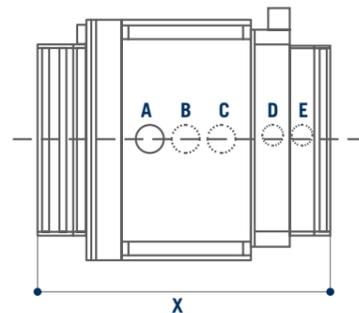


dmc sd 70

ponceuse calibreuse automatique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		DMC SD 70
Largeur d'usinage	mm	1350
Épaisseur min/max à usiner (table mobile)	mm	4 ÷ 170
Épaisseur min/max à usiner (table fixe)	mm	4 ÷ 200
Largeur/développement bandes abrasives	mm	1370 / 2620
Puissance standard du moteur principal (version à 2 groupes)	kW (Ch)	11 (15)
Puissance standard du moteur du 1er groupe (version à 3 groupes)	kW (Ch)	11 (15)
Puissance standard du moteur du 2ème groupe (version à 3 groupes)	kW (Ch)	11 (15)
Vitesse d'avance tapis	m/min	4,5 / 9

DIMENSIONS MACHINE

X version avec 1 ou 2 groupes	mm	1920
X version avec 3 groupes	mm	2190
Y	mm	1900
Z machine à table mobile	mm	2390
Z machine à table fixe (min/max)	mm	2390/2590

DIAMÈTRE HOTTES D'ASPIRATION

A premier groupe	mm	195
B deuxième groupe	mm	195
C troisième groupe	mm	195
D groupe brosse – souffleur rotatif	mm	160
E souffleur rotatif	mm	160

ponceuses et calibreuses



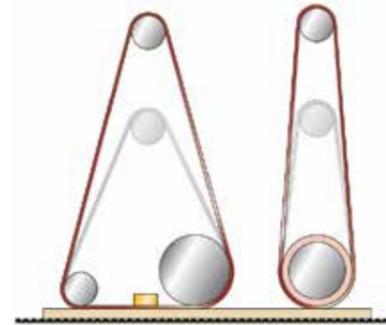
REV. N. 00 - 05-2017 - MIC STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT

MACHINE COMPACTE AVEC UNE VOCATION INDUSTRIELLE

dmc sd 70
ponceuse calibreuse automatique



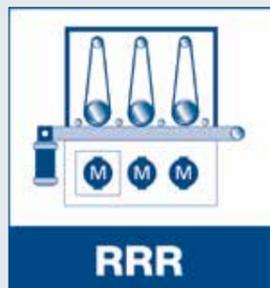
Bandes longues: développement 2620 mm une meilleure finition et une meilleure productivité
Les bandes abrasives plus longues garantissent un **meilleur refroidissement des grains abrasifs** et rendent plus facile l'enlèvement des poussières d'usinage. Une bande plus longue a une **meilleure durée**, nécessite **moins de remplacements** et donc **d'arrêts de la machine**.



Sa **grande flexibilité** rend **dmc sd 70** idéale pour usinages diversifiés. Dans le secteur de l'ameublement (panneaux plaqués et vernis) cette machine se distingue dans la réalisation de **finitions de haut niveau**, grâce à **la longueur des bandes abrasives de 2.620 mm** et au patin sectionné électronique.



Dmc sd 70 est disponible en quatre versions à deux ou trois groupes opérateurs avec largeur d'usinage de 1.350 mm



Oscillation des bandes avec photocellule électronique
La précision extrême de ce système garantit la régularité maximale de l'oscillation: cela signifie un risque moindre de rupture de la bande et une meilleure qualité de finition.



Dispositif de centrage du tapis automatique: une aide concrète
Un système électropneumatique tient constamment le tapis dans les meilleures conditions d'utilisation, sans nécessité d'intervention de la part de l'opérateur.

