

L'invincibile

1952

EINE ERFOLGSGESCHICHTE

Einstieg in die Holzbearbeitungsbranche mit der Entwicklung und Fertigung der ersten Mehrfachkombimaschine.

Sofort hergestellt in großen Stückzahlen unter dem Markennamen L'invincibile wird diese Maschine berühmt für ihre Zuverlässigkeit und Qualität sowie für ihre Konkurrenzfähigkeit; solche Eigenschaften führen zu einem schnellen und weit verbreiteten Erfolg, zuerst in Europa und danach weltweit.

2006

STOLZ AUF UNSERE WURZELN RÜCKKEHR DER "L'INVINCIBILE" !

Die historische SCM Marke kehrt auf den Markt mit einer neuen Maschinenbaureihe für anspruchsvolle Handwerksbetriebe zurück, innovative Technologie und einen hohen Ausstattungsstandard, die allen Kundenansprüchen gerecht werden.

SCM



State Of The Art

Die L'invincibile Baureihe bestimmt ein neues Qualitätsniveau und profitiert von den Erfahrungen und Kenntnissen auf allen Sektoren der Holzbearbeitung als einer der führenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen weltweit.

Formatkreissäge	06
Tischfräse	16
Abrichthobelmaschine	22
Dickenhobelmaschine	24
Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine	28



APP Thundercut

Technologie, die sich jeder leisten kann

SCM Thundercut ist die SCM Optimierer/Ablaufsteuerung App für mobile Geräte, die eine Optimierung der Plattenoberfläche ermöglicht und den Bediener bei der Reihenfolge der auszuführenden Schnitte anleitet.

Schnelle Ausführung der Schnitte, weniger Materialverschwendung und keine Fehlermöglichkeit auch für weniger erfahrene Bediener!

Jetzt vom AppStore oder Google Play herunterladen:

SCM Thundercut



Sie können Ihre Formatkreissägen, Ihren Materialbestand und die verschiedenen Projekte, an denen Sie arbeiten, verwalten.



Der 3D-Ablaufsteuerer schlägt dank seiner einfachen und intuitiven Grafik die richtigen Maschineneinstellungen für jeden auszuführenden Schnitt vor.



Die App kann auf Formatkreissägen, Formatkreissägen mit mobilem Sägeaggregat, Säge-Fräsmaschinen und Kombinierte Universalmaschinen verwendet werden (jede neue Maschine wird den QR-Code zur Aktivierung der App haben).



SCM STANDARDMASCHINEN, NOCH MEHR GARANTIERTE QUALITÄT

Seit 1952 ist SCM führend in der Entwicklung und Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen.

Wir blicken auf eine mehr als 70-jährige Firmengeschichte zurück und bieten unseren Kunden das Wissen und die fortschrittlichen Technologien, die die Standardmaschinen **L'invincibile**, **class** und **nova** auszeichnen. Unterschiedliche Baureihen, vereint durch feste Punkte, die für uns wesentlich sind: Leistung, Bedienkomfort und zertifizierte Qualität. Wir glauben so sehr an die Zuverlässigkeit unserer Maschinen, dass wir unseren Kunden die Gelegenheit einer **2-jährigen Garantieverlängerung*** anbieten. Eine zusätzliche Sicherheit für kleine Handwerksbetriebe und Schreinereien, die in SCM den idealen Partner für das Wachstum ihres Unternehmens sehen.

Um die 2-Jahres-Garantieverlängerung zu aktivieren, ist es notwendig, die Maschine online auf der Webseite zu registrieren:
scmwood.com/garantieverlangerung

*Informieren Sie sich auf der Website über die Modelle der Maschinen, die für die Initiative in Frage kommen:
scmwood.com/standardmaschinen



FORMATKREISSÄGE

PROGRAMMIERBARER PARALLELANSCHLAG: RASCHE UND PRÄZISE POSITIONIERUNG.

Gleitung auf Linearführung und Verstellung über Kugelumlaufspindel.
Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.

LÄNGSANSCHLAG MIT LENSE: GESTEIGERTE EFFIZIENT.

Für eine bessere Sicht auf die Daten.

LÖSUNGEN FÜR JEDEN BEDARF.

Der "Quick Lock" Anschlag und die ausziehbare Auflagerolle vervollständigen die reichhaltige Ausstattung und erfüllen alle Kundenanforderungen.

06

- ⊕ Bequemes Arbeiten
- ⊖ Zwischenfälle

Invincibile





FORMATKREISSÄGE



BESÄUMWAGEN: HÖCHSTE SCHNITTQUALITÄT AUF LANGE SICHT GARANTIRT.

Der Wagen muss niemals eingestellt werden und trägt durch seine Struktur mit Führungen mit einem speziellen Bogenschliff (exklusive und patentierte Lösung von SCM), vier mal höhere Lasten.

Die bogenförmige Kontaktflächen der Führungen gewährleistet außerdem:

- spielfrei und auf Dauer einstellungsfrei
- höhere Tragfähigkeit
- Toleranz $\pm 0,05$ mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit



STEUERTASTEN IM BESÄUMWAGEN INTEGRIERT: MAXIMALER KOMFORT.

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich.



TABLETSTÄNDER AUF BESÄUMWAGEN: EXTREM EINFACH.

Kompatibel mit Tablet von 8" bis 11".



08



UNVERGLEICHICHE ZUVERLÄSSIGKEIT UND TECHNIK.

10 Jahre SCM-Garantie für das Führungssystem des Sägewagens.

- ⊕ Zuverlässigkeit
- ⊖ Wartungsarbeiten

Invincibile

TELESKOPARM: EINE "UNBESIEGBAR" LEICHTGÄNGIGE FÜHRUNG.

Der Teleskoparm für den Besäumrahmen ist aus einem großflächigen Strangpressteil und mit einer Linearführung mit Kugelumlauf Führungen ausgestattet und gewährleistet folgende Vorteile:

- gleichmäßige leichtgängige Führung des Werkstücks während der Bearbeitung
- kein Spiel, keine Geräusche
- staubgeschützt
- wartungsfrei

BESÄUMRAHMEN MIT "COMPEX" VORRICHTUNG: SPITZENLEISTUNGEN.

Mit automatischer Ausgleich der Anschlagposition. Außerdem, dank der besonderen Rahmenstruktur, können Gehrungsschnitte einfach und bequem ausgeführt werden, bei spitzen und stumpfen Schnitten, ohne auf einer hilfreichen Stütze zu verzichten.

"FULL SUPPORT" SCHWENKBARER RAHMEN FÜR GEHRUNGSSCHNITTE: PRÄZISIONSMECHANIK.

Vollflächige Auflage der Werkstücke sowohl bei Besäum- als auch bei extremen Winkelschnitten dank der speziellen Konstruktion (SCM Patent) mit Schwenkung um einem einzigen Drehpunkt, wodurch dauerhaft eine hohe Zuverlässigkeit gewährleistet wird. Selbst bei schweren und großformatigen Platten ist die Ausführung aller Winkelschnitte (von +50° bis -50°) möglich.

"WIRELESS" SYSTEM: WENN DIE TECHNIK WIRKLICH HILFT.

Die elektronische Steuerung mit dem integrierten, kabellosen System aktualisiert das Positionsmaß der drei Anschläge bei jedem Winkel in Echtzeit und zeigt immer die tatsächliche Abmessung des gewünschten Werkstücks an.



⊕ Zweckmäßigkeit
⊖ Zeitverschwendung

FORMATKREISSÄGE



KONSOLE "EYE-S": DIE ANNEHMLICHKEIT, ALLE FUNKTIONEN ÜBER DIE STEUERUNG ABZURUFEN.

Das Bedienpult ist mit einer Konsole "eye-S" ausgestattet, die dank eines Gelenkarms horizontal ausgerichtet werden kann, um dem Bediener die Steuerung der Maschine zu erleichtern.

Die elektronische Steuerung ermöglicht eine einfache und intuitive Programmierung der Maschine, indem der 15" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion und die **Maestro active** Benutzeroberfläche kombiniert werden.

Hauptfunktionen:

- Verbindung zwischen Maschinen, die zum gleichen Unternehmensnetz gehören, und Bereitschaft für **Industrie 4.0**
- gemeinsame Nutzung von Arbeitsprogrammen und Werkzeugdatenbanken
- Überwachung der Aktivitäten und Erstellung von Berichten über die Maschinennutzung
- Verbindung mit **SCM Thundercut** (Optimierer/Ablaufsteuerung App)
- Eigendiagnose, Teleservice und Link zur Fehlerbehebung

- ⊕ Genauigkeit
- ⊖ Berechnungen

Invincibile

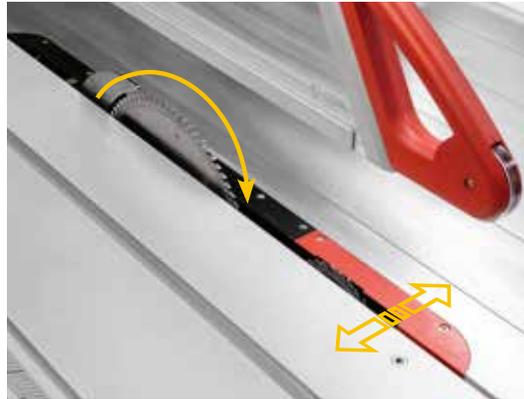


BEDIENERUNTERSTÜTZUNG: EIN EINZIGER SCHNITT, DER RICHTIGE.

Auf dem elektronische Steuerung erscheinen für den Bediener ständig die Angaben für die korrekte Schnittkonfiguration. Das gewünschte Werkstück kann mit höchster Genauigkeit bearbeitet werden, ohne Berechnungen oder Probeschnitte, auch bei komplexen Winkelschnitten oder Schifterschnitten mit geneigtem Sägeblatt und geschwenktem Anschlag.

VOLLAUTOMATISCH.

Die elektronische Steuerung verwaltet den Inverter zur Drehzahleinstellung und die Ausrichtung des Vorritzers.



DREHBARER TABLETSTÄNDER AN BEDIENPULT MONTIERT: EINFACHES ARBEITEN.

Kompatibel mit Tablet von 7" bis 13".

Komplett mit USB-Anschluss für die Stromversorgung an Bedienpult.



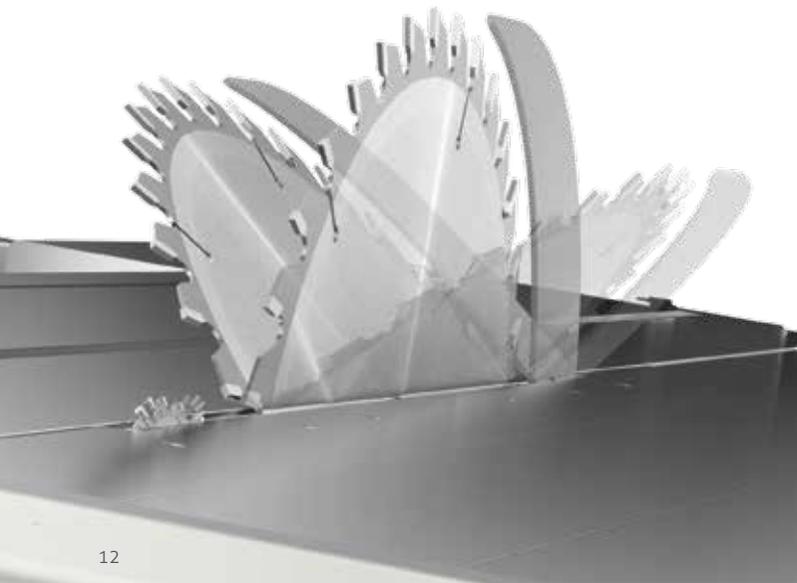
BELEUCHTUNGSLAMPE: BENUTZERFREUNDLICH.

Die hocheffiziente LED-Lampe, die sich unter dem Display des Bedienpult befindet, verbessert die Sicht des Bedieners auf den Arbeitsbereich.



⊕ Ergonomie
⊖ Ausfallzeiten

FORMATKREISSÄGE



BEIDSEITIG SCHWENKBARES SÄGEAGGREGAT: MAXIMALE SCHNITTHÖHE OHNE KOMPROMISSE.

Die SCM Lösung ermöglicht den Einsatz von einem 550 mm Durchmesser Sägeblatt ohne Vorritzer, oder den gleichzeitigen Einsatz von einem 450 mm Durchmesser Sägeblatt und einem 160 mm Vorritzer, für 90° und +/-46° geneigte Schnitte, und gewährleistet somit die besten Leistungen bei beschichteten Platten oder Elementen aus Massivholz.

L'invincibile si x

SÄGEAGGREGAT: FÜR EINEN PERFEKTEN SCHNITT.

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die perfekte Ausrichtung des Sägeblatts gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitte mit grosser Schnitthöhe.

LED-BELEUCHTUNG DES VORRITZERBEREICHS: SICHERHEIT AN ERSTER STELLE.

Wenn das Vorritzergerät in Betrieb ist, zeigen hocheffiziente LEDs den Gefahrenbereich in der Nähe des Vorritzgeräts optisch an und machen die Maschine noch sicherer.



AUTOMATISCHES EINSTELLSYSTEM FÜR DEN SÄGEBLATTSCHUTZ: INNOVATIONEN IM DIENSTE DES BEDIENERS.

Der Sägeblattpendelschutz wird über das exklusive **AP System** je nach Sägeblattschwenkung positioniert (SCM Patent). Dies macht den Wechsel zwischen Schnitten mit verschiedenen Neigungen noch schneller und sicherer, ohne dass der Bediener die Maschineneinstellungen manuell ändern muss.

L'invincibile si x



⊕ Technologie
⊖ Fehler

L'invincibile

**MAXIMALER BEDIENUNGSKOMFORT
DURCH DIE MASCHINENGESTELL
INTEGRIERTE SCHUBLADE FÜR
SÄGEBLÄTTER.**

Komplett mit 4 Ablagen, die mit Beschriftungen versehen werden können, für den einfachen Austausch der Blätter.



**“PRO-LOCK” SYSTEM:
SOFORT AN DER RICHTIGEN STELLE.**

System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles.



**LASERGERÄT:
KEINE FEHLER.**

Laserlicht für die Werkstückausrichtung zur Schnittlinie.



⊕ Sicherheit
⊖ Zwischenfälle

FORMATKREISSÄGE

	SI X	SI 5	SI 3	
Ausstattung				
Elektronische Steuerung mit Konsole "eye-S" 15"-Touchscreen	S	S	S	
Bedienpult über Tisch	S	S	S	
"SCM Thundercut" Optimierer/Ablaufsteuerung App für Tablet	S	S	S	
Programmierbarer Parallelanschlag	S	S	S	
Teleskoparm für den Besäumrahmen	S	S	S	
"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts	S	0	0	
Elektronische VorritzaggregatEinstellung	0*	S	S	
Erweiterbares Vorritzerblatt	-	0	0	
LED-Beleuchtung des Vorritzerbereichs	0	0	0	
Besäumrahmen mit "CompeX" Vorrichtung	-	S	S	
"Full Support" Schwenkbarer Rahmen für Gehrungsschnitte komplett mit "Wireless" System	S	0	0	
Besäumrahmen mit "Quick Lock" Anschlag	-	0	0	
Steuertasten im Besäumwagen integriert	S	S	S	
Exzentrerspannvorrichtung	S	S	S	
Gusstischverlängerung	0	0	0	
VerstärkteTischverlängerungen	0	0	0	
Längsanschlag mit 3 Digitalanzeigen der Anschlagposition	-	0	0	
Gehrungsanschlag am Besäumwagen	0	0	0	
Gehrungsanschlag mit Ausgleich	0	0	0	
Gehrungsanschlag mit Ausgleich und Digitalanzeigen	0	0	0	
Anschlag für Komplementärschnitte	0	0	0	
Parallelanschlag am Besäumwagen	0	0	0	
Parallelanschlag am Besäumwagen mit Digitalanzeigen	0	0	0	
Verlängerung mit Rollenbahn an der Parallelanschlagseite	0	0	0	
Vorbereitung für "DADO" Bearbeitung	-	0	0	
Inverter für elektronische Drehzahlregelung des Hauptsägeblatts	S	0	0	
"SavEnergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs	0	0	0	
Drehbarer Tabletständer an Bedienpult montiert	0	0	0	
Tabletständer auf Besäumwagen	0	0	0	
Lasergehärt	0	0	0	
Im Maschinengestell integrierte Schublade für Sägeblätter	0	0	-	
Beleuchtungslampe	0	0	0	
Barcode Leser	0	0	0	
Technische Daten				
Formatschnitte mit Wagen 3200 mm	mm	3200x3200	3200x3200	3200x3200
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1500	1500	1500
Max. Schnitthöhe bei 90°	mm	200	200	140
Max. Schnitthöhe bei 45°	mm	130	130	97
Max. Schnitthöhe bei -45°	mm	105	-	-
Hauptsägeblattmotorleistung	kW	9	7	7
Vorritzer Motorleistung	kW	1,3	1,3	1,3

* Vorritzeraggregat auf Anfrage

S Standard
O Option

Invincibile





TISCHFRÄSE

HÖCHSTE BEARBEITUNGSQUALITÄT.

Garantiert schwingungs- und vibrationsfreie Bearbeitung dank der stabilen und völlig symmetrischen Struktur und der eingesetzten Qualitätsmerkmalen. Elekterspindel über Inverter gesteuert für eine stufenlose elektronische Drehzahlregelung von 900 U/min bis 12.000 U/min mit maximaler Leistung bereits ab 3.400 U/min.

16

- ⊕ Kundenzufriedenheit
- ⊖ Zeitverschwendung

Invincibile



TISCHFRÄSE

ELEKTROSPINDEL: UNVERGLEICHBARE PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT AUF DAUER.

Die exklusive Motoreinheit besteht aus einer Elektroschneidspindel, die eigens für schwere Fräsarbeiten entwickelt worden ist. Der Direktantrieb der Elektroschneidspindel macht Wartungsarbeiten überflüssig, wie sie bei den herkömmlichen Systemen mit Keilriemenantrieb nötig sind. Staubfreie Arbeitsumgebung und sauberer Maschinenbereich dank des leistungsfähigen Absaugsystems mit seitlichen Absaugstutzen.

WENIGER RÜSTZEITEN.

Rasche und einfache Feineinstellung durch das exklusive System zur Einstellung des Fräsaggregats (SCM Patent), das es ermöglicht, die Höhe des Werkzeugs bei schräger Spindel und die Vertikalposition unabhängig voneinander zu positionieren. Spitzenleistungen dank der fortschrittlichen Technologie: Kugelumlaufspindeln und Linearführungen als Garantie für totale Schwingungsfreiheit und Verschleißfestigkeit, und darum geringe Wartungskosten (Zentralschmierung).



- ⊕ Technologie
- ⊖ Wartungsarbeiten

Invincibile

KONSOLE "EYE-S": DIE ANNEHMLICHKEIT, ALLE FUNKTIONEN ÜBER DIE STEUERUNG ABZURUFEN.

Das Bedienpult ist mit einer Konsole "eye-S" ausgestattet ermöglicht eine einfache und intuitive Programmierung der Maschine, indem der 15" Farbbildschirm mit Touchscreen-Funktion und die **Maestro** active Benutzeroberfläche kombiniert werden.

Hauptfunktionen:

- Verbindung zwischen Maschinen, die zum gleichen Unternehmensnetz gehören, und Bereitschaft für **Industrie 4.0**
- gemeinsame Nutzung von Arbeitsprogrammen und Werkzeugdatenbanken
- Überwachung der Aktivitäten und Erstellung von Berichten über die Maschinennutzung
- Eigendiagnose, Teleservice und Link zur Fehlerbehebung

WERKZEUGERKENNUNGSSYSTEM: SICHER UND SCHNELL EINZURICHTEN.

Durch dieses System ist keinerlei manuelle Tätigkeit zum Einrichten für die Bearbeitung mehr nötig – alle Bearbeitungsdaten werden automatisch ermittelt. Größere Sicherheit für den Bediener: Werkzeugarchiv und Programmdatenbank kommunizieren und schließen gefährliche Fehlbedienungen aus. Einfache Datenerfassung = weniger Fehler = sofort betriebsbereit.

BEDIENERUNTERSTÜTZUNG: DIE ANWENDUNGEN WERDEN EINFACHER UND PRÄZISER.

Mit der elektronische Steuerung kann man auch den Inverter zur Drehzahleinstellung der Frässpindel einfach verwalten. Für die häufigsten Bearbeitungen können die Abmessungen des gewünschten Profils eingestellt und das passende Werkzeug ausgewählt werden.



⊕ Sicherheit
⊖ Fehler

TISCHFRÄSE

	/TI 7	/TI 5	/TF 5	
Ausstattung				
Elektronische Steuerung mit Konsole "eye-S" 15"-Touchscreen	S	S	S	
Schwenkbares Bedienpult über Tisch	S	S	S	
"Flex" Fräsanschlag mit automatischer Einstellung	S	S	S	
Aluminiumschlagbacken	S	S	S	
"Fast" Tischeinlage, manuell einstellbar	-	S	S	
"Fast" Tischeinlage, CNC-gesteuert	S	O	O	
Inverter für Drehzahleinstellung von 900 bis 12.000 U/min	S	S	O	
Elektrospindel 7,5 kW	S	S	O	
Elektrospindel 11 kW	O	O	O	
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63B Werkzeugaufnahme	S	O	O	
Werkzeugschnellwechselsystem mit HSK 63E Werkzeugaufnahme	O	O	O	
Automatisches Werkzeuerkennungssystem	S	-	-	
Auswechselbare Frässpindel MK5	-	S	S	
Schnelle Werkzeugspannung "T-SET"	-	O	O	
Vorschubsupport mit manueller Einstellung	O	O	O	
Vorschubsupport mit automatischer Einstellung	O	O	O	
Ausführung "LL" Arbeitstisch mit 2 Tischverlängerungen zum Profilieren	O	O	O	
Ausführung "TL PRO-10" zum Zapfenschneiden/Schlitzten und Profilieren	O	O	O	
Glasleisten - Sägeaggregat	O	O	O	
"SavEnergy" System für die intelligente Verwaltung der Maschine und die Reduzierung des Energieverbrauchs	O	O	O	
Barcode Leser	O	O	O	
Technische Daten				
Arbeitstischabmessungen	mm	1200x750	1200x780	1200x730
Schwenkbereich der Frässpindel	Grad	±45,50°	±45,50°	-
Frässpindeldrehzahl	U/min	900÷12.000	900÷12.000	3000÷4500÷6000÷7000÷10000
Hub des Fräsanschlags	mm	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)	250 (von -125 bis +125)

- S Standard
- O Option

Invincibile



ABRICHTHOBELMASCHINE

ARBEITSTISCHVERSTELLUNG ÜBER EIN PARALLELOGRAMM: DAUERHAFTE PRÄZISION.

Bearbeitung in voller Sicherheit mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über spezielle Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.

KONKAV-/KONVEXFUNKTIONEN: SICHERN PERFEKTES VERLEIMEN.

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. Diese Funktion ist besonders bei der Bearbeitung langer Werkstücke nützlich.

- ⊕ Zuverlässigkeit
- ⊖ Wartungsarbeiten



Invincibile



DICKENHOBELMASCHINE

VORSCHUBWALZEN MIT GLIEDERDRUCKBALKEN: FÜR EINE PERFEKTE ENDVERARBEITUNG.

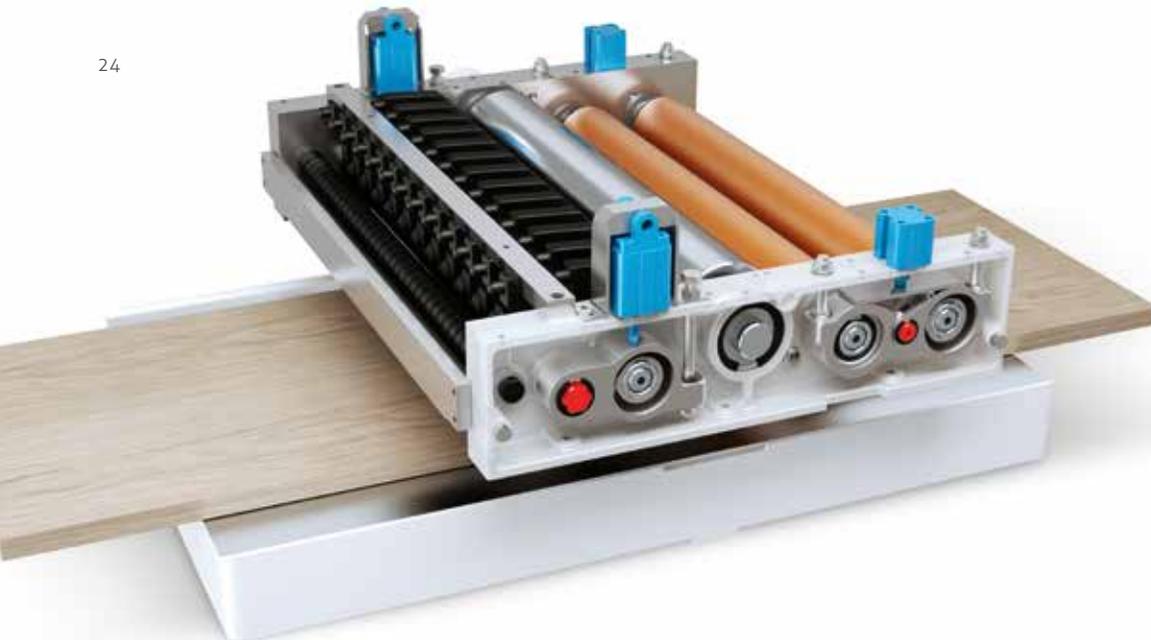
Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung.

VORSCHUBWALZEN MIT SCHNELLWECHSELSYSTEM: EINE EINZIGE MASCHINE FÜR JEDEN BEDARF.

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden.

⊕ Qualität
⊖ Zeitverschwendung

24



Invincibile



The SCM logo is located in the upper right corner of the image. It consists of a blue stylized 'S' symbol followed by the lowercase letters 'scm' in a blue sans-serif font.A control panel is visible on the left side of the machine. It features several circular gauges at the top, a prominent orange emergency stop button in the middle, and the 'multihile' brand name at the bottom. Below the name are two more gauges and a small logo.

multihile

ABRICHTHOBELMASCHINE DICKENHOBELMASCHINE

		/ F 7
Ausstattung		
Schwenkbares Bedienpult über Tisch		S
Motorische Einstellung des Aufgabetisches		S
Elektronische Digitalanzeige für die Spanabnahme		S
Konkav-/Konvexfunktionen		S
Im Maschinenständer integrierte Schutzvorrichtung der Hobelwelle		S
Im Maschinenständer integrierte "Smart Lifter" Schutzvorrichtung		O
Schwenkbarer Hilfsanschlag		S
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern		O
"Xylent" Spiralhobelwelle		O
Technische Daten		
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520
Gesamttischlänge	mm	3008
Messerwelle Durchmesser	mm	120
4 Messer	mm	35x3x520
Abmessungen des Abrichtanschlags	mm	1500x175
Hauptmotorleistung	kW	7

		/ S 7
Ausstattung		
Elektronische Steuerung "Ready"		S
Automatische Einstellung der Arbeitshöhe		S
Vorschubgeschwindigkeit von 4 bis 20 m/min elektronisch regelbar		S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt		S
Erste gummibeschichtete Einzugswalze		O
Erste Einzugswalze aus 2 Gummimischungen		O
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl		O
2 gummibeschichtete Vorschubwalzen im Auslauf		S
Unabhängige pneumatische Druckregulierung der Vorschubwalzen im Einlauf/Auslauf		S
Dickentisch mit zwei Tischwalzen ohne Antrieb		O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern		O
"Xylent" Spiralhobelwelle		O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf		O
Technische Daten		
Arbeitstischabmessungen	mm	640x1000
Max. Arbeitshöhe	mm	300
Min. Arbeitshöhe	mm	3,5
Messerwelle Durchmesser	mm	120
4 Messer	mm	35x3x640
Durchmesser der Vorschubwalzen	mm	85
Hauptmotorleistung	kW	9
Leistung der Vorschubmotors	kW	1,3

S Standard
O Option





ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

SCHNELLUMRÜSTSYSTEM ZUM ÖFFNEN DER TISCHE: SCHNELLIGKEIT, ERGONOMIE UND SICHERHEIT.

Die Art der Bearbeitung zu wechseln, zum Beispiel vom Abrichten zum Dickenhobeln, ist durch die zwei Tasten, die sich an der Vorderseite der Maschine befinden, ganz einfach, sicher und mühelos. Nicht nur heben sie automatisch die Arbeitstische, sondern sie platzieren auch die entsprechende Absaughaube und die Schutzeinrichtungen.

28

- ⊕ Zweckmäßigkeit
- ⊖ Zwischenfälle

Invincibile

25





ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

FS 7

Ausstattung

Elektronische Steuerung "Ready"	S
Automatische Einstellung der Arbeitshöhe	S
Schnellumrüst-System zur Umstellung von Abricht- auf Dickenbearbeitungen	S
Erste Einzugswalze aus Stahl spiralförmig gezahnt	S
Erste Gliedereinzugswalze aus Stahl	O
Gummibeschichtete Vorschubwalze im Auslauf	S
Dickentisch mit 2 Tischwalzen ohne Antrieb	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag	O
Monoblockmesserwelle mit "Tersa"-Wendemessern	O
"Xylent" Spiralhobelwelle	O
Dickentischverlängerung zur Verwendung beim Ein- oder Auslauf	O

Technische Daten

Arbeitstischabmessungen	mm	520x900
Max. Arbeitshöhe	mm	250
Min. Arbeitshöhe	mm	3
Messerwelle Durchmesser	mm	120
Durchmesser der Vorschubwalze	mm	67
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5-8-12-18
Hauptmotorleistung	kW	9

- S** Standard
- O** Option



Linvincibile





L'invincibile





In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt. In diesem Katalog sind die Maschinen in CE-Ausführung und mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

KONTAKT

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



KUNDENDIENST UND WARTUNG

- Remote-Support per Telefon
- Wartungsvertrag
- Garantieverlängerung



TRAINING

- Kurse für Maschinenbediener
- Kurse Software und Programmierung
- Schulung für den Produktionsstart



ERSATZTEILE

- Liste empfohlene Ersatzteile
- E-Shop
- Interaktive Ersatzteilkataloge
- Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospondeln



DIGITALE SERVICES

- Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine
- Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality
- Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

70 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more

Invincibile

State Of The Art

REV.04 - 05.2023 - MIC STUDIO



00L0365444D