

dmc eurosystem

centros modulares de abrasivo flexible para el calibrado y el lijado



El sistema modular para el calibrado y el lijado

DMC Eurosystem es la lijadora robusta y modular ideada para ofrecer al mercado soluciones diversificadas de calibrado y lijado, gracias a las avanzadas soluciones tecnológicas y a la modularidad de los dispositivos que permiten realizar un número muy elevado de configuraciones, desde la más versátil y flexible hasta la más especializada por tipo de aplicación.





VENTAJAS

- **ESTABLE** estructura monolítica
- **POTENTE** motorizaciones elevadas con sistema de transmisión eficiente
- **CONFIGURABLE** extremadamente adaptable a las distintas necesidades de trabajo
- **ALTAMENTE TECNOLÓGICA** rigurosamente actual

Soluciones tecnológicas para acabados perfectos



VISUALIZADOR DIGITAL:

dispositivo que detecta la cota de trabajo para que la lectura del valor resulte **rápida y precisa**.



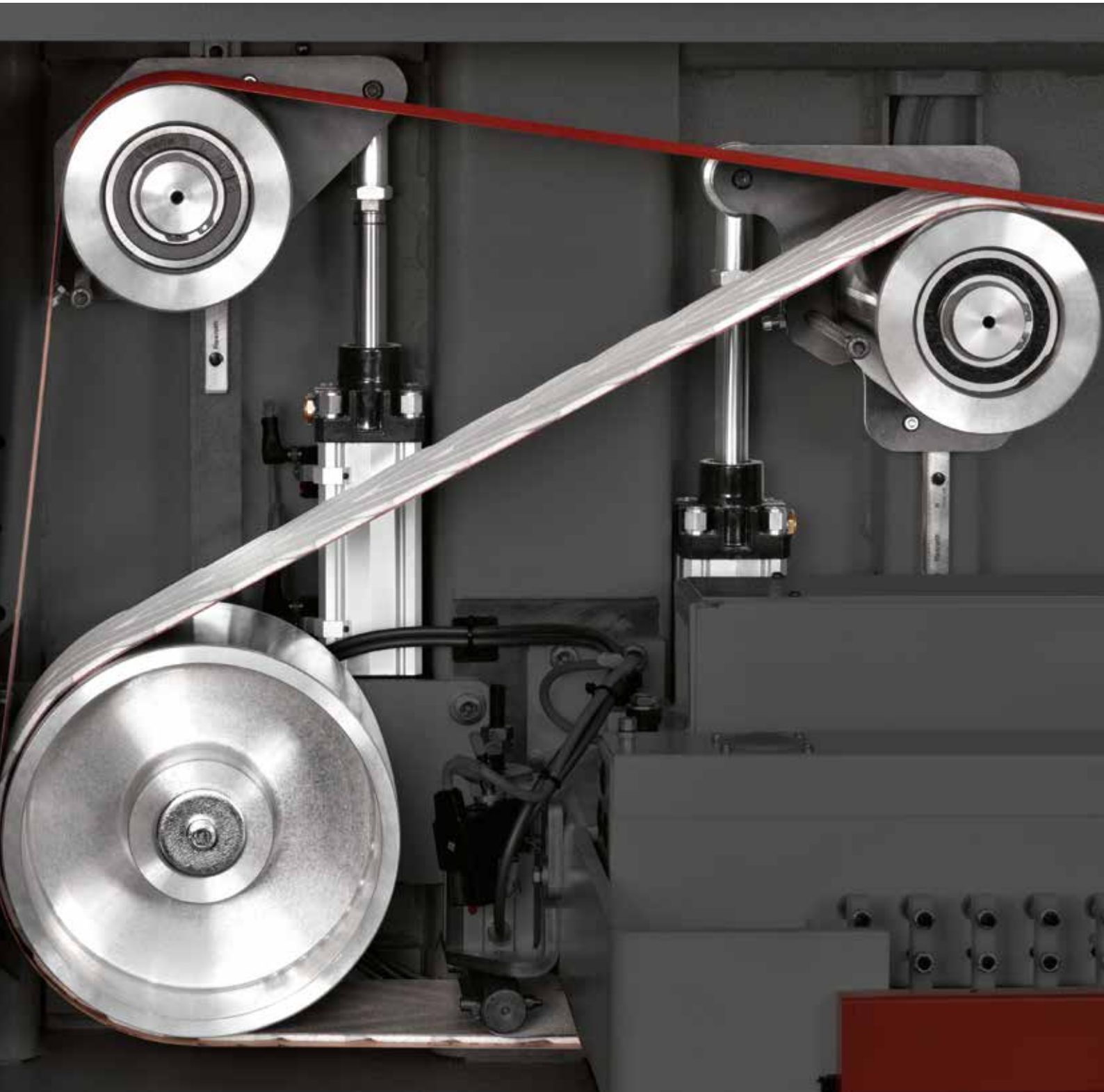
SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE ELEVADAS PRESTACIONES:

la correa “POLI-V” permite una **transmisión eficiente y silenciosa**, mientras el dispositivo de tensión automático mantiene las **prestaciones inalteradas en el tiempo**.



CAMPANAS DE ASPIRACIÓN DEL POLVO DE ELEVADA EFICIENCIA:

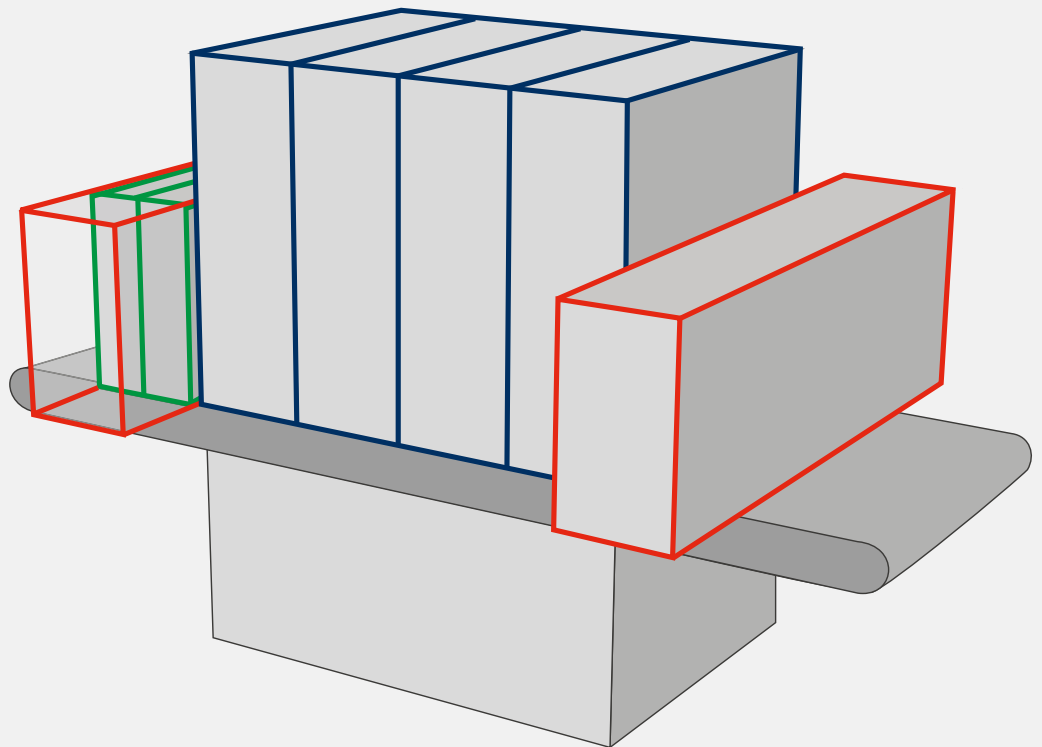
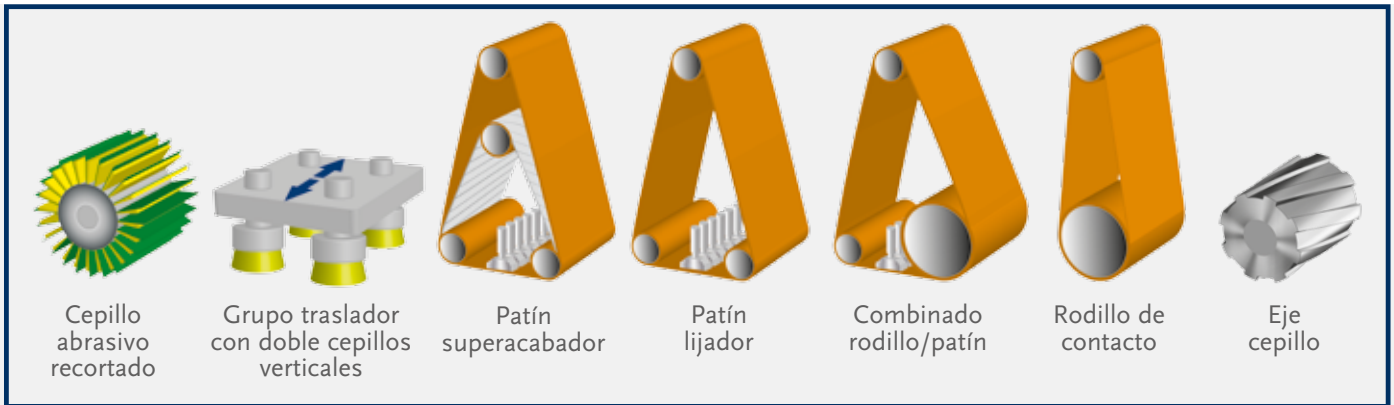
expresamente estudiadas y proyectadas por los técnicos SCM, que permiten **controlar la dispersión del polvo** incluso en las condiciones de uso más difíciles, gracias a su forma especial y a su posición cercana a la zona de trabajo.



El sistema modular de DMC Eurosystem

Composición de las máquinas siempre alineadas a las exigencias mutables de producción

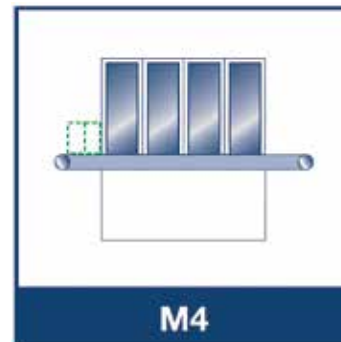
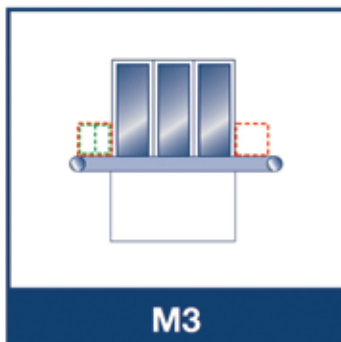
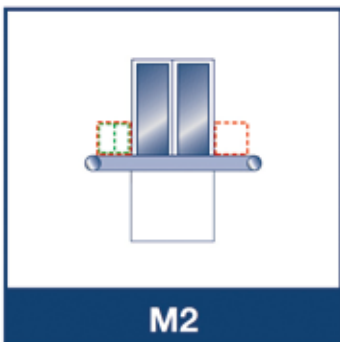
Las avanzadas soluciones tecnológicas y la modularidad de los dispositivos permiten realizar un gran número de configuraciones, desde la más versátil y flexible hasta la más especializada por tipo de aplicación.



Ejemplos de configuración

Configuración RK

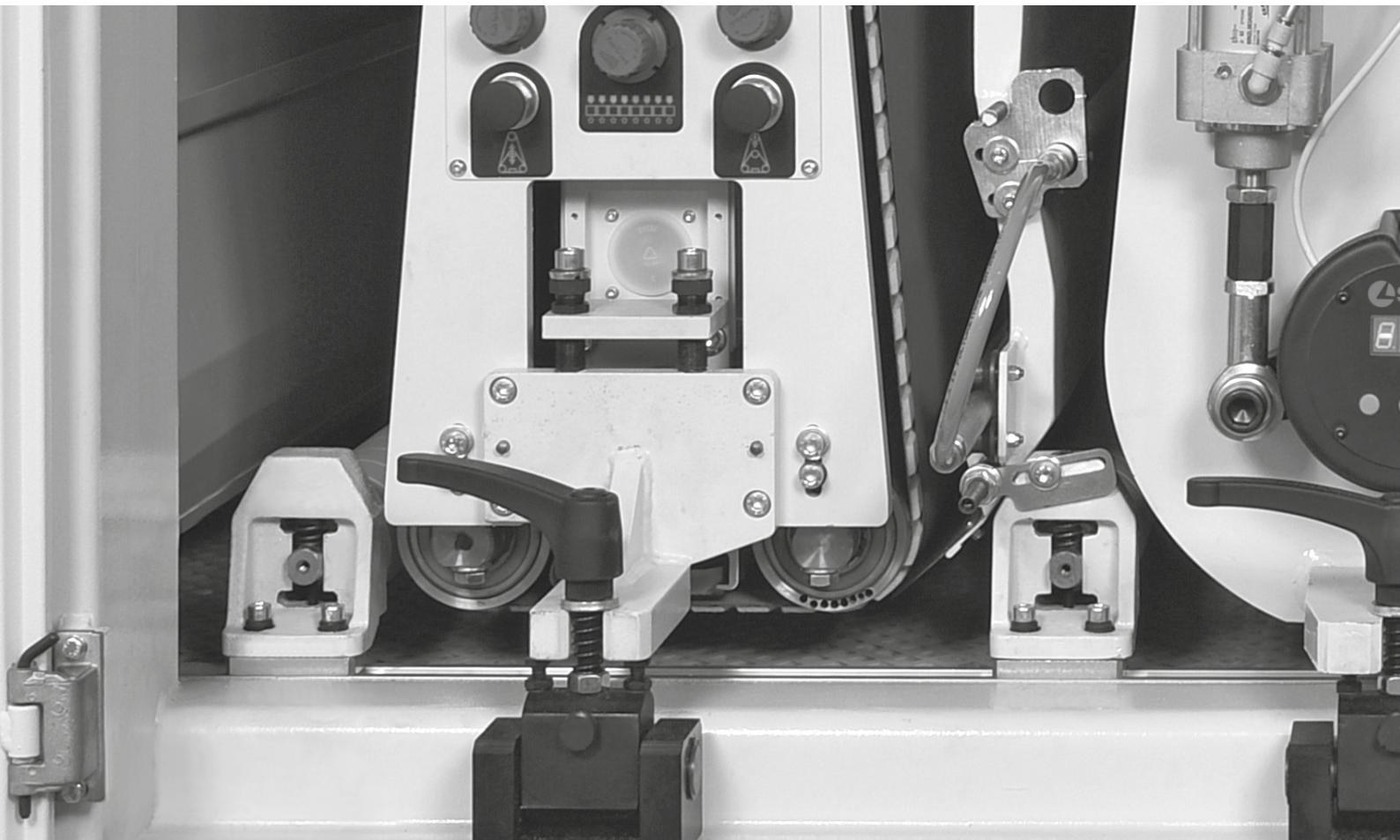
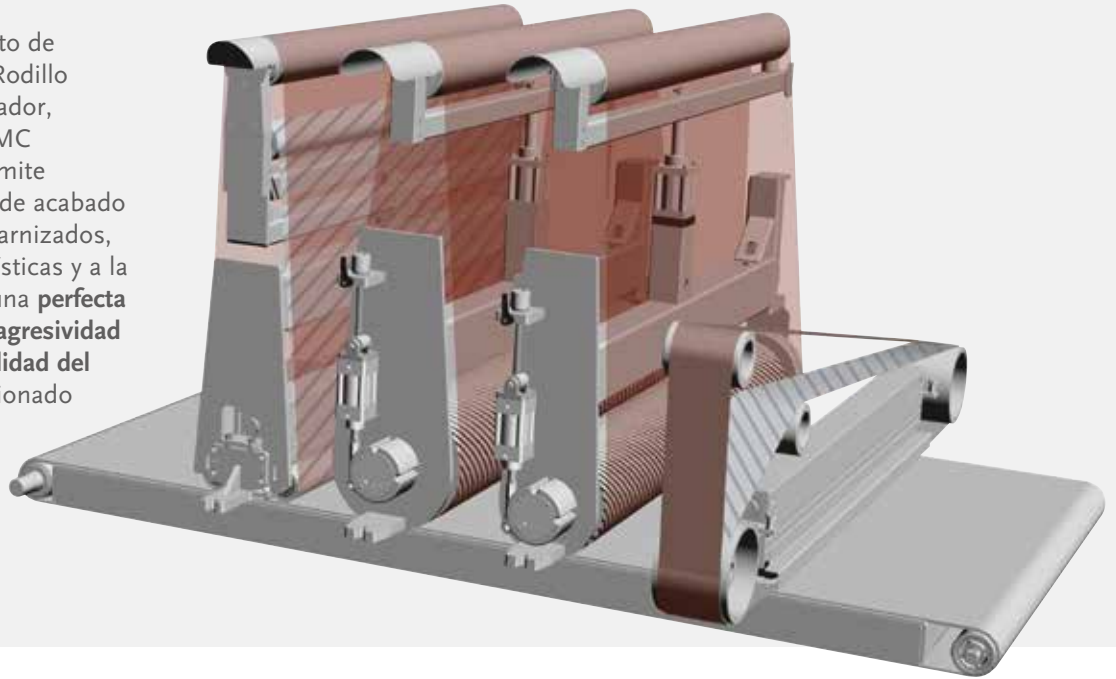
Configuración RRS

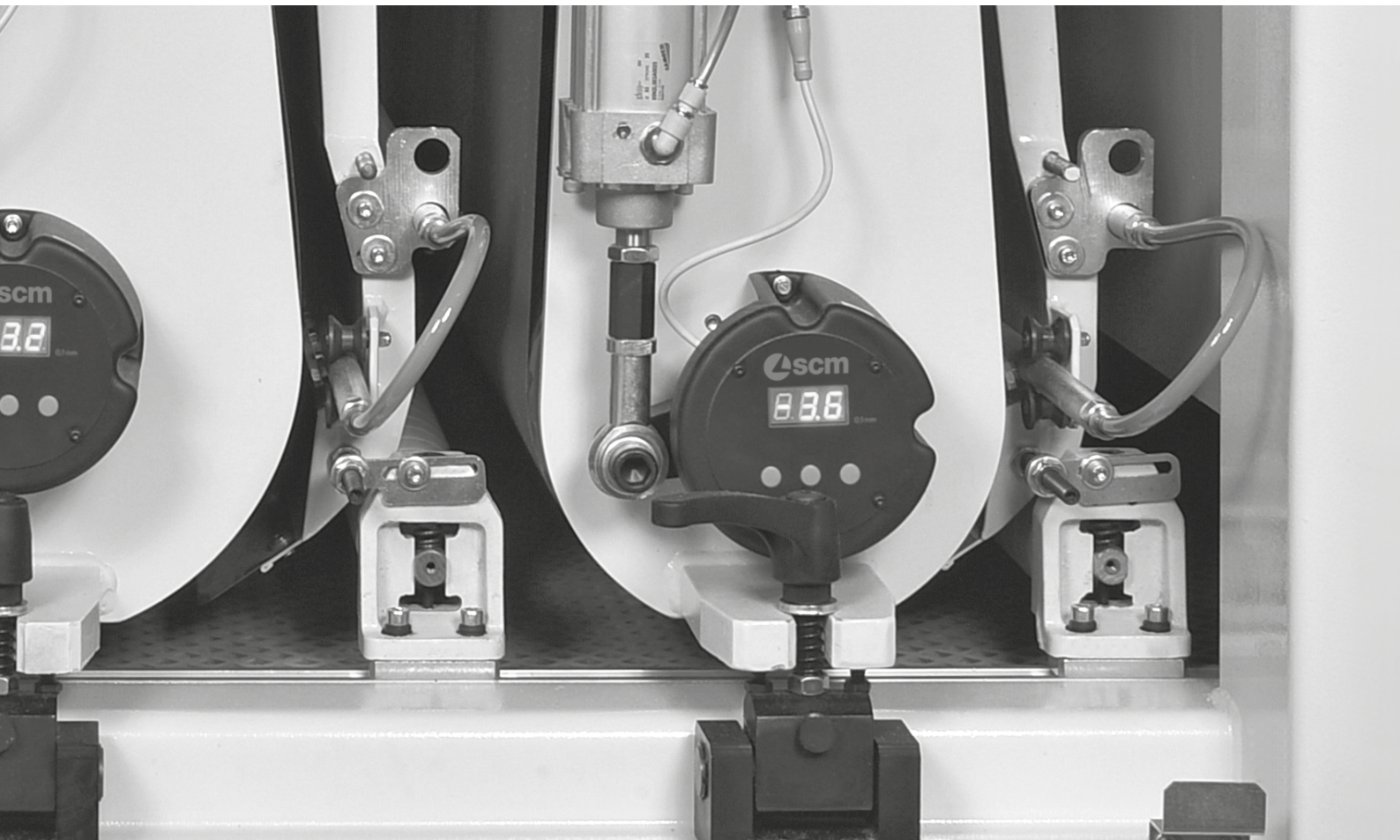


DMC Eurosystem TRRS

Configuración para el calibrado, el lijado y el superacabado de tableros no trabajados o barnizados

El amplio equipamiento de grupos (Transversal, Rodillo Calibrador, Rodillo Lijador, Superacabador) de DMC Eurosystem TRRS permite excelentes resultados de acabado en tableros brutos y barnizados, gracias a sus características y a la su receta de trabajo: una **perfecta combinación** entre la **agresividad del rodillo** y la **sensibilidad del patín electrónico seccionado EPICS**.





DMC Eurosystem TRRS

Configuración para el calibrado, el lijado y el superacabado de tableros no trabajados o barnizados

Los grupos **Transversal** y **Superacabador** resultan especialmente **indicados para el superacabado de elementos de madera maciza, de tableros de MDF destinados a ennoblecimiento y de tableros barnizados (mate y brillante) o ennoblecidos.**

Estos grupos representan la **elección ideal** para todas las empresas que desean alcanzar los niveles más altos de acabado de los tableros con barniz brillante "hi-gloss".



T - GRUPO TRANSVERSAL

El grupo puede estar ubicado tanto en la entrada como en la salida de los grupos longitudinales. Gracias a su ubicación, en la parte externa de la estructura, las operaciones de mantenimiento ordinario y la sustitución de la banda abrasiva son simples y rápidas.

S – GRUPO SUPERACABADOR

Nacido para satisfacer las exigencias de acabado de la gran industria, el **grupo superacabador** consta de **patín electrónico “EPICS”**, que hace que la acción de los granos abrasivos sobre la **pieza en trabajo** resulte **extremadamente uniforme**, y una **banda laminar** que mejora el **enfriamiento** en la zona de contacto.

Las **bandas más largas** (desarrollo 2620 mm) **mejoran el enfriamiento de los granos abrasivos** facilitando así el desprendimiento del polvo de trabajo. Una banda más larga tiene una **duración mayor**, precisa menos sustituciones y, por lo tanto, causa **menos paradas de la máquina**.



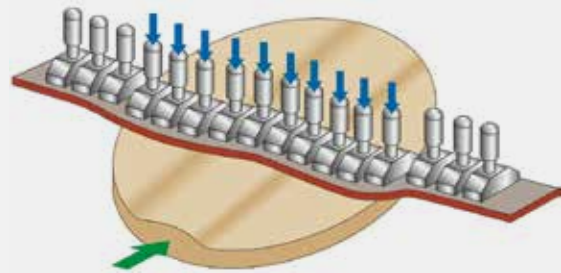
DMC Eurosystem TRRS

Configuración para el calibrado, el lijado y el superacabado de tableros no trabajados o barnizados

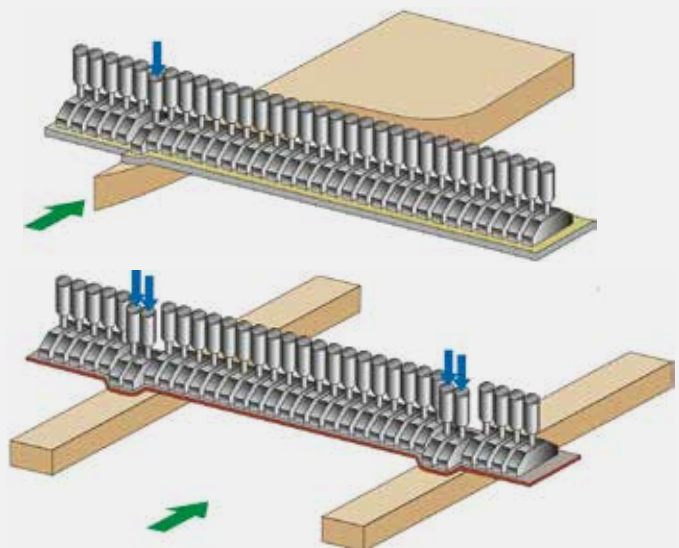


El patín seccionado “EPICS” está formado por un travesaño monolítico especial en cuyo interior están alojados los cilindros de activación de cada sectores. Gracias a la amplia excursión de los pistones y al sistema de doble efecto (empuje y contraempuje neumáticos regulables), el patín “EPICS” garantiza la **máxima sensibilidad y precisión en cualquier tipo de trabajo.**

La especial estructura de los cilindros neumáticos permite que el patín “EPICS” **lije a la perfección también los tableros con espesor no uniforme.**

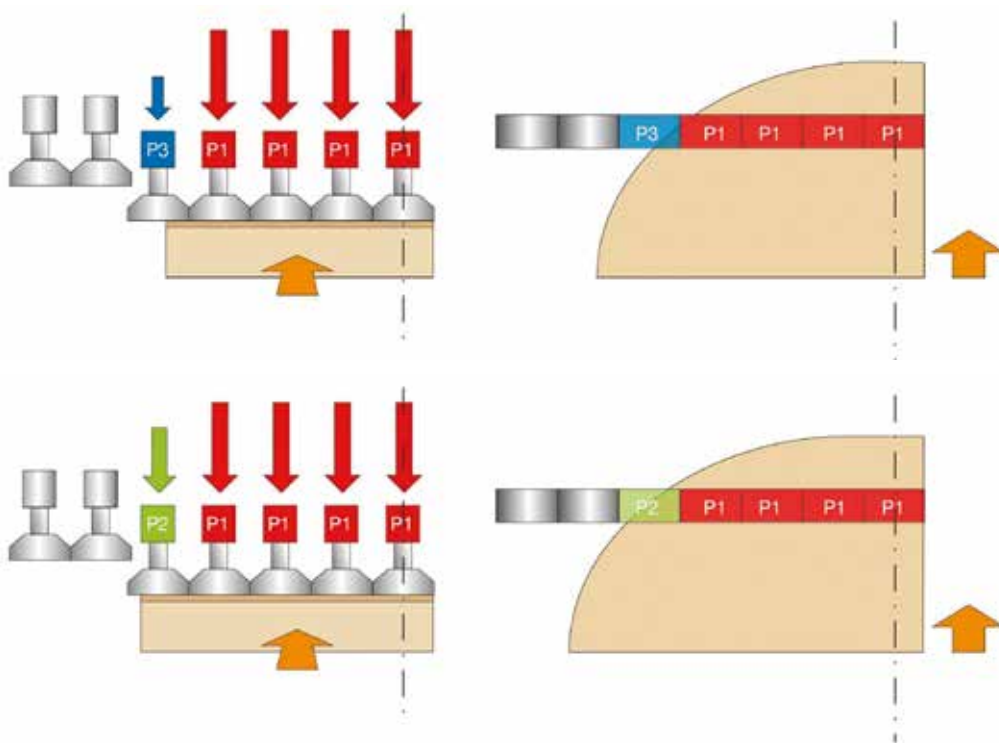


El patín “EPICS” se encuentra disponible con dos interese de fraccionamiento distintos de los sectores: 32 mm y 16 mm. Esta última solución resulta especialmente indicada para el trabajo de piezas estrechas o perfiladas con ángulos muy cerrados.



EL INNOVADOR SISTEMA “PWM” PERMITE VARIAR EN TIEMPO REAL LA PRESIÓN DE TRABAJO DEL PATÍN ELECTRÓNICO “EPICS”, ADAPTÁNDOLA A CADA MOMENTO A LAS DISTINTA ÁREAS DEL TABLERO.

La tecnología PWM permite aplicar una presión de lijado reducida sobre el canto delantero del tablero; esta presión aumenta progresivamente para el lijado de la zona central del tablero, y después disminuye de nuevo cerca del canto trasero. Un sofisticado dispositivo de lectura de las piezas colocado a la entrada de la cinta permite también que el sistema gestione presiones diferenciadas en los cantos laterales del tablero, cuya entidad varía en función de la forma y de la posición en la que la pieza es introducida en la máquina.



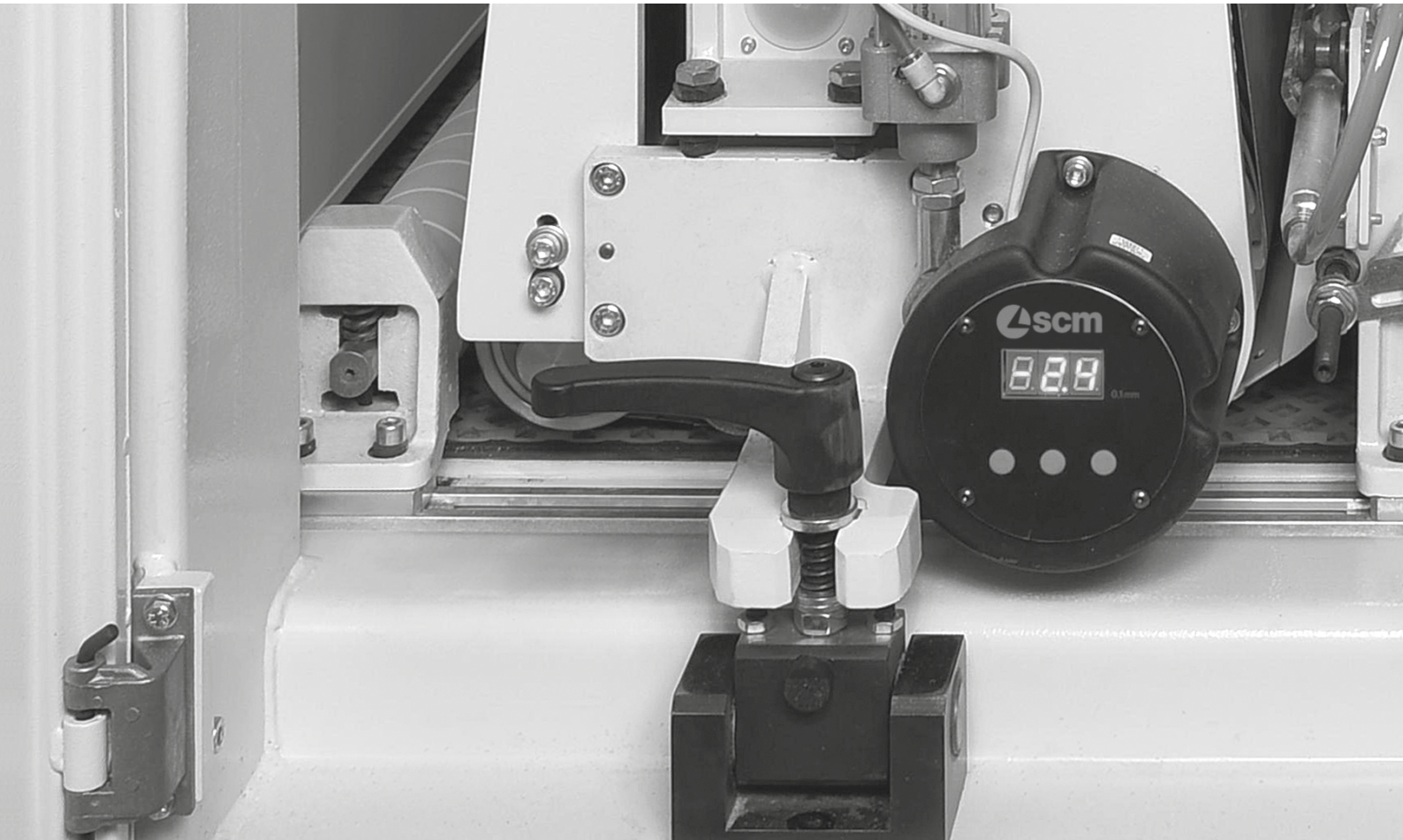
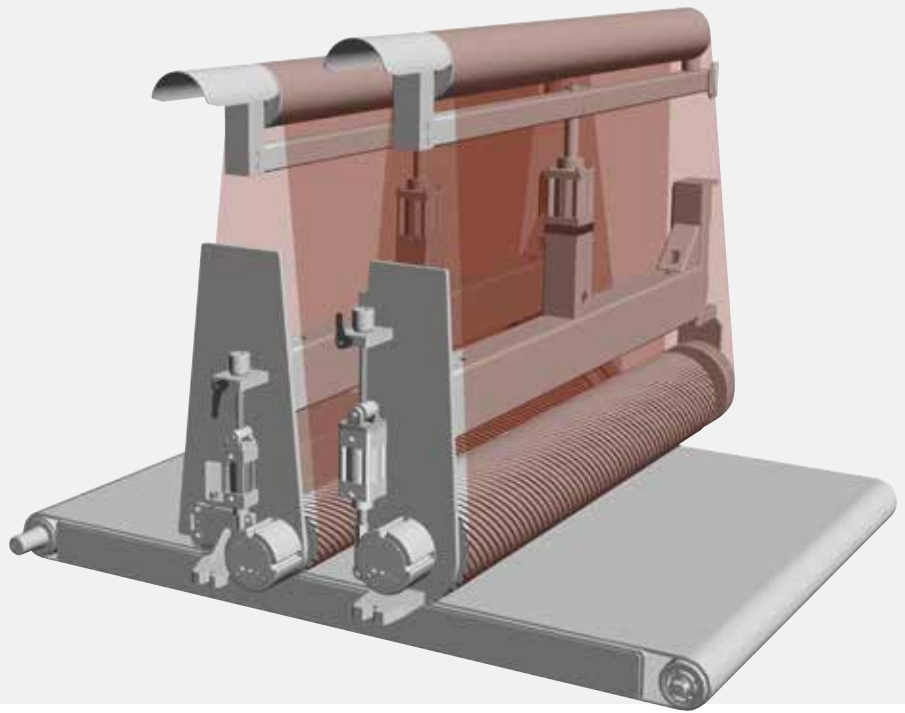
El sistema “PWM” está completamente gestionado por el control electrónico “MAESTRO PRO-SAND”. Gracias a la avanzada interfaz operador, especialmente desarrollada por SCM, se pueden visualizar y ajustar todos los parámetros de intervención del dispositivo y guardarlos en cada programa.

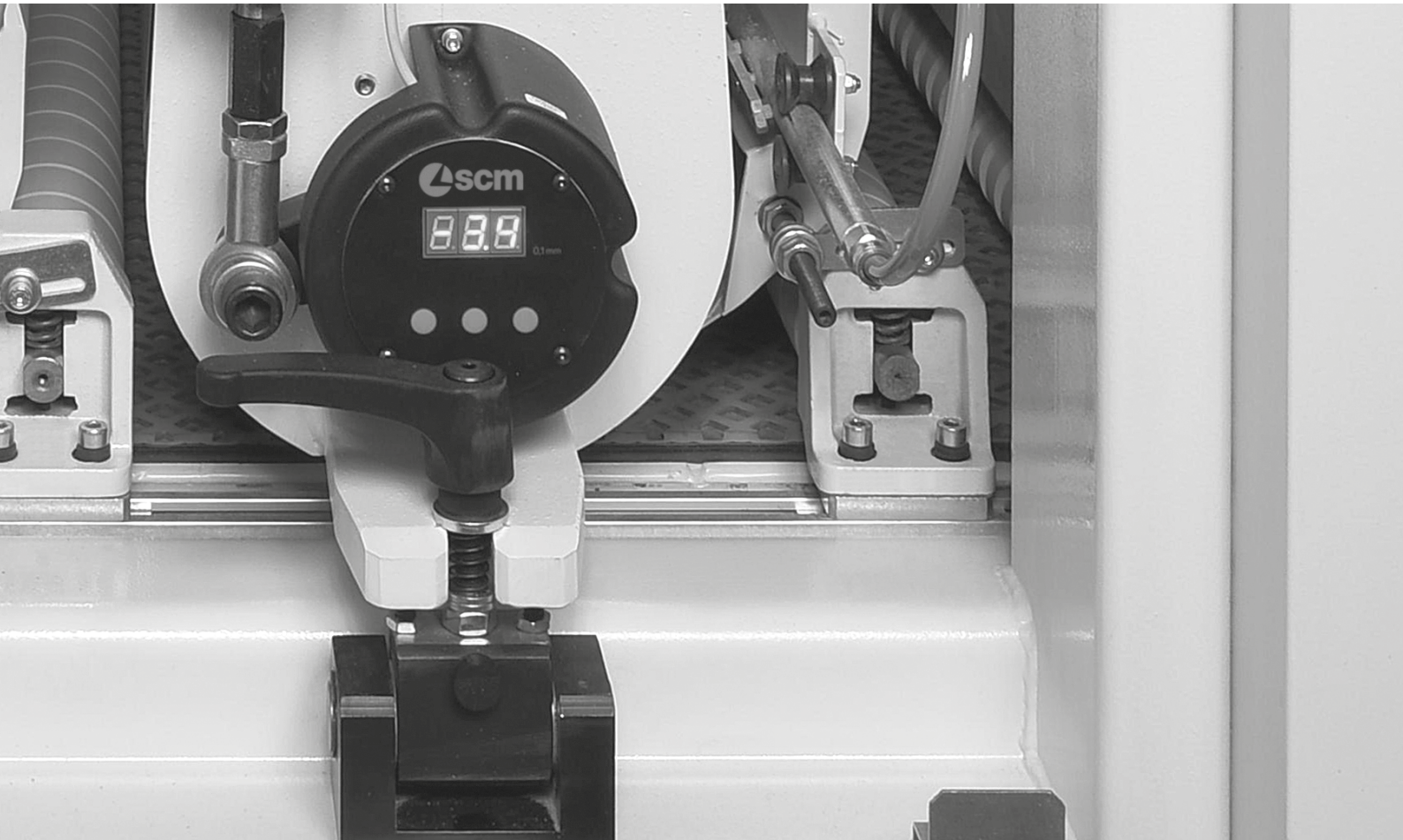
DMC Eurosystem RK

Configuración adecuada para todas las operaciones de calibrado y lijado

Una configuración multifuncional que permite obtener, con una inversión contenida, el **máximo de la versatilidad para responder a exigencias de calibrado, lijado de madera maciza, lijado de tableros rechapados y barnizados.**

En efecto, se pueden calibrar las manufacturas con un rodillo de acero ranurado en primera posición y completar el trabajo con el rodillo lijador y el patín electrónico del grupo combinado.





DMC Eurosystem RK

Configuración adecuada para todas las operaciones de calibrado y lijado

R - GRUPO RODILLO CALIBRADOR/LIJADOR

El grupo calibrador/lijador se encuentra disponible con rodillos de 250 y 320 mm de diámetro, tanto de acero ranurado como con revestimiento de goma.



K – GRUPO COMBINADO RODILLO/PATÍN

Es la elección ideal para las empresas que desean máxima versatilidad en la composición de la máquina, sin tener que renunciar por ello a la calidad de los trabajos. Para el grupo “K” se encuentran disponibles todas las soluciones técnicas de los grupos especializados de rodillo y de patín.



El rodillo de acero ranurado ofrece la máxima precisión en las operaciones de calibrado de madera maciza, también nudoso o con vetas diferenciadas. La amplia gama de durezas disponibles (de 85 a 20 Sh) para el rodillo revestido con goma, permite obtener excelentes resultados en cualquier tipo de trabajo, desde el calibrado con fuertes remociones a las operaciones de acabado en los tableros rechapados o barnizados.



Los grupos rodillo constan de un sistema de auto-tensión de la correa que permite mantener constante en el tiempo la tensión correcta y garantiza la máxima eficiencia de transmisión de la potencia del motor.

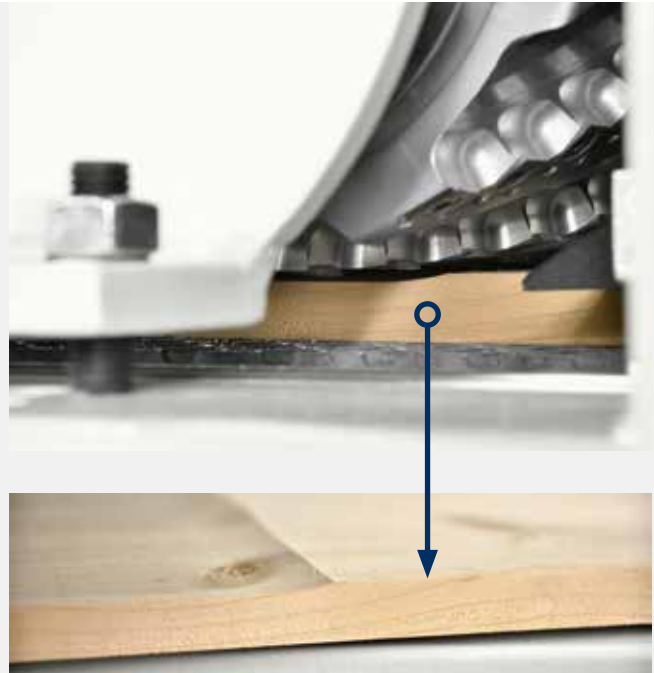
Este dispositivo resulta fundamental durante las operaciones de calibrado para transferir toda la potencia disponible al trabajo.



Otros dispositivos

C - GRUPO CEPILLO

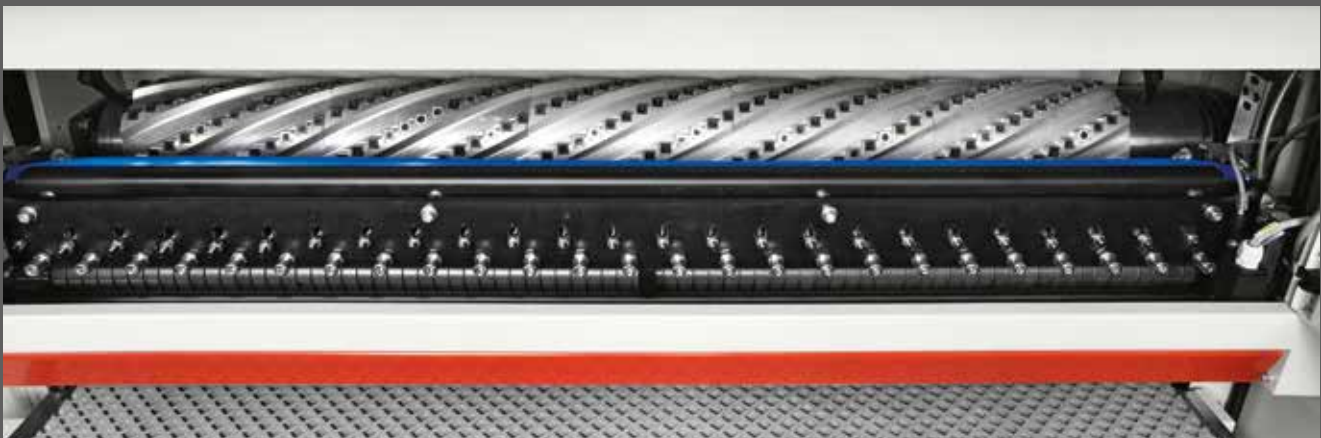
La máquina puede estar equipada, en primera posición, con un **grupo cepillo "CHP"** que permite realizar **importantes remociones en la madera maciza (hasta 3 mm)**, utilizando motores de potencia contenida (25-30 HP). Después de la operación de cepillado, **la superficie del tablero solo precisa un ligero acabado**, que puede llevarse a cabo con grano 150 utilizando un solo grupo operador, o bien con grano 180 si se utilizan dos grupos.



El **prensor seccionado**, de gran peso y equipado con cilindros hidráulico antirretorno, garantiza la **máxima eficacia y seguridad del arrastre** y permite **trabajar varias piezas de distinto espesor al mismo tiempo**.



El sistema de **acceso frontal al eje cepillo** facilita las operaciones de limpieza y mantenimiento.



B - GRUPOS CEPILLOS

Los grupos cepillos, disponibles también con oscilación transversal del rodillo, pueden ser acoplados entre ellos y también asociados a grupos de limpieza (temporizados) de doble barra sopladora o con soplores rotatorios.



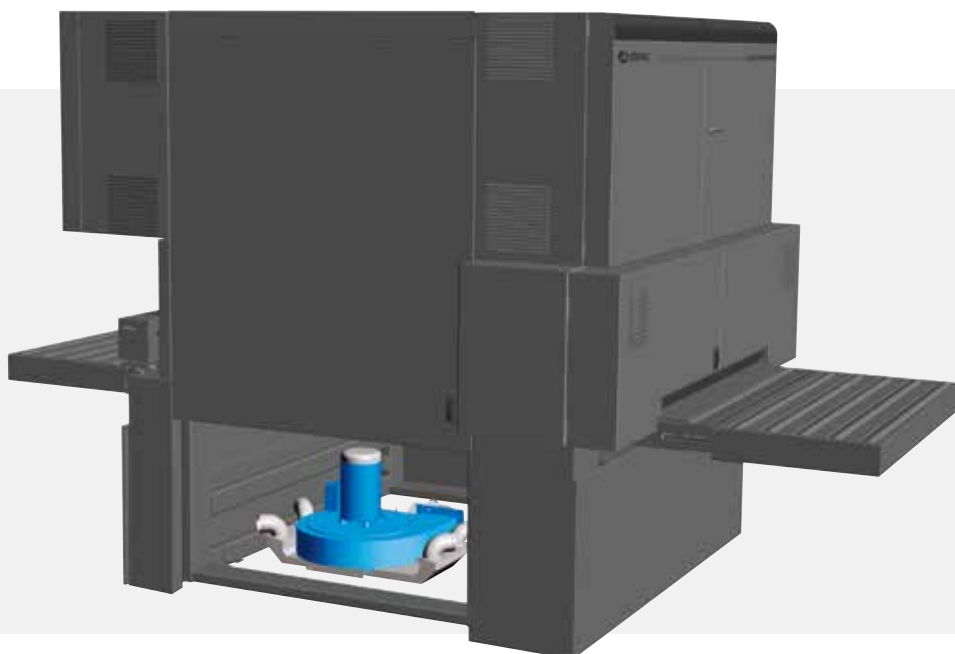
Se encuentra disponible una gama completa de rodillos limpiadores y satinadores con diámetro de 150 mm o de 200 mm.

El grupo estructurador, disponible con motores de hasta 10 HP (también con inverter), evidencia el veteado natural de la madera. Es un dispositivo indispensable para valorizar la producción de estilo rústico o antiguo.



Otros dispositivos

El **electroventilador** ubicado debajo de la mesa de trabajo **permite reducir el espacio ocupado** por la máquina y, sobre todo, **abatir las emisiones de ruido**.



El **sistema de bloqueo rápido** de los grupos en la base y el visualizador digital de la cota de trabajo hacen que la operación de **sustitución de la banda abrasiva** y la **configuración** de la máquina **resulten extremadamente rápidas y precisas**.

Soplador oscilante temporizado para la limpieza de las banda abrasivas. Una limpieza adecuada del abrasivo **aumenta la duración de las bandas** y **mejora la calidad del acabado**, sobre todo en caso de tableros barnizados.

El dispositivo se activa automáticamente al pasar de la pieza en la máquina, para minimizar el consumo de aire comprimido.





El sistema de centrado de la banda abrasiva está gestionado por una **fotocélula de “supresión del fondo”** extremadamente **precisa y fiable**, que garantiza un posicionamiento correcto.



Dispositivo de centrado de la cinta automático: un sistema electroneumático mantiene constantemente la cinta en las mejores condiciones de uso sin **ninguna intervención por parte del operador.**



El **calibre electrónico wireless** permite colocar la máquina al espesor de trabajo medido por el propio dispositivo. **La comunicación a la máquina se produce sin hilos**, así mismo, se puede llamar por remoto el programa de trabajo deseado.

El **posicionador automático de la mesa** detecta el espesor de la **pieza** y permite realizar **trabajos siempre precisos y sin riesgo de error** por parte del operador.

El sistema de regulación decimal permite también establecer la cota de trabajo independientemente del espesor del material.



Controles electrónicos

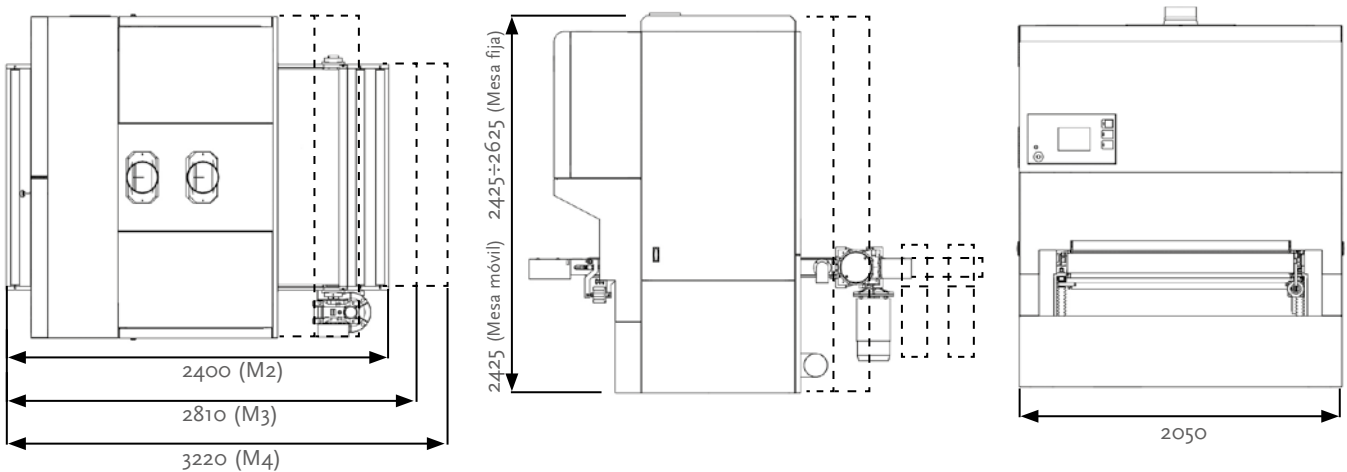


Todos los **software de gestión de la máquina** son de propiedad y han sido creados expresamente por los ingenieros de SCM, además, todos los programas han sido perfeccionados en función de las indicaciones facilitadas por los clientes. El resultado es una interfaz **usuario extremadamente simple y fiable**, capaz de satisfacer a la perfección también las necesidades del operador más exigente.



El control "PRO-SAND" permite establecer a través de touch screen todos los parámetros de trabajo y **comprobar en tiempo real el funcionamiento correcto** de la máquina.

Dimensiones totales



* Las cotas se refieren a configuración sin grupo transversal

DMC EUROSYSTEM

Datos técnicos

Ancho útil de trabajo	mm	1.350
Espesor mín./máx. de trabajo (mesa móvil)	mm	3-170
Espesor mín./máx. de trabajo (mesa fija)	mm	3-200
Dimensión cintas abrasivas longitudinales	mm	1.370 x 2.620
Dimensión cintas abrasivas transversales	mm	150 x 5.000
Velocidad de avance cinta	m/min	3-18



MENOR CONSUMO = MENOR COSTE

SavEnergy permite utilizar la **energía solo cuando sirve**, activando el funcionamiento de los dispositivos solo cuando es realmente necesario. La máquina conmuta a stand-by en automático cuando no se trabajan tableros. Ahorro anual hasta un 10% (opc.).

LAS MÁS SÓLIDAS TECNOLOGÍAS PARA LA MADERA ESTÁN EN NUESTRO ADN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas



En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.



CABEZAL FRESADOR
Y COMPONENTES
TECNOLÓGICOS



CUADROS
ELÉCTRICOS



CARPINTERÍA METÁLICA



FUNDICIONES
DE HIERRO



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365653G