

dmc eurosistem

Modulare Zentren mit flexiblem Schleifmittel zum Kalibrieren und Schleifen





DMC EUROSISTEM



**EINE MASCHINE, ZUGESCHNITTEN
AUF IHRE BEDÜRFNISSE**

FEST



Festes und kräftiges Maschinengestell für hohe Produktionsleistungen.

Bis zu 18,5 kW Leistung, für **schweres Kalibrieren**.

MADE IN ITALY



100% made in Italy
Über 70 Jahre Erfahrung in technologischer Neuerung und Maschinenherstellung gewährleisten **sehr hohe Zuverlässigkeit und Qualitätsniveaus**.

ZUVERLÄSSIG



Die technische und Planungsmerkmale sichern einen korrekten Betrieb und eine **lange Lebensdauer**.

MODULAR



Die modularen Ausstattungen, mit denen die Schleifmaschine versehen ist, ermöglichen eine sehr große Anzahl von Konfigurationen. Von der vielseitigsten und flexibelsten bis hin zur spezialisiertesten Art der Anwendung.

SCHLANK



Das Design, das Konzept und die Designprinzipien sind von der schlanken und fließenden Produktion inspiriert, um dem Kunden ein optimales Ergebnis zu ermöglichen.

TECHNOLOGISCH



dmc eurosistem bietet dem Markt mit seinen fortschrittlichen technologischen Lösungen, eine Vielzahl an Möglichkeiten, für das Kalibrieren und Schleifen, die sich mit Maschinen einer höheren Kategorie messen können, aber ein breiteres Publikum ansprechen.

40

MAESTRO SOFTWARE

46

TECHNISCHE DATEN

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHE ME

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



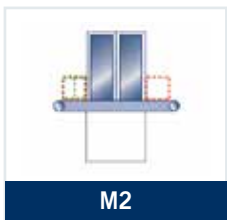
Planetarische Gruppe:
Bietet eine große Bandbreite,
für das ultimative Finish.

**Schleifwalze mit großem
Durchmesser (bis zu 320 mm).**



**Superfinish Aggregat mit
2620 mm Schleifbandlänge.**

**Der Schleifschuh mit
Trennschalter „EPICS“
bietet höchste Präzision
bei jeder Bearbeitung.**



M2



M3



M4

Verfügbare Versionen

Es sind mehrere Versionen möglich. Mit zwei, drei oder vier Hauptaggregaten (plus 2-3 zusätzliche Möglichkeiten) mit einer Arbeitsbreite von 1350 mm erhältlich. Dank der reichhaltigen Ausstattung mit Geräten wie z.B.: Hobelwelle, Kalibrierwalze, Schleifwalze, Superfinish Aggregat, GSI-200-Bürste, Queraggregat und Planetenaggregat werden sowohl auf rohen als auch auf lackierten Platten hervorragende Finishing-Ergebnisse erzielt.



**GSI-200 Bürstenaggregat
für hohe Arbeitsflexibilität.**





*Vollständiges Maschinenmanagement mit der elektronischen Steuerung **Maestro active sand**.*

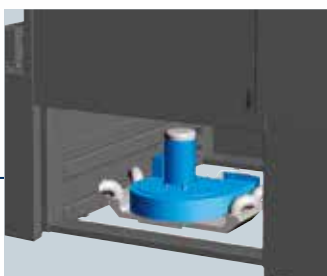


Maximale Sicherheit mit dem Front-Notknopf und den beiden Notknöpfen im hinteren Bereich.

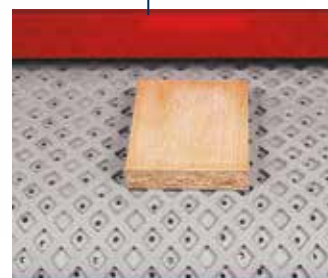


Interne und externe Bearbeitungs-/ Reinigungseinheiten.

Breite Öffnung des Arbeitstisches 4-170 mm, für beträchtliche Arbeitsstärken.



Elektroventilator im Maschinenständer integriert, Verringerung des Platzbedarfes und der Geräuschemission.



Vorschubteppich mit Gummiprofil in Rhombusform: bessere Übertragung der Vorschubkraft auf das Werkstück und optimale Stabilität.

DER MODULARE AUFBAU VON DMC EUROSYSTEM

DIE MASCHINENZUSAMMENSETZUNG KOMMT DEN WANDELNDEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN IMMER ENTGEGEN

Die fortgeschrittenen, technologischen Lösungen und der modulare Aufbau der Vorkehrungen, ermöglichen die Ausführung einer besonders großen Anzahl von Konfigurationen: von den flexibelsten und anpassungsfähigsten bis hin zu ganz speziellen Anwendungen.

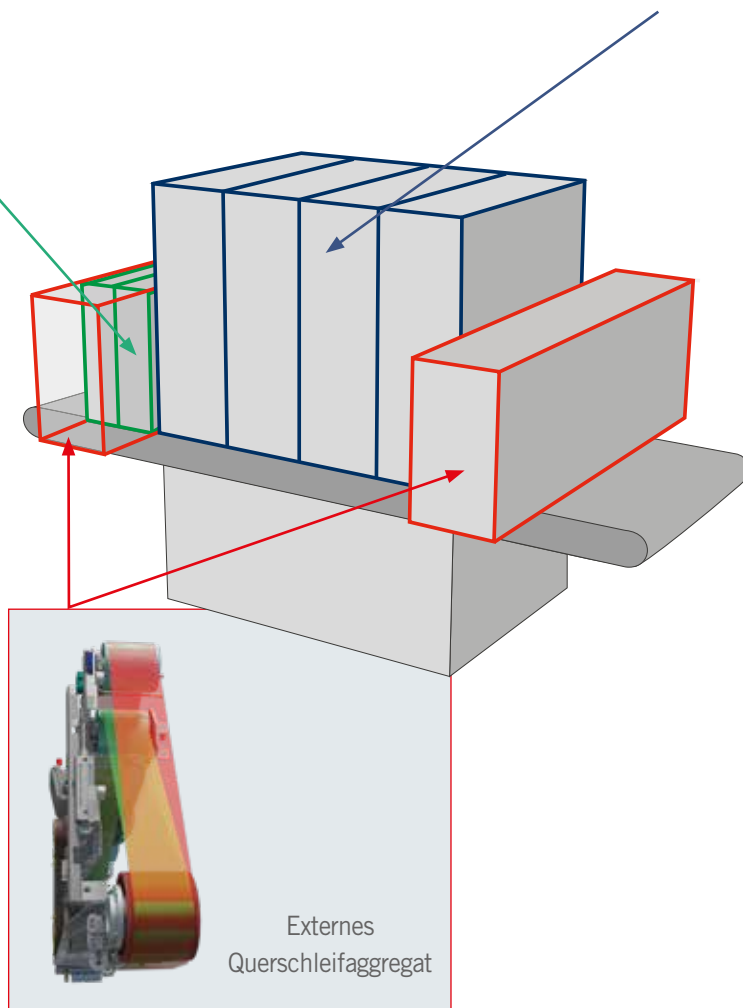
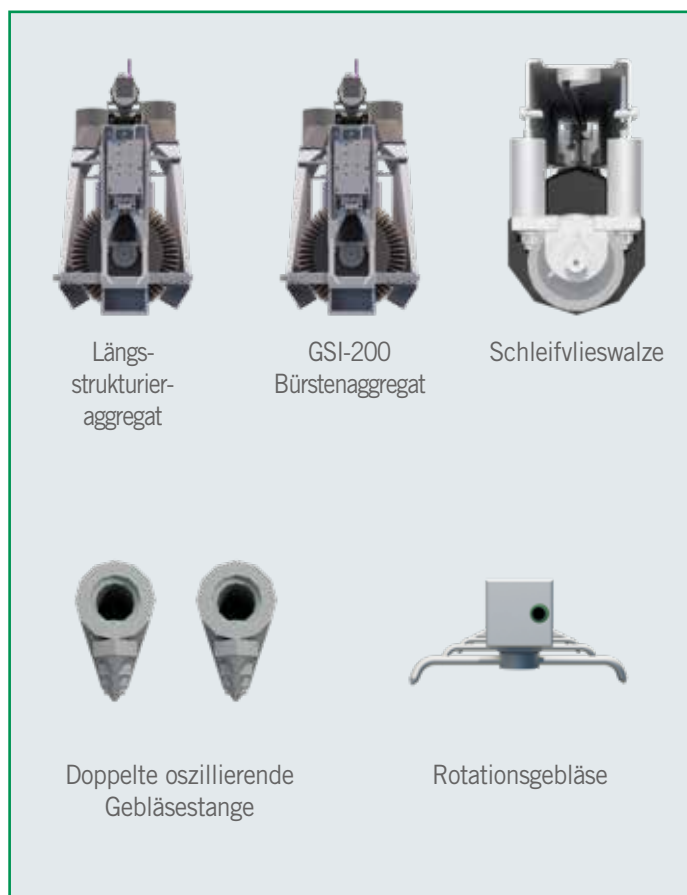


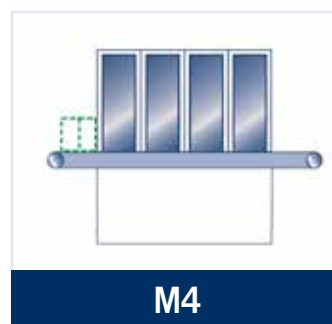
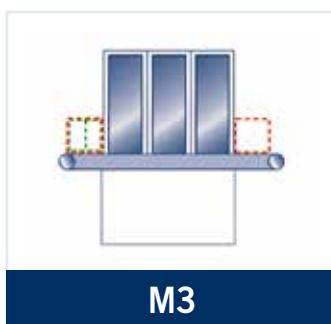
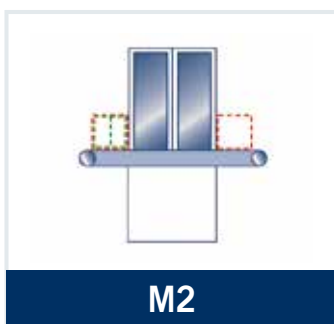


Bild veröffentlicht mit der Zustimmung
von Ferrè Arredamenti s.r.l.

ARBEITSAGGREGATE HAUPTAUSFÜHRUNGEN

RK ANWENDUNG

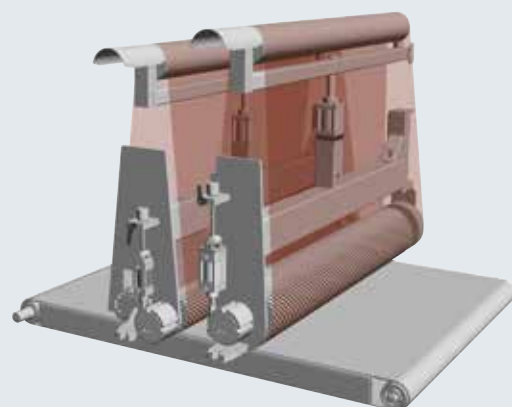
RRS ANWENDUNG



RK KONFIGURIERUNG

Diese Konfiguration eignet sich für alle Vorgänge zum Kalibrieren und Schleifen

Mit dieser multifunktionalen Konfiguration kann mit geringem Aufwand **die allergrößte Anpassungsfähigkeit** erzielt werden, um **Massivholz zu kalibrieren und zu schleifen**, sowie um **furnierte und lackierte Platten zu schleifen**. Es ist nämlich möglich die Werkstücke mit einer gerillten Stahlrolle in der ersten Stellung zu kalibrieren und die Verarbeitung mit der Schleifrolle und dem elektronischen Schleifschuh zu vervollständigen.



RRR-KONFIGURATION

Die Konfiguration eignet sich für alle Kalibrier- und Schleifarbeiten an Massivholz - und Wabentüren

Die Drei-Walzen-Konfiguration ist ideal zum Kalibrieren und Schleifen von Massivholz - und Wabentüren.

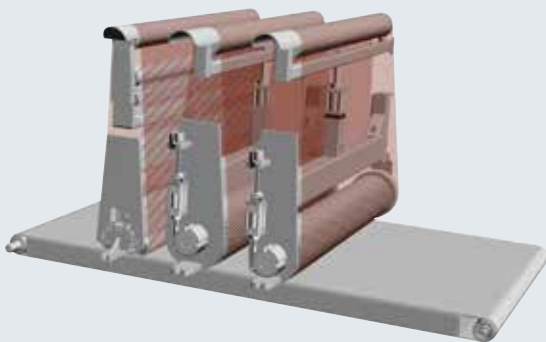
Rollen mit zunehmendem Durchmesser und unterschiedlicher Härte ermöglichen den richtigen Materialabtrag, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.



RRS-KONFIGURATION

Konfiguration geeignet zum Kalibrieren und Schleifen von furnierten Platten und Lackoberflächen

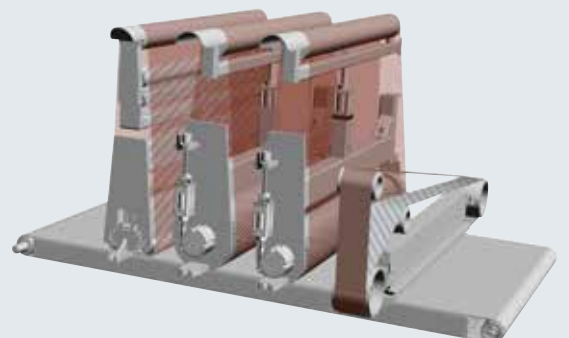
Die Konfiguration (Kalibrierwalze, Schleifwalze, Superfinish Aggregat) ist je nach Härte der Walzen für das Kalibrieren und Schleifen von Massivholz, Furnierplatten und Grundierungen geeignet. Die ersten beiden Walzen dienen zum Kalibrieren und Vorschleifen, um eventuelle Leimreste zu entfernen, während das Superfinish Aggregat den Endschliff vornimmt, um die Platte für die Grundierung oder das Auftragen der Endbeschichtung vorzubereiten.



TRRS KONFIGURIERUNG

Konfigurierung zum Kalibrieren, Schleifen und speziellem Feinverarbeiten von unverarbeiteten und lackierten Platten

Mit dem reichhaltigen Zubehör an Aggregaten von DMC Eurosistem TRRS (quer verlaufend, Kalibrierrolle, Schleifrolle, superfeine Verarbeitung), können je nach Arbeitsrezept und den besonderen Eigenschaften eines jeden Aggregats, ausgezeichnete Ergebnisse bei der Feinverarbeitung von unbehandelten und lackierten Platten erzielt werden: eine **perfekte Kombination** zwischen **der aggressiven Rolle** und **dem empfindlichen Schlitten** mit elektronischem EPICS Trennschalter.



ARBEITSAGGREGATE HAUPTAUSFÜH- RUNGEN

RRSD-KONFIGURATION

Konfiguration für Hintergrundschliff, Strukturierung und Superfinish von Platten

Die Maschine ist mit einer Stahlwalze, einer 65sh-Gummiwalze, dem Superfinish Aggregat für den Furnier- und Grundschliff und dem Planetenaggregat für verschiedene Arbeitsgänge wie Porenöffnung, Strukturierung von Massivholz, Kantenbearbeitung und Oberflächen-Superfinish ausgestattet. Schließlich gibt es noch die austauschbare Bürste GSI-200, die in Synergie mit dem Planetenaggregat zur Perfektionierung der vorhergehenden Prozesse beiträgt.



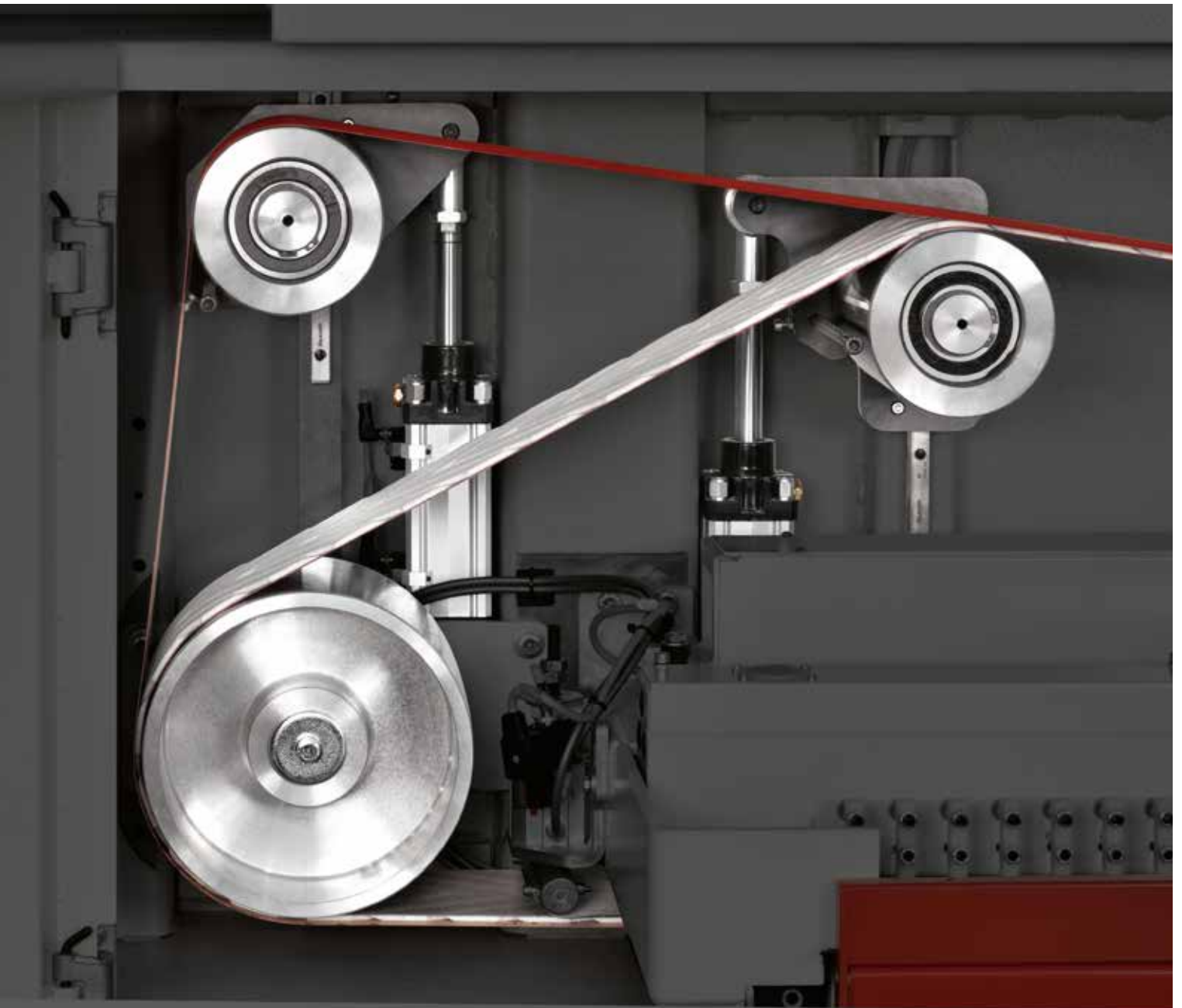


ARBEITSAGGREGATE

QUERAGGREGAT

QUERAGGREGAT: EINE OBERFLÄCHENQUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU IN SYNERGIE MIT DEM SCHLEIFEN DES WALZEN- ODER DES SUPERFINISH AGGREGATS

Das Queraggregat kann zur Vorbereitung für die darauffolgende Schleifarbeit eingesetzt werden, wie zum Beispiel die Entfernung von Klebepapier oder Kitt, oder als Endaggregat zum Schleifen von lackierten Oberflächen, die eine ausgezeichnete Feinbearbeitung fordern (matte oder glänzende Effekte).

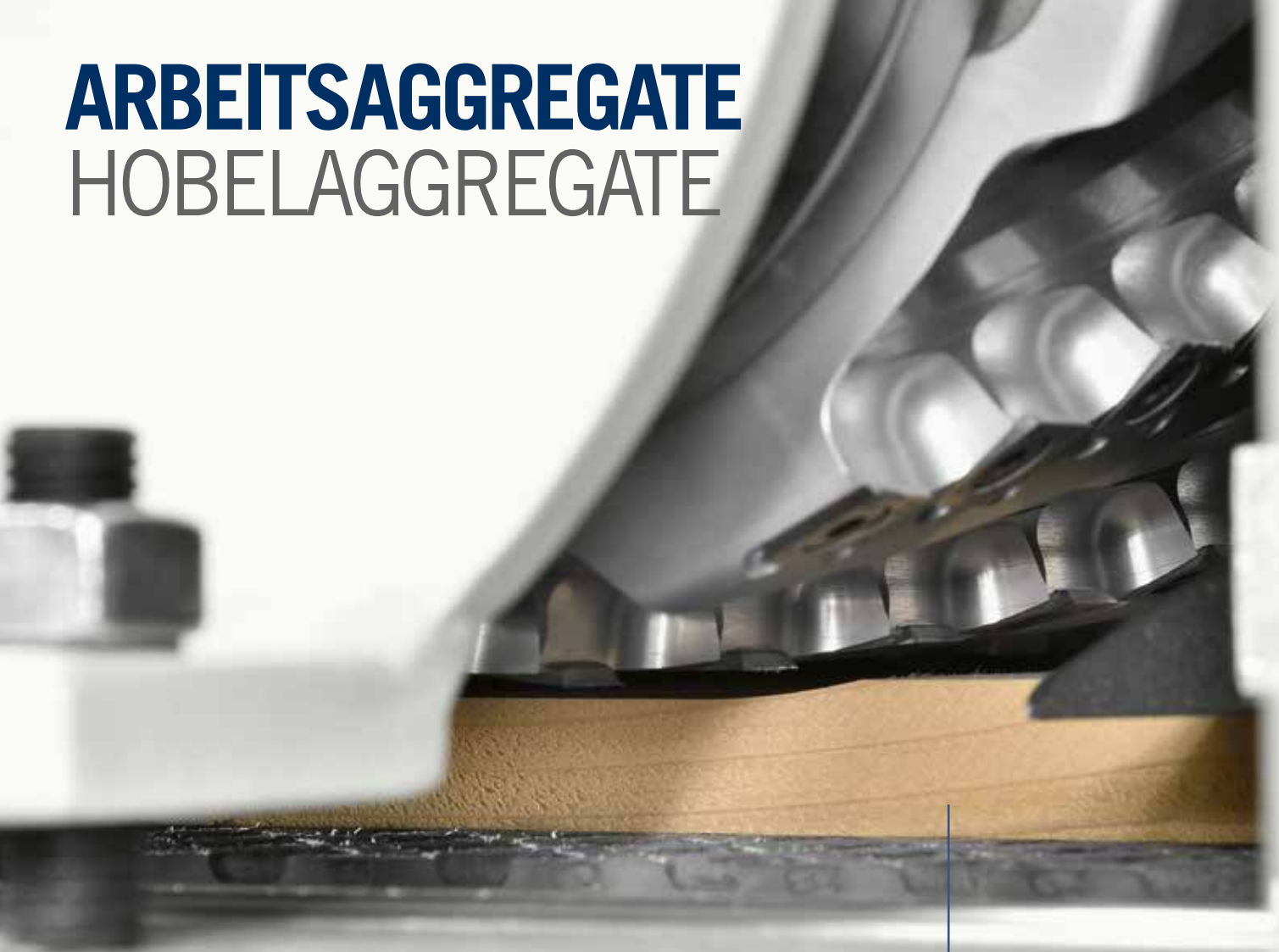




Das Aggregat kann am Eingang wie am Ausgang der längs verlaufenden Aggregate montiert werden. Durchgang an glänzend, lackierten Platten ausgeführt werden sollen. Durch die Aufstellung die außerhalb der Struktur erfolgt, können die ordentliche Wartung und das Auswechseln des Schleifbandes schnell und unkompliziert erfolgen.

ARBEITSAGGREGATE

HOBELAGGREGATE



HOBELAGGREGAT

Die Maschine kann im Kopfteil mit einem „CHP“ Hobelaggregat ausgestattet werden womit **starke Materialabtragungen von Massivholz ausgeführt werden können**, wobei Motoren mit geringem Leistungsaufwand eingesetzt werden (25-30 HP). Nach dem Hobeln, **braucht die Plattenoberfläche nur kurz fein verarbeitet zu werden**; dieser Vorgang kann mit 150 Körnung erfolgen und wird nur mit einem Arbeitsaggregat ausgeführt, oder mit 180 Körnung wenn zwei Aggregate verwendet werden.



Der **schwere Druckbalken** ist mit Gliedern gegen Rückschlägen ausgestattet und sorgt so für die **allergrößte Effizienz des Vorschubs** und ermöglicht die **gleichzeitige Verarbeitung von mehreren Stücken von unterschiedlicher Stärke**.



Das **frontale Zugangssystem zur Hobelwelle** erleichtert das Reinigen und die **Wartung**.



ARBEITSAGGREGATE

KALIBRIER-/SCHLEIFWALZEN

KALIBRIERUNG/SCHLEIFWALZENAGGREGAT

Das Aggregat Kalibrierung/Schleifaggregat ist mit Walzen von 250 und 320 mm Durchmesser erhältlich, entweder aus gerilltem Stahl oder mit Gummibeschichtung.



GUMMIBESCHICHTETE WALZE

Durch die große Auswahl an Härten (von 85 bis zu 20 Shore) **garantiert die Walze optimale Resultate sowohl bei größeren Bearbeitungen** mit starkem Materialabtrag als auch bei der Fertigbearbeitung von furnierten oder lackierten Werkstücken.

SCHRÄGVERRIPPTE STAHLWALZE

Gewährleistet **höchste Präzision** beim Kalibrieren, auch auf knotigem Massivholz oder Massivholz mit unterschiedlicher Maserung.

Die Walzenaggregate sind mit einem **System zum Selbstspannen des Riemens** ausgestattet wodurch **die richtige Spannung** im Laufe der Zeit **korrekt beibehalten werden kann** und **die allerbeste Effizienz bei der Übertragung der Motorleistung gewährleistet wird.**

Diese Vorkehrung ist beim Kalibrieren unabdingbar notwendig um die gesamte verfügbare Kraft auf die Verarbeitung übertragen zu können.





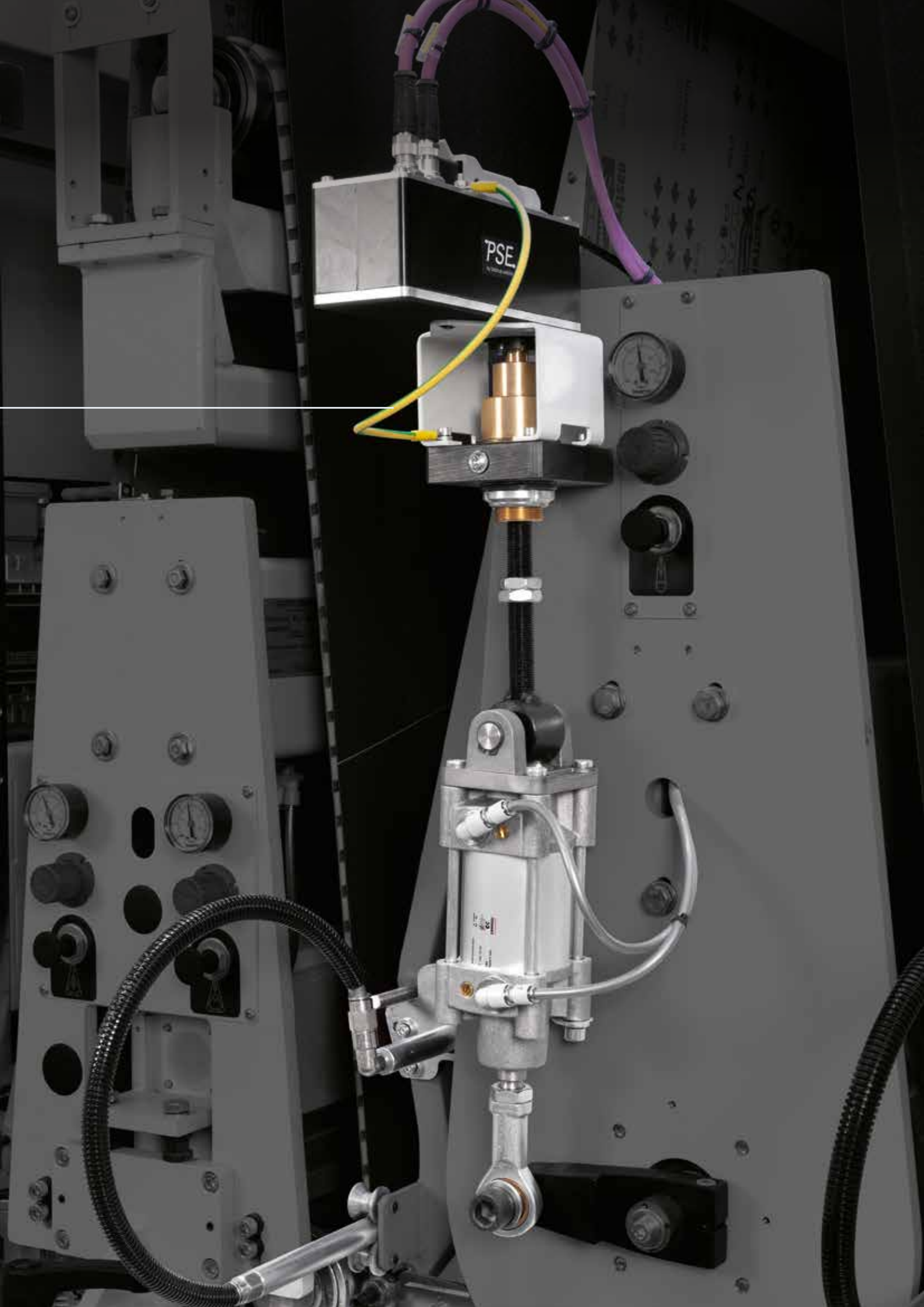
ARBEITSAGGREGATE

KALIBRIER-/SCHLEIFWALZEN

ELEKTRONISCHES „GRIT SET“

Motorisierte Einstellung der Arbeitsaggregate Verstellung der Bedieneinheiten mit bürstenlosen Motoren, die **eine schnelle Positionierung** der Arbeitsaggregate bei langfristig konstanter Präzision gewährleisten.

Über das Touch-Bedienfeld wird die aktuelle Stärke des Schleifbandes nach Verschleiß oder Neubestückung angezeigt, um stets eine konstante Vorspannung auf der Oberfläche des zu bearbeitenden Materials beizubehalten.



ARBEITSAGGREGATE

KOMBI-AGGREGAT

KOMBINIERTES AGGREGAT ROLLE/SCHLEIFSCHUH

Sie ist die ideale Wahl für Unternehmen, die ein Höchstmaß an Vielseitigkeit in der Maschinenzusammensetzung suchen, ohne dabei Abstriche bei der Qualität ihrer Bearbeitungen zu machen. Alle technischen Lösungen der spezialisierten Rollen - und Schleifschuhen sind für das "K"-Aggregat verfügbar.





ARBEITSAGGREGATE

SUPERFINISH AGGREGAT

Das quer verlaufende Aggregat und das Aggregat für die superfeine Verarbeitung eignen sich besonders für die Feinverarbeitung von Teilen aus Massivholz, von MDF Platten die veredelt werden sollen und von lackierten Platten (matt und glänzend) oder von schon veredelten Teilen.

Diese Aggregate sind die ideale Wahl für alle Unternehmen, die höchste Ansprüche an die Oberfläche von Platten mit „hi-gloss“ Glanzlack stellen.

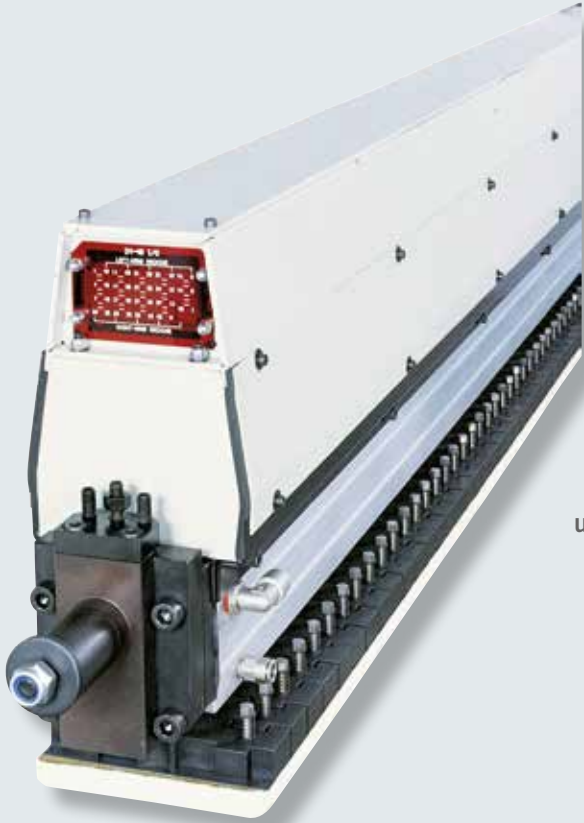


Das Superfinish-Aggregat ist mit einem elektronischen "EPICS"- Schleifschuh ausgestattet, das die Wirkung der Schleifkörner auf dem Werkstück extrem gleichmäßig macht, sowie mit einem Lamellenband, das die Kühlung der Kontaktfläche verbessert.

Längere Bänder (2620 mm Länge) verbessern die Kühlung der Schleifbänder und erleichtern so die Freisetzung von Werkstückstaub. Ein längeres Band hat eine längere Lebensdauer, erfordert weniger Wechsel, und damit weniger Ausfallzeiten.

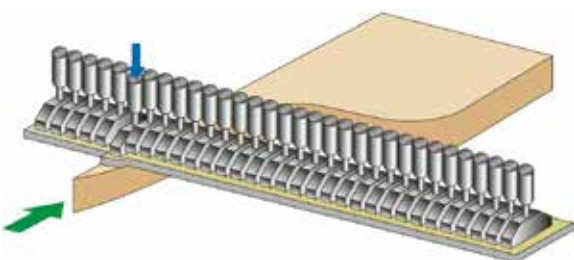
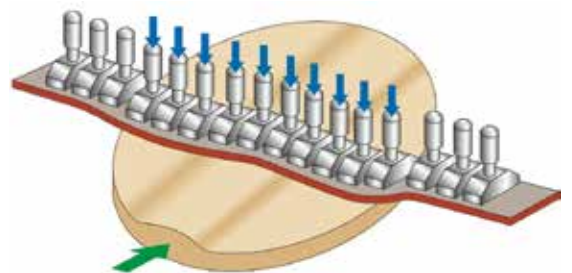


DER SCHLEIFSCHUH MIT TRENNSCHALTER „EPICS“



Der Schleifschuh mit Trennschalter „EPICS“ besteht aus einer speziellen, Monolith Querstange, in der sich die Aktivierungszyylinder der einzelnen Bereiche befinden. Durch den großen Auswirkungsbereich der Kolben und durch das doppelte Effekt-System (einstellbarer pneumatischer Schub und Gegenschub), sorgt der „EPICS“ Schleifschuh für die **allergrößte Feinfühligkeit und Genauigkeit bei jeder Verarbeitungsart.**

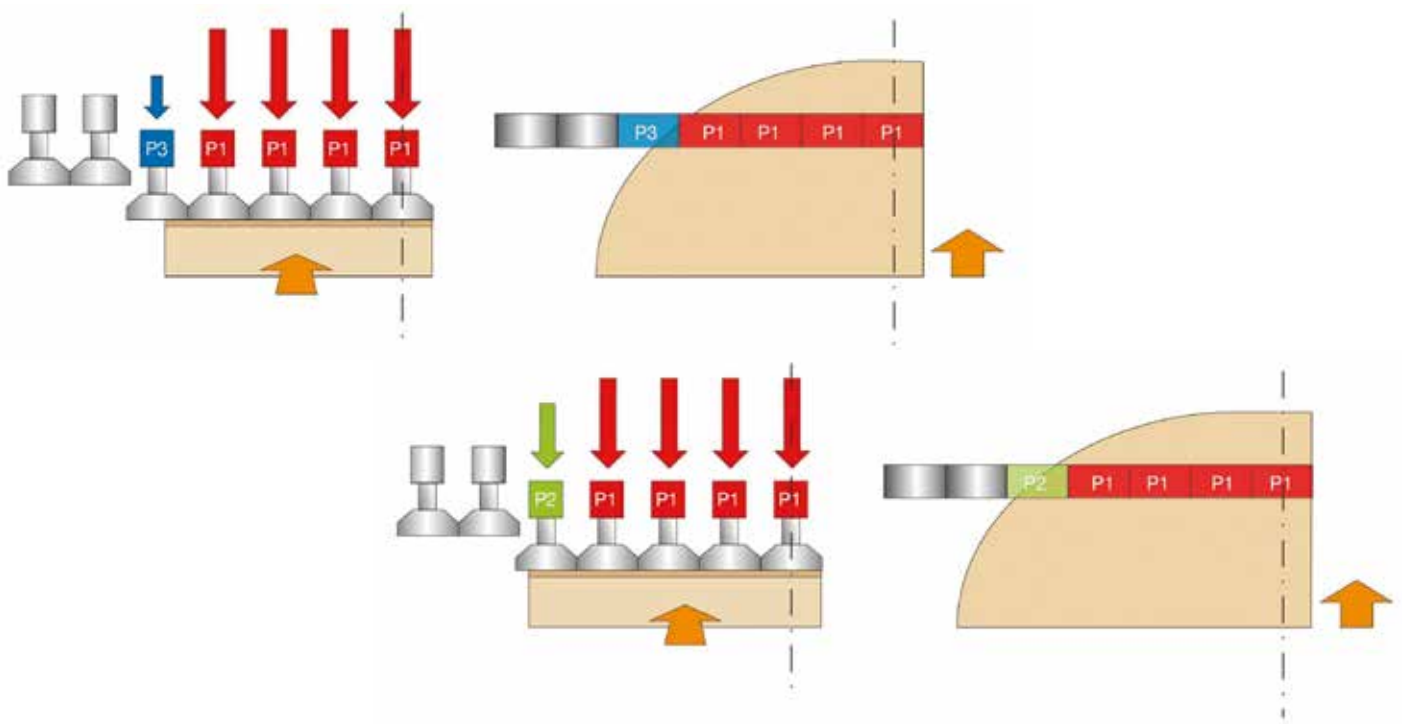
Durch die besondere Struktur der pneumatischen Zylinder, kann der „EPICS“ Schleifschuh auch **Platten perfekt schleifen die eine unregelmäßige Dicke aufweisen.**



Den „EPICS“ Schleifschuh gibt es mit zwei verschiedenen Bereichsunterteilungen: 32 mm und 16 mm. Diese letzte Lösung eignet sich besonders zum Verarbeiten von schmalen Stücken oder von Formteilen mit besonders spitzen Winkeln.

MIT DEM INNOVATIVEN „PWM“ SYSTEM KANN DER ARBEITSDRUCK DES ELEKTRONISCHEN SCHLEIFSCHUHS „EPICS“ IN ECHTZEIT VERÄNDERT WERDEN UND SOMIT STÄNDIG DEN VERSCHIEDENEN PLATTENBEREICHEN ANGEPASST WERDEN.

Die PWM Technologie macht es möglich einen geringen Schleifdruck an der vorderen Kante der Platte auszuüben; dieser Druck wird allmählich erhöht um den mittleren Bereich der Platte zu schleifen und wird dann bei Erreichen der hinteren Kante wieder reduziert. Am Eingang des Förderbandes befindet sich ein innovatives System zum Lesen der Werkstücke wodurch auf den Seitenkanten der Platte unterschiedliche Drücke ausgeübt werden können, deren Kraftausübung je nach Form und Art wie das Stück in die Maschine eingeführt wurde, unterschiedlich ausfallen kann.



Das „PWM“ System wird gänzlich von der elektronischen Steuerung „Maestro active sand“ verwaltet. Dank der fortschrittlichen Bedienerchnittstelle, die eigens von SCM entwickelt wurde, können alle Einsatzparameter der Vorkehrung angezeigt, eingestellt werden und auch in den einzelnen Programmen gespeichert werden.

ARBEITSAGGREGATE

DIE PLANETENAGGREGAT

Das Planetenaggregat ist auf einem Block aufgebaut, der 4 gegenläufige Planetenköpfe beherbergt, von denen jeder mit 4 Scheiben ausgestattet ist, die sich ihrerseits gegenläufig zum jeweiligen Planetenkopf drehen. Zu diesen Bewegungen kommt eine **seitliche Oszillation** hinzu, um ein **multidirektionales Schleifen** für ein **maximales Finish** zu erreichen.



Dank der Schnellkupplungen können je nach Art der Bearbeitung verschiedene Werkzeugtypen eingesetzt werden, wie z.B:



Stahl- und Tynex-Scheiben zum Öffnen der Poren von Furnieren oder zur Strukturierung von Massivholz.

Geschlitzte Schleifscheiben für die Kantenverrundung.

Flache Scheiben für das Schleifen von Querrillen und die Endbearbeitung von flachen Oberflächen.



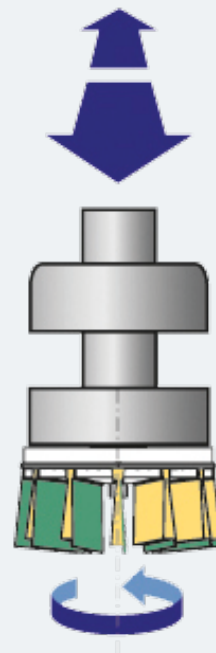
ARBEITSAGGREGATE

DT 17

Dieses Aggregat eignet sich dank der **seitlichen Pendelbewegung** der Tragstruktur des Aggregats besonders für die Kantenbürstung von Türen. 17 gegenläufige Scheiben sorgen dafür, dass auch die unzugänglichsten Stellen des Profilplatten erreicht werden und die Oberfläche für den Bürstvorgang vorbereitet wird.

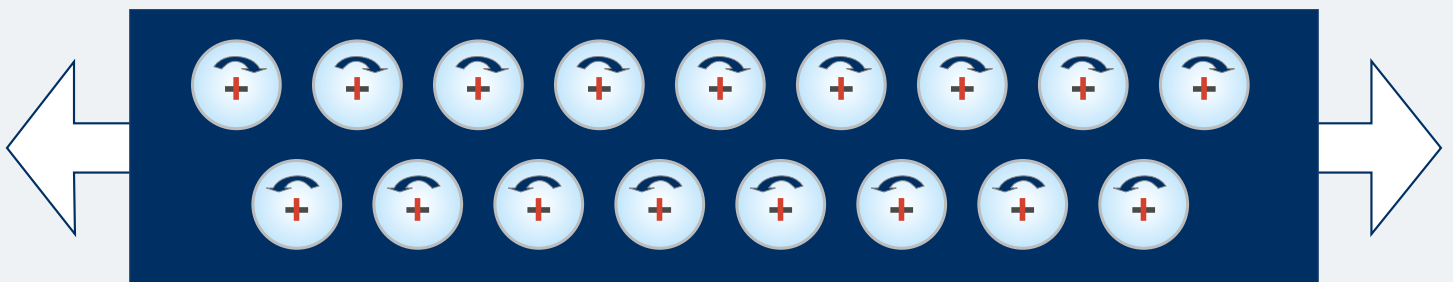
SCHNELLE UND EINFACHE WARTUNG

Dank der **Teleskopführungen**, die eine **schnelles Herausziehen des Aggregats**.



OSZILLIERENDES AGGREGAT

Ausgestattet mit einer **seitlichen Oszillation** und einer **doppelten Reihe von gegenläufigen Scheiben** für eine **höhere Effektivität an den Kanten** und um auch die **unzugänglichsten Bereiche** der Profilplatte zu erreichen.



Oszillierende Bewegung, angetrieben durch einen unabhängigen Motor.

Das **Schnellwechselsystem** der Bürstenscheibe ermöglicht ein **schnelles Umrüsten der Maschine** und gewährleistet gleichzeitig **höchste Zuverlässigkeit und Sicherheit beim Einspannen**.



ARBEITSAGGREGATE IM AUSLAUF

FESTE-SATINIER- UND STRUKTURIEREINHEITEN

SATINIERAGGREGAT UND BÜRSTEN

Die **Bürstenaggregate**, die es auch mit quer verlaufender Schwingung der Rolle gibt, können untereinander gekoppelt werden und können auch an **Reinigungsaggregate** verwendet werden (zeitliche begrenzt) mit blasendem Doppelstab oder mit drehenden Blasvorkehrungen.



Es gibt eine ganze Palette an Reiniger- und Satinierrollen mit 150 mm oder 200 mm Durchmesser.





STRUKTURIERAGGREGAT

Mit dem Aggregat zum Strukturieren, mit Motoren bis zu 10 HP (auch mit Inverter), wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben. Diese Vorrichtung ist unabdingbar notwendig um eine rustikale Produktion oder einen Antik-Look zu erzielen.



ARBEITSAGGREGATE IM AUSLAUF

BÜRSTENAGGREGAT GSI-200

GESTALTEN SIE IHRE ARBEIT MIT DER BÜRSTENAGGREGAT GSI-200:

VIELE ANWENDUNGEN, EIN SYSTEM

Das auswechselbare Bürstenaggregat **GSI-200** ist die Antwort auf die Bedürfnisse von Flexibilität und produktiver Vielseitigkeit seitens der Klein- und Mittelbetriebe. Dank der Oszillation und des 200mm Werkzeugdurchmessers, kann das Aggregat ausgestattet werden mit: Strukturierwalzen aus Stahl oder Tynex, Walzen mit geschlitztem Schleifmittel für das Bürsten, Walzen aus Schleifleinen Scotch-Brite zur Feinarbeit auf Lack, oder Reinigungswalzen. Das Auswechseln des Werkzeugs braucht höchstens 5 Minuten auch für wenig erfahrene Bediener.



Motor bis zu 7KW gesteuert durch Inverter für eine starke Strukturierung.

VERSCHIEDENE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN UND AUSTAUSCHBARE OBERFLÄCHEN

Mit den zur Verfügung stehenden Werkzeugen kann jede Bearbeitung durchgeführt werden, von der Strukturierung mit Stahlwerkzeugen über das Bürsten mit Schleifmitteln bis hin zum Abschleifen von Farbe mit Scotch Brite.



ANDERE VORKICHTUNGEN



DIGITALE ANZEIGE:

diese Vorkehrung zeigt die Arbeitsquote an und ermöglicht demzufolge ein **schnelles und genaues Ablesen** des Wertes.

LEISTUNGSSTARKES ÜBERTRAGUNGSSYSTEM:

Der „POLI -V“ Riemen sorgt für eine **effiziente und Geräusch arme Übertragung** während die automatische Vorkehrung zum Anspannen für eine **gleich bleibende Leistung** sorgt.



HOCHEFFIZIENTE STAUB-ABSAUGHAUBEN:

Diese Absaughauben wurden eigens von den SCM Technikern geplant und entworfen: dank ihrer besonderen Form und ihrer Nähe zum Arbeitsbereich, kann **die Staubzerstreuung** auch unter schwersten Bedingungen kontrolliert werden.



DRUCKROLLEN UND DRUCKSCHUHE:

für den optimalen Niederhalt der Werkstücke unter den Aggregaten.

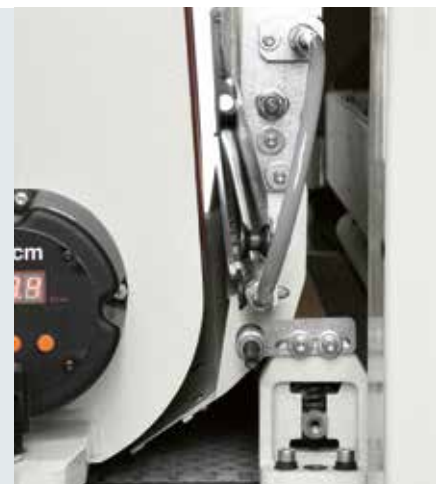


SCHNELLSPANNSYSTEM

Das Schnellspannsystem der Aggregate am Gestell und die digitale Anzeige der Arbeitshöhe machen den **Wechsel des Schleifbandes** und die **Einstellung der Maschine** extrem schnell und präzise.

SCHWINGENDE, ZEIT BEFRISTETE VORKEHRUNG ZUM BLASEN, ZUM REINIGEN DER SCHLEIFBÄNDER

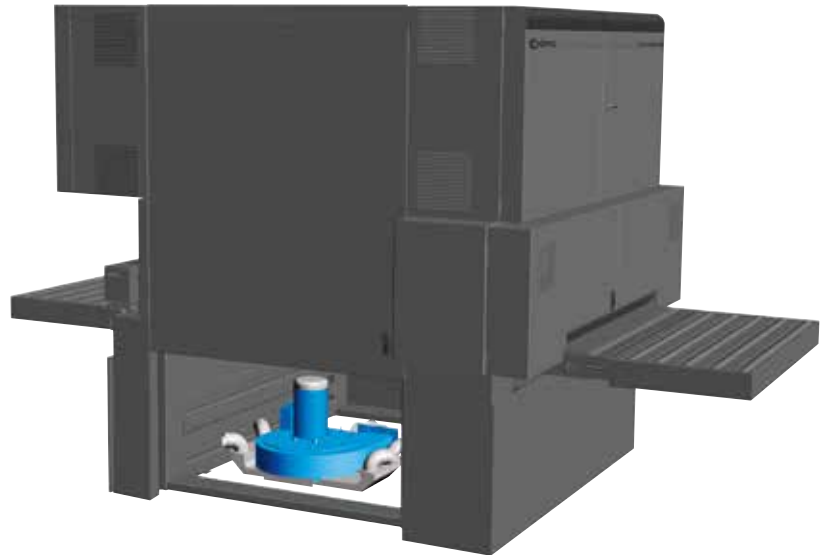
Wird das Schleifmittel angemessen sauber gehalten, **führt dies zu einer längeren Lebensdauer der Bänder** und zu einer **besseren Qualität der Endverarbeitung**, insbesondere im Falle von lackierten Platten. Die Vorkehrung schaltet sich automatisch beim Durchgang des Werkstücks in der Maschine ein, um den Druckluftverbrauch zu minimieren.



ANDERE VORKEHRUNGEN

ELEKTROVENTILATOR IM MASCHINENSTÄNDER INTEGRIERT: EXTREM KOMPAKTE ABMESSUNGEN

Da der **Elektroventilator** unter dem Arbeitstisch angebracht ist, nimmt die Maschine weniger Raum ein und, vor allem, sind die **Geräuschemissionen reduziert**.



DRAHTLOSES ELEKTRONISCHES MESSGERÄT

Mit dem elektronischen drahtlosen Messgerät kann der Maschine die tatsächliche Werkstückstärke übermittelt werden. Die Kommunikation mit der Maschine erfolgt **drahtlos** und auch das gewünschte Arbeitsprogramm kann drahtlos abgerufen werden.

AUTOMATISCHER ARBEITSTISCHPOSITIONIERER

Die Vorkehrung zum automatischen Positionieren des Tisches ermittelt die **Dicke des Werkstücks** und gestattet das Ausführen von **Verarbeitungen** die immer **genau und ohne Bedienerfehler** sind.

Das dezimale Einstellsystem gibt außerdem die Möglichkeit die Arbeitsquote einstellen zu können, unabhängig von der Materialstärke.





SCHLEIFBAND-ZENTRIERSYSTEM

Das Zentriersystem des Schleifbandes wird von einer **Fotozelle** mit „Grundunterdrückung“ verwaltet die besonders **genau und zuverlässig ist** und womit ein genaue Positionieren gewährleistet wird.



AUTOMATISCHE TEPPICHZENTRIEREINHEIT

Automatische Vorkehrung zum Zentrieren des Förderbandes: Ein elektropneumatisches System behält das Förderband stets im besten Anwendungszustand, ohne dass **der Bediener jemals eingreifen muss.**



ÜBERWACHUNG DER SCHLEIFBANDABNUTZUNG

Einfach und intuitiv, zeigt dem Bediener wo und wann die Platte zu beschicken ist und optimiert dabei den normalen Verschleiß des Schleifbands, mit dem Ergebnis einer besseren Endbearbeitung und Reduzierung der Kosten.

M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Maestro active

Werkstatt

SOFTWARE

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann
intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen
integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Prozess zu verwalten.

SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erfasst und analysiert, hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect verwaltet werden.

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.



Maestro connect EIN WAHRER MAESTRO DER EFFIZIENZ





Maestro active sand

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen steuern, weil die Maestro active Oberflächen- Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu entwickelt.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität, dank der Fehlerminimierung des Bedieners, seitens des Systems.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active sand

Maestro active sand ist die innovative Schnittstellensoftware speziell für Breitbandkalibrier- und Feinschliffmaschinen.

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von „Reports“, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht es, die Produktionsleistungen zu überwachen, zu optimieren und zu verbessern.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active sand ermöglicht es, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Aufgaben und Verantwortlichkeiten zu betrauen, je nach ihrem Aufgabengebiet (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichten an der Maschine festlegen und danach für jede Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active sand wird die Qualität des fertigen Werkstücks nicht mehr durch den Verschleiß von Schleifbändern gefährdet. Die neue Funktion zur Verwaltung des Werkzeugs (Schleifmittel) ermöglicht es Ihnen, alle auf Lager verfügbaren **Schleifmittel zu verwalten**, da die **Bänder aufzuzeichnen** und automatisch in einem Histogrammbericht erfasst werden, um **ihren Status zu überwachen** und den Bediener zu warnen, wenn sie ausgetauscht werden müssen.

EINFACHE BEDIENUNG

Hauptfunktionen:

- Verwaltung des Maschinenstatus
- Erstellung von Programmen für jedes einzelne Teil
- Verwaltung des Maschinenstatus
- Zeigt die Menge nach Bandtyp an und warnt automatisch, wenn sie zur Neige gehen
- Barcode-Management: Auslesen des kundenseitigen Barcodes und automatische Zuordnung des Programms und der zu verwendenden Arbeitsdicke
- Folgt den Prinzipien von Industrie 4.0

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

SMART MACHINE

EIN GANZER MASCHINENPARK IN IHRER HAN



- **ÜBERWACHUNG** der Maschine, ihrer Komponenten, ihres Zustands im Laufe der Zeit und ihrer Leistungen in Bezug auf Verfügbarkeit und Effizienz in Echtzeit.
- **SOFORTBENACHRICHTIGUNGEN** auf PC, Tablet und Smartphone beim Auftreten von Alarmen und bei Ausfallzeiten, damit rechtzeitig gehandelt wird und die größerer Schaden verhindert werden kann.

SMART MAINTENANCE

PLANUNG UND WARTUNG: VORBEUGEN IST BESSER ALS... REPARIEREN!



- **PLANUNG:** Im Bereich Smart Maintenance finden Sie alle Tools für die optimale Organisation der Wartungsarbeiten Ihres gesamten Maschinenparks und damit für die Vermeidung von Ausfallzeiten.
- **STÖRUNGSSUCHE:** Mit einer übersichtlichen und intuitiv verständlichen smarten Dokumentation steht Maestro connect dem Wartungstechniker bei der Durchführung von Wartungstätigkeiten Schritt für Schritt zur Seite.
- **ANFORDERUNG DES KUNDENDIENSTES:** Sie brauchen zusätzlichen Support? Eröffnen Sie mit nur einem Klick ein Kundendienst-Ticket und verlassen Sie sich auf unsere Top-Experten.

ERWEITERTE GARANTIE

Hat Ihre Maschine noch Garantie?



Das zweite Garantiejahr mit erleichterten Konditionen können Sie direkt über Maestro connect aktivieren.

SMART ANALYTICS

BERICHT UND KPI: LERNEN SIE IHRE MASCHINE BESSER KENNEN



Die von Maestro connect bereitgestellten Berichte und Leistungskennzahlen KPI gestatten eine gründliche Analyse der Produktionsergebnisse und geben Ihnen einen detaillierten Einblick in die Leistung Ihrer Maschine.

OEE: WARUM SIE DIESEN KENNEN SOLLTEN



Anhand des Gesamteffektivitätsindex der Maschinen (OEE) können Sie die drei unterschiedlichen Variablen **Verfügbarkeit, Effizienz und Qualität** überwachen, den eventuell niedrigsten Wert der drei Variablen identifizieren und dort mit Optimierungsmaßnahmen ansetzen. Auf diese Weise bringen Sie die Performance Ihrer Maschine auf neue Spitzenwerte!



EYE-S KONSOLE: SO EINFACH IST ES, KEINE FEHLER ZU MACHEN

Einfache und intuitive Konsole mit 15-Zoll-Touchscreen und **Maestro active HMI**, um die Benutzerfreundlichkeit der Schleifmaschine zu verbessern. Sie ermöglicht die Verwaltung der Maschine im manuellen Modus oder mit Arbeitsprogrammen, die direkt vom Bediener konfiguriert werden können. „eye-S“ enthält **neue Funktionen, die eine korrekte Verwaltung und Reduzierung der Kosten** für Schleifwerkzeuge ermöglichen. Die Möglichkeit, bis zu **999 Arbeitsprogramme zu speichern**, um die am häufigsten verwendeten Maschineneinstellungen abzurufen, **macht sie auch für weniger erfahrene Benutzer Sinn.**



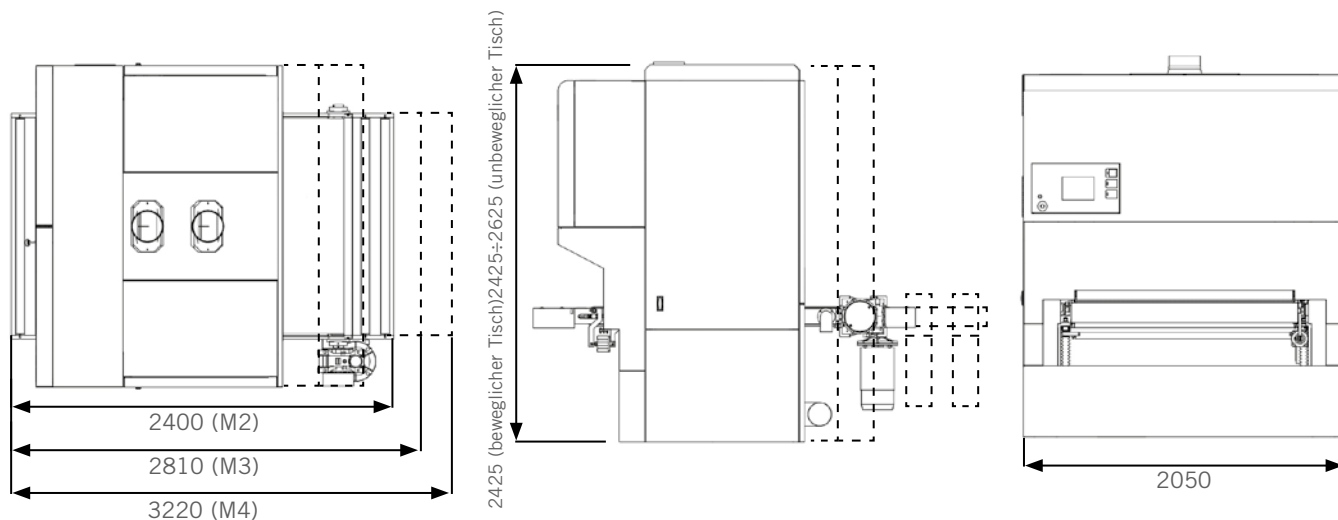
EYE-M KONSOLE MIT DER ELEKTRONISCHER STEUERUNG „MAESTRO ACTIVE SAND“

Mit der „**Maestro active sand**“ Steuerung können über den 24“ Touch Screen Eye-M-Konsole alle Verarbeitungsparameter eingestellt werden und gleichzeitig kann die Maschine in Echtzeit auf ihre Funktionstüchtigkeit überprüft werden.

Der leistungsstarke Industrie-PC mit einer extrem einfachen und zuverlässigen Benutzeroberfläche erfüllt auch die Anforderungen der anspruchsvollsten Bediener perfekt (fakultativ).

TECHNISCHE DATEN

MASCHINENABMESSUNGEN



* Die Maße beziehen sich auf eine Konfiguration ohne quer verlaufendem Aggregat

DMC EUROSISTEM

Nützliche Arbeitsbreite	mm	1.350
Min/max Verarbeitungsdicke (beweglicher Tisch)	mm	3-170
Min/max Verarbeitungsdicke (unbeweglicher Tisch)	mm	3-200
Abmessungen der längs verlaufenden Schleifbänder	mm	1.370 x 2.620
Abmessungen der quer verlaufenden Schleifbänder	mm	150 x 5.000
Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes	m/min	3-18



ENERGIEAUSBAUQUANTENBEREICH, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 70** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m² Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

HITECO

SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE

es

SCHALTSCHRÄNKE

steelmec

METALLVERARBEITUNG

scmfonderie

GUSSEISEN



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365651C