



**beschluss  
einlassen**



Die Forderung, einen Beschlagteil immer an einem bestimmten Platz und in einer bestimmten Lage einzufräsen und in ein bestimmtes Paßverhältnis zu bringen, erfüllen unsere Beschlageinlaßgeräte zuverlässig. Die Fräsungen sind dabei präzise und sauber.

Das sonst übliche Messen, Anreißen und Einstellen entfällt, so daß Einfräsarbeiten mit unseren Geräten und Schablonen keine Fachkräfte erfordern.

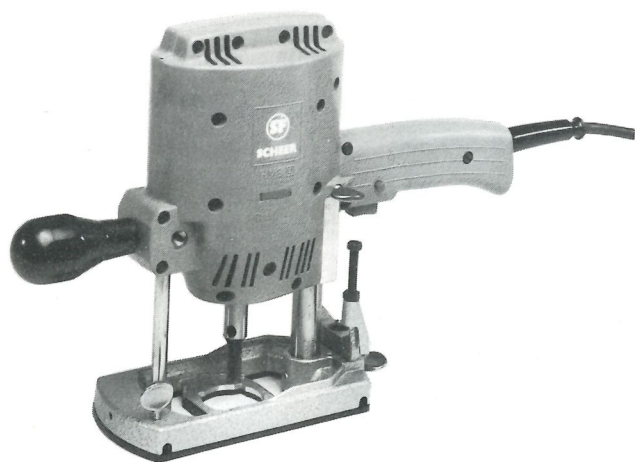
Manche Beschläge verlangen zudem verschiedene, ineinanderliegende Ausfräsungen mit unterschiedlichen Formen und Tiefen. Dadurch, daß das Einfräsgerät auf dem Werkstück bleibt und je nach Ausfräsung nur die Schablone ausgetauscht werden muß, ist auch dieses Problem für Sie in einfachster Weise gelöst.

Das spart Ihnen Zeit (und daher Geld), Risiko und Nacharbeit, und versetzt Sie in die Lage, qualitative Facharbeit zu liefern.

Selbstverständlich ist auch die Wahl der richtigen Handoberfräse von entscheidender Bedeutung. Wir empfehlen unsere Typen HM 9 oder HM 14, die äußerst handlich sind, durch die an beiden Seiten abgeflachte Grundplatte einen sehr geringen Abstand zwischen Fräsermitte und Grundplatten-Außenkante aufweisen und trotz robuster Bauart im Verhältnis zur Leistung ein geringes Maschinengewicht aufweisen. Durch die 3-fache Kugellagerung der Fräserwelle wird ein erschütterungsfreier Lauf der Maschine erzielt, dadurch ein sauberes Fräsbild – was besonders beim Beschlageinlassen von höchster Bedeutung ist –, und eine lange Lebensdauer der Maschine.

Durch die Revolveranschläge lassen sich ohne Absetzen und Umstellen der Maschine blitzschnell verschiedene Frästiefen erreichen.

## HM 9



## HM 14



### Technische Daten

Bestell-Nr.	342 027 0000 002
Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funkentstört nach Störgrad "N"
Leistung	1000 Watt nach VDE 0740 800 Watt nach CEE publ. 20
Drehzahl	24 000 U/min. im Leerlauf
max. Hub	60 mm
Gewicht netto	3,2 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	4,8 kg
Verpackungsmasse	410 x 160 x 220 mm

### Lieferumfang

Komplette Handoberfräse HM 9 mit schutzisoliertem, funkentstörtem Universalmotor, Isolierführungshandgriff mit eingebautem Schalter, an 2 Gehäuseseiten anschraubbarem Isolier-Drehgriff für Momentfeststellung der Frästiefe, Grundplatte mit Führungssäulen, 4 m Kabel mit Stecker, 2 Gabelschlüssel, Fräserwelle Außengewinde M 10.

Komplette Handoberfräse HM 9, wie oben beschrieben, jedoch mit Spannzange 6 mm oder 1/4", Bestell-Nr. 342 028 0000 000

### Technische Daten

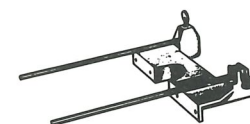
Bestell-Nr.	342 019 0000 001
Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funkentstört nach Störgrad "N"
Leistung	1200 Watt nach VDE 0740 1000 Watt nach CEE publ. 20
Drehzahl	18 000 U/min. im Leerlauf
max. Hub	60 mm
Gewicht netto	4,7 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	6,5 kg
Verpackungsmasse	520 x 190 x 280 mm

### Lieferumfang

Komplette Handoberfräse mit schutzisoliertem, funkentstörtem Universalmotor, isoliertem Führungshandgriff mit eingebautem Pistolenschalter, Grundplatte mit Führungssäulen, isoliertem Drehgriff zur Momentfeststellung der Frästiefe, Revolveranschlag für 3 Frästiefen, 1 Steckstift, 4 m Kabel mit Stecker, 1 Gabelschlüssel, Fräserwelle Außengewinde M 10

## Anschlaglineale/Kopierringe

**Anschlaglineal LA 325**  
zu HM 9  
Gewicht netto: 0,4 kg  
Bestell-Nr. 331 108 0000 002



**Anschlaglineal LA 303**  
zu HM 14  
Gewicht netto: 0,67 kg  
Bestell-Nr. 331 103 0000 001

**Mikro-Feineinstellung**  
zur Befestigung an den Anschlaglinealen  
für exakte Maßeinstellung  
Gewicht: netto 0,1 kg



LA 325 Bestell-Nr. 331 109 0000 019  
LA 303 Bestell-Nr. 331 110 0000 004

**Kopierringe**  
DUR-ALU-Ausführung  
Gewicht: netto 0,1 kg



Außen-φ	Innen-φ	Form	Bestell-Nr.
20 mm	16,4 mm	rund	331 218 2000 003
27 mm	23 mm	rund	331 219 2700 003
30 mm	25 mm	rund	331 220 3000 009

### Längenanschlagstange

passend zu allen Beschlageinlaßgeräten, 2teilig, zusammenschraubbar, Gesamtlänge 1000 mm (abgebildet bei BE 7 und BE 8)  
Bestell-Nr. 348 010 0501 018

## Werkzeuge zum Beschlageinfräsen

### Nutenfräser FRN, Form A

9 x 20	Bestell-Nr. 336 201 0902 002
10 x 20	Bestell-Nr. 336 201 1002 005
12 x 20	Bestell-Nr. 336 201 1202 004
14 x 22	Bestell-Nr. 336 201 1402 208
16 x 15	Bestell-Nr. 336 201 1602 509
18 x 27	Bestell-Nr. 336 201 1802 702
20 x 27	Bestell-Nr. 336 201 2002 718
22 x 27	Bestell-Nr. 336 201 2202 709

### Fischbandsägen FS

70 φ	Bestell-Nr. 336 012 0702 901
------	------------------------------

### Fräsbohrer FRB, Form A

10 x 35	Bestell-Nr. 336 211 1003 505
12 x 40	Bestell-Nr. 336 211 1204 004
14 x 40	Bestell-Nr. 336 211 1404 003
16 x 45	Bestell-Nr. 336 211 1604 509
18 x 45	Bestell-Nr. 336 211 1804 508
20 x 45	Bestell-Nr. 336 211 2004 505
22 x 45	Bestell-Nr. 336 211 2204 504
24 x 45	Bestell-Nr. 336 211 2404 503

### Schaftanlauf-Fräser FRP, Form A

12 x 10	Bestell-Nr. 336 501 1201 007
14 x 8	Bestell-Nr. 336 501 1400 808
14 x 15	Bestell-Nr. 336 501 1401 502
16 x 8	Bestell-Nr. 336 501 1600 807
16 x 9	Bestell-Nr. 336 501 1600 904
16 x 10	Bestell-Nr. 336 501 1601 005
16 x 11	Bestell-Nr. 336 501 1601 102

### Stufenfräser FRQ, Form A

20 x 14 x 20 x 6	Bestell-Nr. 336 521 2014 604
------------------	------------------------------

### Zylinderkopfbohrer FRA,

Form A, 35 φ	Bestell-Nr. 336 381 3504 002
--------------	------------------------------

### Zylinderkopfbohrer HFA,

Form A, 35 φ	Bestell-Nr. 337 381 3504 008
--------------	------------------------------

### Schließerfräser FS 302,

HSS	Bestell-Nr. 336 011 0850 619
-----	------------------------------

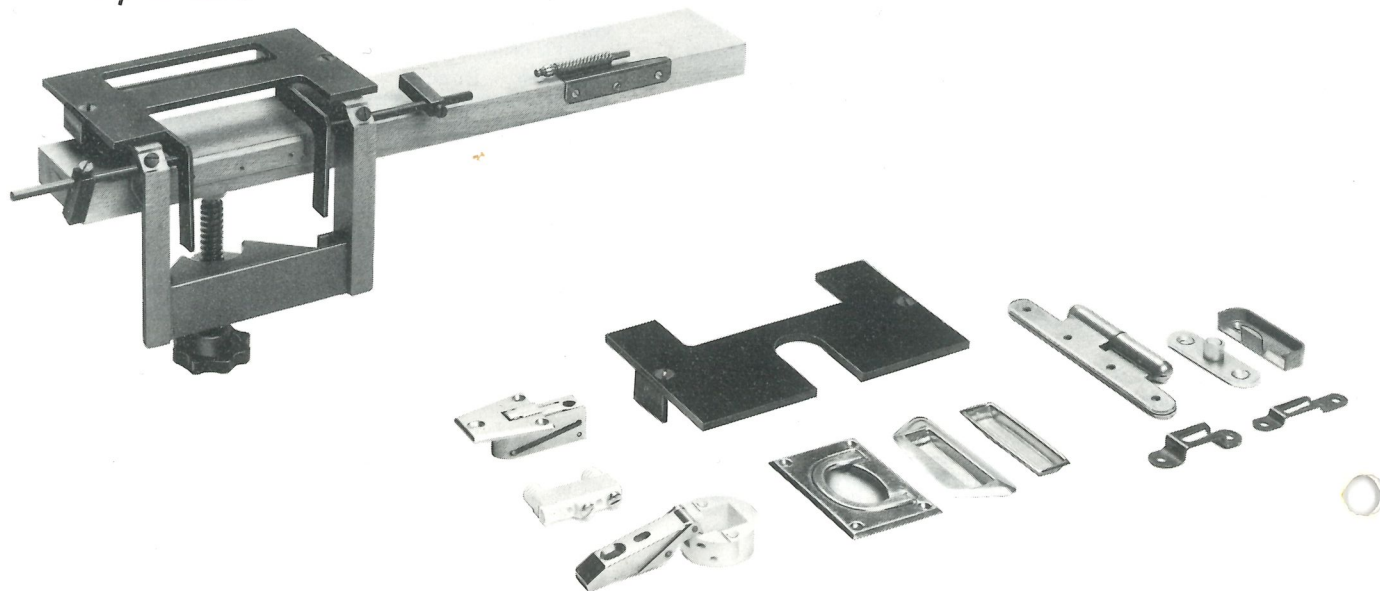
### Schließerfräser FS 303,

HM	Bestell-Nr. 337 010 0850 608
----	------------------------------

Weitere Werkzeuge siehe Katalog „Elektrowerkzeuge“

# Beschlag-Einfräsgerät

## BE 4/BE 5



Das Beschlag-Einfräsgerät BE 4 ist nach dem seit Jahren bewährten SCHEER-Einlaßsystem gebaut und besitzt daher alle Vorzüge für rationelle Einfräsungen. Es können damit

- Möbelbeschläge, speziell Bänder aller Art
- Verbundfensterbeschläge
- Schließbleche

sauber und rationell eingefräst werden. Die kurze Bauform des Gerätes BE 4 ermöglicht Fräsungen mit geringem Abstand zwischen Möbelecke und Beschlag. Für Sonderbeschläge, die mit den zum Gerät BE 4 lieferbaren Schablonen nicht eingefräst werden können, stehen auf Wunsch Schablonenrohlinge zum Selbsteinarbeiten der Fräsform zur Verfügung.

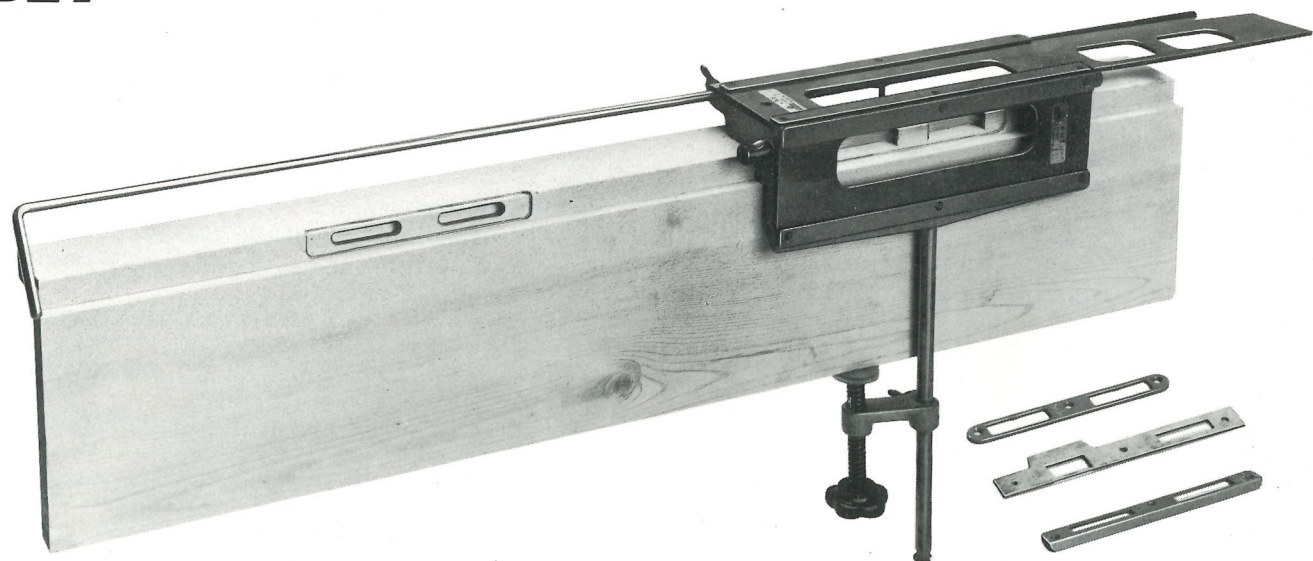
### Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 4 mit 2 Begrenzungsanschlüssen sowie 2 seitlichen Endanschlüssen, 2 verschiedenen Universal-schablonen (Schablonen-Nummer 348 004 0001 002 und 348 004 0002 009) samt Spannpratzen. Spannweite 110 mm Gewicht netto: 1,0 kg Bestell-Nr. 348 004 0000 006

Komplettes Einfräsgerät BE 5, Ausführung wie BE 4, jedoch Spannweite 180 mm. Bestell-Nr. 348 005 0000 004

**Auf besondere Bestellung**  
Schablonenrohling Bestell-Nr. 348 004 0003 005

## BE 7



# Beschlag-Einfräsgerät



Mit dem Beschlag-Einfräsgerät BE 7 können bei geringstem Zeitaufwand präzise und sauber Winkelschließbleche und Riegelaussparungen in einer Aufspannung und mit dem gleichen Fräser ausgefräst werden. Dies gilt sowohl für normale wie auch für Schließbleche für hochliegende Riegel.

Die einschiebbaren und verschiebbaren Frässchablonen enthalten bereits die Form, die Abgrenzung und die Abstände für die verschiedensten Beschlagfabrikate, so daß jede zusätzliche Einstellarbeit entfällt.

### Technische Daten

Bestell-Nr.	348 007 0000 019
Fräslänge	bis ca. 230 mm
Fräsbreite	bis ca. 35 mm
Spannbereich	ca. 300 mm
Gewicht	ca. 2,0 kg

### Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 7 mit Rasteinrichtung, Spann-stange und Schnellschraub-Spannung, ohne Schablonen

### Auf besondere Bestellung

Schablonen für Falz, Außenschenkel und Riegelausspannungen siehe Schablonenliste

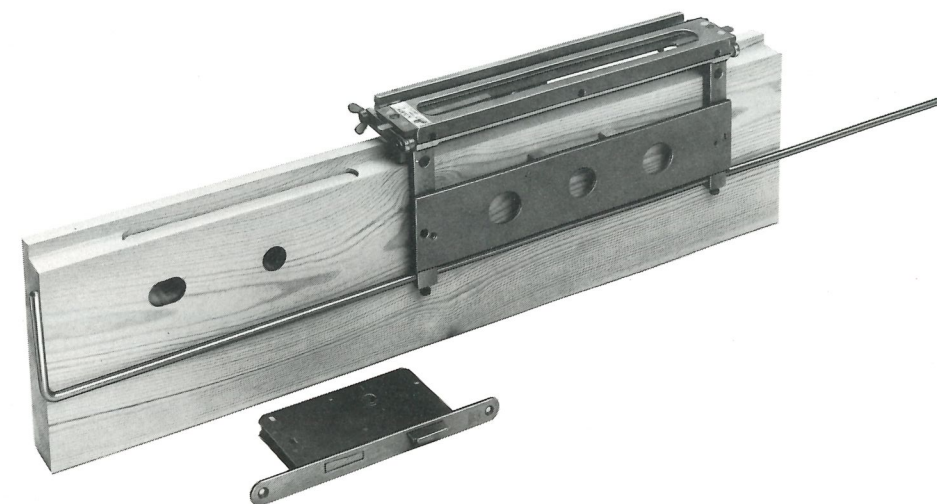
Schablonenblanket für Falzschenkel  
Bestell-Nr. 348 007 0073 008

Schablonenblanket für Außenschenkel- und Riegelaussparung  
Bestell-Nr. 348 007 0085 006

Längenanschlagstange, 1000 mm lang  
Bestell-Nr. 348 010 0501 018

Für alle Beschlagausfräsungen ist der Kopiererring mit 30 mm Außendurchmesser erforderlich.

## BE 8



Gefälzte und stumpf anschlagende Türen können in einer Aufspannung und mit einem Fräser bearbeitet werden. Stulpplänge, Stulpplage, Entfernung und Dornmaß sind leicht einstellbar, wobei eine Anschlagstange das Anreißen erübrigt.

Der Fräserdurchmesser entspricht der jeweiligen Stulpbreite. Die Frässchablonen für verschiedene Stulpbreiten und Entfernungen sind leicht auswechselbar.

### Technische Daten

Bestell-Nr.	348 008 0000 009
Stulpplänge	ca. 185 – 300 mm
Stulpbreite	ca. 18 – 24 mm
Entfernung	bis 92 mm
Dornmaße, einstellbar	50 – 55 – 60 – 65 mm
Bohrtiefe = Türstärke	bis 45 mm
Fräser-Durchmesser	immer = Stulpbreite
Gewicht des Gerätes	ca. 1,8 kg

### Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 8 mit Spann-stange und Schnell-schraubspannung, ohne Schablonen

### Auf besondere Bestellung

Schablonen für Schloß-Stulp, Drücker- und Schlüssellöcher für Profil- oder Rundzylinder siehe Schablonenliste

Längenanschlagstange, 1000 mm lang  
Bestell-Nr. 348 010 0501 018

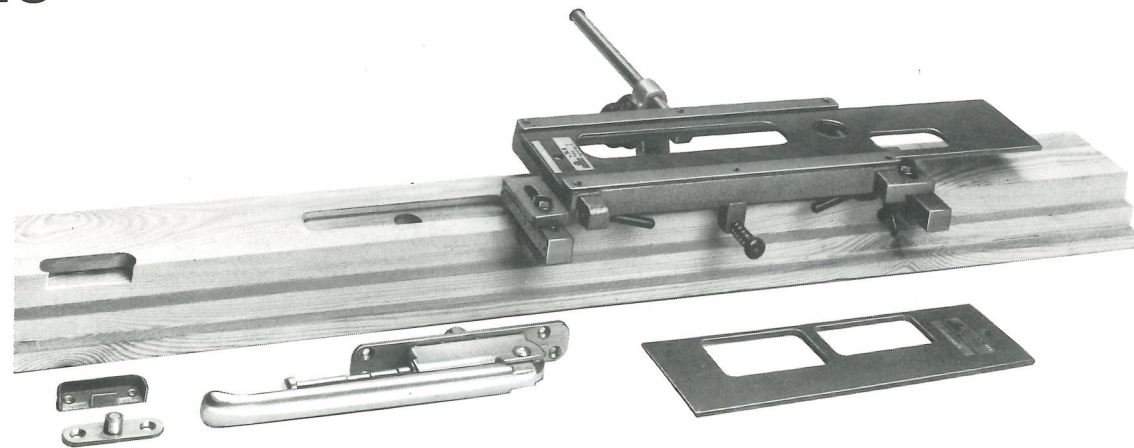
Auch für das Gerät BE 8 ist grundsätzlich ein Kopiererring 30 mm Außendurchmesser zu verwenden.

# Beschlag-Einfräsgerät

Unser **Beschlag-Einfräsgerät BE 10** mit den ein- und verschiebbaren Frässhablonen ergibt **fertige Einstellungen** und dadurch lagerichtige Ausfräsungen. Verschiedene Beschlaggruppen weisen unterschiedliche Anschlagvoraussetzungen auf. Dem tragen eine Reihe den speziellen Erfordernissen angepaßte, auswechselbare **Anschlagpaare** Rechnung, deren Einstellmaße auf den Frässhablonen vermerkt sind. Die Frässhablonen sind einschieb- und verschiebbar und werden mittels eines Rastbolzens in der richtigen Lage festgehalten. Der Rastbolzen wird durch den Rastbolzenheber abgehoben. Jeder Formausschnitt in den Frässhablonen besitzt eine eigene Raststellung.

Ein Mittenzeiger am Fräsgerät sowie eine Anschlagstange erleichtern das Aufsetzen der Frässhablone auf dem Holz. Die in einem großen Bereich verstellbare Schnellspannung hält das Einfräsgerät immer sicher fest. Die bestmögliche Ausnutzung der vielen Vorteile wird bei Verwendung der Handoberfräse Type HM 14 erzielt. Der angebaute Revolveranschlag ermöglicht die Einstellung von 3 verschiedenen Frästiefen pro Arbeitsgang. Meist wird auch für mehrere Arbeitsgänge bzw. Beschlagteile der gleiche Fräser eingesetzt, was ein flüssiges Arbeiten ohne dauernde Umstellungen ermöglicht.

## BE 10



### Technische Daten

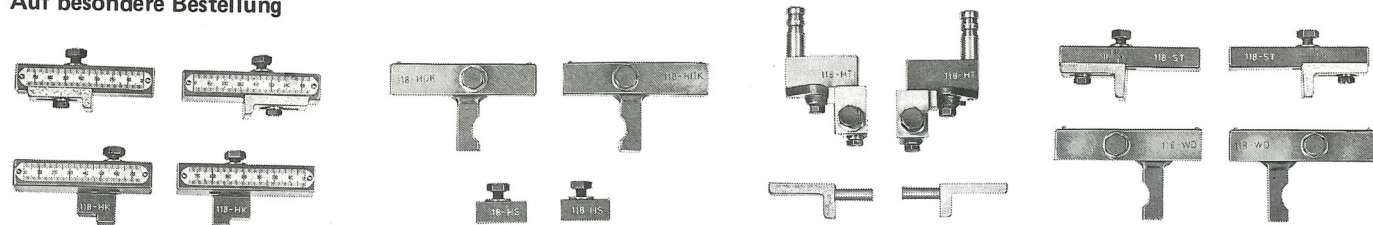
Bestell-Nr.	348 010 0000 019
Fräslänge	bis 240 mm
Fräsbreite	bis ca. 40 bzw. 60 mm
Spannbereich	bis ca. 200 mm
Gewicht arbeitsfertig	ca. 2,5 kg

### Lieferumfang

Beschlag-Einfräsgerät BE 10 mit Spanneinrichtung, Rasteinrichtung, Mittenzeiger, 1 Doppelmaulschlüssel SW 10/13

Erforderliche Fräsgarnituren einschließlich Kopiering und Werkzeug zum Einfräsen eines bestimmten Beschlages siehe Schablonenliste.

### Auf besondere Bestellung



### Anschlagpaare

- für Schwing- und Wendflügel-Beschläge z. B. ABO, AERO, ATLAS, FERCO ORBA, GEZE, GRETSCH-UNITAS, HAUTAU, WEIDTMANN für Dreh-Kipp-Beschläge z. B. AUBI, ROTO, SIEGENIA, WINKHAUS für Hebetürbeschlag GEZE HUBA CONTRA, für Oberlichtöffner AERO, GRETSCH-UNITAS, HAUTAU, ferner für Schiebefenster GRETSCH-UNITAS Bestell-Nr. 348 010 0502 006
- für Hebetürbeschläge GEZE, für Hebe-Dreh-Kipp GEZE, für Kurbel-Kipp GEZE, Oberlichtöffner

GEZE, für Rollschnäpper GEZE, KUHS, WEIDTMANN Bestell-Nr. 348 010 0506 001

- für Hebe-Dreh-Kipp-Beschlag GEZE HDK-FIX Bestell-Nr. 348 010 0507 008
- für Hebe-Schiebetür WEIDTMANN 600 und 620 Bestell-Nr. 348 010 0508 004
- für Hebetürbeschläge ABO, GRETSCH-UNITAS, für Hebefensterbeschlag GRETSCH-UNITAS, PRIMUS-F, für Hebe-Dreh-Kipp-Beschlag ABO Bestell-Nr. 348 010 0505 005

- für Dreh-Kipp-Beschlag SIEGENIA Optimal Bestell-Nr. 348 010 0503 002
- für Aufschraubänder (Hänger) und Lappen-Türschließebleche für stumpf einschlagende Türen Bestell-Nr. 348 010 0509 019
- für Dreh-Kipp-Beschläge WEIDTMANN Diplomat und SIEGENIA Optimal Bestell-Nr. 348 010 0504 009
- Anschlagstange, 1000 mm lang, 2teilig Bestell-Nr. 348 010 0501 018

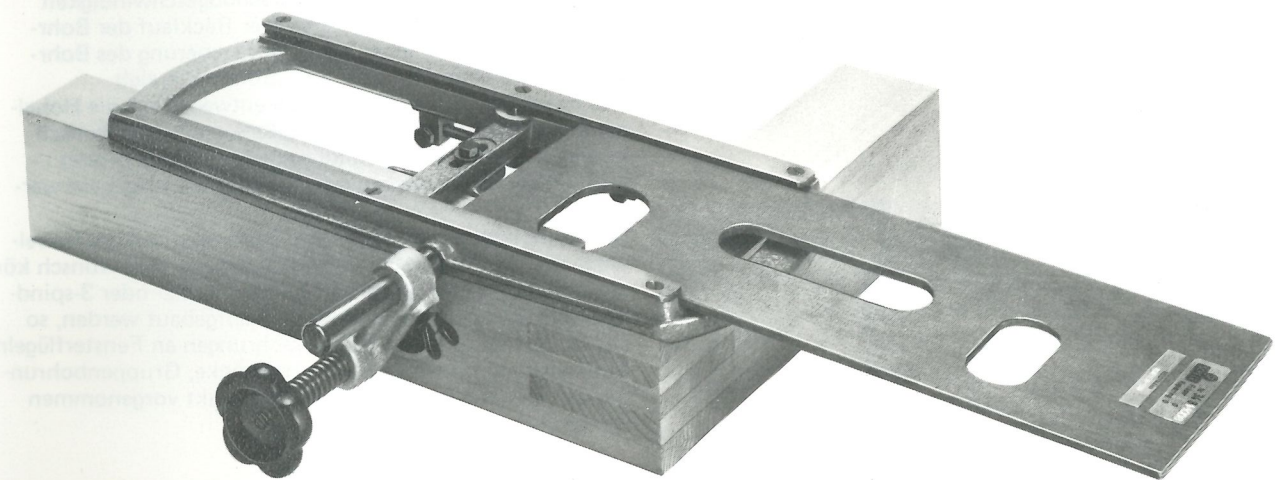


# Beschlag-Einfräsgerät

Für die im Rahmen (teilweise auch im Flügel) einzulassenden Beschlagteile von Dreh-Kipp- und anderen Beschlägen (z. B. Scheren, Ecklager, Auflaufbock, Rollkolben usw.) gewährleistet das Einfräsgerät BE 14 ein schnelles, sicheres und sauberes Fräsen, ganz gleich, ob diese Teile im Rahmeneck oder an jedem anderen beliebigen Platz auf dem Rahmen-schenkel – links oder rechts – einzufräsen sind. Der verstellbare Parallelanschlag, die verstellbaren Seitenanschlüge, und die bewährte Schnellspannung sichern genaue Fräsergebnisse bei einfachster Bedienung.

Die auf die Beschlagteile und ihre Lage im Holz angepaßten Frässhablonen sind in das Einfräsgerät einschiebbar und verschiebbar konstruiert, werden durch einen Rastbolzen arretiert und dieser durch den Rastbolzenheber abgehoben.

## BE 14



### Technische Daten

Bestell-Nr.	348 014 0000 003
Größte Ausfräsung	100 x 100 mm
Gewicht netto	ca. 1,8 kg

### Lieferumfang:

Einfräsgerät BE 14 mit Spanneinrichtung, Rasteinrichtung, Parallelanschlag und Seitenanschlüge, 1 Doppelmaulschlüssel SW 10/13

Erforderliche Fräsgarnituren einschließlich Kopiering und Werkzeug zum Einfräsen eines bestimmten Beschlages siehe Schablonenliste.

# Beschlageinbohrgerät



Wenn Sie des öfteren runde Beschlagbohrungen, insbesondere für Topfbänder u. ä. zu machen haben, dann empfehlen wir die Anschaffung unseres Beschlageinbohrgerätes DB 36.

Das Einbohrgerät DB 36 ist zum rationellen Einbohren von Beschlägen, insbesondere von Topfbändern, entwickelt worden. Es ist aber auch eine praktische Ergänzung zu unseren Reihenbohrmaschinen; während dort die Einstellung zum Reihenbohren unverändert bleibt, können die erforderlichen Topfband-Bohrungen mit dem Gerät DB 36 exakt durchgeführt werden.

Das Gerät besteht aus einem einspindigen Bohrmotor mit pneumatischem Spindelvorschub, welcher mittels einer verstellbaren Auslegerplatte auf dem Führungsgehäuse montiert ist. Die komplette Einheit ist auf einem Metallrahmen aufgebaut, der einerseits als Auflage für die Tischplatte dient, andererseits eine Anbaubasis für FüÙe bildet.

Das Wesentliche an diesem Gerät ist aber das bewährte und gut durchdachte SCHEER-Anschlagsystem, welches ein schnelles und exaktes Einstellen der gewünschten Bohrungen ermöglicht. Es besteht aus einem an der Basis des Gerätes angeschraubten, mit der Nullmarkierung genau auf Mitte

Bohrspindel justierten Längenanschlaglineal mit 3 verstellbaren Klappanschlägen. Dieses Anschlaglineal ist als Wendeschlag ausgeführt, so daß durch Umschlagen um 180° sowohl linke wie auch rechte Teile ohne Verstellen der Anschläge gebohrt werden können, wodurch Versatzfehler absolut ausgeschlossen sind. Außerdem ist dieser Anschlag an der Basis nach Skala verstellbar, damit veränderte Werkstück-BezugsmaÙe ohne Versetzen der Klappanschläge, die ja unter Umständen entsprechend dem bei der Reihenbohrung verwendeten RastermaÙ fixiert sind, berücksichtigt und eingestellt werden können.

Der Bohrmotor ist auf der Auslegerplatte zwischen 10 und 50 mm anhand einer Skala quer zum Werkstück verstellbar; daher ist man im Hinblick auf die verschiedenen auf dem Markt befindlichen Topfbänder absolut variabel.

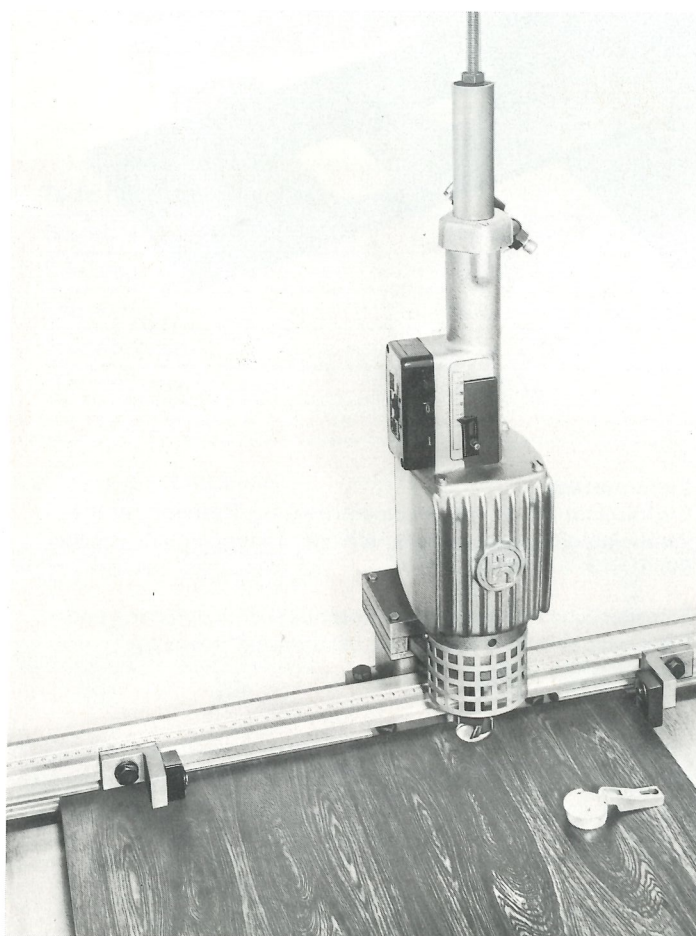
Die Tischplatte weist an der Anlagekante eine Freisparung über den gesamten Anschlagbereich auf, um dieselbe von Spänen freizuhalten.

Der Bohrmotor ist mit einem Drosselrückschlagventil ausgestattet, wodurch die Spindelvorschubgeschwindigkeit stufenlos reguliert werden kann. Der Rücklauf der Bohrspindel erfolgt stets im Eilgang. Die Steuerung des Bohrmotors wird über ein Fußventil „Bohren“ erzielt.

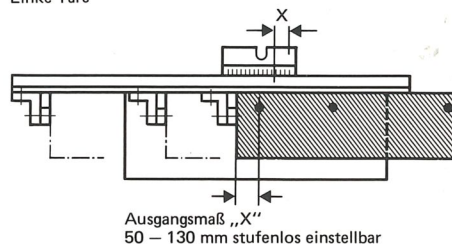
Das Einbohrgerät DB 36 läÙt sich entweder auf die Hobelbank, auf Böcke oder auf StahlfüÙe setzen. Auf Wunsch können anstelle des einspindigen Bohrmotors 2- oder 3-spindlige Bohrraggregate gegen Mehrpreis aufgebaut werden.

Das Einbohrgerät DB 36 läÙt sich entweder auf die Hobelbank, auf Böcke oder auf StahlfüÙe setzen. Auf Wunsch können anstelle des einspindigen Bohrmotors 2- oder 3-spindlige Bohrraggregate gegen Mehrpreis aufgebaut werden, so daß dann z. B. auch Griffolivenbohrungen an Fensterflügeln, Bohrungen für Topfbänder-Verstellböcke, Gruppenbohrungen für verstellbare Fachböden u. ä. exakt vorgenommen werden können.

## DB 36



Anschlagschema  
Linke Türe



Anschlagschema  
Rechte Türe  
(Anschlagschiene um 180° gedreht)

