

scm
NEWS

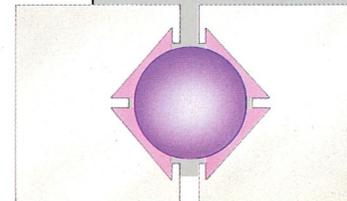
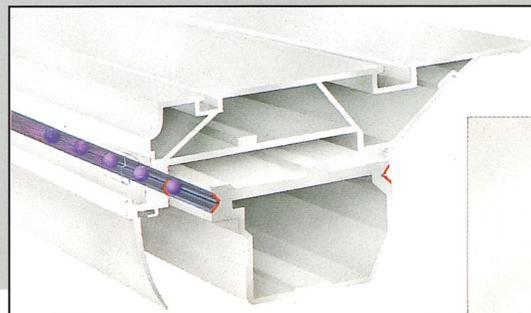
HYDRO

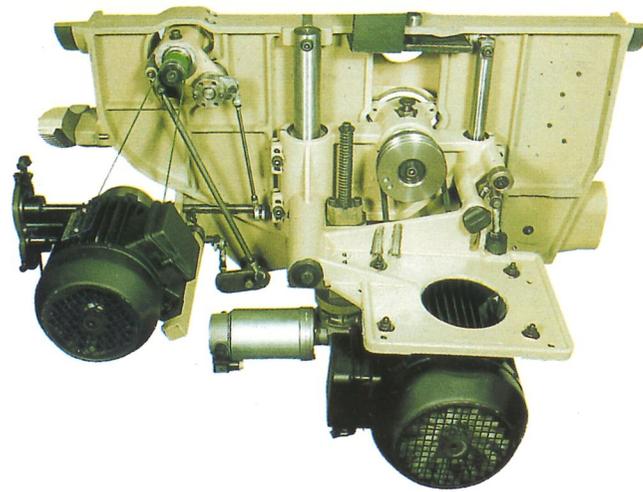
KREISSÄGE MIT SCHWENKBAREM SÄGEBLATT



HYDRO:

- Modernste Konzeption und fortschrittlichste Lösungen gewährleisten Höhleistung und Zuverlässigkeit
- Schnittqualität und Maßhaltigkeit der Werkstücke durch das exklusive Konzept des SCM-Wagens
- Schnelle, präzise und praktische Einstellung des Sägeaggregats ohne manuellen Eingriff.





STANDARDAUSRÜSTUNG:

- Automatische Abheben und Schwenkung des Sägeblatts durch öldynamisches System
- Vorritzaggregat mit unabhängigem Antrieb
- Anzeige der Sägeaggregatneigung
- Alle Aluteile sind eloxiert
- Leistung des Hauptmotors kW 5,5 PS 7,5
- Blockierung des Gleitwagens

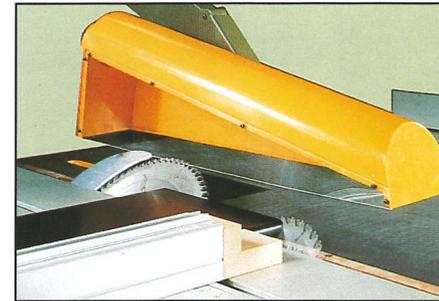
HÖCHSTE UND DAUERHAFT PRÄZISION

Das großzügig bemessene Sägeaggregat mit Kugelumlaufspindelführungen bietet höchste Verwindungssteifigkeit und Zuverlässigkeit auch bei erschwerten Arbeitsbedingungen.



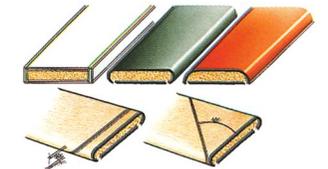
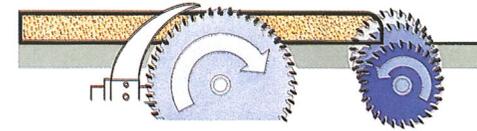
PRAKTISCHE BEDIENUNG

Ein speziell entwickeltes Öldynamischsystem erlaubt **schnellste Vorschübe**; die Höhe des Hauptsägeblatts und die Neigung des Sägeaggregats sind über Schaltpult anwählbar.



PERFЕКTE SCHNITTQUALITÄT DER WERKSTÜCKE

Der Vorritzer mit automatischem Steigung erlaubt einen **perfekten Schnitt** am Ende des Werkstücks auch bei Post- und Soft-Forming-Platten.



TECHNISCHE DATEN

Hub des Besäumwagens mit Vorritzer	mm	3200
Sägeblattneigung	grad	45
Max. Schnitthöhe 90° (45°)	mm	130 (88)
Drehzahl Hauptsägeblatt	U/min	3000-4000-5000
Drehzahl Vorritzsägeblatt	U/min	9000
Max. Durchmesser Hauptsägeblatt	mm	400
Durchmesser Vorritzsägeblatt	mm	120
Durchmesser Vorritzsägeblatt (Post-Forming Option)	mm	200
Durchmesser Absaugöffnung Maschinenbett	mm	120
Schnittbreite mit Parallelführung	mm	1270
Vorritzantrieb	kW (PS)	0.75 (1)
Hauptantrieb	kW (PS)	5.5 (7.5)
Nettogewicht Maschine in Grundausrüstung	kg	1150
Abmessungen mit seemäßiger Verpackung (Maschinengestell)	mm	2980x1140x1150
Abmessungen mit seemäßiger Verpackung (Wagen)	mm	3430x460x220

WICHTIGSTES SONDERZUBEHÖR

Automatischer Vorritzer für Post- und Soft-Forming-Platten / Vorrichtung für Winkelschnitte / Zusatzrahmen mit Gleitschienenführung / Andrückvorrichtung über die gesamte Länge mit zwei pneumatischen Druckschuhen / Winkelschlag mit elektronischer Anzeige / Parallelschlag mit elektronischer Anzeige

ABMESSUNGEN

