

accord 50 fx

centro di lavoro a controllo numerico



accord 50 fx

centro di lavoro a controllo numerico

Centro di lavoro a 5 assi con piano fisso e portale mobile, concepito per la lavorazione di oggetti di forma complessa e di ampie dimensioni. Capace di soddisfare le esigenze di molteplici settori d'impiego, dagli elementi di design in legno alle applicazioni di materiali plastici e avanzati.

PERFORMANCE AL TOP

Progettato per **produzioni senza limiti di forma e materiali**. La libertà della **tecnologia a 5 assi al servizio di molteplici applicazioni**: pannelli, curvati in multistrato, elementi in legno massello, plastica, compositi, resine, leghe leggere, prototipazione, modellaria e stampi.

QUALITA' DI FINITURA INEGUAGLIABILE

Precisione e finitura ai massimi livelli su tutta l'area di lavoro, grazie al potente gruppo operatore progettato per l'uso intensivo.

ERGONOMIA E SICUREZZA

Il nuovo sistema Pro-Speed con fotocellule orizzontali e bumper sulla protezione mobile coniuga la **massima accessibilità al piano di lavoro e totale sicurezza dell'operatore** in fase di carico/scarico dei pezzi.

In fase di lavorazione, tutta la velocità é resa disponibile per ottenere la **massima produttività**.





accord 50 fx

vantaggi tecnologici



AMPIO VOLUME DI LAVORO

L'elevata corsa dell'asse verticale permette di lavorare **pezzi fino a 500 mm di altezza**, utilizzando utensili anche di grandi dimensioni.



TECNOLOGIA AFFIDABILE

Il **piano multifunzionale SCM in alluminio** garantisce **massima affidabilità** nelle lavorazioni. Caratterizzato da una perfetta planarità nel tempo, non subisce deformazioni in seguito a fattori ambientali quali temperatura ed umidità.



PROGRAMMAZIONE INTELLIGENTE

La software suite Xilog Maestro, sviluppata da SCM, rende la programmazione facile, intuitiva, efficace.

-Il modulo integrato **Maestro 3D** permette la gestione di superfici tridimensionali.

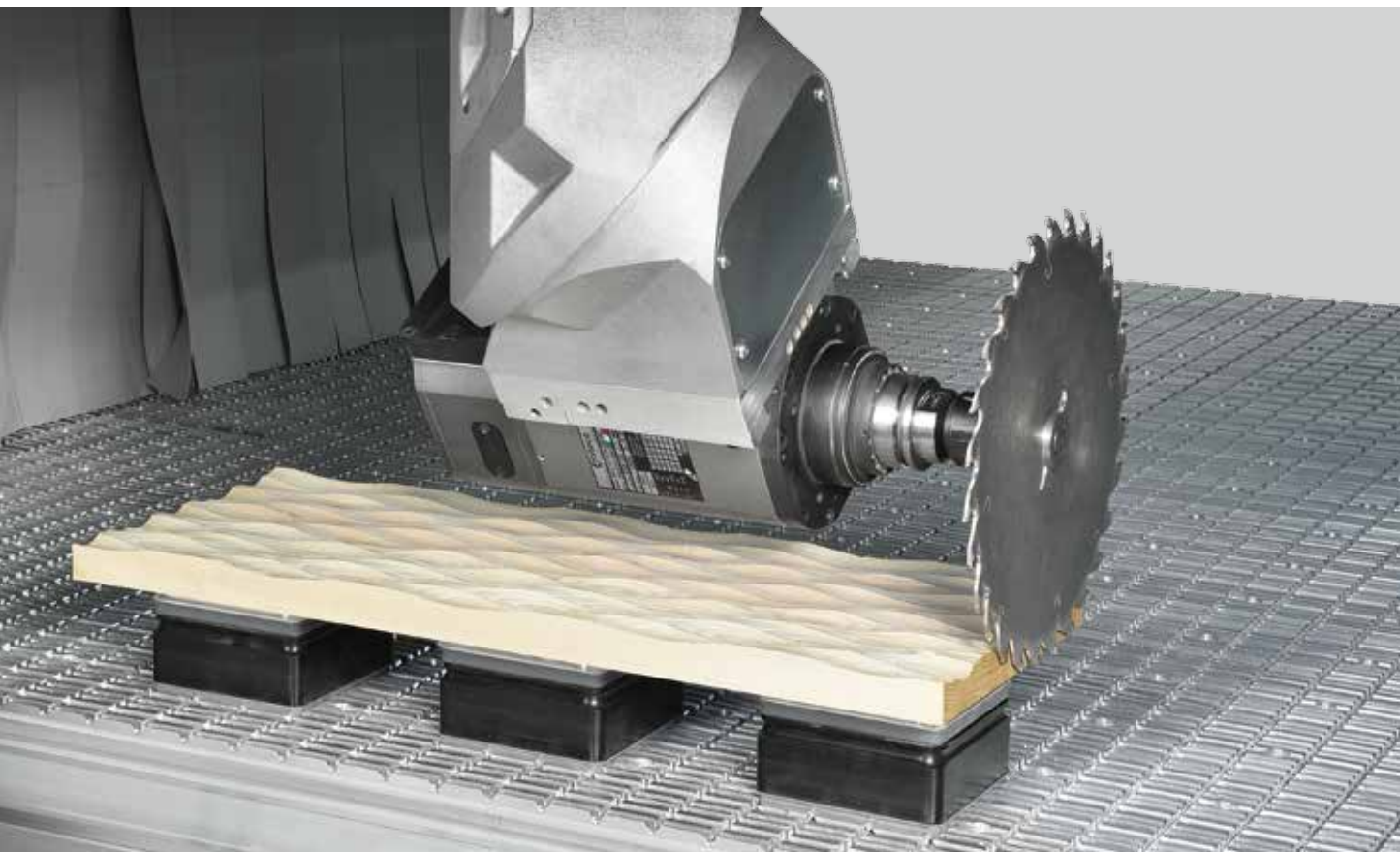
-Il simulatore **Maestro Pro View** permette la visualizzazione delle lavorazioni da eseguire in macchina in anticipo sul PC in ufficio.



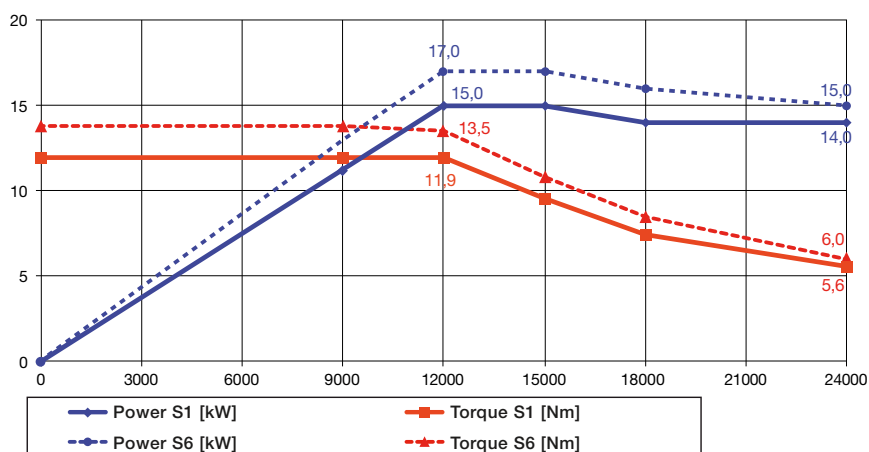
accord 50 fx

gruppo operatore **Prisma a 5 assi**

L'esclusiva geometria costruttiva del gruppo operatore a 5 assi permette di avere a disposizione **potenze elevate ed ingombri ridotti**.

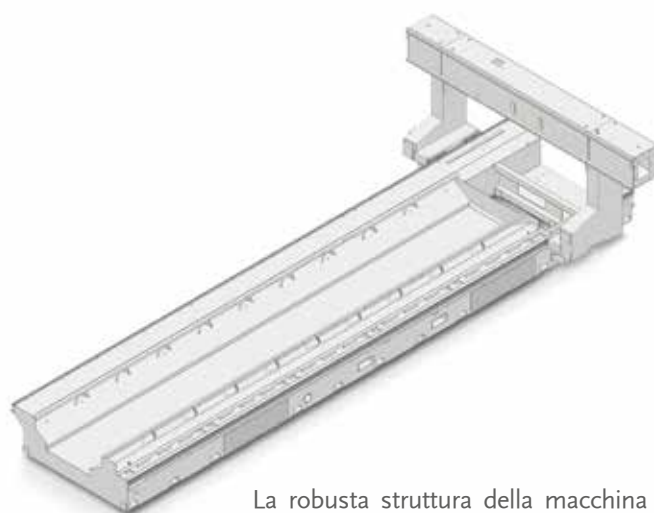
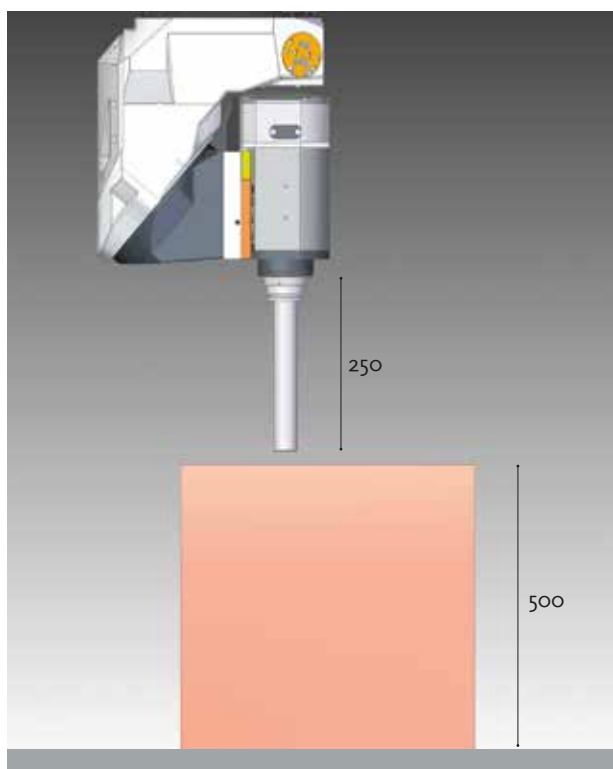


L'elettromandrino progettato e costruito da SCM, sviluppa una potenza di **17 kW** e raggiunge una velocità di rotazione massima di **24.000 g/min**. Prestazioni eccellenti che rendono la macchina ottimale **sia per fresature con grosse asportazioni di materiale sia per profilature ad alta velocità di rotazione**.





E' possibile lavorare pezzi **fino a 500 mm di altezza utile**, sia sulla faccia superiore sia sulle facce laterali, grazie all'elevata corsa dell'asse Z.



La robusta struttura della macchina e l'architettura del gruppo operatore permettono all'utensile di **ruotare liberamente attorno a pezzi di forma complessa** ed eseguire lavorazioni tridimensionali con elevata precisione e massima qualità di finitura.

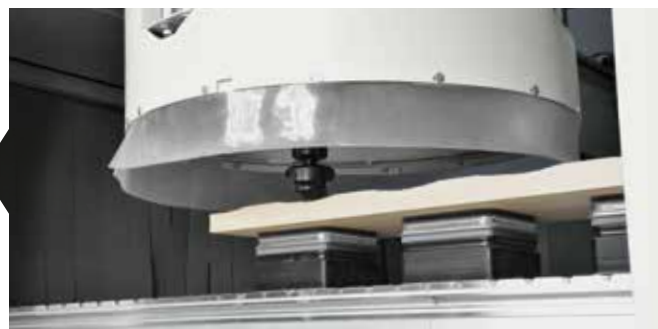
accord 50 fx

gruppo operatore **Prisma a 5 assi**

Particolare attenzione è rivolta alla pulizia della macchina e dell'ambiente di lavoro. La **doppia cuffia di aspirazione** coassiale permette l'estrazione di trucioli e polvere nelle varie condizioni di utilizzo.



Durante le fresature con utensile verticale, è azionata la **cuffia interna** che, grazie alle sue ridotte dimensioni, risulta più efficace per questo tipo di lavorazione.

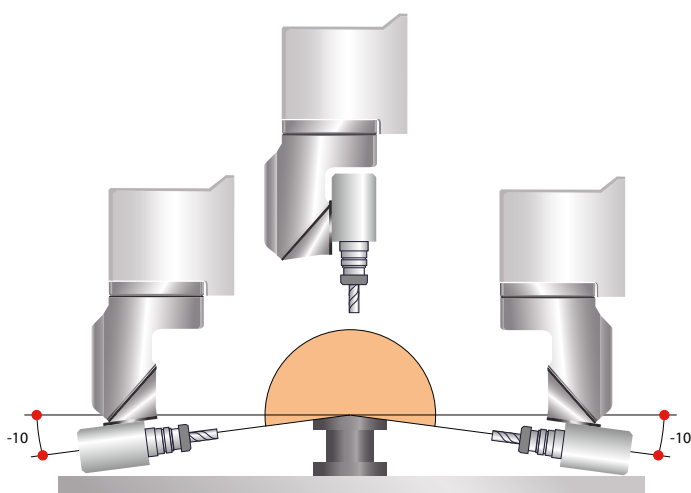
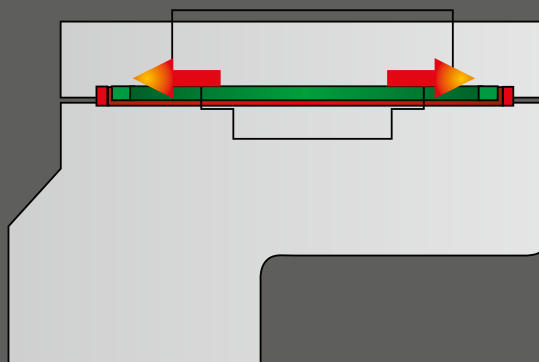


Durante le fresature a 5 assi, è azionata la **cuffia esterna**, che ha una dimensione adeguata al contenimento degli utensili nello spazio.

Il **convogliatore** è particolarmente utile nelle lavorazioni ad alta asportazione con utensile verticale, in quanto si orienta automaticamente in funzione della eiezione del truciolo.



Tramite il sistema **TTS (Total Torque System)**, esclusivo SCM, l'asse rotante viene bloccato meccanicamente nelle lavorazioni ad utensile verticale, aumentando la rigidità del sistema.



La geometria del gruppo operatore Prisma permette di lavorare con **inclinazioni fino a 10°** sotto la superficie di appoggio del pezzo.

PRECISIONE DEL 5 ASSI GARANTITA

RTCP – Rotation Tool Centre Point System –

E' possibile ripristinare automaticamente i parametri del gruppo operatore 5 assi tramite un **sistema di auto-taratura** e una **funzione disponibile da programma**, sviluppati entrambi da SCM.

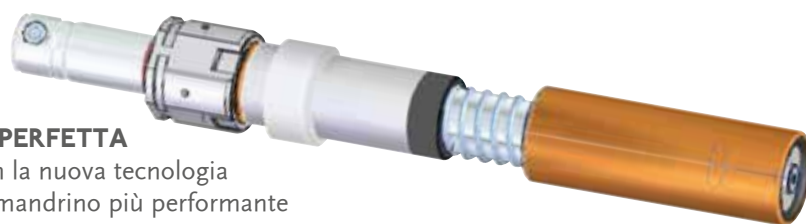


accord 50 fx

unità di lavoro **aggregate**

UNITÀ DI FORATURA

Ogni esigenza di foratura trova la soluzione ottimale nell'ampia gamma di moduli a disposizione, dotati di **gruppi a forare indipendenti sia verticali sia orizzontali**.



MANDRINO RO.AX, LA FORATURA PERFETTA

Nessun gioco durante la lavorazione con la nuova tecnologia **RO.AX (Rotoaxial spindle technology)** il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione **fino a 8000 g/min**.



Per l'esecuzione di tagli, è possibile avere un gruppo lama dedicato, **in posizione fissa e orientabile 0-90°**.

magazzini **utensile**

RAPID 12 ON-BOARD

Magazzino circolare a 12 posizioni: posizionato a bordo del gruppo operatore, permette di effettuare il cambio utensile del mandrino principale durante le operazioni di foratura, riducendo i tempi ciclo.



RAPID 24

Magazzino circolare a 24 posizioni: la soluzione universale per lavorazioni su pannelli e materiali diversi dal legno.



TRC 32/TRC48

Magazzino a catena a 32 o 48 posizioni, ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili di elevato peso e grandi dimensioni.



TR 12

Magazzino lineare a 12 posizioni, posizionato a destra del piano di lavoro, per avere sempre a disposizione in macchina tutti gli utensili.



accord 50 fxm

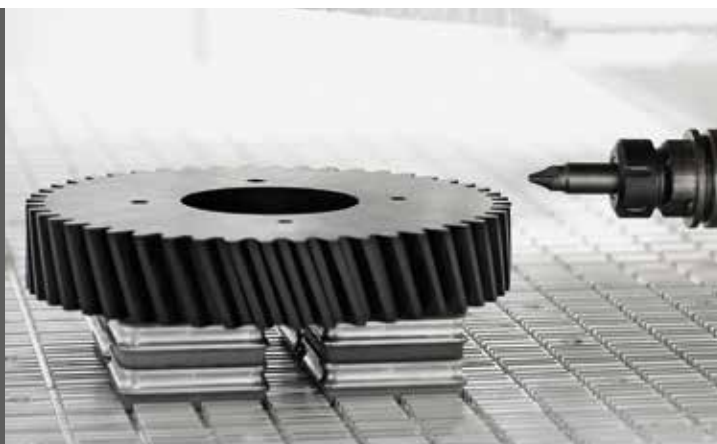
piani di lavoro

PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

Adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

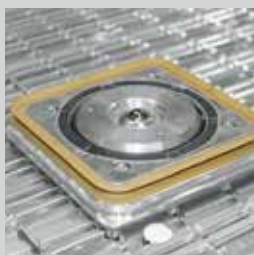
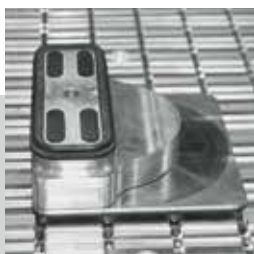
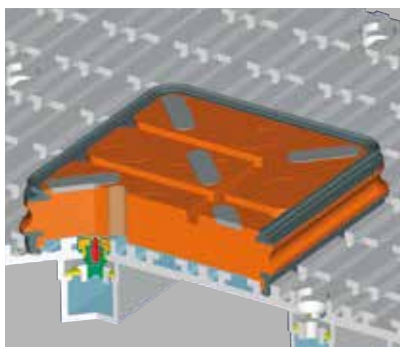
La rigida struttura in alluminio garantisce una perfetta planarità nel tempo.

Per la massima precisione, il piano è lavorato direttamente sulla macchina stessa.



SISTEMA DI VUOTO INTEGRATO

L'impianto del vuoto è ricavato direttamente all'interno degli estrusi in alluminio e distribuito su un reticolo di fori disposti a passo 120 mm su tutta la superficie del piano di lavoro.



VENTOSE MPS

Il reticolo di fori e canali permette un libero fissaggio dell'ampia gamma di ventose SCM, disponibili in varie forme e dimensioni.

Il proiettore laser a croce sul piano aiuta l'operatore durante il set-up.

CONTROSAGOME E ATTREZZATURE DI FISSAGGIO

Su tutta la superficie del piano sono presenti scanalature a T che permettono di fissare rigidamente eventuali attrezzature supplementari non fornite da SCM.



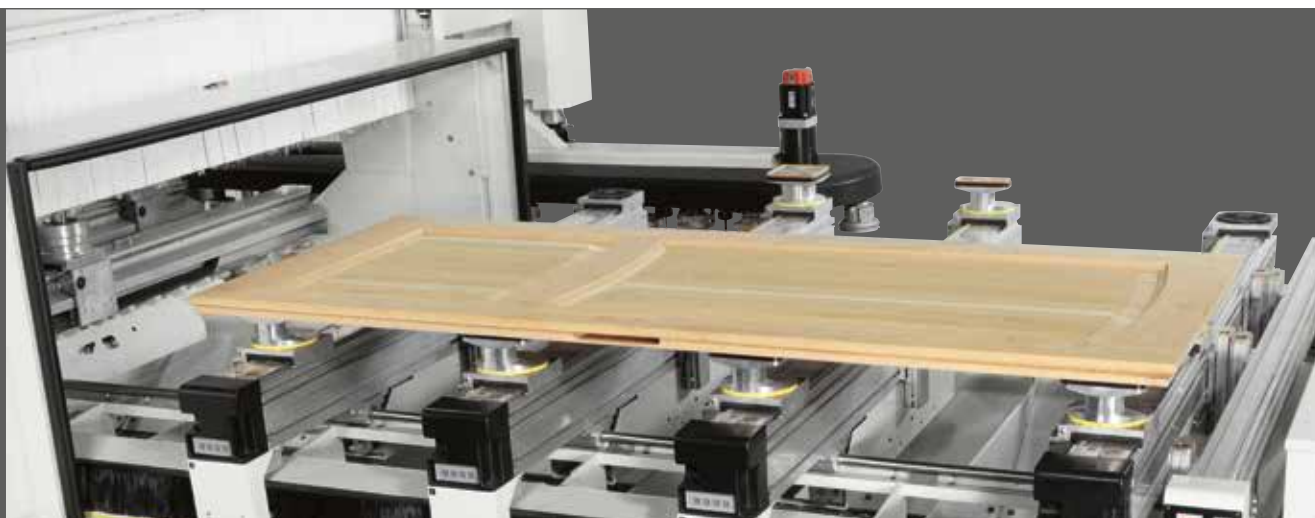
NESTING

L'impianto del vuoto sfrutta canalizzazioni dimensionate per un elevato passaggio d'aria, a garanzia di un **fissaggio diretto ottimale** del pezzo.



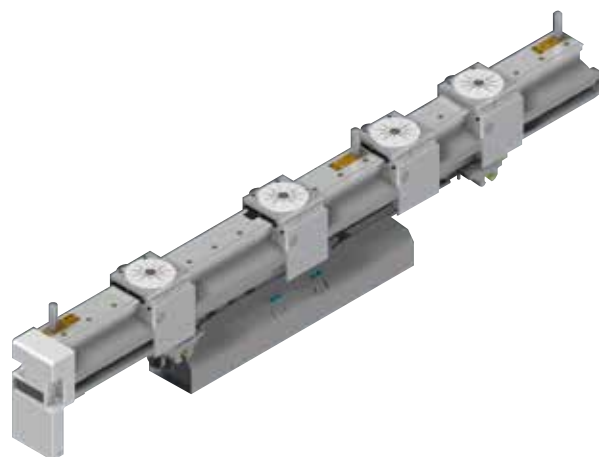
accord 50 fx

piani di lavoro



PIANO DI LAVORO "MATIC"

Completamente automatico, gestito direttamente dal software Xilog Maestro presente sulla macchina, permette di effettuare il **set-up completo in pochi secondi**.

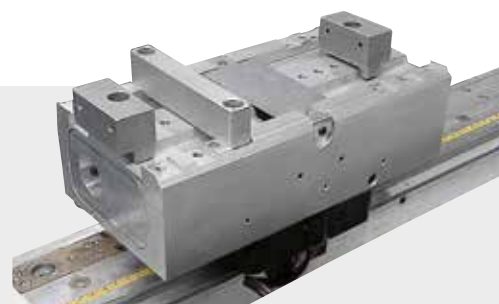


Le barre e le basi sono movimentate con **sistema di trasmissione diretto** tramite pignone/cremagliera e sono dotate di **motorizzazioni indipendenti**. Soluzioni progettuali esclusive, ad alto livello tecnologico, che permettono posizionamenti veloci e precisi.



Da ventose a morsetti e viceversa in modo pratico e veloce. L'aggancio rapido messo a punto da SCM permette all'operatore la sostituzione dell'accessorio premendo semplicemente un pulsante.

L'elevato passaggio pezzo permette di utilizzare **morsetti di bloccaggio con altezza 145 mm (H145)**. E' possibile lavorare con **utensili a doppio profilo** elementi di diverso spessore, da 60 a 120 mm, senza la necessità di set-up manuale.



Morsetti di diverse tipologie: con base tonda o quadrata, verticali o orizzontali, ottimali per il bloccaggio pneumatico di qualunque pezzo.

accord 50 fx

piani di lavoro

PIANO DI LAVORO "START"

Piano di lavoro con movimento manuale: su ogni barra mobile possono essere utilizzati morsetti a bloccaggio pneumatico o ventose: la massima libertà di utilizzo per lavorazione di elementi di diversa forma e dimensione.



Grazie all'aggancio rapido e al **sistema di trasmissione del vuoto "tubeless"** è possibile configurare liberamente il piano in funzione della geometria dei pezzi da lavorare.



PIANO DI LAVORO "PILOT"

Piano di lavoro semi-automatico: l'operatore è guidato dalla macchina nella fase di preparazione del piano. La posizione degli elementi di bloccaggio viene indicata sul display a colori touch-screen della consolle mobile "TecPad".

Le quote di posizionamento vengono visualizzate ed evidenziate in tempo reale fino al raggiungimento della corretta posizione.

Si annullano i rischi di collisione: appositi sensori rilevano l'eventuale errato posizionamento impedendo la prosecuzione del programma.

sistemi di **sicurezza**

PROSPACE

Il sistema a bumper studiato per ridurre al minimo l'ingombro della macchina, garantisce la massima sicurezza dell'operatore, con una **velocità massima di 25 m/min.**



PROSPEED

In aggiunta ai bumper vengono utilizzate delle barriere a fotocellule orizzontali che rilevano la presenza dell'operatore.

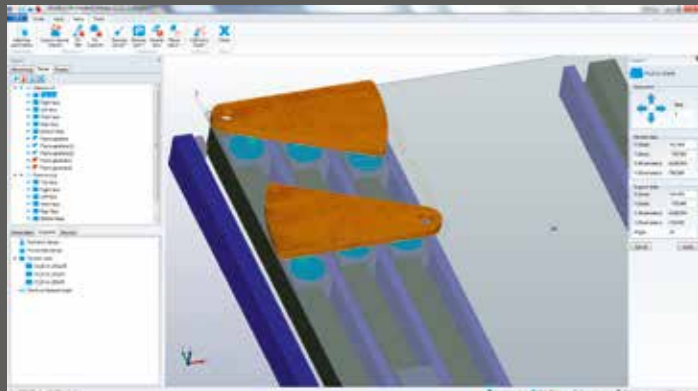
In questo modo, quando l'operatore è fuori dalla zona di carico, la **velocità massima della macchina raggiunge i 95 m/min**, riducendo i tempi ciclo a vantaggio della produttività.

L'unità di governo è posizionata su una consolle mobile per il libero utilizzo da parte dell'operatore.



accord 50 fx

software suite **Xilog Maestro**



MAESTRO UNICO IN CREATIVITÀ

A voi la creatività, a noi la competenza.

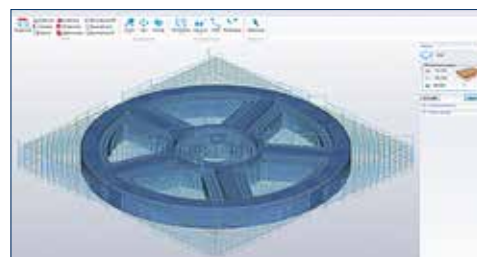
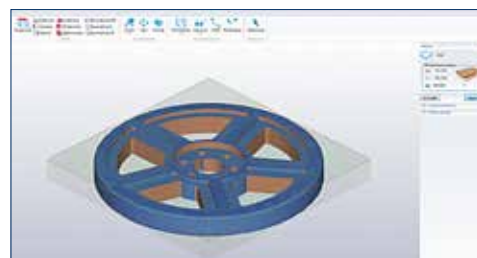
Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo. Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie ad un ambiente di sketching avanzato, semplice ed intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

Programmazione avanzata per grandi performance.

MAESTRO 3D UNICO NELLA CREAZIONE DI OGGETTI TRIDIMENSIONALI

Modulo integrato nella suite Xilog Maestro per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi. Offre potenti strumenti CAD per la gestione delle superfici anche le più complesse. Soluzione ottimale per un'ampia gamma di strategie di lavorazione a 3 e 5 assi.

Realizzazione semplice e veloce di ogni oggetto, anche il più complesso.



MAESTRO WD UNICO NELLA PROGETTAZIONE DI PORTE E FINESTRE

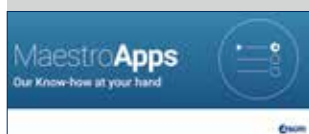
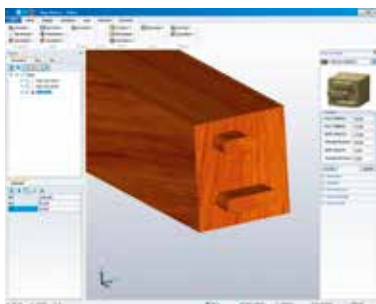
Applicativo integrato nella suite Xilog Maestro specifico per la progettazione e programmazione di ogni singolo elemento di finestre, porte e persiane, lineari e ad arco. Partendo dalla semplice definizione della luce architettonica e dalla scelta del modello da realizzare, il software genera tutti i singoli elementi da realizzare in macchina attraverso un editor grafico all'avanguardia.

Maestro WD unisce progettazione e programmazione alle funzionalità di gestione dei piani di lavoro e delle macro-lavorazioni per la ferramenta.

Serramenti di ogni dimensione e forma con la massima facilità e velocità di esecuzione per ottenere un prodotto su misura.



un'**unica** suite, una suite **unica**



MAESTRO APPS UNICO NEL KNOW-HOW

Maestro APPS è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare sviluppate da Scm, specifiche per la realizzazione di elementi di porte, finestre, scale, mobili ed elementi d'arredo. Con un semplice "click" l'utilizzatore ha la possibilità di accedere gratuitamente al know-how tecnologico di Scm.

Risparmiare tempo in fase di progettazione del pezzo ed avere una produzione più veloce ed efficiente.



MAESTRO PRO VIEW UNICO NELLA VISUALIZZAZIONE 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.

- Rappresentazione reale del pezzo in lavorazione e delle parti macchina
- Rappresentazione reale del materiale asportato durante la lavorazione
- Generazione di report con controllo delle collisioni
- Prevenzione di ogni possibile errore di programmazione
- Generazione di report con tempi di esecuzione del ciclo di lavoro.

Calcolo dei costi di produzione e maggiore efficienza produttiva.

MAESTRO MSL CONNECTOR, UNICO NELLA CONNESSIONE Connessione semplice con software house esterne.

Integrato nella suite Xilog Maestro, MSL Connector offre la possibilità ai software esterni di interfacciarsi con tutti i centri di lavoro Scm per una gestione facilitata delle strategie di lavorazione.

Le loro specializzazioni, il nostro controllo.

La programmazione del pezzo è a carico della software house, mentre la gestione del piano di lavoro relativamente sia al posizionamento e bloccaggio dei pezzi sia ai percorsi utensile è a carico di SCM.

Annullamento dei costi di personalizzazione da parte della software house esterna e considerevole risparmio economico da parte del cliente.



accord 50 fx

caratteristiche **tecniche**

ACCORD 50 FX • ACCORD 50 FXM

dati tecnici

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO			
ASSI	Velocità assi X - Y - Z	m/min	95 (25) - 80 - 30
AREA DI LAVORO X	Piano a barre	mm	3680 - 5020 - 6360
	Piano multifunzionale	mm	3650 - 4970 - 6170
AREA DI LAVORO Y	Piano a barre	mm	1680 - 1905
	Piano multifunzionale	mm	1600 - 2120
PASSAGGIO PEZZO		mm	500
GRUPPO OPERATORE	Potenza elettromandrino	kW	17
	Velocità di rotazione max	g/min	24000
MAGAZZINI UTENSILI	Magazzino utensili sul gruppo operatore	n° posti	12
	Magazzino utensili posteriore	n° posti	24 - 32 - 48
	Magazzino utensili laterale	n° posti	12
UNITÀ DI FORATURA	Mandrini verticali e orizzontali	n°	da 12 a 26
	Velocità di rotazione max	g/min	8000
INSTALLAZIONE	Diametro bocca di aspirazione centralizzata	mm	300
	Diametro bocca di aspirazione supplementare	mm	100
	Consumo aria aspirazione	m ³ /h	7000
	Consumo aria compressa	NI/min	350
	Peso macchina	Kg	9000 - 12000

SAVENERGY elevate prestazioni, elevato risparmio energetico

- Velocità d'avanzamento ottimale in funzione di materiale e utensile
- Ottimizzazione consumo aria compressa
- Ottimizzazione velocità di rotazione pompa del vuoto in funzione del vuoto necessario
- Gestione scambiatore calore elettromandrino in funzione della temperatura di esercizio
- Stand-by automatico dei motori non in lavoro manuale o da CN
- Apertura delle bocche d'aspirazione relative alla lavorazione in corso



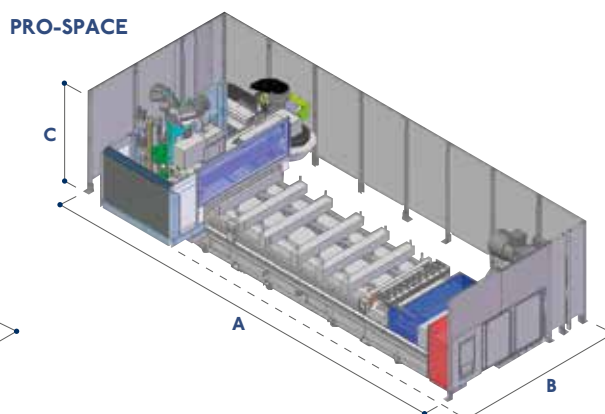
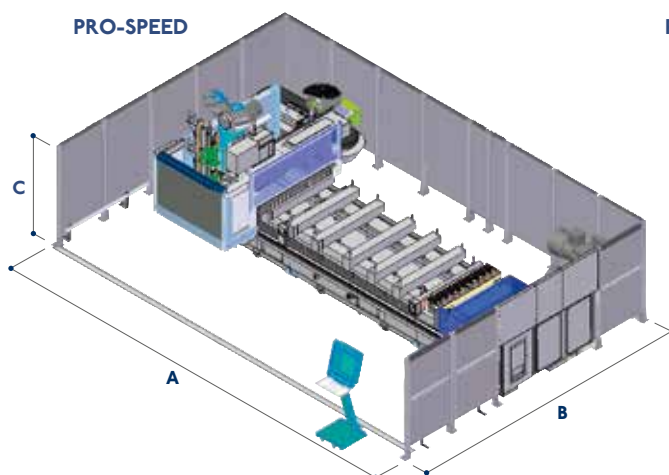
SAVENERGY

ACCORD 50 FX • ACCORD 50 FXM

dimensioni d'ingombro

AREA DI LAVORO X-Y-Z (MM)	A	B*	C
ACCORD 50 FX PRO-SPEED			
3680 x 1680 x 500	7770	5410	3650
5020 x 1680 x 500	9110	5410	3650
6360 x 1680 x 500	10450	5410	3650
3680 x 1905 x 500	7770	5635	3650
5020 x 1905 x 500	9110	5635	3650
6360 x 1905 x 500	10450	5635	3650
ACCORD 50 FXM PRO-SPEED			
3650 x 1600 x 500	7770	5330	3650
4970 x 1600 x 500	9110	5330	3650
6170 x 1600 x 500	10450	5330	3650
3650 x 2120 x 500	7770	5850	3650
4970 x 2120 x 500	9110	5850	3650
6170 x 2120 x 500	10450	5850	3650
ACCORD 50 FX PRO-SPACE			
3680 x 1680 x 500	7770	5010	3650
5020 x 1680 x 500	9110	5010	3650
6360 x 1680 x 500	10450	5010	3650
3680 x 1905 x 500	7770	5235	3650
5020 x 1905 x 500	9110	5235	3650
6360 x 1905 x 500	10450	5235	3650
ACCORD 50 FXM PRO-SPACE			
3650 x 1600 x 500	7770	4930	3650
4970 x 1600 x 500	9110	4930	3650
6170 x 1600 x 500	10450	4930	3650
3650 x 2120 x 500	7770	5450	3650
4970 x 2120 x 500	9110	5450	3650
6170 x 2120 x 500	10450	5450	3650

* in presenza di Rapid 24 la dimensione B aumenta di 380 mm



LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
housing@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372833H