

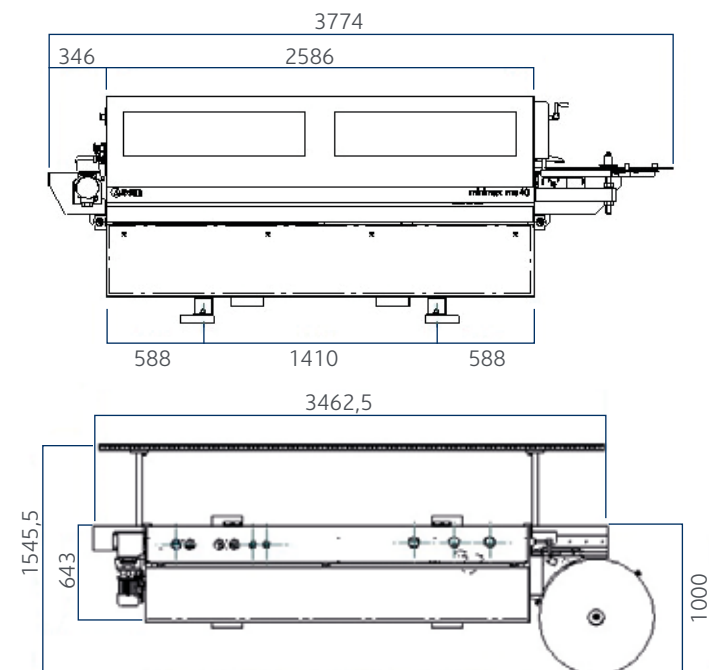
# minimax

## bordatrice me 40

Bordatrice automatica con vasca-colla per bordare con grande flessibilità, materiale melaminico, PVC e ABS fino a 3 mm e strisce in massello fino a 5 mm.



Piano di lavoro	mm	3465 x 710
Altezza piano di lavoro	mm	875
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3
Spessore dei bordi in strisce	mm	5
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110
Velocità di avanzamento	m/min	9
Potenza motore trascinatore (S1)	kW	0,55
Pressione impianto pneumatico	bar	6,5
Temperatura di lavoro	°C	20 ÷ 190
<b>gruppo vasca-colla</b>		
Potenza motore (S1)	kW	0,18
Capacità colla	kg	~ 0,8
<b>gruppo rettificatore</b>		
Potenza motore S1	kW	2,2
Velocità di rotazione fresa	giri/min	9.000
N. 2 frese in diamante		Ø 80 mm H=56 Z2
Asportazione		fino 3 mm
<b>gruppo intestatore</b>		
Potenza motore S1	kW	0,19
Lama intestatore		Ø 125 mm Z20
Velocità di rotazione lama	giri/min	12.000
<b>gruppo refilatore</b>		
Potenza motore superiore ed inferiore S1	kW	2 x 0,35
Frese in widia		Ø 55,3 mm Z3
Velocità di rotazione frese	giri/min	12.000
Copiatori verticali/orizzontali		volvente/volvente



## gruppi operatori



### alta produttività

Avanzamento pannello a 9m/min con trascinamento a cingolo per una aumentata produttività. Il monitoraggio della posizione pannello con encoder assicura il totale controllo del ciclo di lavoro.



### una linea di giunzione bordo perfetta Gruppo rettificatore.

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ai 2 utensili a rotazione contrapposta ed intervento temporizzato che, tramite asportazione, correggono le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente ed il dispositivo a soffio d'aria puliscono il pannello da residui di polvere e trucioli.

- Frese in diamante in dotazione standard
- asportazione impostabile tramite registro, con indicatore numerico della guida in ingresso



### utilizzo semplice ed intuitivo

#### Controllo Macchina.

Una **gestione senza errori** è assicurata dal quadro comandi, che consente una comoda selezione di tutte le principali funzioni tra le quali l'attivazione ed esclusione dei gruppi operatori. Il PLC assiste l'operatore nelle operazioni di manutenzione, pulizia, diagnostica, ecc.

## gruppi operatori opzionali



### idea geniale

#### Gruppo intestatore-raggiatore.

Il gruppo opzionale consente di effettuare una raggiatura degli ancoli del pannello bordato senza il bisogno per l'operatore di doverlo rifinire a mano in una fase successiva alla bordatura: idea geniale per un prodotto finito di alta qualità.



### tagli sempre precisi Gruppo intestatore.

Il gruppo è equipaggiato con una lama ed un motore ad alta frequenza per garantire la migliore finitura del bordo lavorato. Inoltre l'assenza di cinghie o altri organi di trasmissione previene il generarsi di vibrazioni assicurando sempre il migliore risultato.



### ideale applicazione del bordo

#### Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze. **L'abbassamento automatico della temperatura** in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un nuovo **sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla** permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessità di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile. Disponibile come opzionale lo sgancio rapido vasca colla e vasca colla PU.

### finitura di qualità e versatilità

#### Gruppo Refilatore.

Efficace finitura del bordo con i copiatori volventi. I motori ad alta frequenza generano una elevata velocità di rotazione delle frese, riducendo al minimo i segni lasciati dalle stesse e garantiscono assenza di vibrazioni.

Le frese sono adatte alla refilatura dritta e raggiata di bordi sia sottili che di spessore, siano essi PVC, ABS, melamina o legno. Lo spessore del bordo in lavorazione viene impostato agevolmente tramite 2 indicatori numerici.





### raggio perfetto nei bordi in pvc/abs

#### Gruppo Raschiabordo.

Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggianti che consentono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del refillatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali a disco** ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo.



### pulizia sorprendente

#### Gruppo Raschiacolla.

Elimina eventuali residui di colla nella giunzione tra bordo e pannello.



### ottima lucidatura Gruppo Spazzole.

Con due motori indipendenti inclinati e registrabili verticalmente per ottimizzare l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.



### innovazione alla portata di tutti Gruppo per l'Esecuzione di Cave

Il gruppo opzionale è in grado di eseguire una cava sul pannello, adibita a sede degli schienali ad incasso, direttamente in fase di bordatura e senza dover rinunciare ai gruppi di finitura e pulitura.