

SCHEER — WEIL DIE TECHNIK STIMMT

Handoberfräse HM 18-E mit Vollwellen-Elektronik



**Eine perfekte technische Lösung für die in der Praxis
auftretende Vielfalt von Bohr- und Fräsaufgaben**



C·F·SCHEER & CIE GMBH
+CO **STUTTGART-FEUERBACH**
Postfach 301020 · 70450 Stuttgart-Feuerbach · Telefon ☎ (0711) 8781-0 · Telefax (0711) 8781282

Handoberfräse HM 18-E



Die SCHEER Handoberfräse HM 18-E mit ihrer regelbaren Drehzahl bietet eine perfekte technische Lösung für die Vielfalt der Bohr- und Fräsaufgaben wie Nuten, Zinken, Graten, Fasen, Kehlen, Rundungen fräsen, Gehrungsfräsen, Bohren usw. Besonders beim Bohren mit Werkzeugen mit großen Durchmessern z.B. 30 – 35 mm, macht sich dies vorteilhaft bemerkbar, weil hier das Risiko des Verfärbens der Holzoberfläche durch zu große Wärme wegfällt, zumindest aber wesentlich verringert wird.

Die eingebaute Vollwellen-Elektronik macht dies möglich!

Hieraus ergeben sich folgende Vorteile der HM 18-E:

1. Dank der Vollwellen-Elektronik kann die Schnittgeschwindigkeit stufenlos oder auch in 6 Stufen feinfühlig eingestellt werden.
2. Die automatische Nachregelung verhindert ein Abfallen der Drehzahl unter Last.
3. Dadurch ergibt sich eine optimale Abstimmungsmöglichkeit zwischen Benutzer, Werkstoff und Werkzeug.
4. Durch die dem Material und dem Werkzeug angepaßte Drehzahl wird die Standzeit des Werkzeuges erheblich erhöht.
5. Ein sanftes und ruckfreies Anlaufen erhöht die Sicherheit.
6. Das Ergebnis ist eine sauber gebohrte oder gefräste Oberfläche, bei allen Holzarten und Kunststoffen.

Darüber hinaus weist die HM 18-E die gleichen Merkmale auf wie die zigtausendfach bewährten und bekannten SCHEER-Handoberfräsen, wie z.B. die Zweisäulenführung, die standsichere Grundplatte, das handgerechte Ein- und Ausschalten durch zweckmäßig angeordnete Schalter.

Weitere Vorteile sind

- der leistungsstarke 1800-Watt-Motor von der bewährten und bekannten SCHEER-Handoberfräse HM 16.
- die 3-fache Frässpindellagerung ist für eine große Belastung geeignet. Schwingungen werden weitgehend verhindert. Dies trägt ebenfalls zu einem sauberen Fräsbild bei.
- der große Fräshub von 80 mm ermöglicht eine große Frästiefe. Diese ist an einer Skala exakt und schnell einstellbar und bequem ablesbar. Und durch den Drehgriff ist eine Momentfestsetzung in jeder Frästiefe möglich.
- mit der Gewindeaufnahme M 16x1,5 an der Fräswelle wird das Werkzeug sicher und schnell befestigt.
- die Kunststoffauflage an der Grundplatte verhindert Kratzer an der Oberfläche des Werkstückes und verbessert die Gleiteigenschaft der Grundplatte.
- die Grundplatte selbst hat alle Befestigungsmöglichkeiten für die SCHEER-Zusatzgeräte, ob es sich dabei um Kopierringe oder um Anschlaglineale handelt, um Zinken- oder Jalousiefräsgeräte, um Treppenwangenfräsgeräte oder um Tischfräsgeräte. Gerade diese Zusatzgeräte machen doch das SCHEER-Handoberfräsen-Programm so interessant, weil hier eine ganze Palette von Möglichkeiten geboten wird, wie sie der Profi benötigt!
- ein Mehrfach-Tiefenanschlag wirkt sich besonders vorteilhaft da aus, wo mehrere Frästiefen erforderlich sind.
- und die eingebaute Absaugvorrichtung, zum Anschluß an einen Industriestaubsauger vorgesehen, trägt einerseits zur Reinhaltung der Luft und damit auch zur Gesundheit bei, andererseits wird dadurch die Sicht auf die Frässtelle verbessert.

TECHNISCHE DATEN

Motor / Stromart	Universalmotor 220 Volt	Werkzeuganschluß	M 16 x 1,5
Leistungsaufnahme	2 000 Watt	Anschluß für Absaugvorrichtung	29 mm ϕ
Leerlaufdrehzahl stufenlos regelbar	10 000 – 18 000 min ⁻¹	Maschinengewicht	ca. 6,5 kg
max. Frästiefe	80 mm		

LIEFERZUBEHÖR

1 Gewindereduktion WGN 301, 1 Maulschlüssel SW 22, 1 Steckstift

AUF BESONDERE BESTELLUNG

Kopierring KR 330 (KR 27), Kopierring KR 331-2 (KR 30), Anschlaglineal LA 303-2, Tiefenanschlag TA 311, Feineinstellung XR 309, Gewindereduktion WGN 380-2, Absaugschlauch SLA 343

Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten.