

# dmc eurosistem

centres modulaires à abrasif souple pour le calibrage et le ponçage



# Un système modulaire pour le calibrage et le ponçage

DMC Eurosystem est la ponceuse robuste et modulaire conçue pour offrir au marché des solutions diversifiées de calibrage et de ponçage grâce à des solutions technologiques avancées et à la modularité de ses dispositifs qui permettent de réaliser un grand nombre de configurations, de la plus flexible à la plus spécialisée selon le type d'application.





## AVANTAGES

- **STABLE** structure monolithique
- **PUISSANTE** moteurs avec système de transmission à haut rendement
- **CONFIGURABLE** extrêmement adaptable aux différentes exigences d'usage
- **HAUTEMENT TECHNOLOGIQUE** en phase avec son temps

# Solutions technologiques pour des finitions impeccables



## AFFICHAGE NUMERIQUE:

pour le dispositif qui détecte la hauteur d'usinage permettant une **lecture rapide et précise** de la valeur.



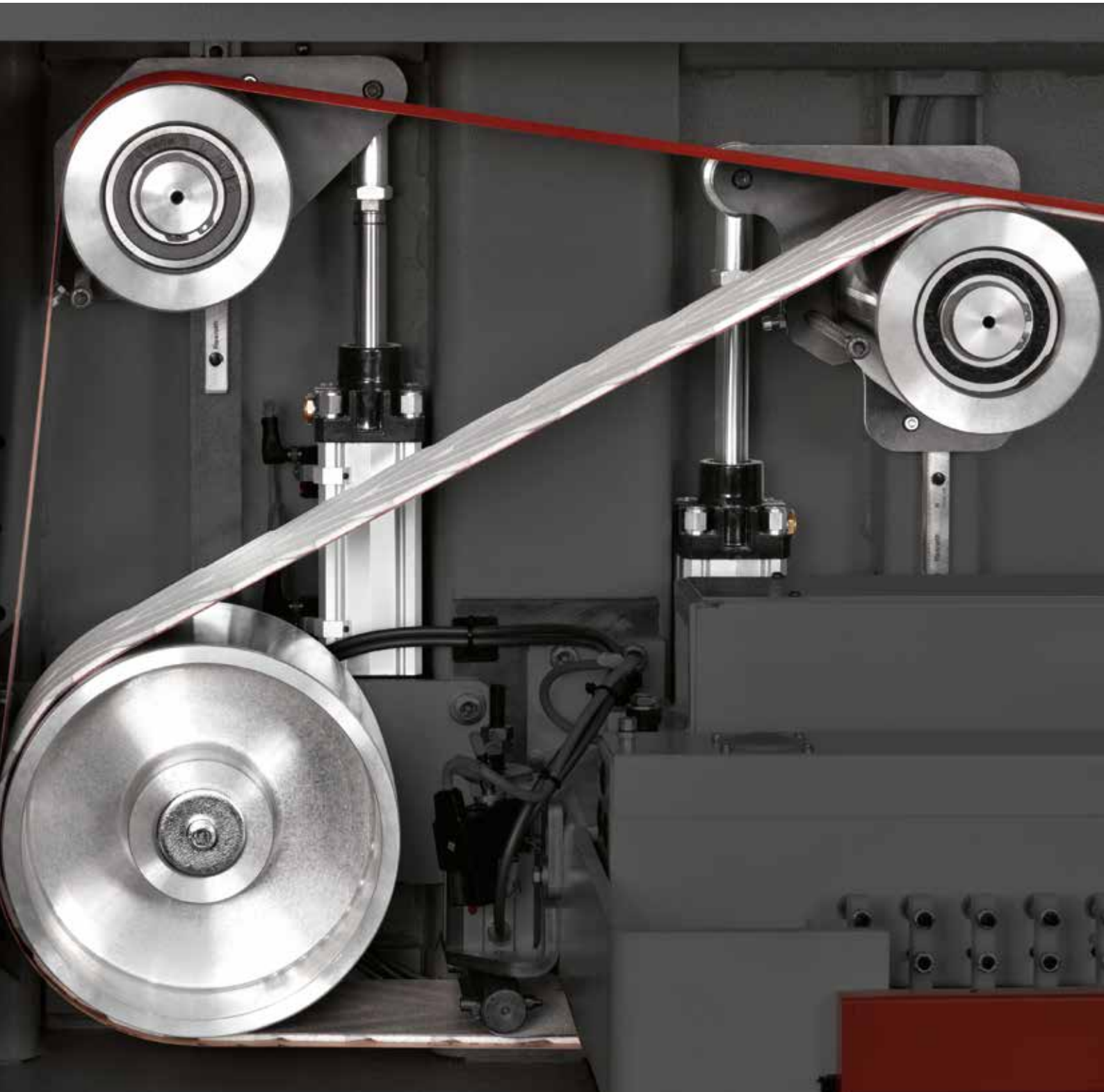
## SYSTEME DE TRANSMISSION A HAUTE PERFORMANCES:

la courroie "POLI -V" rend la **transmission efficace et silencieuse**, tandis que le système de tension automatique maintient les **performances inaltérées dans le temps**.



## HOTTES D'ASPIRATION DE POUSSIERS A HAUTE EFFICACITE:

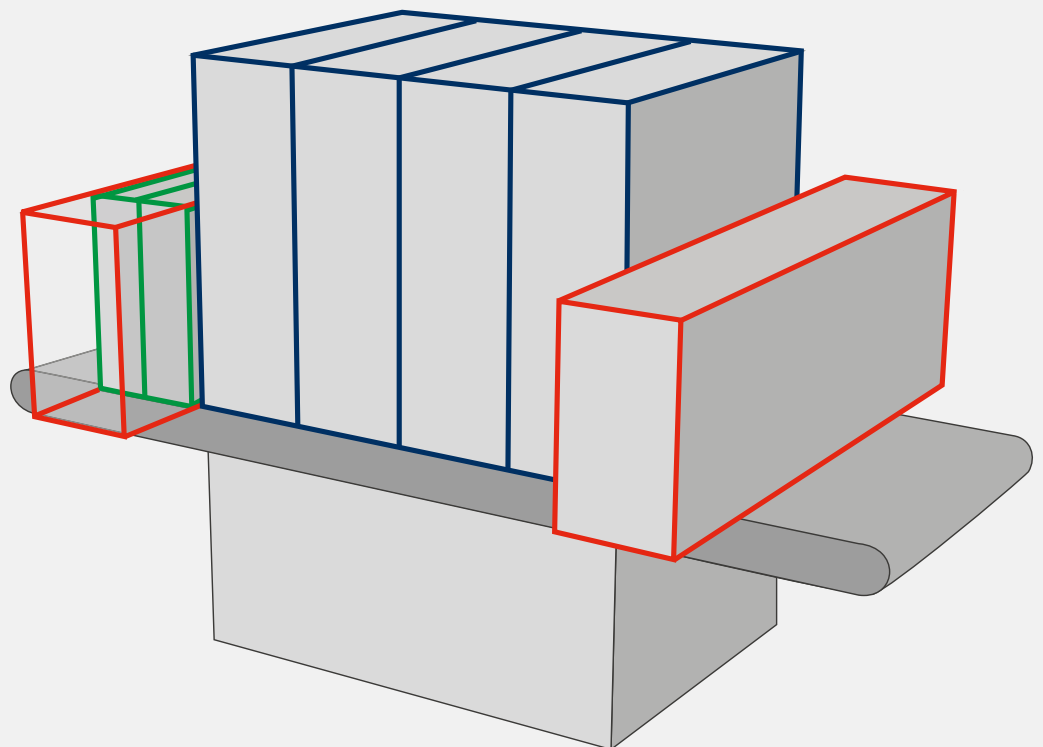
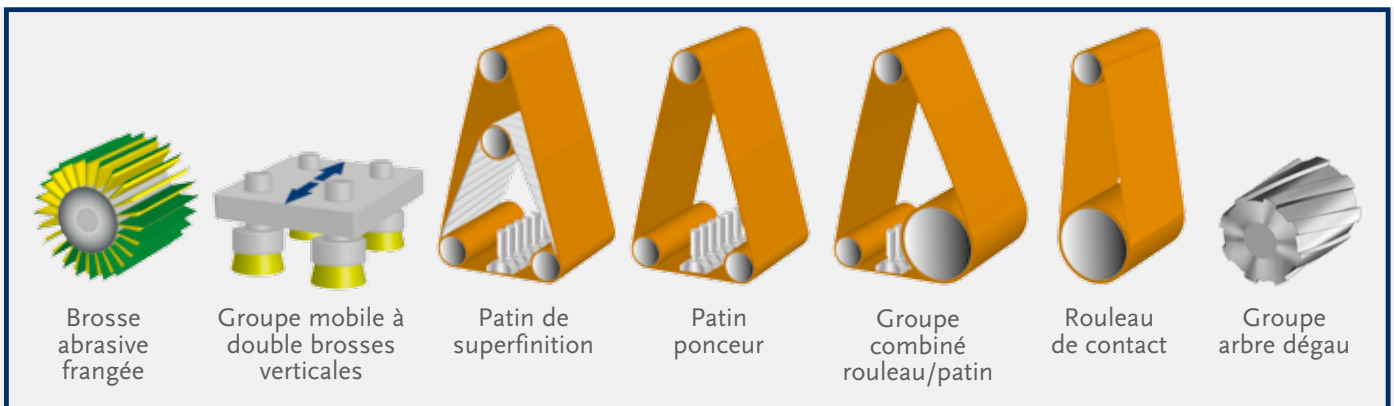
conçues et développées spécialement par les ingénieurs SCM, elles permettent de **contrôler la dispersion de la poussière**, même dans les conditions de travail les plus difficiles, grâce à leur forme particulière et à leur position très proche de la zone d'usinage.



# Le système modulaire DMC Eurosystem

Composition machines toujours en adéquation avec l'évolution des exigences de production

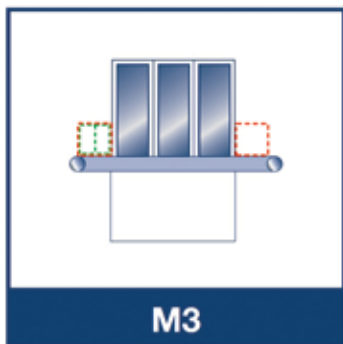
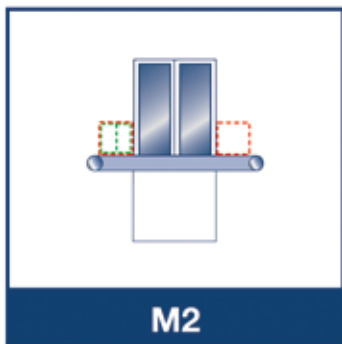
Les solutions technologiques avancées et la modularité des dispositifs permettent de réaliser un grand nombre de configurations, de la plus flexible à la plus spécialisée selon le type d'application.



# Exemples de configuration

Configuration RK

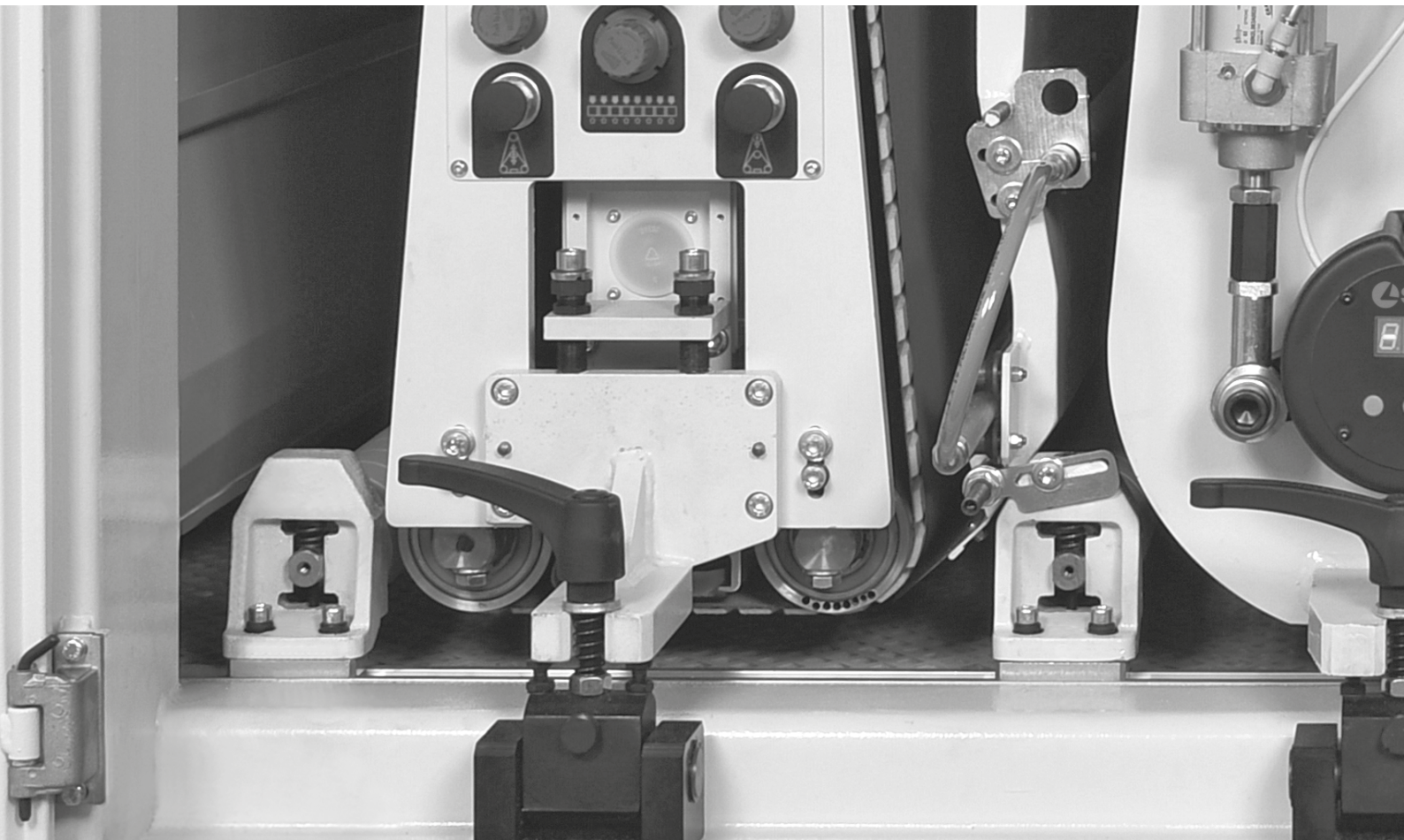
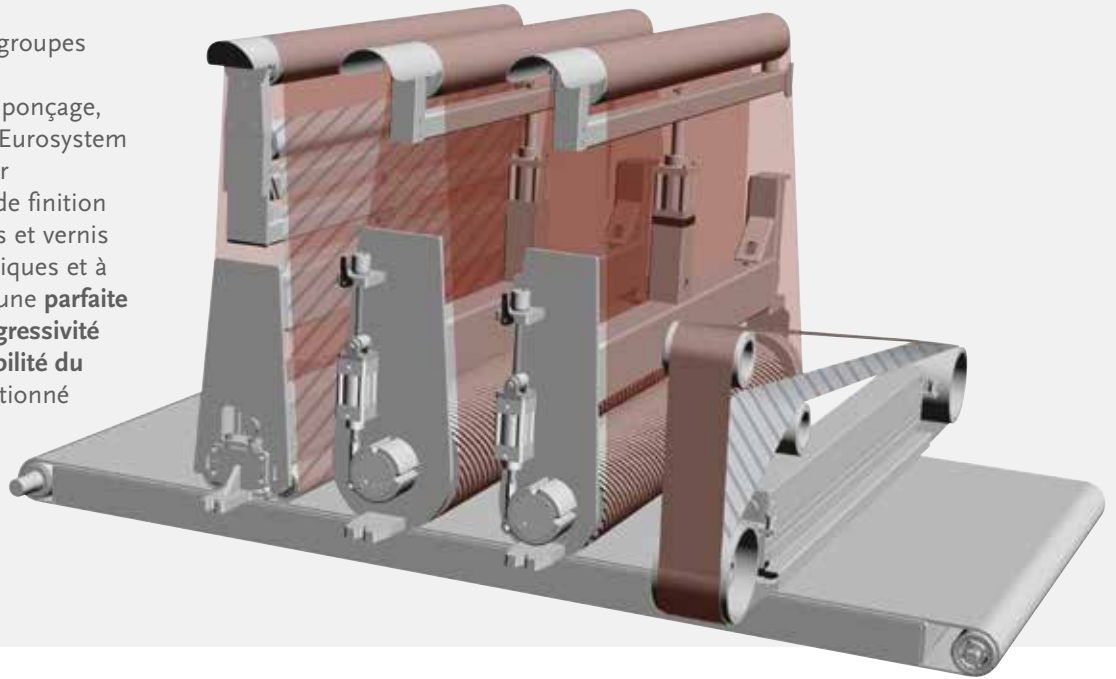
Configuration RRS



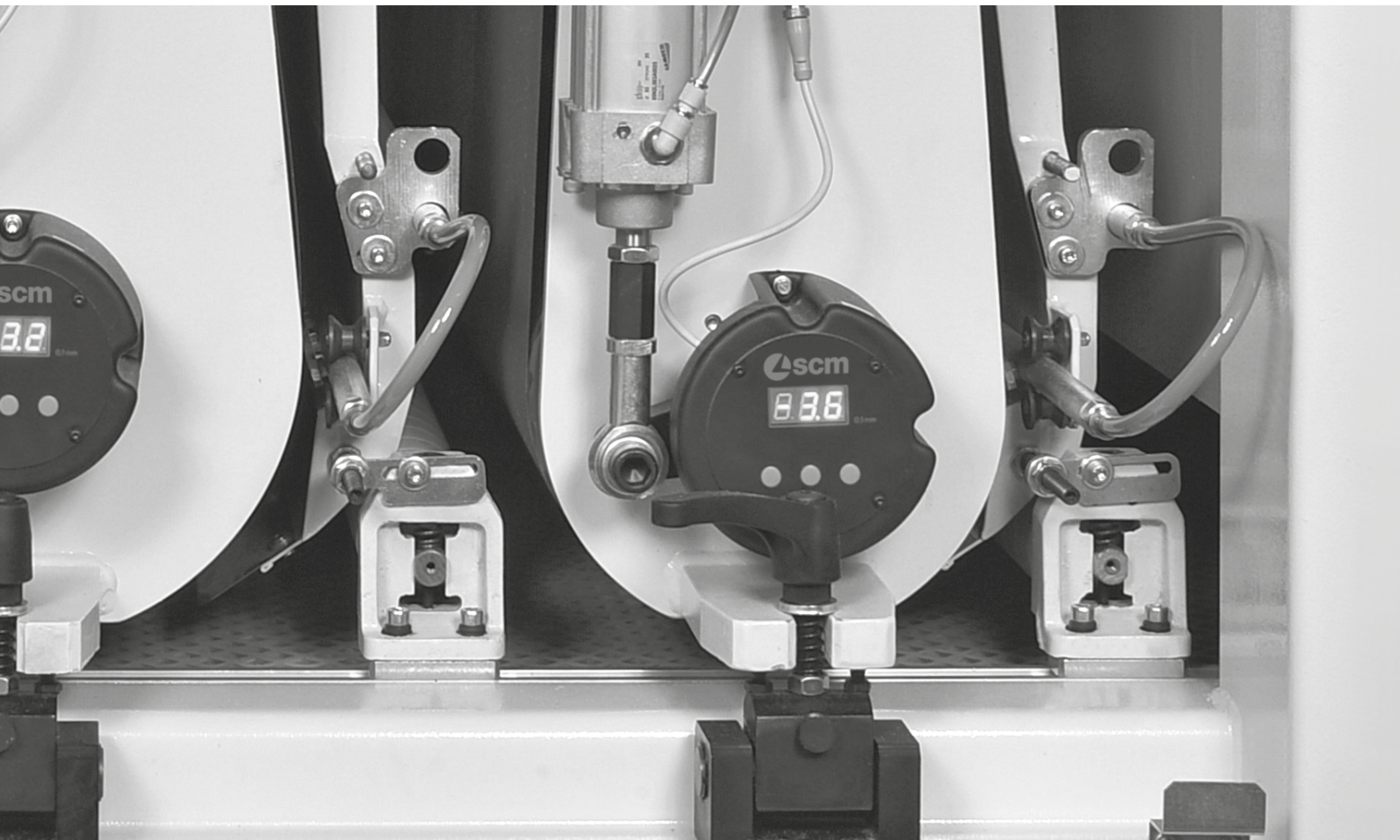
# DMC Eurosystem TRRS

Configuration pour le calibrage, le ponçage et la super finition des panneaux bruts et vernis

La riche dotation des groupes (Transversal, Rouleau Calibreur, Rouleau de ponçage, Superfinisseur) DMC Eurosystem TRRS permet d'obtenir d'excellents résultats de finition sur les panneaux bruts et vernis grâce à ses caractéristiques et à son mode d'usinage: une **parfaite combinaison** entre l'**agressivité du rouleau** et la **sensibilité du patin électronique sectionné EPICS**.







# DMC Eurosystem TRRS

**Configuration pour le calibrage, le ponçage et la super finition des panneaux bruts et vernis**

Les groupes Transversal et de Super finition sont particulièrement appropriés à la super finition d'éléments en bois massif, de panneaux en MDF destinés au plaquage et de panneaux peints (opaques et laqués) ou plaqués.

Ces groupes représentent le **choix idéal** pour les entreprises qui cherchent les **plus hauts niveaux de finition** sur les panneaux laqués "haute brillance" (high-gloss).



## T - GROUPE TRANSVERSAL

Le groupe peut être positionné soit en entrée soit en sortie des groupes longitudinaux. Grâce à sa position, à l'extérieur de la structure, les opérations d'entretien ordinaire et le remplacement de la bande abrasive sont simples et rapides.

## S – GROUPE SUPERFINISSEUR

Conçu pour répondre pleinement aux exigences de finition de la grande industrie, le **groupe de super finition** est équipé de **patin électronique "EPICS"** qui garantit l'**uniformité de pénétration des grains abrasifs** sur la pièce usinée, et de la **bande lamellaire** qui améliore le refroidissement de la surface de contact.

Les **bandes abrasives plus longues** (longueur de 2620 mm) permettent un **meilleur refroidissement des grains abrasifs** et facilitent ainsi le **détachement des poussières d'usinage**. Une bande plus longue a **une plus grande durée de vie**, nécessite moins de remplacements et donc **moins d'arrêts de la machine**.



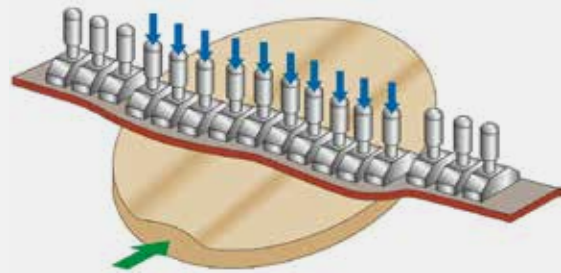
# DMC Eurosystem TRRS

Configuration pour le calibrage, le ponçage et la super finition des panneaux bruts et vernis

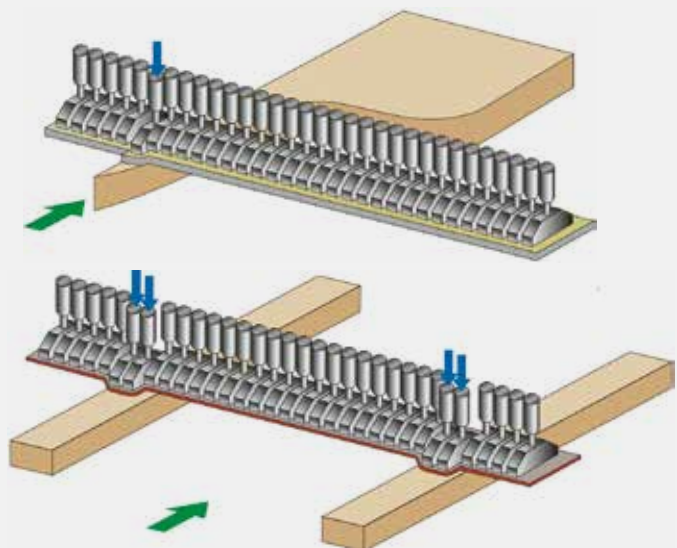


Le patin sectionné électronique "EPICS" se compose d'une poutre monolithique spéciale à l'intérieur de laquelle il y a des vérins activant les différents secteurs. Grâce à la course importante des vérins et au système à double effet (poussée/contrepoussée pneumatiques réglables), le patin "EPICS" assure le **maximum de précision et de sensibilité** pour n'importe quel type d'usinage.

La structure particulière des cylindres pneumatiques permet également au patin « EPICS » **de poncer à la perfection des panneaux d'épaisseur non uniforme.**

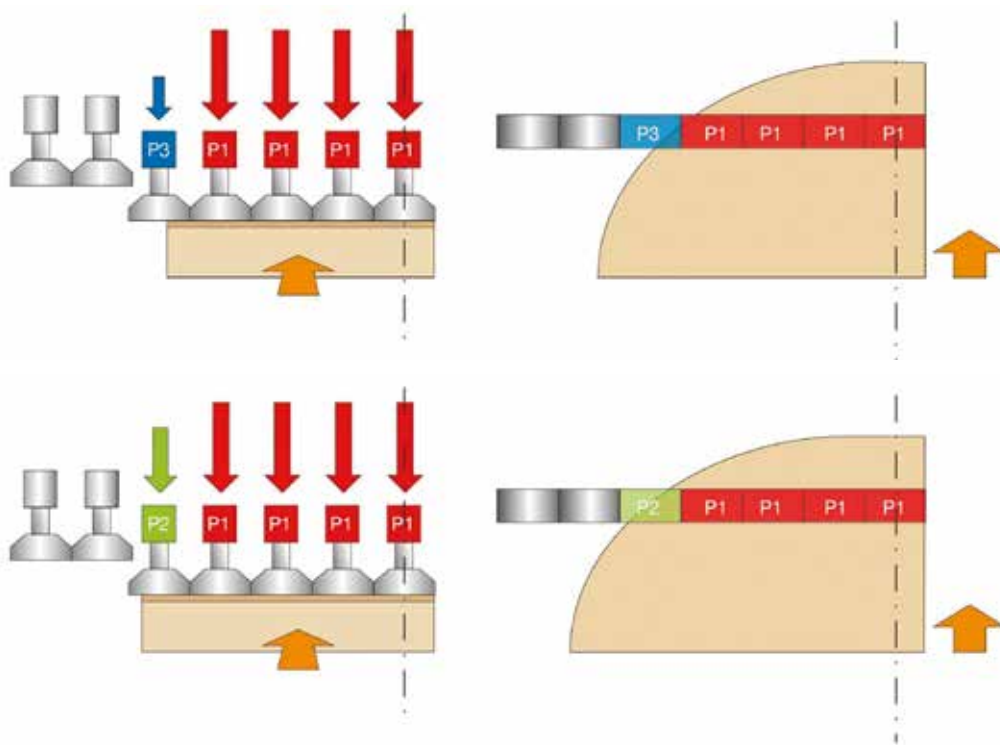


Le patin « EPICS » est disponible en deux entraxes de fractionnement des secteurs différents: 32 mm et 16 mm. Cette dernière solution est **particulièrement indiquée pour l'usinage de pièces étroites ou en forme avec des angles très fermés.**



**LE NOUVEAU SYSTÈME « PWM » PERMET DE MODIFIER EN TEMPS RÉEL LA PRESSION D'EXERCICE DU PATIN ÉLECTRONIQUE « EPICS » EN L'ADAPTANT AUX DIFFÉRENTES ZONES DU PANNEAU.**

La technologie PWM permet d'appliquer une pression réduite de ponçage sur le chant antérieur du panneau; cette pression augmente progressivement pour le ponçage de la zone centrale du panneau, puis diminue à nouveau à proximité du chant postérieur. Par ailleurs, un dispositif complexe de lecture des pièces positionné en entrée du tapis permet au système de gérer des pressions spécifiques sur les chants latéraux du panneau, dont la grandeur varie en fonction de la forme et de la position dans laquelle la pièce est introduite dans la machine.



Le système « PWM » est entièrement géré par la commande électronique « MAESTRO PRO-SAND ».

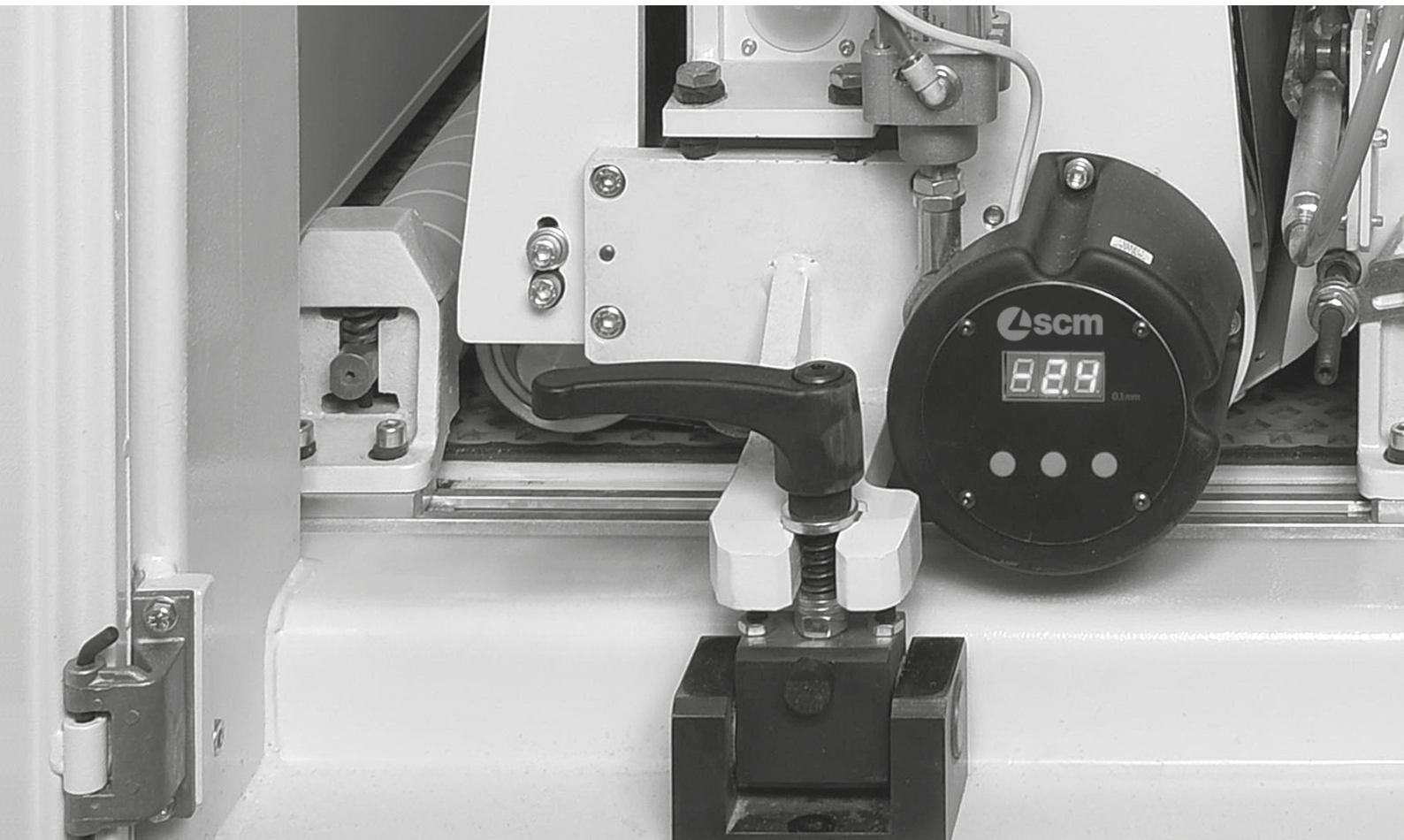
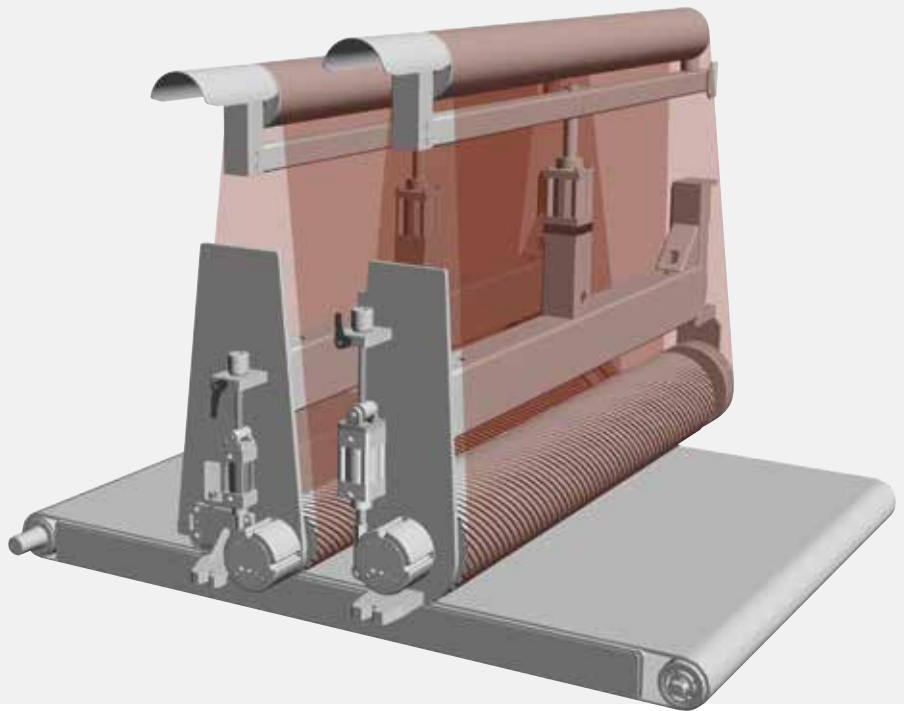
Grâce à l'interface opérateur avancée, spécialement développée par SCM, tous les paramètres d'intervention du dispositif peuvent être affichés, définis et enregistrés dans chaque programme d'usage.

# DMC Eurosystem RK

Configuration adaptée à toutes les opérations de calibrage et de ponçage

Une configuration multifonction permettant d'obtenir, avec un investissement limité, le **maximum de flexibilité pour répondre aux exigences de calibrage, ponçage du bois massif, ponçage de panneaux plaqués et vernis.**

En effet, il est possible de calibrer les pièces avec le rouleau en acier rainuré en première position et de terminer l'usinage avec le rouleau de ponçage et le patin électronique du groupe combiné.





# DMC Eurosystem RK

Configuration adaptée à toutes les opérations de calibrage et de ponçage

## R – GROUPE ROULEAU DE CALIBRAGE/PONÇAGE

Le groupe de calibrage/ ponçage est disponible avec des rouleaux de diamètre 250 ou 320 mm, en acier rainuré ou avec un revêtement en caoutchouc.



## K – GROUPE COMBINÉ ROULEAU/PATIN

C'est la solution idéale pour les entreprises qui recherchent la plus grande flexibilité de configuration de la machine sans renoncer à la qualité des usinages. Le groupe "K" dispose de toutes les solutions techniques des groupes spécialisés à rouleau et à patin.



Le rouleau en acier rainuré offre la plus haute précision pour le calibrage sur bois massif, même s'il présente des nœuds ou des veines irrégulières.

La vaste gamme de duretés disponibles (de 20 à 85 shore) pour le rouleau avec revêtement en caoutchouc, permet d'obtenir d'excellents résultats pour n'importe quel type d'usinage: du calibrage avec d'importants enlèvements de matériel aux opérations de finition sur des panneaux plaqués ou vernis.



Les groupes sont équipés d'un système de tension automatique de la courroie qui maintient une tension correcte dans le temps et garantit une efficacité maximale de transmission de la puissance du moteur.

Ce dispositif est essentiel pendant les opérations de calibrage pour transférer toute la puissance disponible sur les surfaces à traiter.

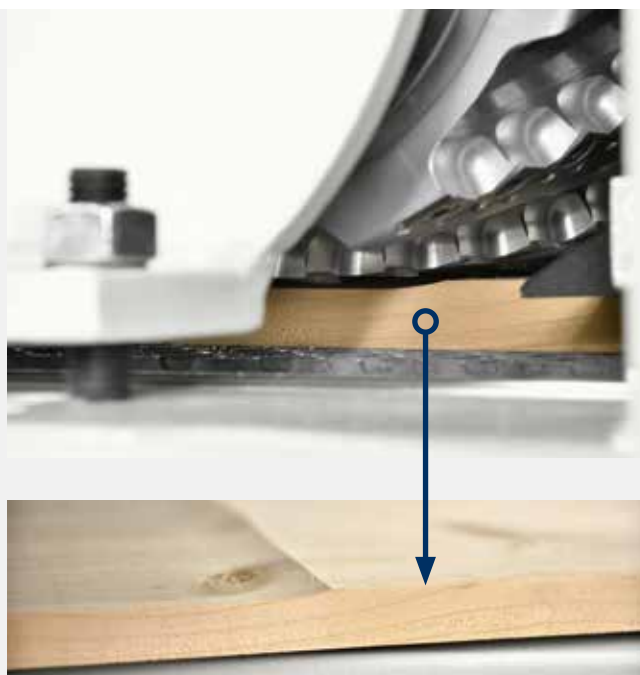




# Autres dispositifs

## C - GROUPE ARBRE DÉGAU

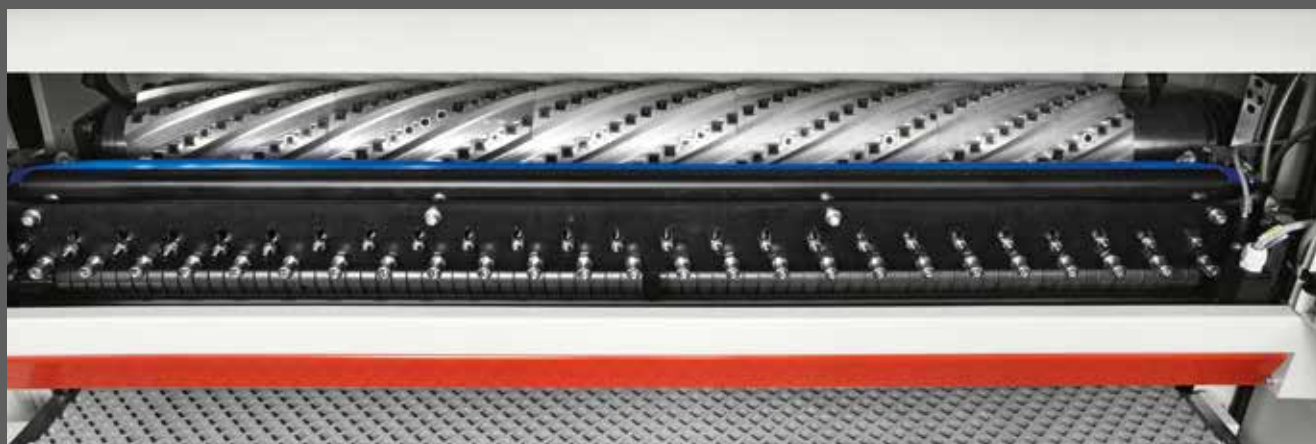
La machine peut être équipée, en première position, de **groupe arbre dégau "CHP"** qui permet d'effectuer **d'importants enlèvements de matière sur du bois massif (jusqu'à 3 mm)** tout en utilisant des moteurs d'une puissance limitée (25 à 30 ch). **La surface dégauchie du panneau ne demande ensuite qu'une légère finition** qui peut être obtenue par une bande avec un grain de 150 si on utilise un seul groupe d'usinage, ou bien par une bande avec un grain de 180 si on utilise deux groupes.



Le **lourd presseur sectionné**, équipé de butées antiretour, assure **la plus grande efficacité et sécurité de l'entraînement** et permet **d'usiner simultanément plusieurs pièces de différente épaisseur**.



Le **système d'accès frontal au groupe arbre dégau** facilite les opérations de nettoyage et d'entretien.



**B – GROUPE BROSSE**

Les groupes brosse, disponibles aussi avec oscillation transversale du rouleau, peuvent être couplés les uns aux autres et ils peuvent également être associés à des groupes de nettoyage (temporisés) à double barre soufflante ou à souffleurs rotatifs.



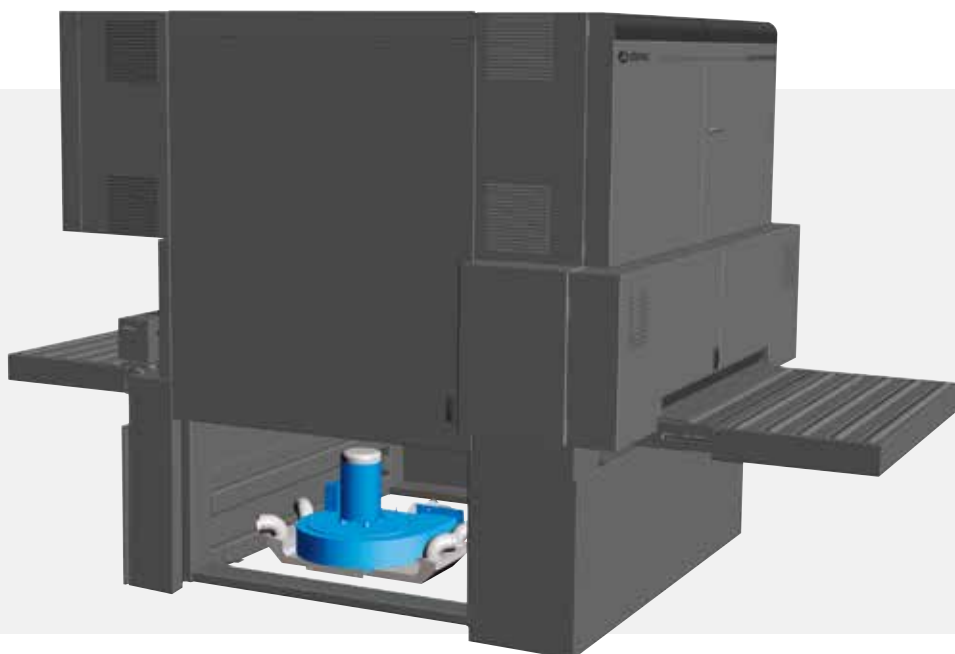
Une gamme complète de rouleaux nettoyeurs et satineurs est disponible, en diamètre 150 mm ou 200 mm.

**Le groupe à structurer** disponible avec des moteurs jusqu'à 10 ch (même avec variateur de vitesse), exalte la veine naturelle du bois. Ce dispositif s'avère indispensable pour mettre en valeur la production de style rustique ou vieilli.



# Autres dispositifs

Le **ventilateur électrique** placé sous la table d'usinage **permet de réduire l'encombrement** de la machine ainsi que **son niveau sonore**.



Le **système de blocage rapide** des groupes au bâti de la machine et l'afficheur numérique de la valeur d'usinage permettent le **remplacement de la bande abrasive** et le **réglage** de la machine de façon **extrêmement rapide et précise**.

**Souffleur oscillant temporisé** pour le nettoyage des bandes abrasives. Un nettoyage adapté de la bande abrasive **augmente la durée des bandes et améliore la qualité de la finition**, surtout dans le cas des panneaux vernis.

Le dispositif s'active de façon automatique au passage de la pièce dans la machine pour minimiser la consommation d'air comprimé.





Le système de centrage de la bande abrasive est géré par une **photocellule** extrêmement **précise et fiable**, qui assure un positionnement correct.



**Système de centrage du tapis automatique:** un système électro-pneumatique permet de maintenir le tapis constamment dans les meilleures conditions d'utilisation, sans **aucune intervention de l'opérateur**.



Le **gabarit électronique « sans fil »** permet de positionner la machine à l'épaisseur de travail mesurée par le dispositif. **La communication avec la machine s'effectue sans connexion filaire** et le programme d'usinage souhaité peut aussi être lancé à distance.

Le **positionneur automatique de la table** relève l'épaisseur de la **pièce** et permet des usinages toujours **précis et sans risque d'erreur** de l'opérateur.

La **bague graduée** permet de pré régler la cote d'enlèvement de matière indépendamment de l'épaisseur du matériau.



# Commandes électroniques

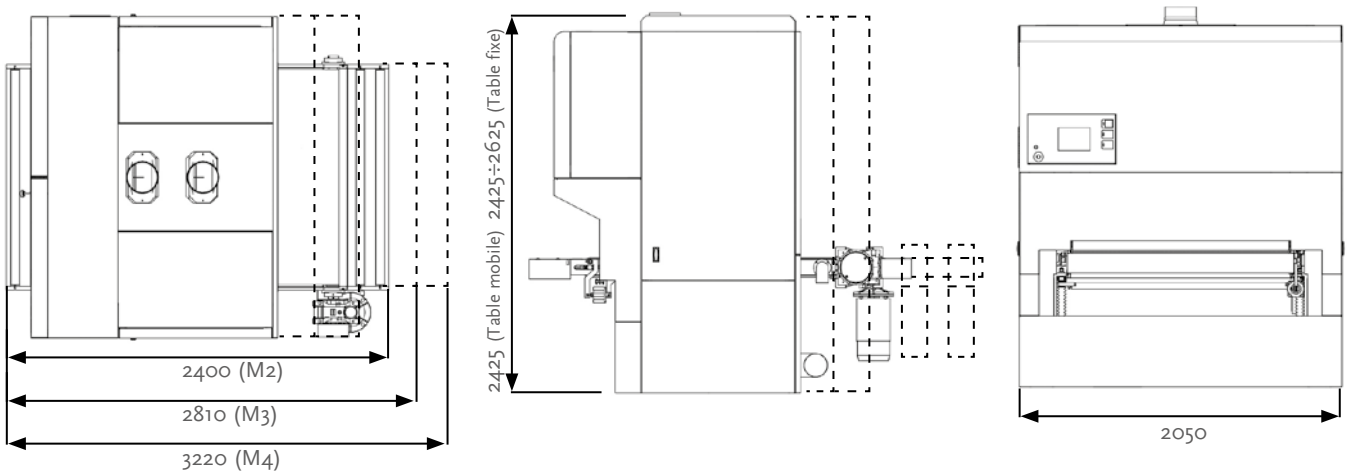


Tous les **logiciels de gestion de la machine** ont été spécialement créés par les ingénieurs SCM et retouchés selon les indications fournies par les clients. Il en ressort une interface **utilisateur extrêmement simple et fiable**, en mesure de satisfaire pleinement les besoins des opérateurs les plus exigeants.



La commande "**PRO-SAND**" permet de configurer grâce à l'écran tactile tous les paramètres d'usinage et de **vérifier en temps réel le bon fonctionnement** de la machine.

## Dimensions d'encombrement



\* Les données se réfèrent à une configuration machine sans le groupe transversal

### DMC EUROSYSYSTEM

#### Caractéristiques techniques

Largeur utile d'usinage	mm	1.350
Épaisseur min./max. usinable (table mobile)	mm	3-170
Épaisseur min./max. usinable (table fixe)	mm	3-200
Dimensions des bandes abrasives longitudinales	mm	1.370 x 2.620
Dimensions des bandes abrasives transversales	mm	150 x 5.000
Vitesse d'avancement du tapis	m/min	3-18



#### CONSOMMATIONS RÉDUITES = COÛTS RÉDUITS

SavEnergy permet d'utiliser **l'énergie seulement quand cela est nécessaire**, en faisant fonctionner les dispositifs seulement quand c'est vraiment nécessaire. La machine se met automatiquement en veille quand il n'y a pas de panneau à usiner. Une économie annuelle pouvant aller jusqu'à 10% (opt.).

# LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

## SCM, UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE

Avec plus de 65 années de succès, Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois - le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois - présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m<sup>2</sup> de production

17.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

350 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés



La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN. Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.

## SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR DES COMPÉTENCES DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

### MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES  
POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX  
COMPOSÉS, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE,  
LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

### COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTROBROCHES  
ET COMPOSANTS  
TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX  
ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.



is more



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
dmc@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365652E