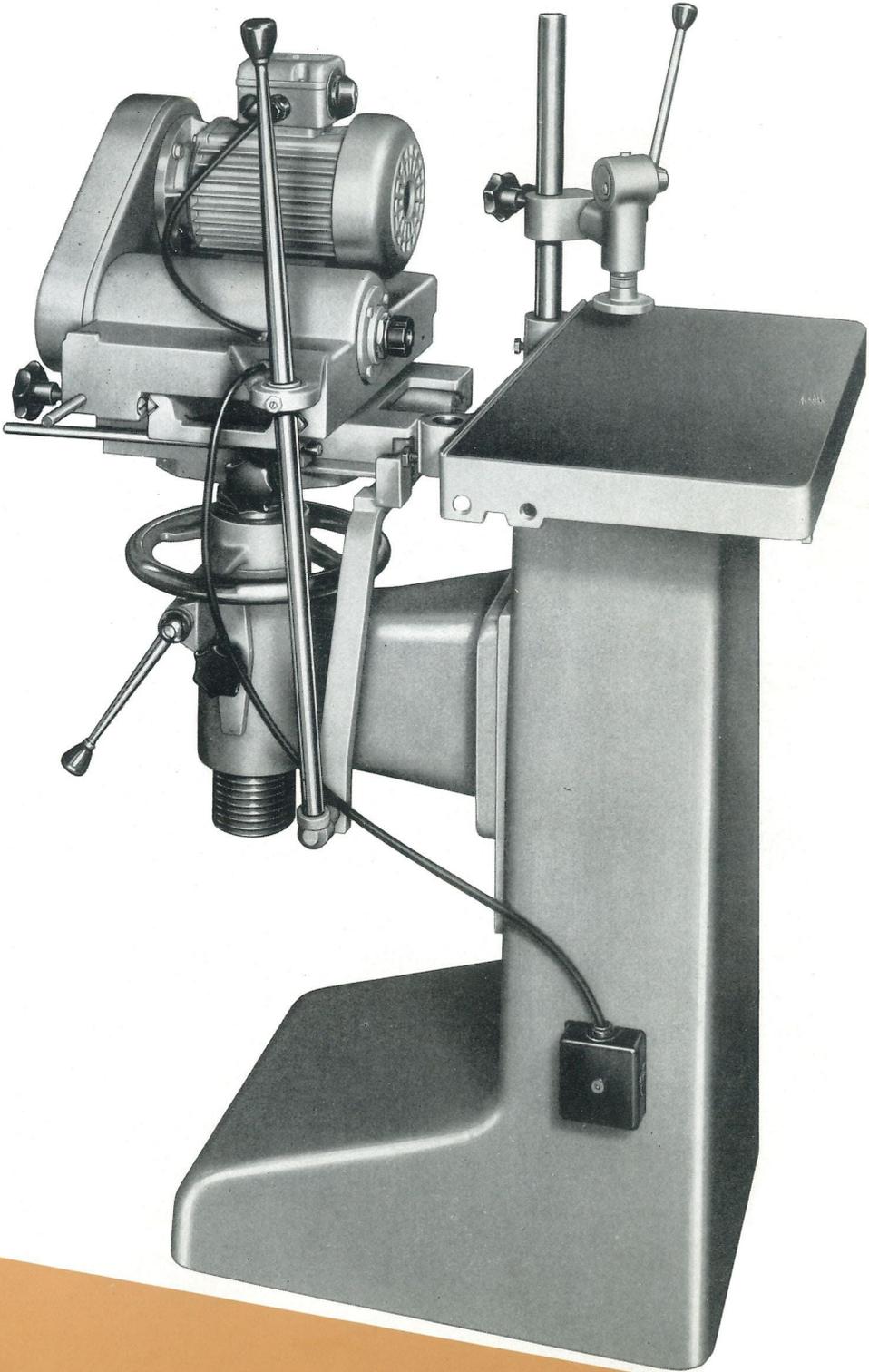
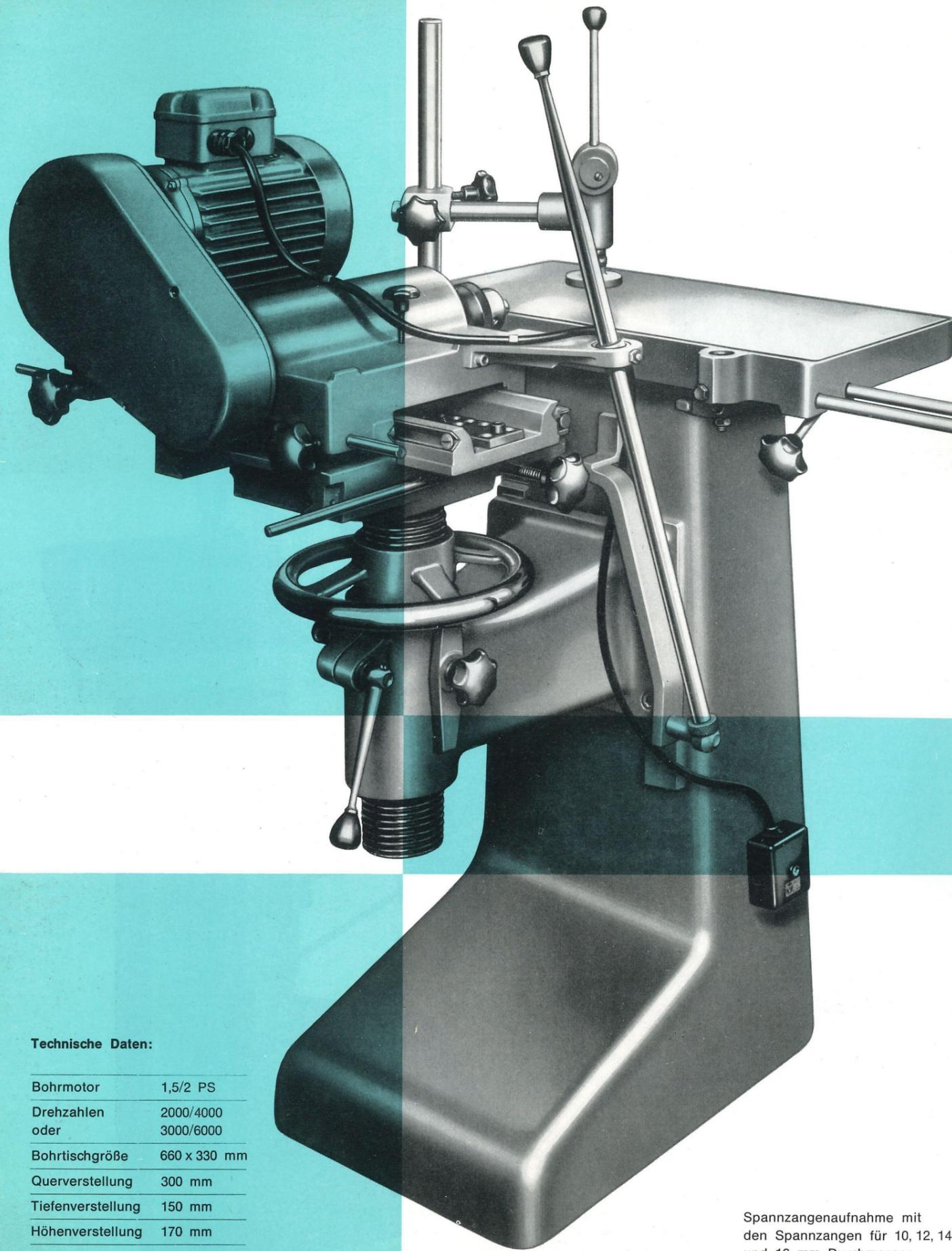


Schelling

BOHRMASCHINE



Type BM-2



Die Dübeleinrichtung ermöglicht durch schnelle Umstellung das Dübeln nach drei verschiedenen Lochabständen. Durch einen Kreuzgriff wird die Rastkugel vorgespannt und der Quersupport wird im gewählten Lochabstand auf der Dübelleiste fixiert.

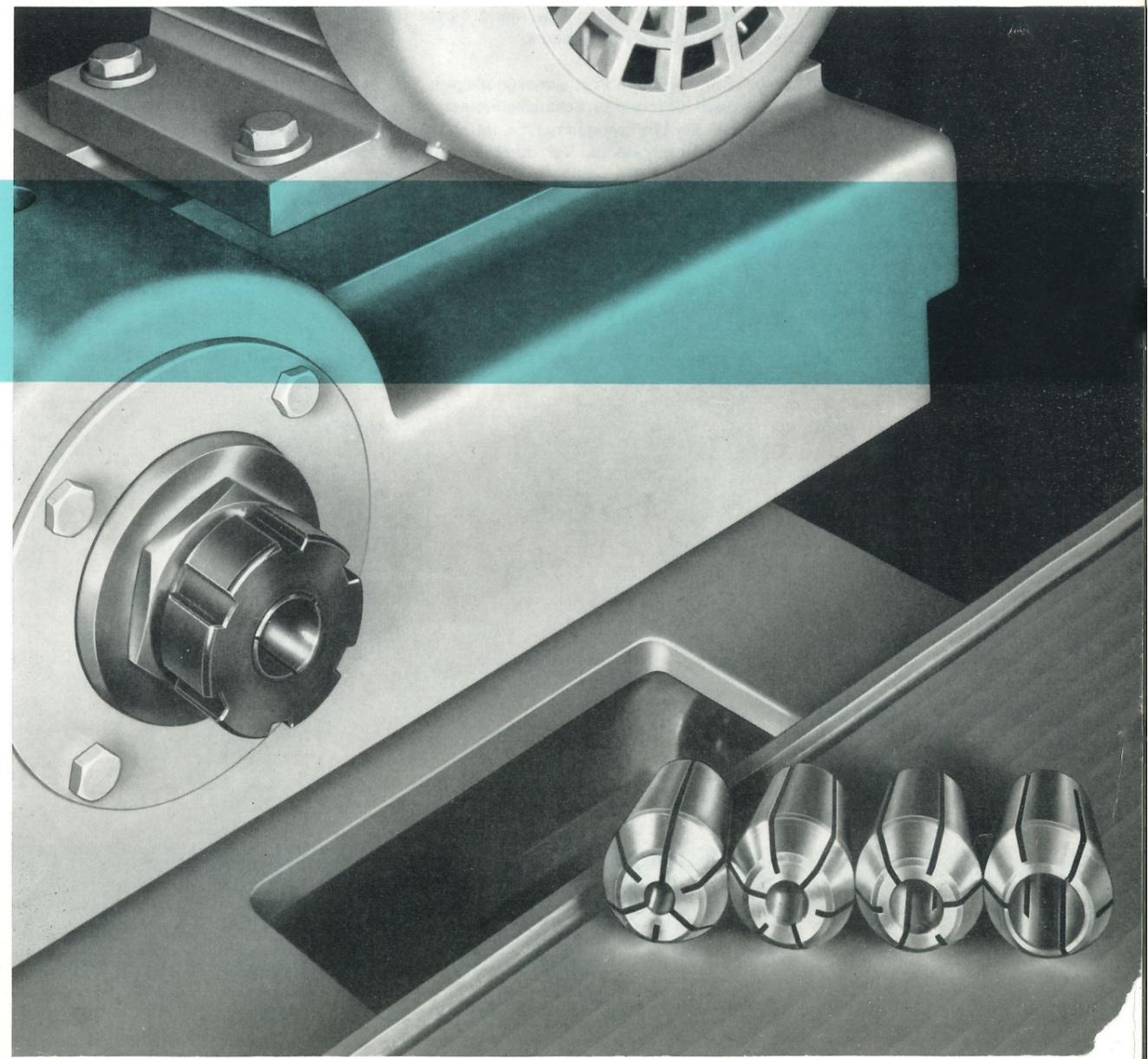
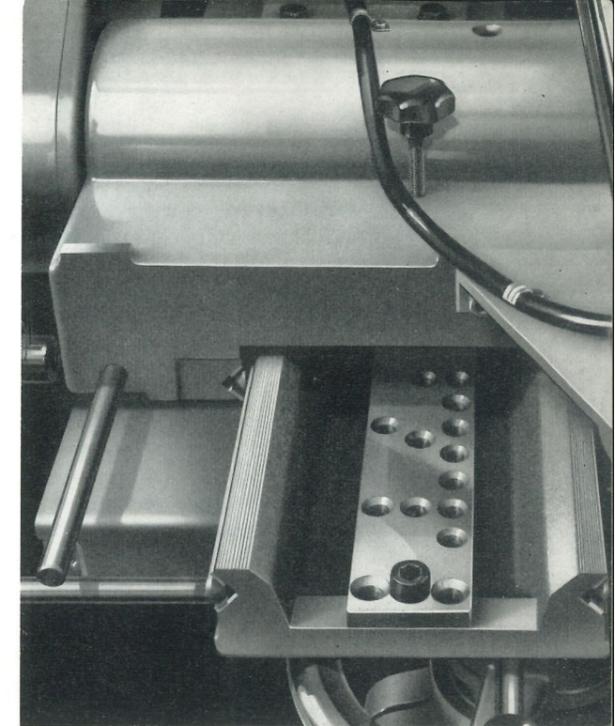
Zur Dübeleinrichtung sind Anschläge vorgesehen, die auf blanken Rundstangen verschiebbar angeordnet sind.

Die Rundstangen sind in die vorgesehenen Tischbohrungen eingeführt und können in beliebiger Stellung mit Kreuzgriffen fixiert werden.

Wird die Maschine nur zum Bohren verwendet, kann die Rastkugel entspannt werden, wodurch eine ungehinderte Querverstellung erreicht wird.

Auf dem Bohrtisch kann ein Anschlaglineal, das beidseitig nach Skala als Gehrunglineal verwendet werden kann, aufmontiert werden.

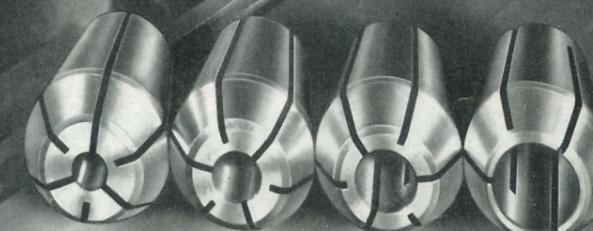
Durch diese verschiedenen Anschläge ist das Arbeiten mit kurzen oder langen Arbeitsstücken möglich.



Technische Daten:

Bohrmotor	1,5/2 PS
Drehzahlen	2000/4000
oder	3000/6000
Bohrtischgröße	660 x 330 mm
Querverstellung	300 mm
Tiefenverstellung	150 mm
Höhenverstellung	170 mm
Tischhöhe	880 mm
Gewicht	260 kg

Spannzangenaufnahme mit den Spannzangen für 10, 12, 14 und 16 mm Durchmesser
Weitere Spannzangen auf Wunsch lieferbar



Die **Schelling-Bohrmaschine** Type BM-2 ist eine Maschine, bei deren Entwicklung die Erfahrungen und Wünsche unseres großen Kundenkreises berücksichtigt wurden.

Der **Maschinenständer** ist aus bestem Grauguß in einem Stück in eigener Gießerei gegossen. Sein großes Gewicht und sein konstruktiver Bau garantieren einen schwingungsfreien Lauf und eine gute Standfestigkeit.

Im Fuße des Ständers sind zwei Rollen eingebaut, die es ermöglichen, die Maschine bei einigermaßen guten Bodenverhältnissen an jeden beliebigen Platz zu fahren. Dies wird durch leichtes Anheben der Maschine an der Vorderkante des Bohrtisches erreicht.

Der **Bohrtisch** ist stark verrippt und auf dem Maschinenständer aufgeschraubt. Durch seine großen Ausmaße ist eine gute Werkstückauflage gegeben. Die Werkstückspannung erfolgt durch einen Excenterspanner, der an der Rückseite des Bohrtisches wahlweise links oder rechts eingesetzt und festgeklemmt werden kann. Es besteht die Möglichkeit, das Werkstück mit zwei Excenterspannern zu fixieren. (Mehrpreis für einen zweiten Excenterspanner.)

Der **Kreuzsupport** ist am Maschinenständer angeschraubt. Er besitzt Kugelführungen, wobei die Präzisionsstahlkugeln in einem Kunststoffkäfig geführt werden und auf gehärteten und geschliffenen Stahlleisten laufen. Diese Führungen bzw. Lagerungen sind völlig wartungsfrei, spielend leicht zu bewegen und garantieren höchste Präzision. Beide Bewegungsrichtungen sind durch einstellbare Anschläge fixierbar. Der Höhentrieb erfolgt mittels Handrad über eine Gewindespindel. Durch Klemmvorrichtungen wird sowohl das Handrad wie auch die Gewindespindel festgeklemmt und die Gewindespindel außerdem spielfrei gemacht.

Beide Bewegungsrichtungen werden über **einen** Hebel in Kugelgelenken betätigt. Diese Einhebelbedienung wird seit 10 Jahren erprobt und hat sich während dieser 10 Jahre als entschieden zweckmäßiger erwiesen als die sonst übliche Zweihebelbedienung.

Die **Bohrspindel** läuft in sehr kräftigen Präzisionskugellagern und ist aus hochwertigem Vergütungsstahl und geschliffen. Sie wird über einen Schmalkeilriemen durch den aufgebauten, polumschaltbaren Drehstrommotor angetrieben. Als Werkzeugaufnahme ist statt des bisher üblichen, ungenauen Bohrfutters eine Spannzangenaufnahme eingebaut. Nur durch diese Werkzeugaufnahme ist ein hundertprozentiger Rundlauf des Bohrers gegeben. Zur Aufnahme von abnormalen, außer der Serie liegenden Bohrern, wird ein Schnellspannfutter mitgeliefert. Durch die kräftige Ausführung der Bohrspindel und ihres Antriebes, sowie durch die dynamische Auswuchtung aller sich drehenden Teile wird bei höchster Beanspruchung noch größte Präzision erreicht.

Die **Dübeleinrichtung** kann in die Maschine eingebaut mitgeliefert werden oder jederzeit nachträglich eingebaut werden.

Die Maschine wird mit kompletter elektrischer Ausrüstung anschlussfertig geliefert. Der Motorschalter ist auf dem Motor aufgebaut.

Änderungsklausel

The logo for Schelling, featuring the brand name in a stylized, cursive script font. The text is white and is set against a dark teal rectangular background. The logo is positioned in the bottom left corner of the page.