



**beschlag
einlassen**



Die Forderung, einen Beschlagteil immer an einem bestimmten Platz und in einer bestimmten Lage einzufräsen und in ein bestimmtes Paßverhältnis zu bringen, erfüllen unsere Beschlageinlaßgeräte zuverlässig. Die Fräsungen sind dabei präzise und sauber.

Das sonst übliche Messen, Anreißen und Einstellen entfällt, so daß Einfräßen mit unseren Geräten und Schablonen keine Fachkräfte erfordern.

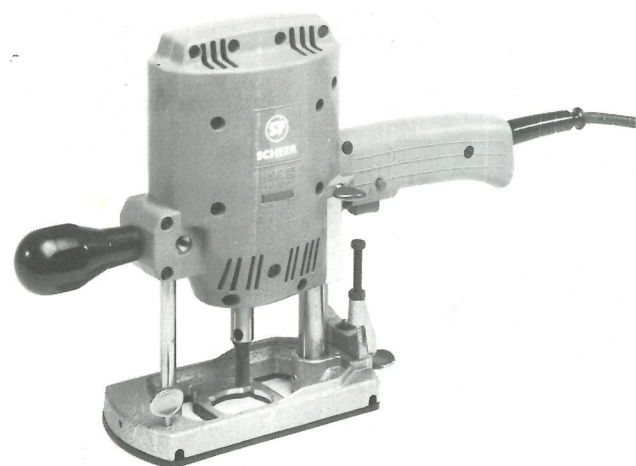
Manche Beschläge verlangen zudem verschiedene, ineinanderliegende Ausfräsungen mit unterschiedlichen Formen und Tiefen. Dadurch, daß das Einfräsgerät auf dem Werkstück bleibt und je nach Ausfräsung nur die Schablone ausgewechselt werden muß, ist auch dieses Problem für Sie in einfachster Weise gelöst.

Das spart Ihnen Zeit (und daher Geld), Risiko und Nacharbeit, und versetzt Sie in die Lage, qualitative Facharbeit zu liefern.

Selbstverständlich ist auch die Wahl der richtigen Handoberfräse von entscheidender Bedeutung. Wir empfehlen unsere Typen HM 9 oder HM 14, die äußerst handlich sind, durch die an beiden Seiten abgeflachte Grundplatte einen sehr geringen Abstand zwischen Fräsermitte und Grundplatten-Außenkante aufweisen und trotz robuster Bauart im Verhältnis zur Leistung ein geringes Maschinengewicht aufweisen. Durch die 3-fache Kugellagerung der Fräserwelle wird ein erschütterungsfreier Lauf der Maschine erzielt, dadurch ein sauberes Fräsbild – was besonders beim Beschlageinlassen von höchster Bedeutung ist –, und eine lange Lebensdauer der Maschine.

Durch die Revolveranschläge lassen sich ohne Absetzen und Umstellen der Maschine blitzschnell verschiedene Frästiefen erreichen.

HM 9



HM 14



Technische Daten

Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funkentstört
Leistung	1000 Watt nach VDE 0740 800 Watt nach CEE publ. 20
Drehzahl	n = 24 000 min ⁻¹ im Leerlauf
max. Hub	60 mm
Gewicht netto	3,2 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	4,8 kg
Verpackungsmasse	410 x 160 x 220 mm

Lieferumfang

Komplette Handoberfräse HM 9 mit schutzisoliertem, funkentstörtem Universalmotor, Isolierführungshandgriff mit eingebautem Schalter, an 2 Gehäuseseiten anschraubbarem Isolier-Drehgriff für Momentfeststellung der Frästiefe, Grundplatte mit Führungssäulen, 4 m Kabel mit Stecker, 2 Gabelschlüssel, Fräserwelle Außengewinde M10.

Komplette Handoberfräse HM 9, wie oben beschrieben, jedoch mit Spannzange 6 mm oder 1/4".

Technische Daten

Motor	Universalmotor für Lichtstrom, schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 und CEE publ. 20, funkentstört
Leistung	1200 Watt nach VDE 0740 1000 Watt nach CEE publ. 20
Drehzahl	n = 18 000 min ⁻¹ im Leerlauf
max. Hub	60 mm
Gewicht netto	4,7 kg
Gewicht brutto (Karton verpackt)	6,5 kg
Verpackungsmasse	520 x 190 x 280 mm

Lieferumfang

Komplette Handoberfräse mit schutzisoliertem, funkentstörtem Universalmotor, Isolierführungshandgriff mit eingebautem Pistolenschalter, Grundplatte mit Führungssäulen, isoliertem Drehgriff zur Momentfeststellung der Frästiefe, Revolveranschlag für 3 Frästiefen, 1 Steckstift, 4 m Kabel mit Stecker, 1 Gabelschlüssel, Fräserwelle Außengewinde M10

Anschlaglineale/Kopierringe

Anschlaglineal LA 325

zu HM 9
Gewicht netto: 0,4 kg

Anschlaglineal LA 303-2

zu HM 14
Gewicht netto: 0,67 kg

Mikro-Feineinstellung

zur Befestigung an den Anschlaglinealen LA 325 und LA 303-2

für exakte Maßeinstellung

XR 308 zu LA 325

XR 309 zu LA 303-2

Gewicht: netto 0,1 kg

Kopierringe

DUR-ALU-Ausführung

Gewicht: netto 0,1 kg

Type	Außen-φ	Innen-φ	Form
KR 329-2 (KR 20)	20 mm	16,4 mm	rund
KR 330 (KR 27)	27 mm	23 mm	rund
KR 331-2 (KR 30)	30 mm	25 mm	rund
KR 333-2 (KR 40)	40 mm	36 mm	rund
KR 332-2 (KR 30 x 30)	30 x 30 mm		viereckig

Längenanschlagstange

passend zu allen Beschlageinlaßgeräten, 2teilig, zusammenschraubbar, Gesamtlänge 1000 mm (abgebildet bei BE 7 und BE 8)

Bestell-Nr. 348 10501

Werkzeuge zum Beschlageinfräsen

Nutenfräser FRN, Form A

9 x 20	16 x 25
10 x 20	18 x 27
12 x 20	20 x 27
14 x 22	22 x 27

Fischbandsägen FS

70 φ

Fräsbohrer FRB, Form A

10 x 35	18 x 45
12 x 40	20 x 45
14 x 40	22 x 45
15 x 40	24 x 45
16 x 45	

Schaftanlauf-Fräser FRP, Form A

12 x 10

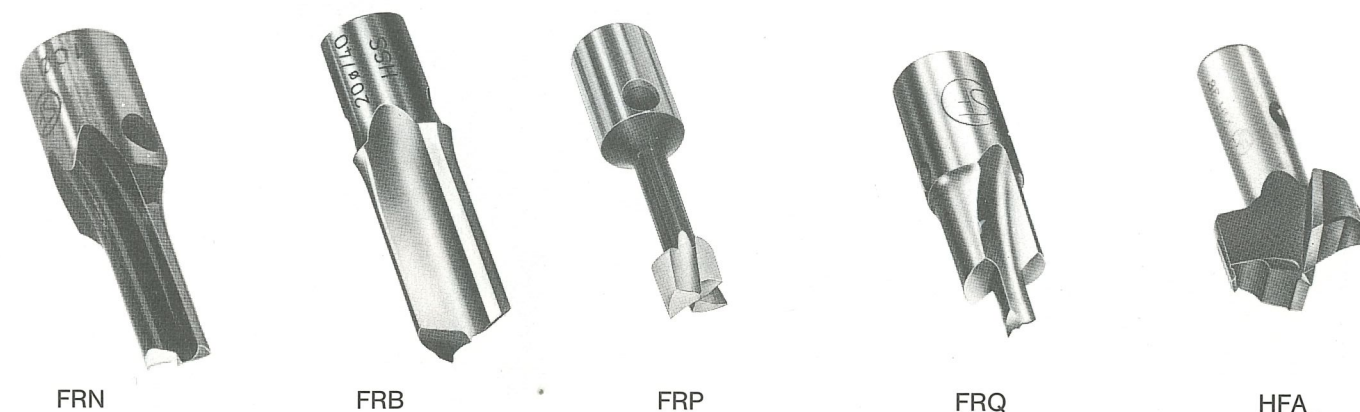
Stufenfräser FRQ, Form A

20 x 14 x 20 x 6

Zylinderkopfböhrer HFA,

Form A, 35 φ

Weitere Werkzeuge siehe Katalog „Elektrowerkzeuge“



FRN

FRB

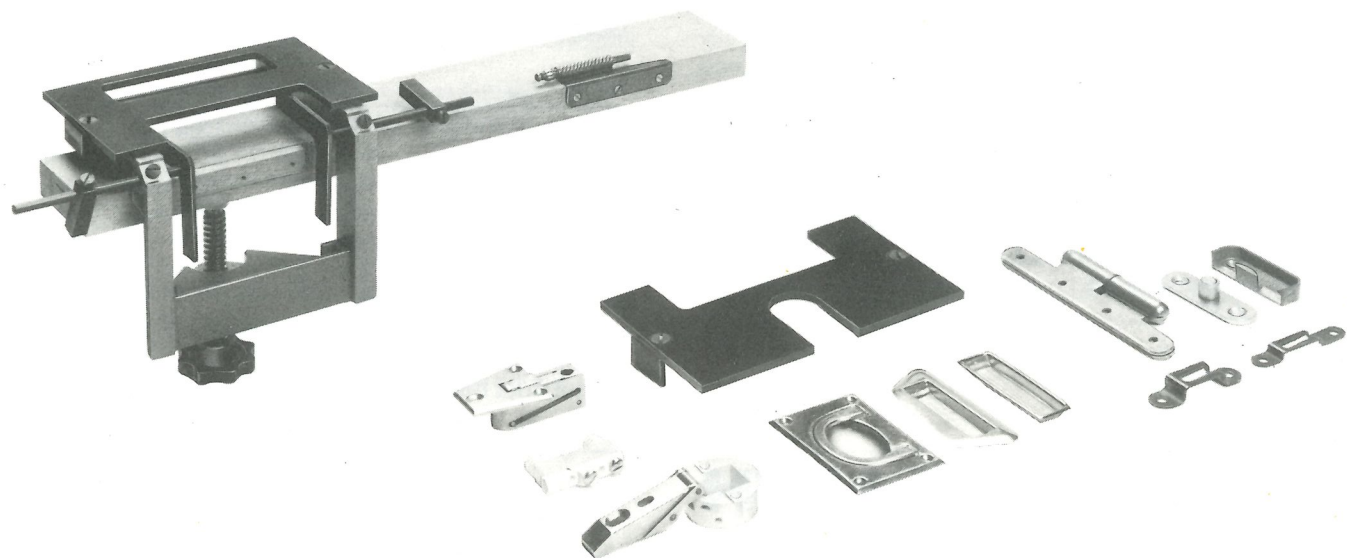
FRP

FRQ

HFA

Beschlag-Einfräsgerät

BE4/BE5



Das Beschlag-Einfräsgerät BE 4 ist nach dem seit Jahren bewährten SCHEER-Einlaßsystem gebaut und besitzt daher alle Vorzüge für rationelle Einfräsungen. Es können damit

- Möbelbeschläge, speziell Bänder aller Art
- Verbundfensterbeschläge
- Schließbleche

sauber und rationell eingefräst werden. Die kurze Bauform des Gerätes BE 4 ermöglicht Fräsungen mit geringem Abstand zwischen Möbelecke und Beschlag. Für Sonderbeschläge, die mit den zum Gerät BE 4 lieferbaren Schablonen nicht eingefräst werden können, stehen auf Wunsch Schablonenblankette zum Selbsteinarbeiten der Fräsform zur Verfügung.

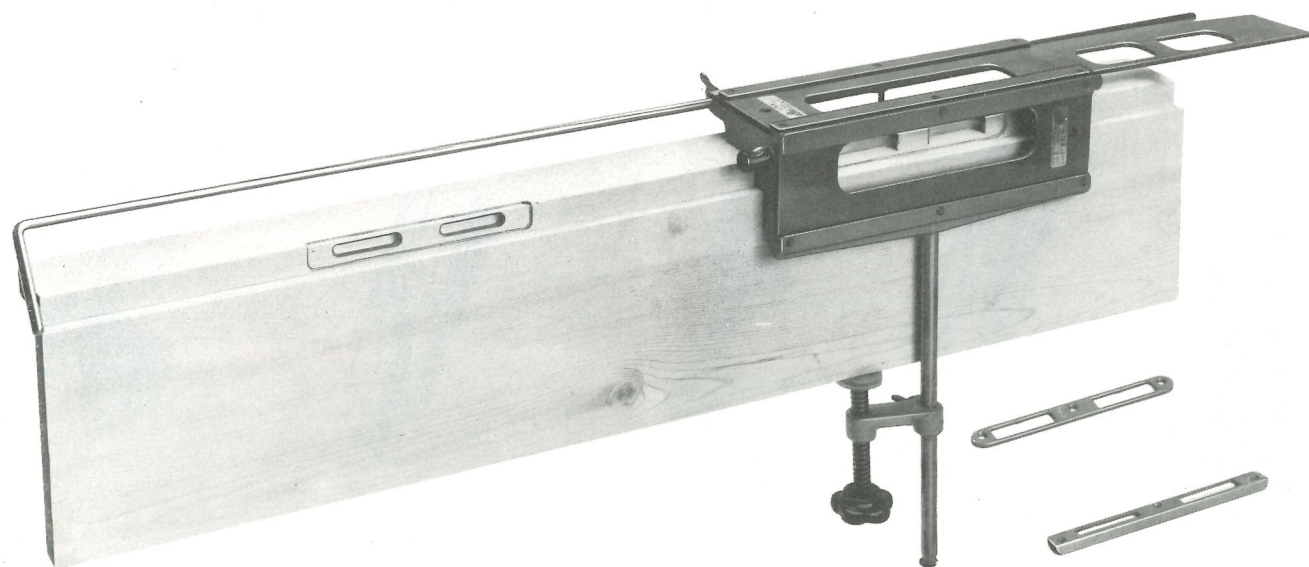
Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 4 mit 2 Begrenzungsanschlügen sowie 2 seitlichen Endanschlügen, 2 verschiedenen Universal-schablonen (Schablonen-Nummer 348 04 001 und 348 04 002 samt Spannpratzen. Spannweite 110 mm Gewicht netto: 1,0 kg

Komplettes Einfräsgerät BE 5, Ausführung wie BE 4, jedoch Spannweite 180 mm.

Auf besondere Bestellung
Schablonenblankett Bestell-Nr. 348 04 003

BE7



Beschlag-Einfräsgerät



Mit dem Beschlag-Einfräsgerät BE 7 können bei geringstem Zeitaufwand präzise und sauber Winkelschließbleche und Riegelaussparungen in einer Aufspannung und mit dem gleichen Fräser ausgefräst werden. Dies gilt sowohl für normale wie auch für Schließbleche für hochliegende Riegel.

Die einschiebbaren und verschiebbaren Frässchablonen enthalten bereits die Form, die Abgrenzung und die Abstände für verschiedenste Beschlagfabrikate, so daß jede zusätzliche Einstellarbeit entfällt.

Technische Daten

Fräslänge	bis ca. 230 mm
Fräsbreite	bis ca. 35 mm
Spannbereich	ca. 300 mm
Gewicht	ca. 2,0 kg

Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 7 mit Rasteinrichtung, Spannstange und Schnellschraub-Spannung, ohne Schablonen

Auf besondere Bestellung

Schablonen für Falz, Außenschenkel und Riegelaussparungen siehe Schablonenliste

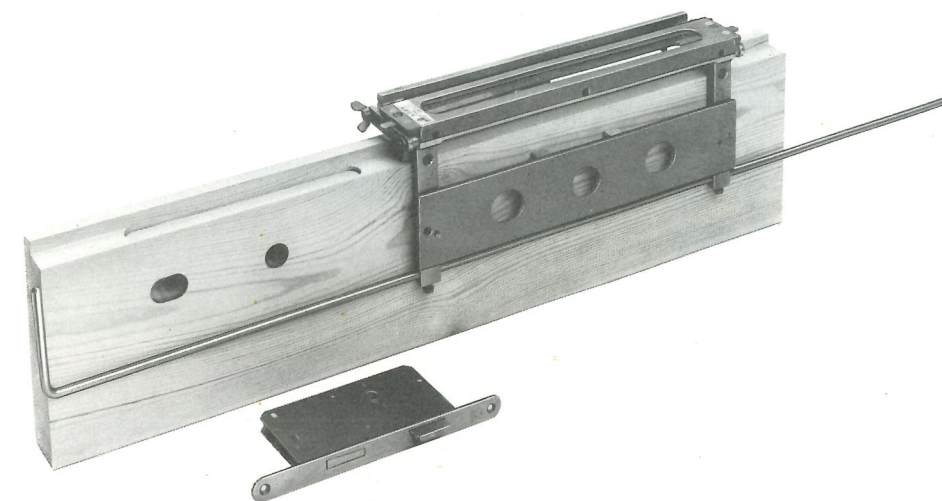
Schablonenblankett für Falzschenkel
Bestell-Nr. 348 07 073

Schablonenblankett für Außenschenkel- und Riegelaussparung
Bestell-Nr. 348 07 085

Längenanschlagstange, 1000 mm lang
Bestell-Nr. 348 10 501

Für alle Beschlagausfräsungen ist der Kopterring mit 30 mm Außendurchmesser erforderlich.

BE8



Gefälzte und stumpf anschlagende Türen können in einer Aufspannung und mit einem Fräser bearbeitet werden. Stulpplänge, Stulpplage, Entfernung und Dornmaß sind leicht einstellbar, wobei eine Anschlagstange das Anreiben erübrigt.

Der Fräserdurchmesser entspricht der jeweiligen Stulpbreite. Die Frässchablonen für verschiedene Stulpbreiten und Entfernungen sind leicht auswechselbar.

Technische Daten

Stulpplänge	ca. 185 – 300 mm
Stulpbreite	ca. 18 – 24 mm
Entfernung	bis 92 mm
Dornmaße, einstellbar	50 – 55 – 60 – 65 mm
Bohrtiefe = Türstärke	bis 75 mm
Fräser-Durchmesser	immer = Stulpbreite
Gewicht des Gerätes	ca. 1,8 kg

Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 8 mit Spannstange und Schnellschraubspannung, ohne Schablonen

Auf besondere Bestellung

Schablonen für Schloß-Stulp, Drücker- und Schlüssellocher für Profil- oder Rundzylinder siehe Schablonenliste

Längenanschlagstange, 1000 mm lang
Bestell-Nr. 348 10 501

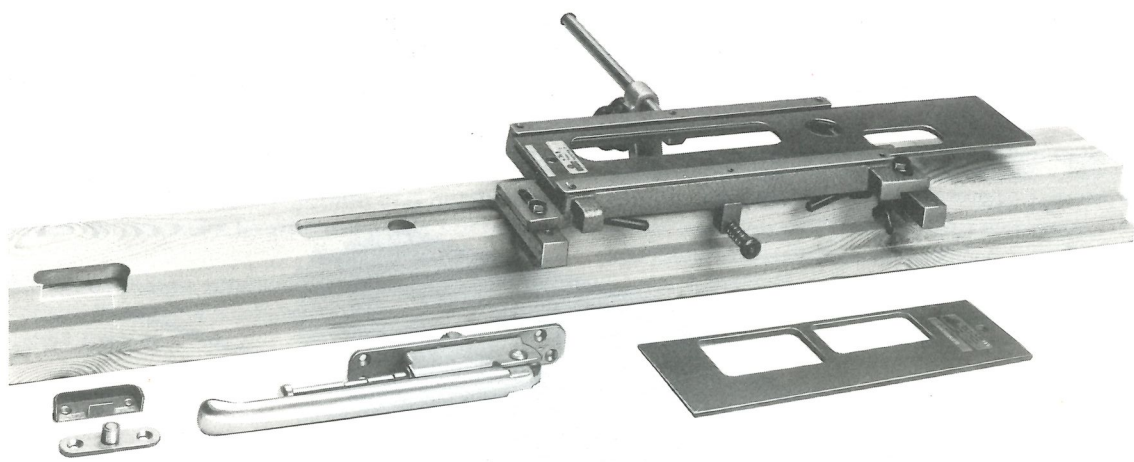
Auch für das Gerät BE 8 ist grundsätzlich ein Kopterring 30 mm Außendurchmesser zu verwenden.

Beschlag-Einfräsgerät

Unser **Beschlag-Einfräsgerät BE 10** mit den ein- und verschiebbaren Frässhablonen ergibt **fertige Einstellungen** und dadurch lagerichtige Ausfräsungen. Verschiedene Beschlaggruppen weisen unterschiedliche Anschlagvoraussetzungen auf. Dem tragen eine Reihe den speziellen Erfordernissen angepaßte, auswechselbare **Anschlagpaare** Rechnung, deren Einstellmaße auf den Frässhablonen vermerkt sind. Die Frässhablonen sind einzieh- und verschiebbar und werden mittels eines Rastbolzens in der richtigen Lage festgehalten. Der Rastbolzen wird durch den Rastbolzenhebel abgehoben. Jeder Formausschnitt in den Frässhablonen besitzt eine eigene Raststellung.

Ein Mittenzeiger am Fräsgerät sowie eine Anschlagstange erleichtern das Aufsetzen der Frässhablone auf dem Holz. Die in einem großen Bereich verstellbare Schnellspannung hält das Einfräsgerät immer sicher fest. Die bestmögliche Ausnutzung der vielen Vorteile wird bei Verwendung der Handoberfräse Type HM 14 erzielt. Der angebaute Revolveranschlag ermöglicht die Einstellung von 3 verschiedenen Frästiefen pro Arbeitsgang. Meist wird auch für mehrere Arbeitsgänge bzw. Beschlagteile der gleiche Fräser eingesetzt, was ein flüssiges Arbeiten ohne dauernde Umstellungen ermöglicht.

BE 10



Technische Daten

Fräslänge	bis 240 mm
Fräsbreite	bis ca. 40 bzw. 60 mm
Spannbereich	bis ca. 200 mm
Gewicht arbeitsfertig	ca. 2,5 kg

Lieferumfang

Beschlag-Einfräsgerät BE 10 mit Spanneinrichtung, Rasteinrichtung, Mittenzeiger, 1 Doppelmaulschlüssel SW 10/13

Erforderliche Fräsgarnituren einschließlich Kopierring und Werkzeug zum Einfräsen eines bestimmten Beschlages siehe Schablonenliste.

Auf besondere Bestellung



Anschlagpaare

für Schwing- und Wendeflügel-Beschläge
z.B. ABO, AERO, ATLAS, FERCO ORBA, GEZE, GRETSCH-UNITAS, HAUTAU, WEIDTMANN
für Dreh-Kipp-Beschläge
z.B. AUBI, ROTO, SIEGENIA, WINKHAUS
für Hebetürbeschlag GEZE, HUBA, CONTRA,
für Oberlichtöffner AERO, GRETSCH-UNITAS, HAUTAU,
ferner für Schiebefenster GRETSCH-UNITAS
Bestell-Nr. 348 10 502

Anschlagstange, 1000 mm lang, 2teilig
Bestell-Nr. 348 10 501

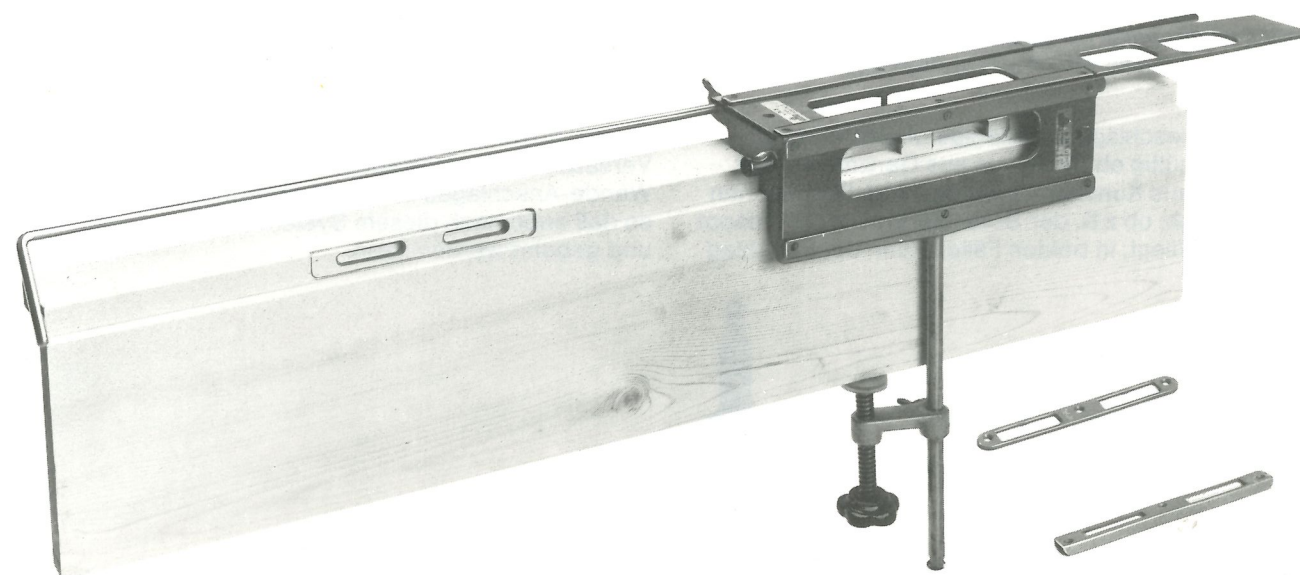
Beschlag-Einfräsgerät



Mit dem Beschlag-Einfräsgerät BE 15 können bei geringstem Zeitaufwand präzise und sauber Sicherheitsschließbleche eingefräst werden.

Die einschiebbaren und verschiebbaren Frässhablonen enthalten bereits die Form, die Abgrenzung und die Abstände für die verschiedensten Beschlagfabrikate, so daß jede zusätzliche Einstellarbeit entfällt.

BE 15



Technische Daten

Fräslänge	bis ca. 300 mm
Fräsbreite	bis ca. 35 mm
Spannbereich	ca. 300 mm
Gewicht	ca. 3,5 kg

Lieferumfang

Komplettes Einfräsgerät BE 15 mit Rasteinrichtung, Spann- stange und Schnellschraub-Spannung, ohne Schablonen

Auf besondere Bestellung

Schablonen für Falz, Außenschenkel und Riegelaussparungen siehe Schablonenliste

Schablonenblankett für Falzschenkel
Bestell-Nr. 348 15 025

Schablonenblankett für Außenschenkel- und Riegelaussparung
Bestell-Nr. 348 15 026

Längenanschlagstange, 1000 mm lang
Bestell-Nr. 348 10 501

Für alle Beschlagausfräsungen ist der Kopierring mit 27 und 30 mm Außendurchmesser erforderlich.

Bohr- und Beschlageinpreßmaschine



DB 37

Wenn Sie des öfteren runde Beschlagbohrungen, insbesondere für Topfbänder u. ä. zu machen haben, dann empfehlen wir die Anschaffung unserer Bohr- und Beschlageinpreßmaschine DB 37. Damit können Sie runde Beschläge rationell und ohne großen zusätzlichen Maschinenpark verarbeiten.

Ob es sich dabei um Topfscharniere, um Montageplatten oder um Schrank-Verbindungsbeschläge handelt: die DB 37 bohrt und setzt die Beschläge an die richtigen Stellen, exakt nach vorgegebenem Maß.

Das Herz der Maschine ist ein leistungsstarkes Bohraggregat mit 4-spindligem Getriebekopf, welches in einem Gehäuse schwenkbar angeordnet und in verschiedenen Ausführungen lieferbar ist. Es besitzt pneumatischen Vorschub, wobei über ein Handventil die Funktionen "Bohren" oder "Einpressen" gesteuert werden. Und damit auch die Stellung des Bohraggregates: zum Bohren wird das Aggregat in die Senkrechte geschwenkt, zum Einpressen schwenkt es nach hinten, die Einpreßvorrichtung mit der passenden Einpreßmatrize gelangt über die Bohrung, und mit Hilfe des Fußventils wird der Einpreßvorgang ausgelöst.

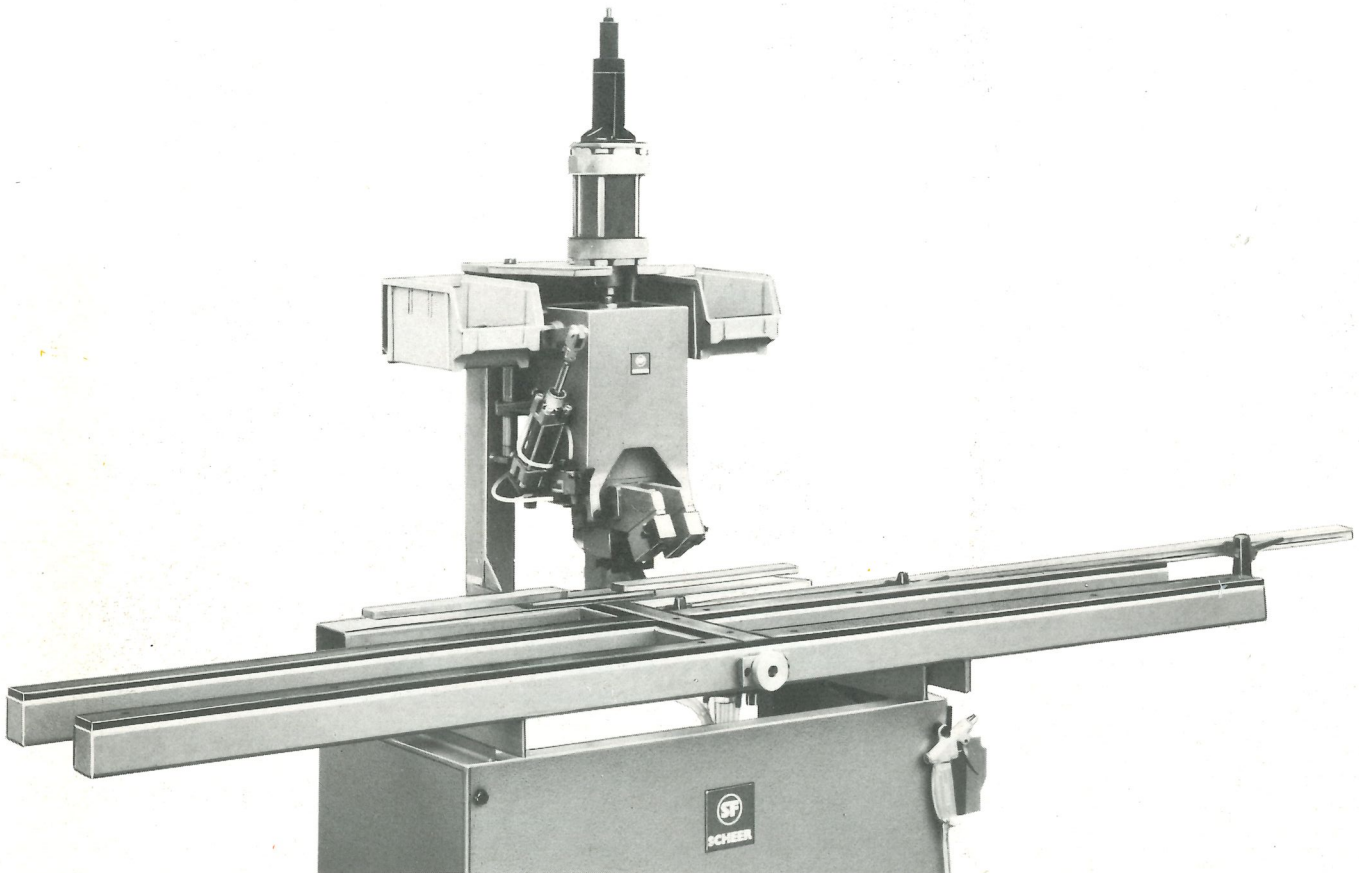
Es lassen sich Beschläge in beliebiger Ausführung einpressen, gleichgültig ob diese nun aus Ganzmetall, aus Druckguß oder aus Kunststoff gefertigt sind. Desgleichen ist es unerheblich, ob z.B. der Scharnierarm hochgeklappt ist oder flach aufliegt; in beiden Fällen kann der Beschlag

in die Matrize eingelegt und in das Werkstück eingepreßt werden. Das Auswechseln der Matrize geht problemlos vor sich: nach dem Lösen einer Klemm-Schraube läßt sich die Matrize aus der Halterung herausnehmen und durch eine andere ersetzen.

Ein weiterer Vorteil ist die Zentralverstellung der Anschlagkante. Durch eine Drehung der Zentralverstellung werden beide Längsanschläge gleichzeitig vor- oder zurückgefahren, je nachdem wie weit der Beschlag von der Kante entfernt plaziert werden muß. Dieses Maß läßt sich bequem an einer Skala ablesen.

Die Bohrtiefeinstellung erfolgt bequem außerhalb des Bohraggregates nach Maßskala.

Ein wesentlicher Vorteil ist das tausendfach bewährte SCHEER-Anschlag-System, welches ein schnelles und exaktes Einstellen der gewünschten Bohrungen ermöglicht. Es besteht aus einem an der Basis der Maschine angeschraubten, mit der Nullmarkierung genau auf Mitte Bohrspindel justierten Längen-Anschlag mit 3 verstellbaren Klappansschlägen. Dieser Längenanschlag ist als Wendeanschlag ausgeführt, so daß durch Umschlagen um 180 Grad sowohl linke wie auch rechte Teile ohne Verstellen der Anschläge gebohrt werden können. Dadurch sind Versatzfehler absolut ausgeschlossen. Der Maßstab des Wende-Anschlages besitzt Markierungen im 32er Raster, so daß auch nach diesem System bequem angeschlagen und gebohrt werden kann.



C.F. SCHEER & CIE GMBH **STUTTGART-FEUERBACH**

Postfach 30 10 20 · 7000 Stuttgart 30 · Telefon ☎ (07 11) 87 81-0 · Telex 7 22 953 · Telefax (07 11) 8 78 12 82