

# flexstore e/hp

## SCHNELL, ZUVERLÄSSIG UND LEICHT IN DEN PRODUKTIONSABLAUF INTEGRIERBAR

**Großer Anwendungsbereich** in Verbindung mit Nesting-Maschinen, Plattenaufteilsägen und Tischen zur automatischen Etikettierung.

**Einfache, effiziente Steuerung der Auftragsproduktion** durch dynamische Rationalisierung der Anordnung und Bewegung der Materialien mithilfe der von SCM entwickelten Steuerungssoftware Maestro.

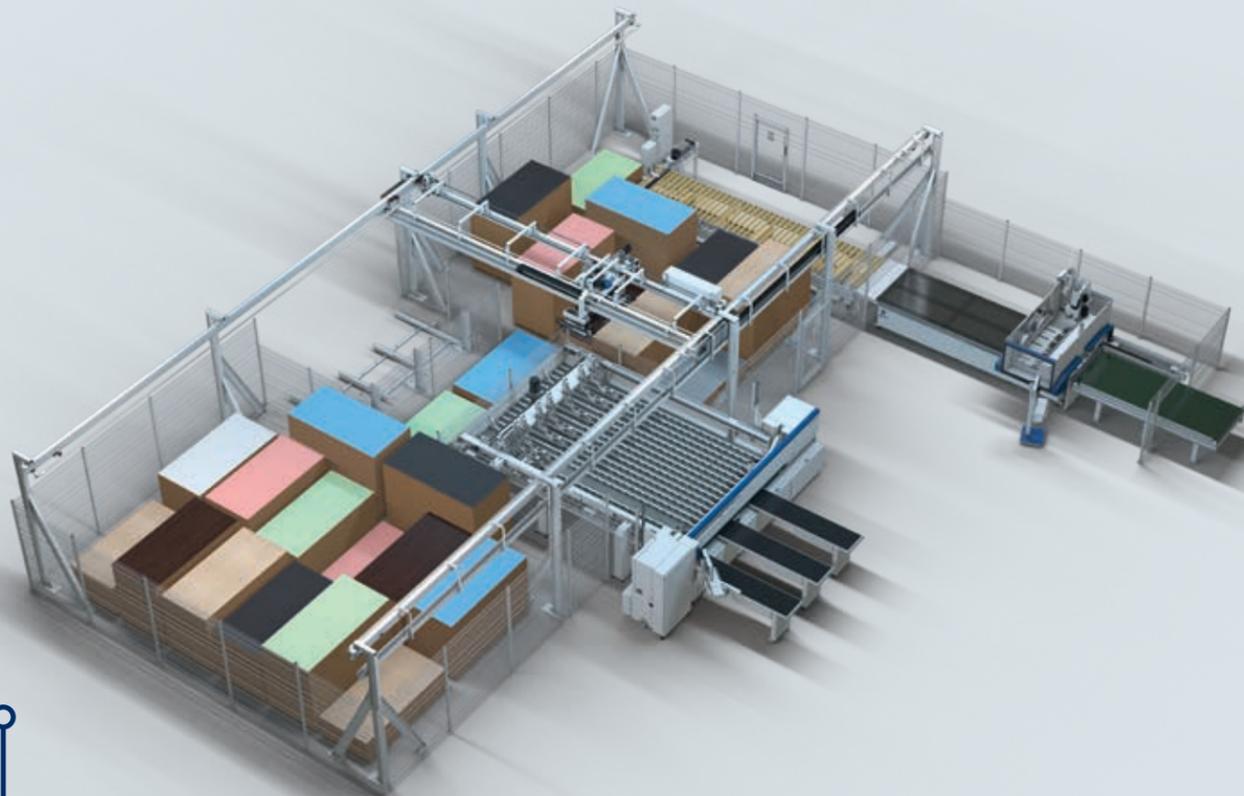
**Hohe Produktivität und Zuverlässigkeit** durch eine robuste Stahlstruktur, die eine hohe Produktionsleistung und das Bewegen schwerer und großer Komponenten ermöglicht.

- Produktivität: bis zu 500 Zyklen pro Arbeitsschicht\*
- Max. Formatgröße: 5.600 x 2.440 mm
- Max. Gewicht: 350 kg

**Optimierung des Platzes**

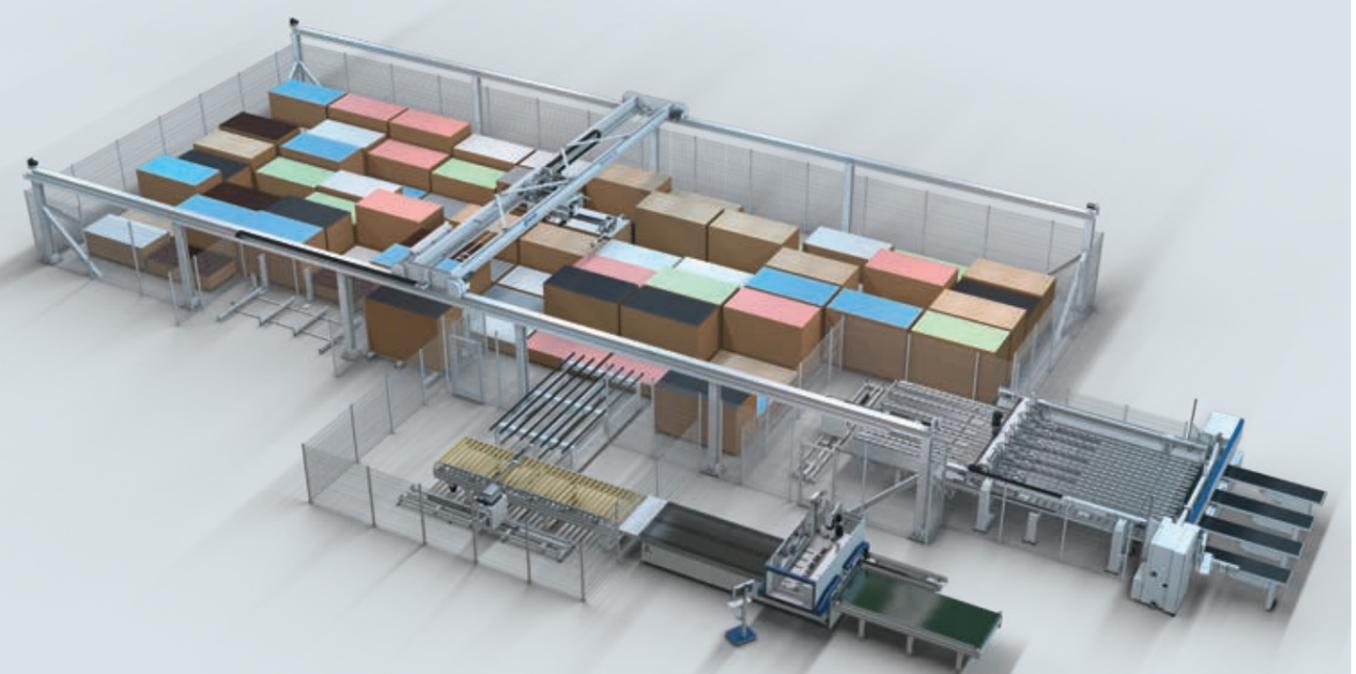
Durch den modularen Aufbau des Lagers und die große mögliche Stapelhöhe im Lagerbereich kann der im Werk vorhandene Platz bestmöglich ausgenutzt werden.

- Max. Länge: 60 m
- Max. Breite: 16 m
- Max. Nutzhöhe Stapel: 2.500 mm



flexstore e

**Höhere Qualität** durch sorgfältiges, präzises Handling der Formate mit einem Aufnahmetisch, der mit Systemen ausgestattet ist, die speziell zum Schutz der bearbeiteten Oberflächen entwickelt wurden.

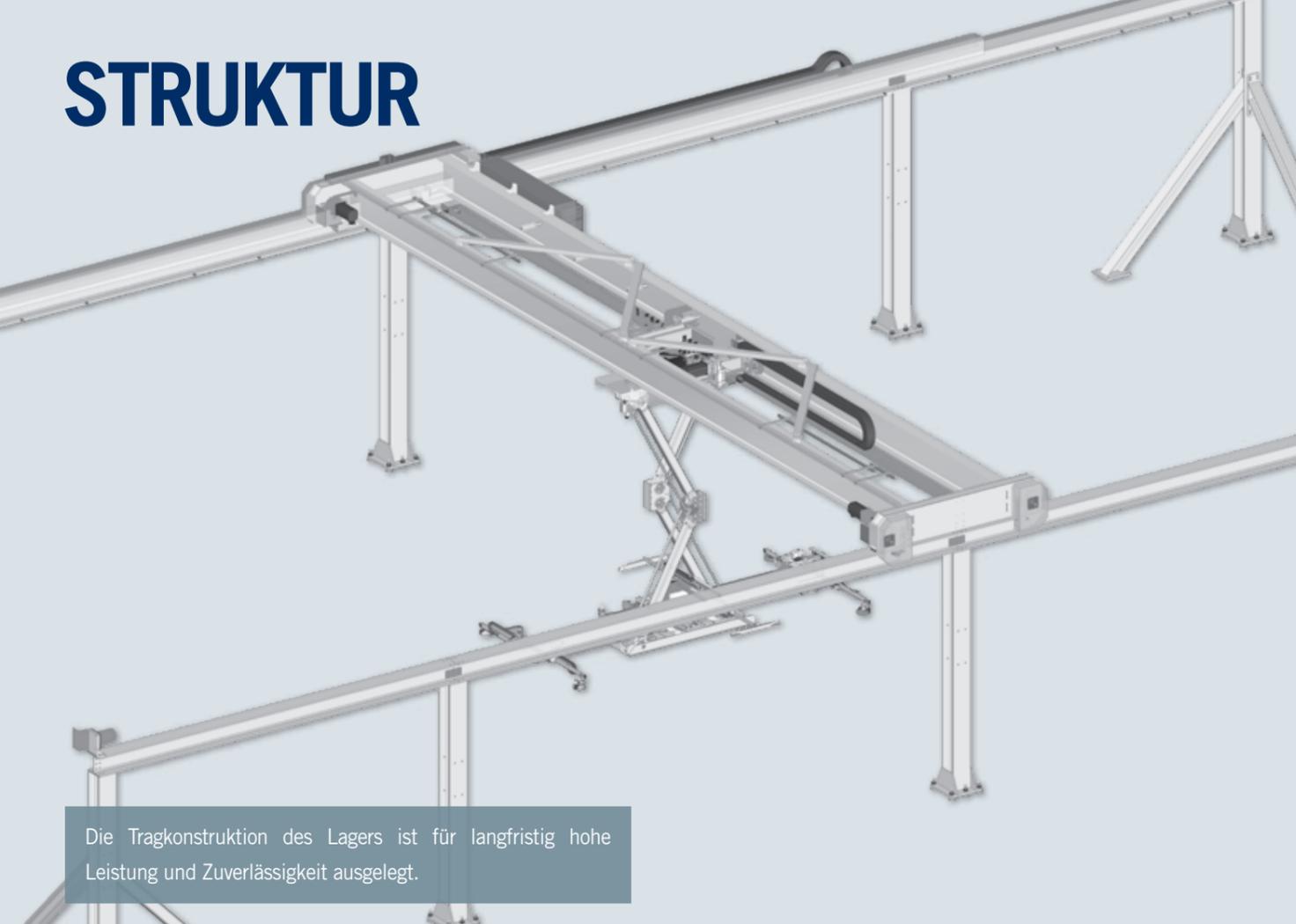


flexstore hp

**Ergonomie und Sicherheit verbessern sich** und die Erzeugnisse werden seltener versehentlich beschädigt als beim herkömmlichem Bewegen von Hand.

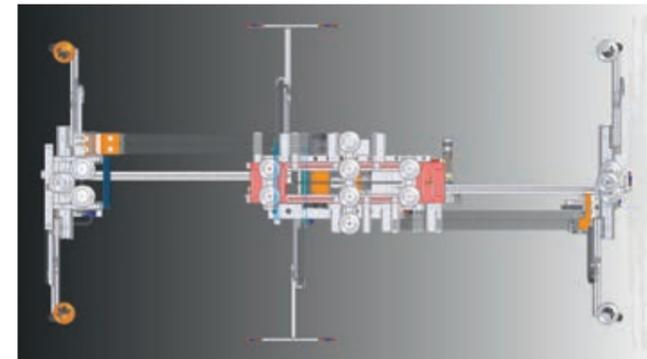
*\*Arbeitsschicht von 8 Stunden, durchschnittlicher Weg (Y) 24 m.*

# STRUKTUR



Die Tragkonstruktion des Lagers ist für langfristig hohe Leistung und Zuverlässigkeit ausgelegt.

# AUFNAHMETISCH



Der Arbeitstisch mit Saugern passt sich automatisch an die Formatgröße an.

Er ist mit einer Vorrichtung zur Ablösung der Platten vorn und zur Handhabung von unbearbeiteten und dünnen Platten ausgestattet. Die Vorrichtung zur Kontrolle und Korrektur der Plattenposition sorgt für effiziente Ausnutzung der Nutzfläche, indem der Mindestabstand zwischen den Lagerplätzen bis auf 100 mm gesenkt wird.



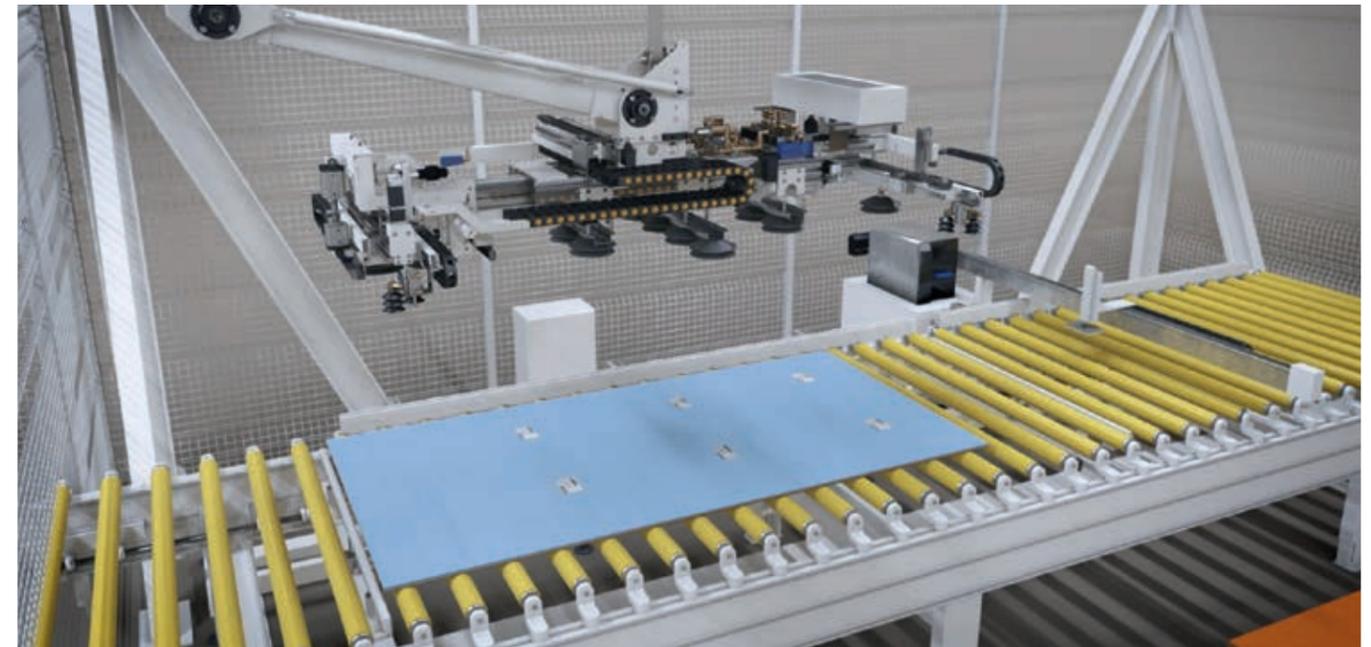
# HUBSYSTEM

Das Hubsystem (Z-Achse) besteht aus einem (einzelnen oder doppelten) Scherenhubtisch und sorgt für geringeren Platzbedarf des Lagers in der Höhe. Durch die Drehung um bis zu 270° kann die Anordnung der Platten im Lager und auf den Bearbeitungsmaschinen ganz nach Bedarf gesteuert werden.



# UMFASSENDE VERFOLGBARKEIT

Bei den integrierten automatischen Verfahren ist die Platte dank der automatischen Etikettierung verfolgbar. Diese erfolgt in Übereinstimmung mit dem Schnittmuster, bevor die Platte von der Bearbeitungsmaschine bearbeitet wird.



# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE UND DIGITALE DIENSTE FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT IN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

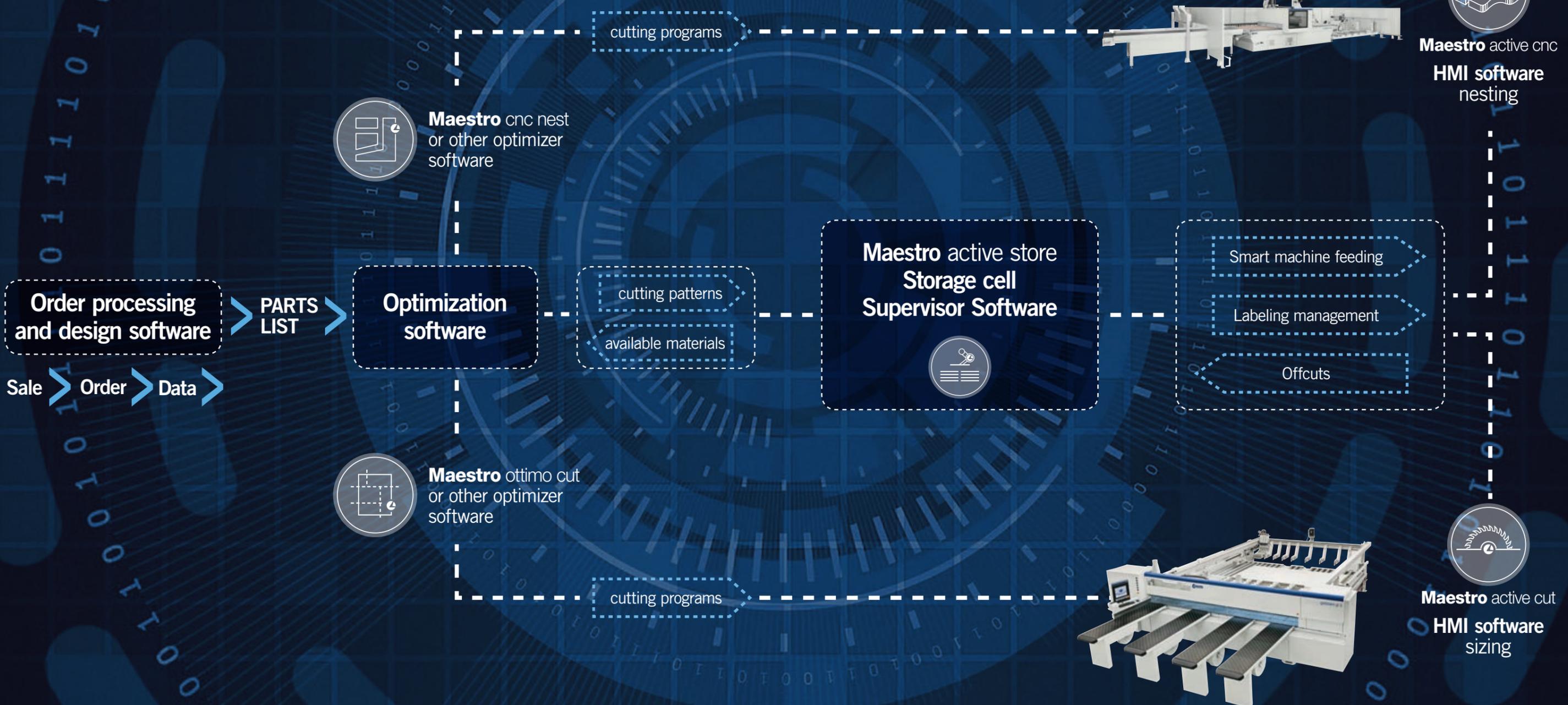
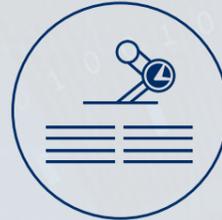
SCM unterstützt holzverarbeitende Unternehmen bei allen Verfahrensschritten, wobei die Maschinen mit Software-Lösungen und digitalen Diensten kombiniert werden. Ein wichtiges Ziel ist dabei immer die Verbesserung der Leistung zur Optimierung der Produktivität des Unternehmens

Die Software-Lösungen von SCM sind dafür ausgelegt, problemlos in die bereits im Unternehmen verwendete Software integriert zu werden, um den Einsatz der Maschine und das gesamte Verfahren zu optimieren.

## Maestro active store

Maestro Active Store ist eine Überwachungssoftware, die von SCM für die Steuerung der automatischen Flexstore-Lager entwickelt wurde.

Die Software ist in der Lage, die Verfahrensschritte in Echtzeit zu überwachen und so die Identifizierung, die Bewegung und die Etikettierung der zu bearbeitenden Formate sowie den Umgang mit Produktionsresten zu optimieren.





# Maestro active store

Maestro Active Store kann auf folgende Weise in das Informationssystem des Unternehmens integriert werden:

- es kann Schnittmuster von Optimierern von SCM oder Dritten erhalten
- es kann die Produktionsberichte an das MES und/oder an die Verwaltungssoftware des Unternehmens ausgeben.

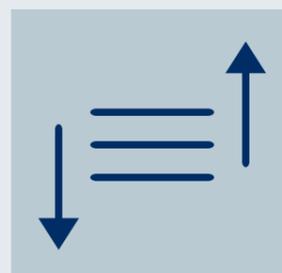


## FUNKTIONEN



### Verfahrenskontrolle in Echtzeit

Echtzeit-Steuerung und -Überwachung der Produktionszelle durch Signal- und Datenaustausch mit den Bearbeitungsmaschinen.



### Dynamische Neuordnung des Lagers

Optimale Planung der Bestände im Lagerbereich aufgrund ihrer bisherigen Nutzung, um die Entnahmezeiten zu verkürzen.



### Multi-Client-Schnittstelle

Fernzugriff von mehreren Arbeitsplätzen gleichzeitig mit über die Benutzerprofile festgelegten Zugangsebenen.

## FUNKTIONEN



### Lager-Mapping

Anzeige der Position des Materials in Echtzeit.



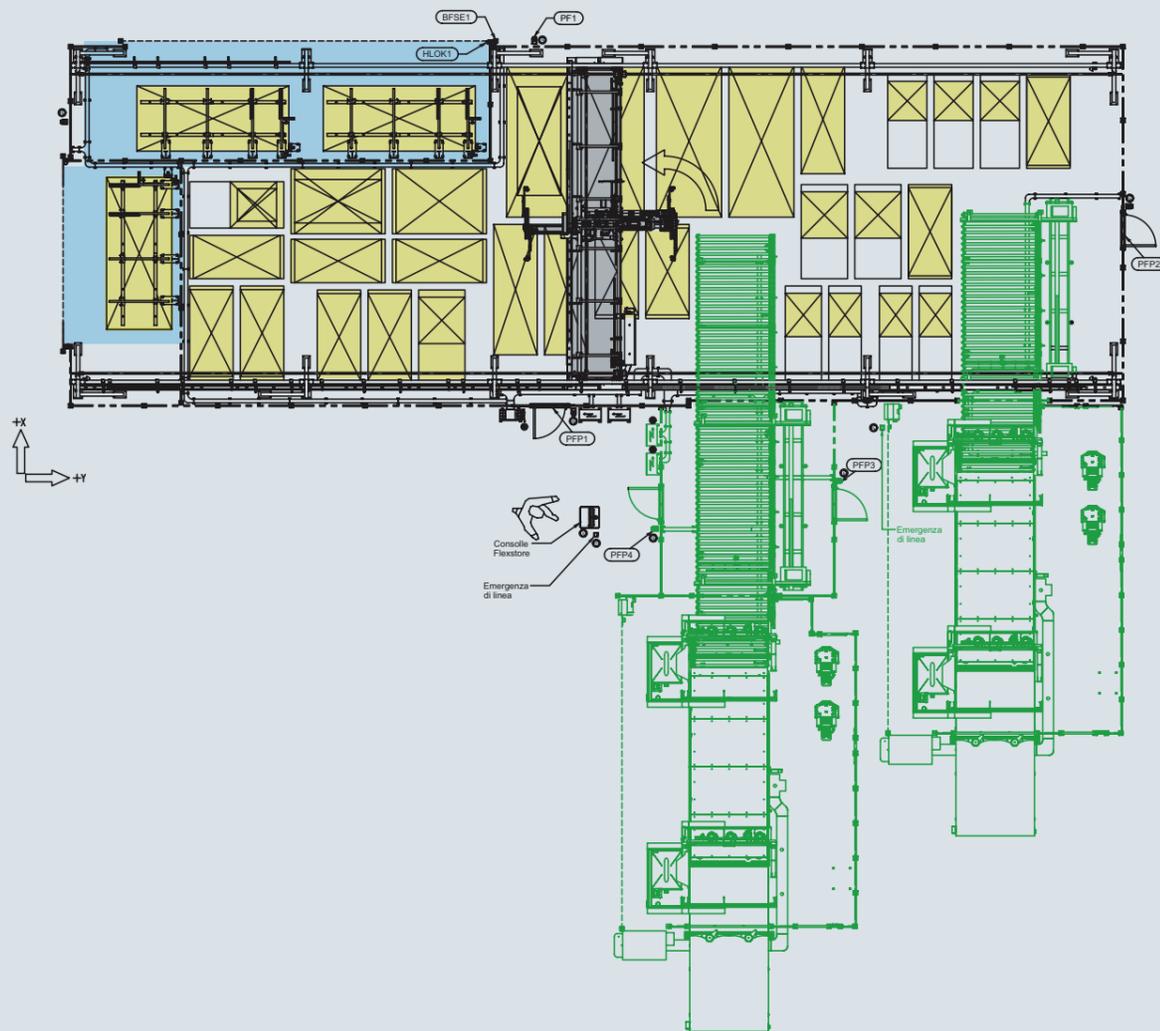
### Offcut Management (Resteverwaltung)

Automatische Meldung, ob Reste vorhanden sind und wo sie entnommen werden können, auch wenn sie sich in einem externen Lager befinden.



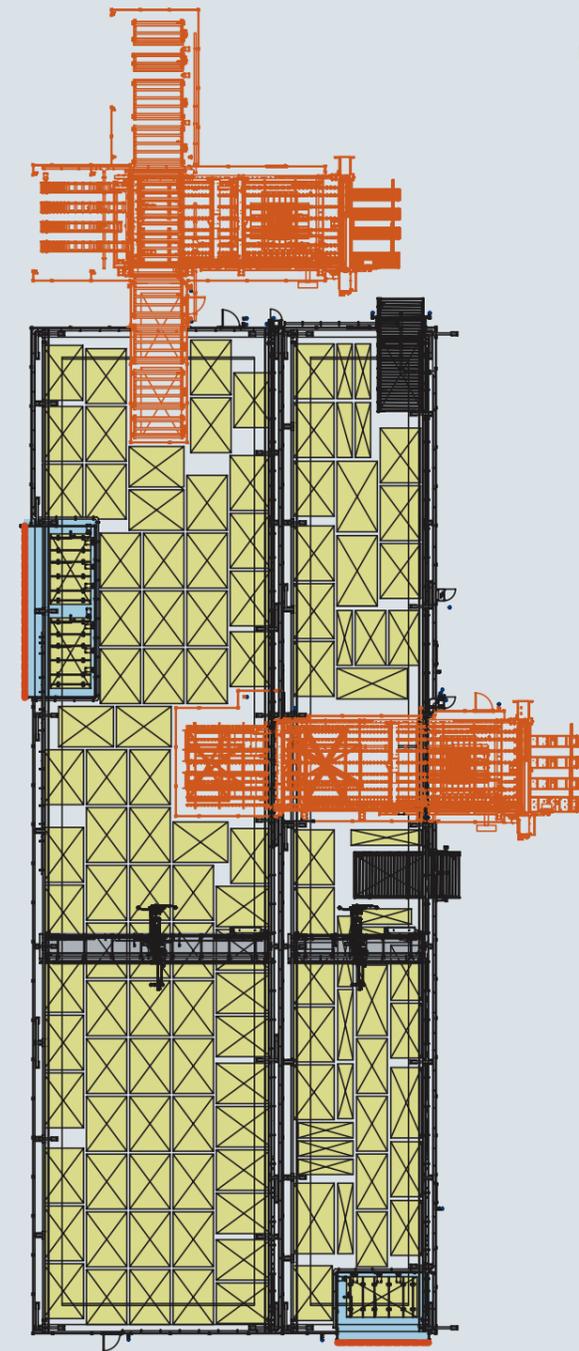
### Produktionsberichte

Die KPIs sind ständig abrufbar. Es können zum Beispiel alle Daten für einzelne Bediener, Schichten oder Programme angezeigt oder an das Verwaltungssystem gesendet werden.



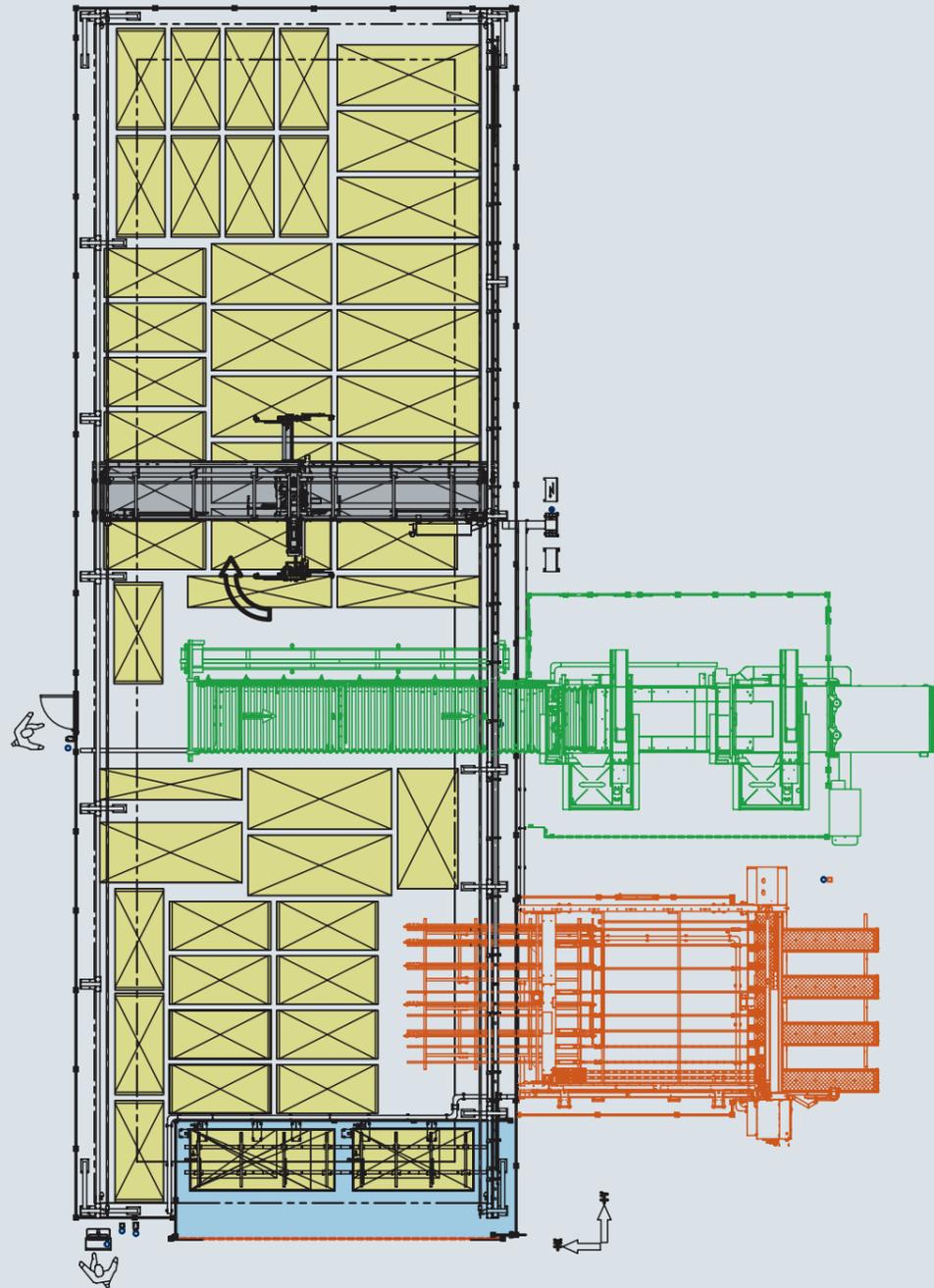
Hochgradig flexibles Schneidsystem für sehr unterschiedliche Komponenten, mit folgenden Bestandteilen:

- Automatisches Lager für Formatplatten.
- Nesting-Maschinen.
- Plätze für automatische Etikettierung.



Schneidsystem mit integrierter Resterückgewinnung, mit folgenden Bestandteilen:

- Automatische Lager für Formatplatten und Produktionsreste.
- Bearbeitungsmaschinen für das Schneiden mit Sägeblatt mit automatischem Etikettiersystem.



Zusätzliches Schneidsystem für einzelne Blätter oder Pakete, mit folgenden Bestandteilen:

- Automatisches Lager für Formatplatten.
- Bearbeitungsmaschinen für das Schneiden mit Sägeblatt.
- Nesting-Maschinen.
- Plätze für automatische Etikettierung.

## flexstore el

Lagerbreite	m	7 - 9 - 12
Lagerlänge	m	12 ÷ 60
Achsgeschwindigkeit (X, Y, Z)	m/min	80 - 80 - 35
Plattenbreite	mm	800 ÷ 2200 400 ÷ 2200 (opt.)
Plattenlänge	mm	1800 ÷ 3200 2200 ÷ 4250 (opt.)
Plattenstärke	mm	Beschichtet: 10 ÷ 40 (opt. 3 ÷ 40) MDF unbearbeitet: 16 ÷ 40 (opt. 3 ÷ 40) Spanplatte unbearbeitet: 16 ÷ 40 (opt. 6 ÷ 40)
Max. Höhe des Stapels	mm	2000
Maximales Plattengewicht	kg	200

## flexstore hp

Lagerbreite	m	9 - 12 - 16
Lagerlänge	m	12 ÷ 60
Achsgeschwindigkeit (X, Y, Z)	m/min	100 - 150 - 45
Plattenbreite	mm	800 ÷ 2200 400 ÷ 2200 (opt.)
Plattenlänge	mm	1800 ÷ 3200 2200 ÷ 4250 (opt.) 2400 ÷ 5600 (opt.)
Plattenstärke	mm	Beschichtet: 10 ÷ 40 (opt. 3 ÷ 40) MDF unbearbeitet: 16 ÷ 40 (opt. 3 ÷ 40) Spanplatte unbearbeitet: 16 ÷ 40 (opt. 6 ÷ 40)
Max. Höhe des Stapels	mm	2000 (opt. 2500)
Maximales Plattengewicht	kg	250 (opt. 350)

# EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36.000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH

# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 400 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN





**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0257109C