

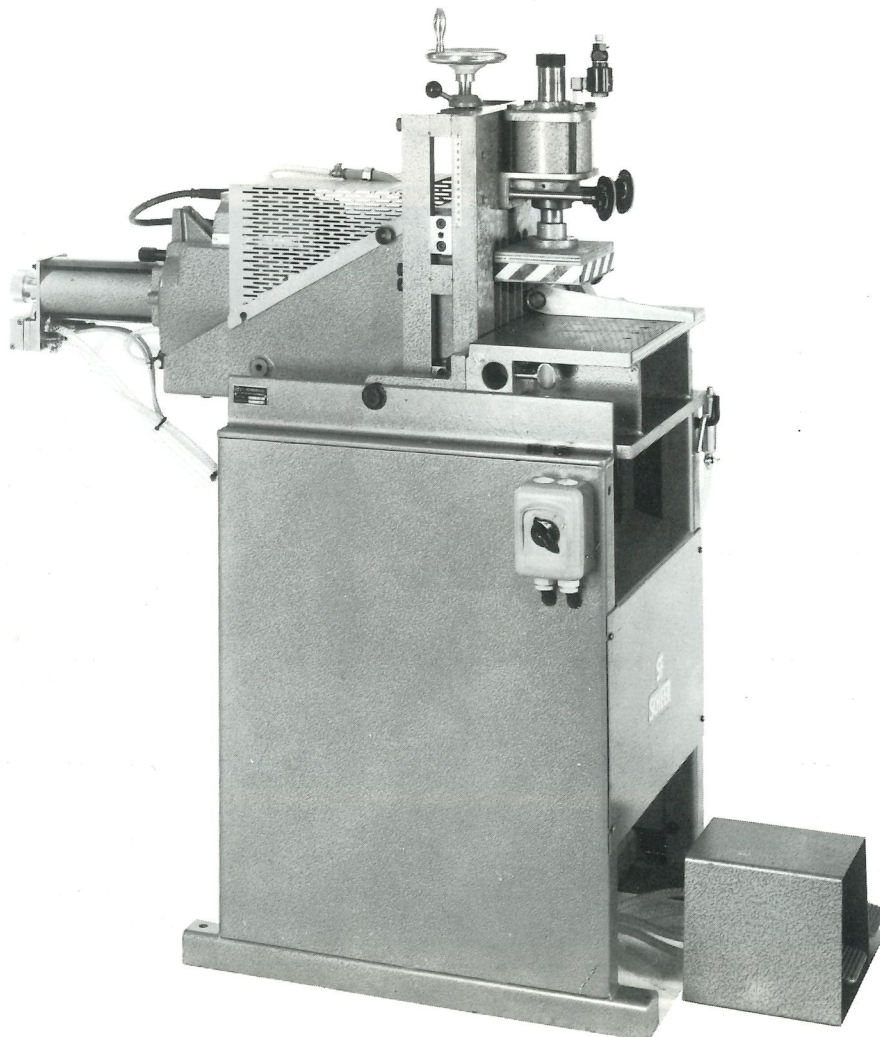
Rahmendübelmaschine



In immer stärkerem Maße werden Rahmentüren, Hebetüren, Blockrahmen usw. gedübelt, weil sich die Dübelverbindung als die rationellste gezeigt hat. Der Einsatz einer speziellen Rahmendübelmaschine ist jedoch Voraussetzung dafür, da mit der herkömmlichen Korpus-Dübelmaschine der gewünschte Effekt nur schwer zu erreichen ist. Die neue einseitige **SCHEER-Rahmendübelmaschine DB 8** ist durch die konsequente Auswertung der Erfahrungen auf dem Rahmendübel-Sektor entstanden. Sie hat folgende Eigenschaften:

- stabiler, stahlblechverkleideter Kastenfuß
- Bohraggregat in mehrspindliger Ausführung mit pneumatischem Eigenvorschub und 2,5 PS Leistung
- Sicherheits-Druckluftspanner mit enormer Druckkraft, in sich höhenverstellbar
- die Pneumatik-Steuerung mit Notstopeinrichtung arbeitet vollautomatisch und entspricht den modernsten Ansprüchen
- umsteckbarer Winkelanschlag (DBGM) gewährleistet absolut paßgenaues Arbeiten
- höhenverstellbarer Support

DB 8

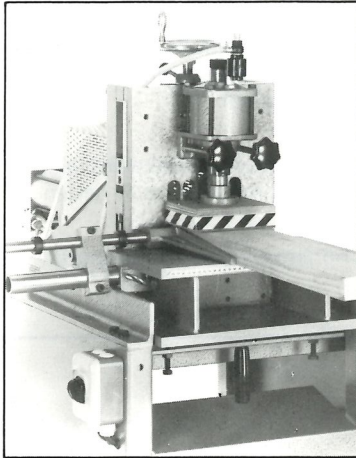


Technische Beschreibung

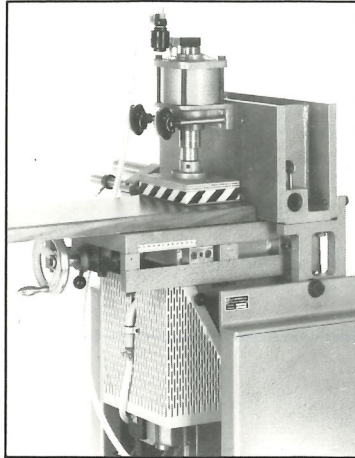
Die Maschine besteht aus einem in horizontaler Lage angeordneten Bohraggregat mit pneumatischem Vorschub und mehrspindligem Vorsatzgetriebe. Dieser Bohrmotor ist auf einem höhenverstellbaren Support befestigt und wird mittels Handrad auf- und abbewegt. Der stabile Werkstückauflagetisch ist starr und dient gleichzeitig zur Aufnahme des umsteckbaren Winkelanschlages (DBGM). Zur Werkstückspannung dient ein umsteckbarer Sicherheits-Druck-

luftspanner mit 400 kp Druckkraft bei 6 atü. Die komplette Supportgruppe mit Bohrmotor, Werkstückauflage und Spanner läßt sich durch eine Spezialaufhängung um 90° nach hinten bzw. nach unten kippen. Die pneumatische Steuerung arbeitet vollautomatisch nach Impulsgabe über das Fußventil. Eine Wartungseinheit sowie ein Notstopventil ist ebenfalls eingebaut.

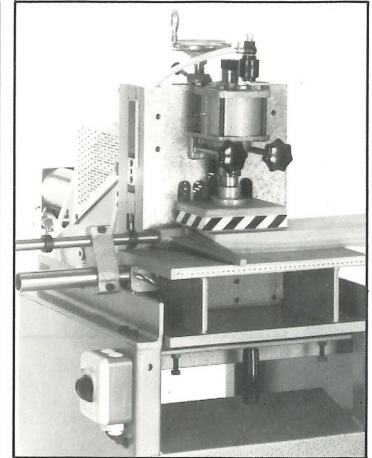
Arbeitsbeispiele



1 Bohren stirnseitig



2 Bohren eines langen Werkstückes flächenseitig, Support um 90° nach hinten gekippt



3 Bohren an der Längskante

Technische Daten

Bohraggregat	Bohrmotor Type BM 601-220/380 Volt, 50 Hz, n = 2800, 2,5 PS Leistung, mit Motorschutzschalter und pneumatischem Umsteuerventil, das automatisch nach Erreichen der eingestellten Bohrtiefe umschaltet, Hub max. 130 mm, 5-spindliges Vorsatzgetriebe, Spindelteilung 32 mm
Bohrabstände	min. 32 mm, max. 128 mm
Bohrleistung	5 x 16 mm ϕ bei Verwendung entsprechend langer Bohrwerkzeuge
Höhenverstellung	Support mittels Handrad höhenverstellbar im Bereich von 0 - 110 mm an Skala ablesbar
Tischgröße	400 x 220 mm
Verpackungsmaße	1000 x 1200 x 1400 mm = Länge x Breite x Höhe
Gewicht	netto 120 kg brutto 160 kg

Lieferumfang

Rahmendübelmaschine DB 8, ausgestattet mit 1 Bohraggregat BM 601-220/380 Volt, 2,5 PS Leistung, mit 5-spindligem Getriebe, 32 mm Teilung,

Support mit 1 Sicherheits-Druckluftspanner, vollautomatische Steuerung über Fußventil, einschließlich Notstopventil und Wartungseinheit, 1 Ausblasepistole



C.F. SCHEER & CIE GMBH **STUTT GART-FEUERBACH**

Postfach 301020 · 70450 Stuttgart · Telefon \odot (0711) 87 81-0 · Telex 722953 · Telefax (0711) 8 781282