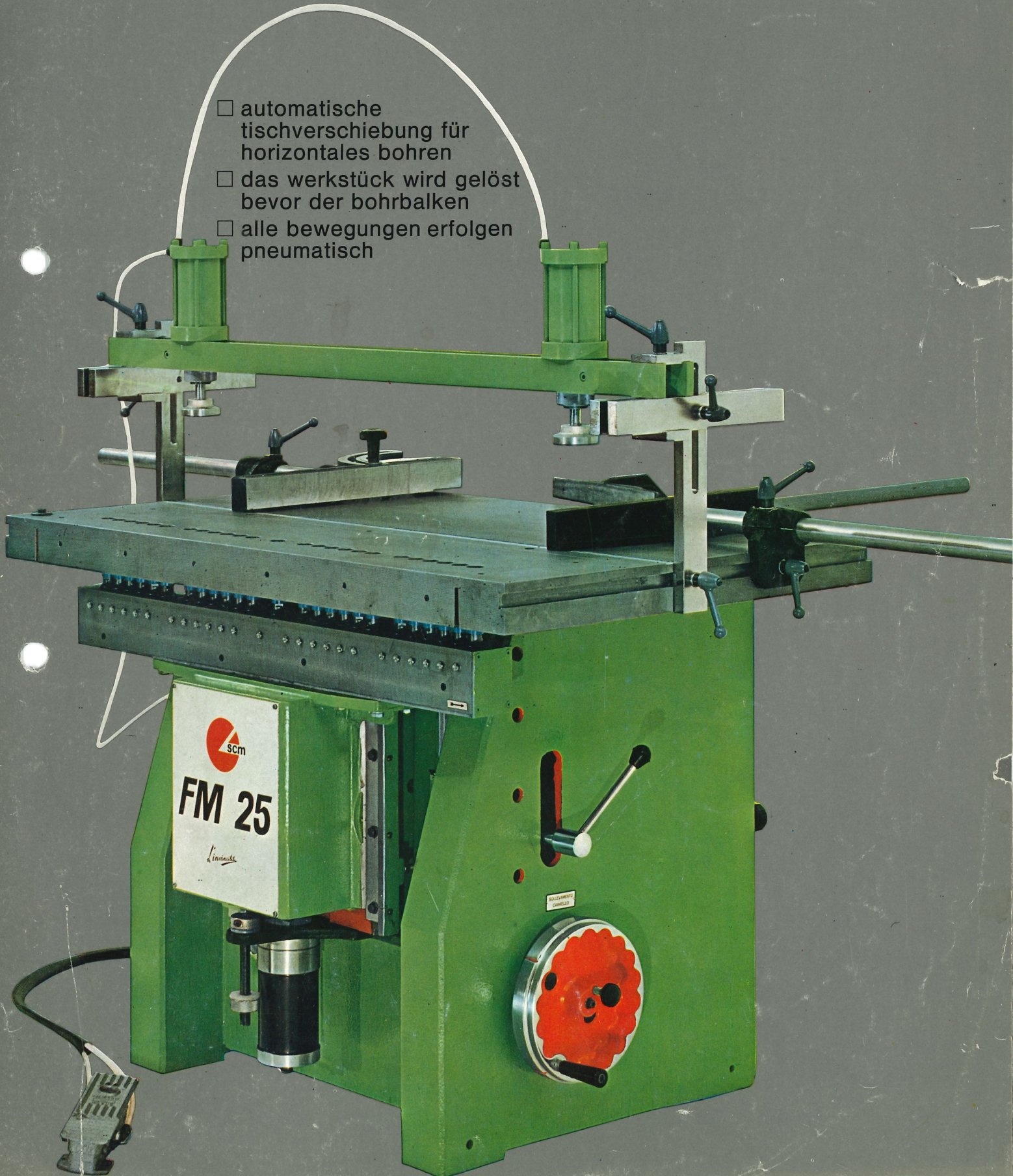


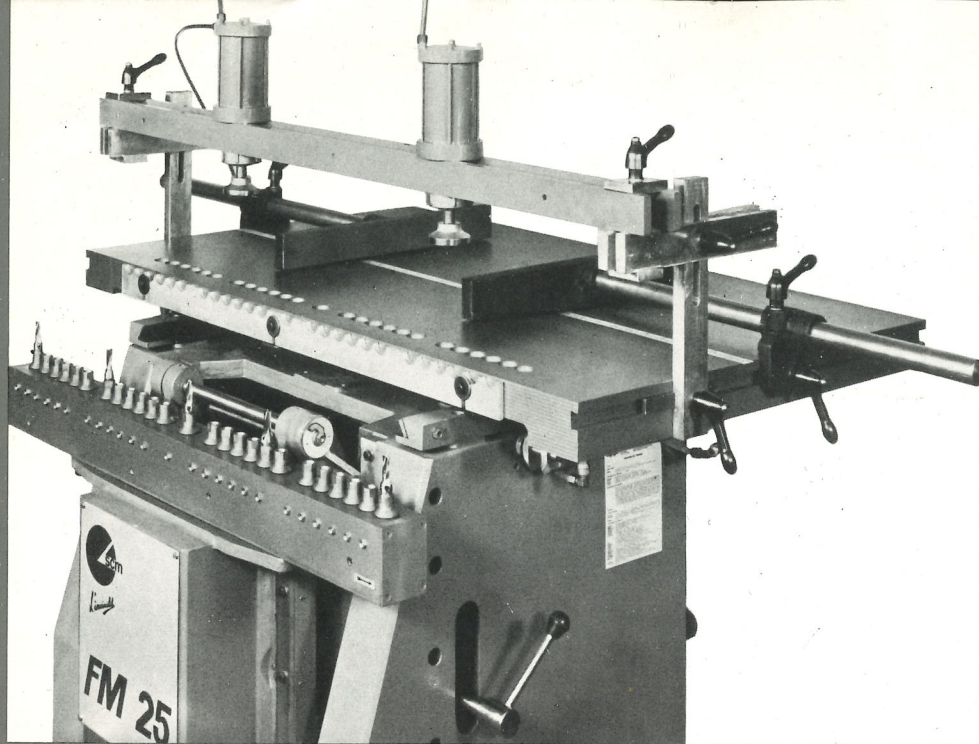


# FM25

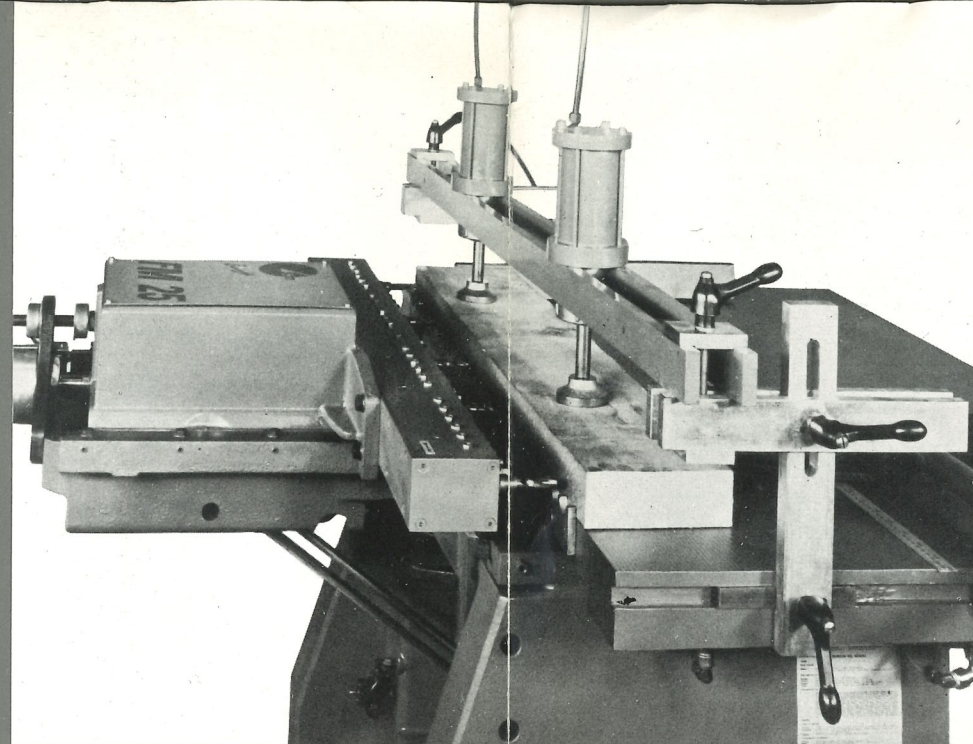
## MEHRSPINDLIGER DÜBELBOHRAUTOMAT

- automatische tischverschiebung für horizontales bohren
- das werkstück wird gelöst bevor der bohrbalken
- alle bewegungen erfolgen pneumatisch

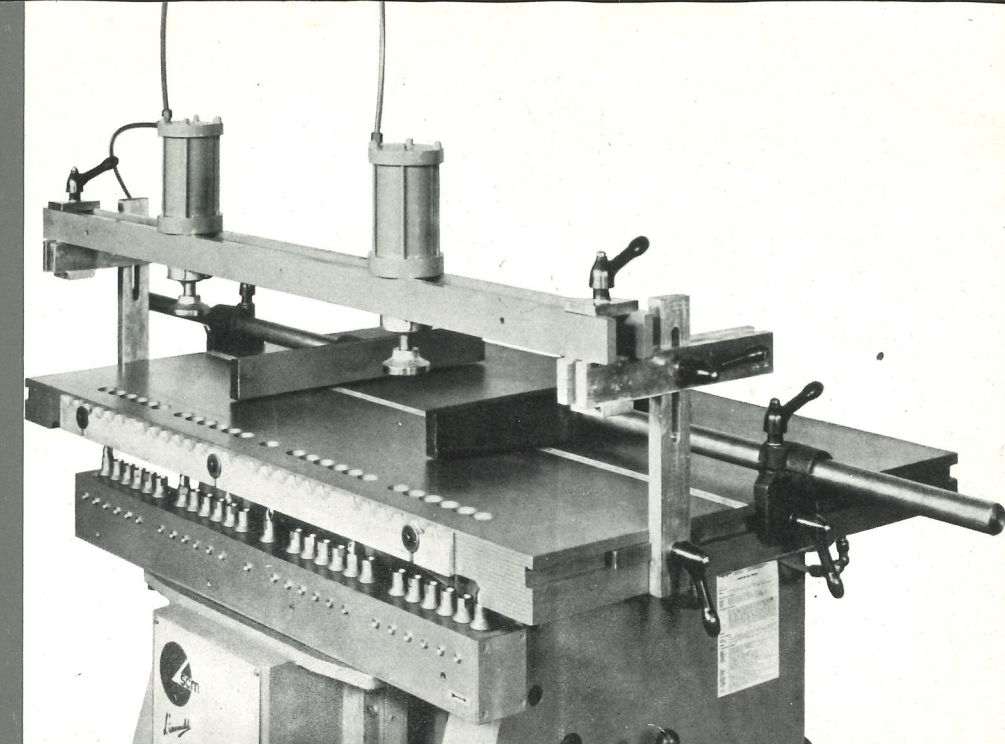




Der Tisch kommt einen Augenblick vor dem automatischen Anheben des Bohrbalkens in seiner Endstellung an (zu beachten ist die zurückgesetzte Stellung des Tisches).



Stellung des Bohrbalkens für horizontales Bohren mit automatischer Verschiebung des Tisches.



Verwendung der FM 25 für senkrechtes Bohren.

## FM 25: in möbel-, fenster- und türenherstellung unerlässlich

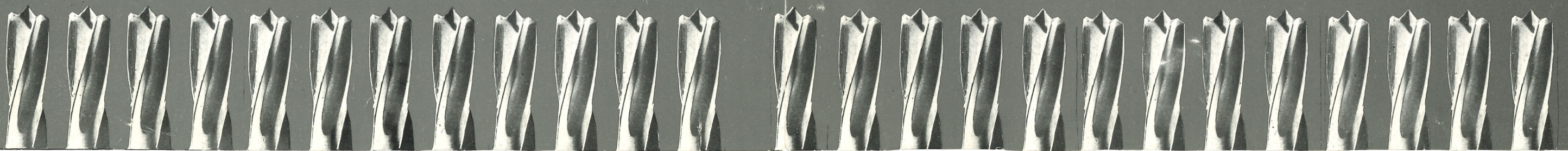
Während beim alten Modell für das horizontale Bohren zuerst die Tischfront entfernt werden musste, wird bei dieser neuen Ausführung der ganze Tisch automatisch auf Führungen verschoben.

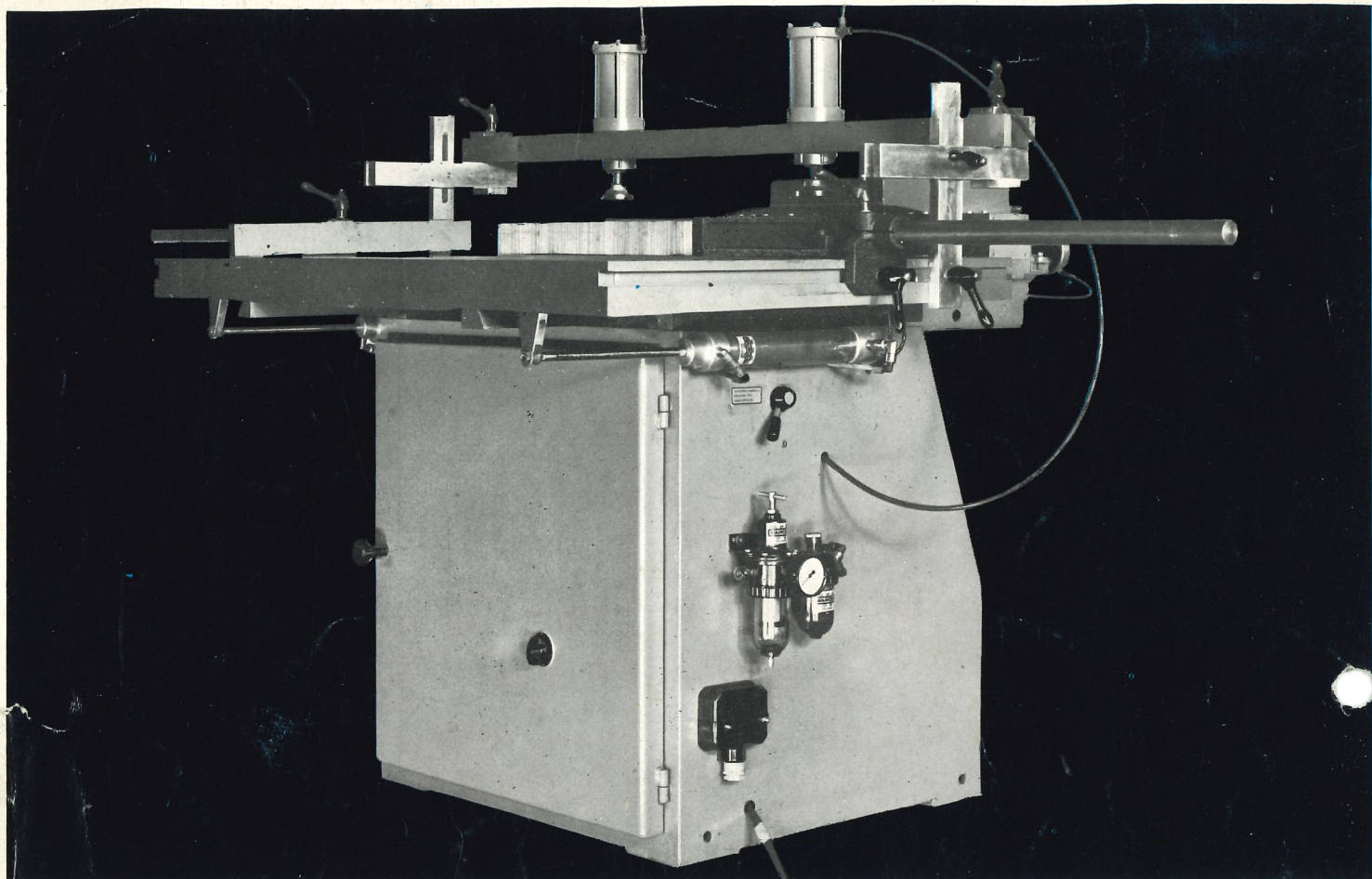
Die auf kräftige Kugellager montierten Bohrspindeln werden von einem Motor mit angemessener Leistung über eine elastische Kupplung im Uhrzeigersinn angetrieben.

Die leicht zugängliche, zentralisierte Pneumatikanlage erzeugt alle Arbeitsbewegungen im Gleichlauf mit der mit Hilfe eines Fusschalters betätigten elektrischen Anlage.

Der Arbeitsablauf setzt sich zusammen aus:

- Einspannen des Werkstücks
- Drehung der Bohrspindeln
- Vorschub des Bohrbalkens
- Bohrspindeldrehung Stop
- Lösen des Werkstücks





## technische daten **FM 25**

Spindeln	25 - <del>29</del> - 35
Max. Abstand zwischen den äussersten Bohrspindeln	896 - <del>896</del> - 1068 mm
Min. Abstand zwischen 2 Bohrspindeln	32 mm
Tischabmessungen	1220 x 780 mm
Max. tiefe beim Vertikalbohren	100 mm
horizontal	60 mm
Motorstärke	3 PS
Spindeldrehzahl	2800 UpM
Maximalhöhe der Spindel in der Horizontalen	60 mm
Betriebsdruck	6 ÷ 8 atm.
Nettogewicht	690 Kg

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.

*L'invincibile*



SOCIETA' COMMERCIALE S.p.A. - RIMINI - ITALIEN