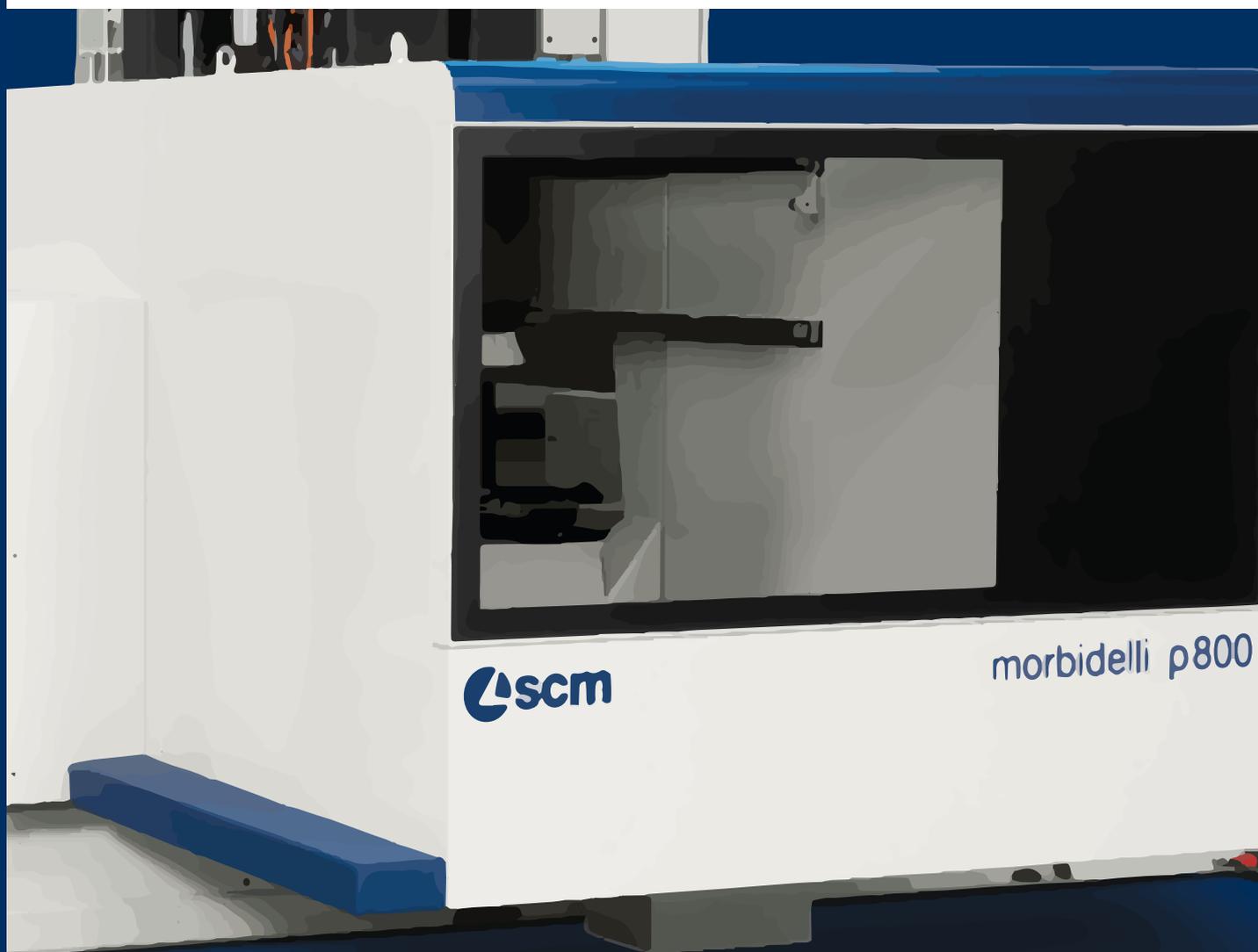


morbidelli p800

centri di lavoro multifunzionale per foratura, fresatura e trattamento del bordo



morbidelli p800

progettare e realizzare le tue esigenze è nel nostro dna

Puoi personalizzare la tua **morbidelli p800** per creare un'esperienza di lavoro ancora più gratificante. Tutti gli accessori sono studiati per farti produrre di più con la massima facilità di utilizzo in ogni condizione di impiego.

- **ZERO TEMPO**

per passare da una lavorazione alla successiva con il piano di lavoro a CN con funzione software di **separazione automatica** dei pezzi per la lavorazione di **più pannelli con una singola operazione di carico**, ideale per incrementare la produttività.

- **ZERO DIFETTI**

con la massima qualità assoluta anche nelle giunzioni di pezzi "difficili" con il nuovo dispositivo **Sbrindle** che legge la posizione del bordo "on-the-fly".

- **ZERO DIFFICOLTÀ**

di programmazione anche per operatori meno esperti con **Maestro Edge** il nuovissimo software in che permette con una unica piattaforma di eseguire tutte le tipologie di lavorazione.





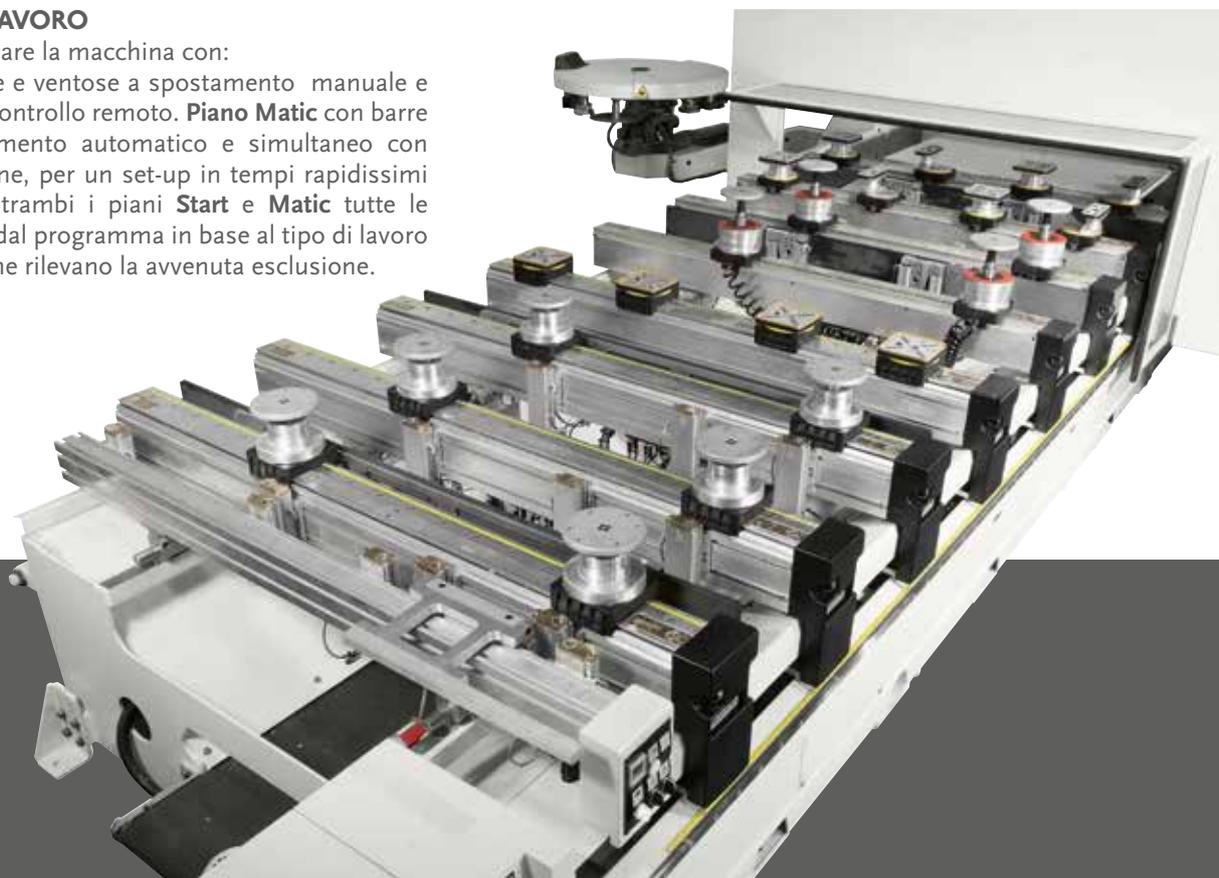
morbidelli p800

zero tempo, da una lavorazione alla successiva

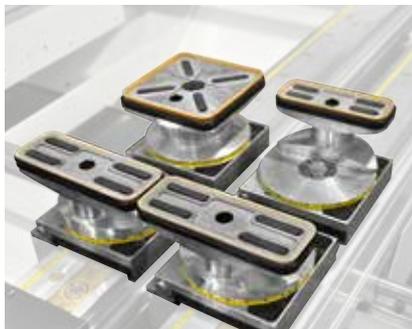
AMPIO PIANO DI LAVORO

è possibile equipaggiare la macchina con:

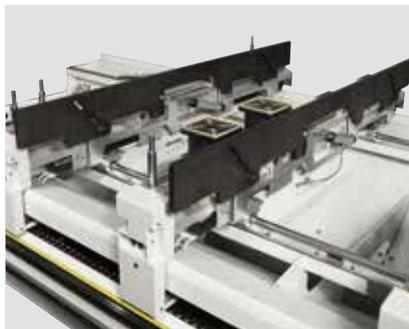
Piano Start con barre e ventose a spostamento manuale e funzione display su controllo remoto. **Piano Matic** con barre e ventose a spostamento automatico e simultaneo con controllo anticollisione, per un set-up in tempi rapidissimi (4-5 secondi). In entrambi i piani **Start** e **Matic** tutte le battute sono gestite dal programma in base al tipo di lavoro e dotate di sensori che rilevano la avvenuta esclusione.



Ampia scelta di equipaggiamenti per lavorazioni con bloccaggi meccanici. Le ventose possono essere facilmente rimosse dai supporti lasciando all'operatore grande libertà di adattare l'area di lavoro alla forma del pannello. La tenuta del pezzo è garantita, oltre che da un vuoto, da un blocco meccanico della ventosa.



Vasta gamma di ventose per assicurare la migliore soluzione per un perfetto bloccaggio del pannello.



Dispositivi di aiuto carico sensorizzati con sollevamento pneumatico agevolano il posizionamento sul piano dei pannelli pesanti.



massima pulizia del prodotto e della fabbrica



Tappeto di raccolta per l'evacuazione di trucioli e sfridi di lavorazione.



Paletta convoglia trucioli, consente una pulizia ottimale della zona di lavoro.



Aspirazione centralizzata ed ottimizzata per ridurre i consumi e massimizzare le prestazioni.

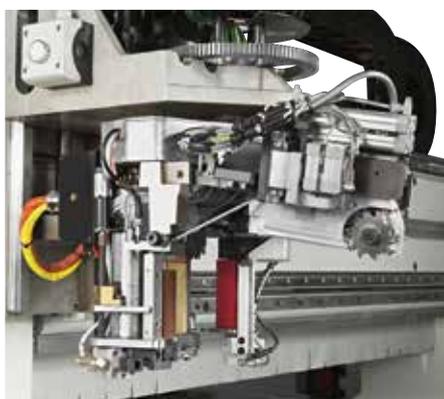
morbidelli p800

zero difetti di produzione, con la qualità assoluta anche nelle giunzioni di pezzi "difficili"



Il nuovo gruppo bordatore con applicazione della colla **direttamente sul bordo** permette di **ridurre il numero degli organi meccanici** necessari alla sua costruzione con conseguente aumento di:

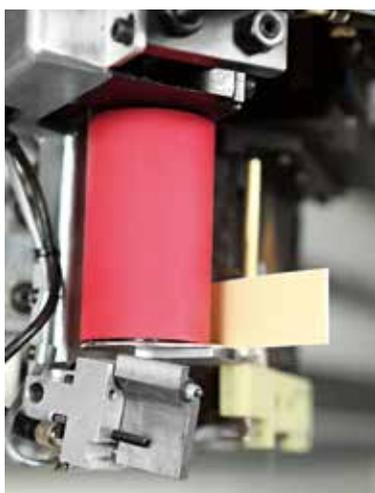
- flessibilità di utilizzo sui profili complessi grazie alle ridotte dimensioni di ingombro
- affidabilità globale del processo di incollaggio grazie alla maggiore semplicità.



Unità di bordatura più performante che permette di applicare bordi **fino a 84 mm di altezza per pannelli fino a 80 mm di spessore**, il nuovo dispositivo SBRINDLE è in grado di rilevare la posizione della parte iniziale del bordo "on-the-fly" permettono giunzioni 0/360° su tratti minimi.



L' **asse Z a controllo numerico** permette di regolare la sporgenza inferiore del bordo rispetto al piano di lavoro, ad esempio per l'utilizzo di bordi parapolvere.



Ottimizza il tempo ciclo nelle operazioni di bordatura con giunzione 0-360°. Possibilità di effettuare la giunzione su tratti a geometria costante di lunghezza minima 80 mm.

Il magazzino bordi può ospitare **da 2 a 12 bordi differenti** per poter avere sempre a disposizione quello più idoneo per la lavorazione impostata. La selezione, l'alimentazione e la velocità di erogazione sono gestite da controllo numerico.



massima tenuta di incollaggio

La regolazione automatica dei limitatori verticali del bordo permette la massima flessibilità di lavorazione, potendo operare in rapida successione su pannelli di differente spessore, particolarmente efficace nella produzione a lotto 1.

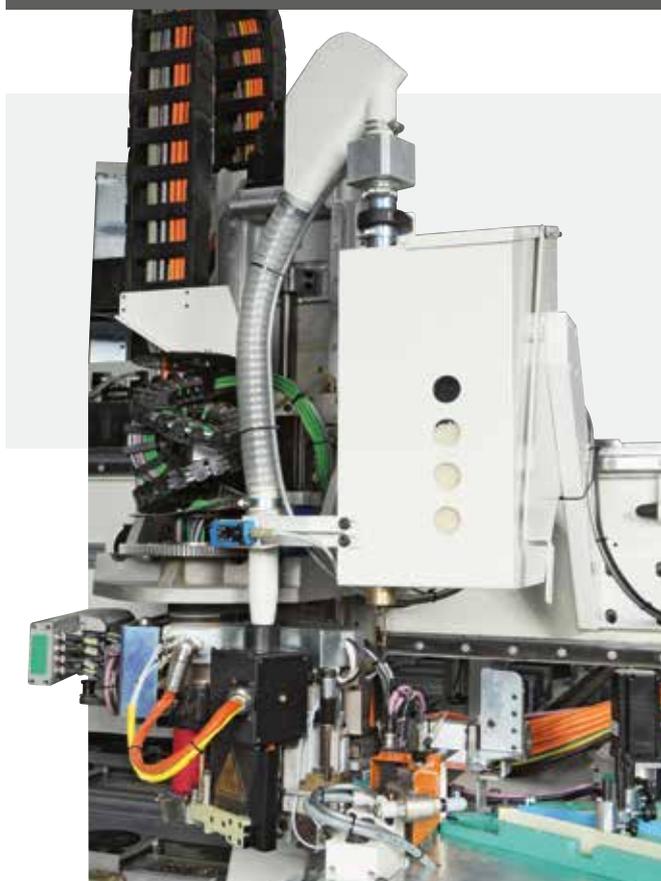


La vasca colla a cambio rapido dall'esclusivo disegno con rullo spalmatore dotato di resistenza integrata garantisce l'uniformità di incollaggio e la durata delle caratteristiche chimiche del collante per la miglior performance del prodotto.

La possibilità di sostituzione in tempi ridotti permette operazioni di manutenzione preventiva oppure permette di cambiare tipo di collante (colore o tipologia) riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



Il caricamento della colla avviene in tempo mascherato nel sistema di alimentazione granuli solidale al gruppo di incollaggio.



morbidelli p800

zero problemi di finitura, con la grande potenza dei gruppi di fresatura

L'unità operatrice 5 assi, con potenza da 17 kW (S6) tecnologicamente avanzata consente la lavorazione di pezzi con forme geometriche complesse garantendo qualità e precisione. Asse C $\circ/360^\circ$ continuo ed alimentazione utenze pneumatiche per testine finitura bordo.



L'unità operatrice 4 assi, con potenze da 11 e 15 kW (S6) montato su un carro indipendente dall'unità di foratura, in grado di svolgere tutte le funzioni di fresatura verticale con utilizzo di teste per la finitura del bordo. Asse C $\circ/360^\circ$ continuo ed alimentazione utenze pneumatiche per testine finitura bordo.

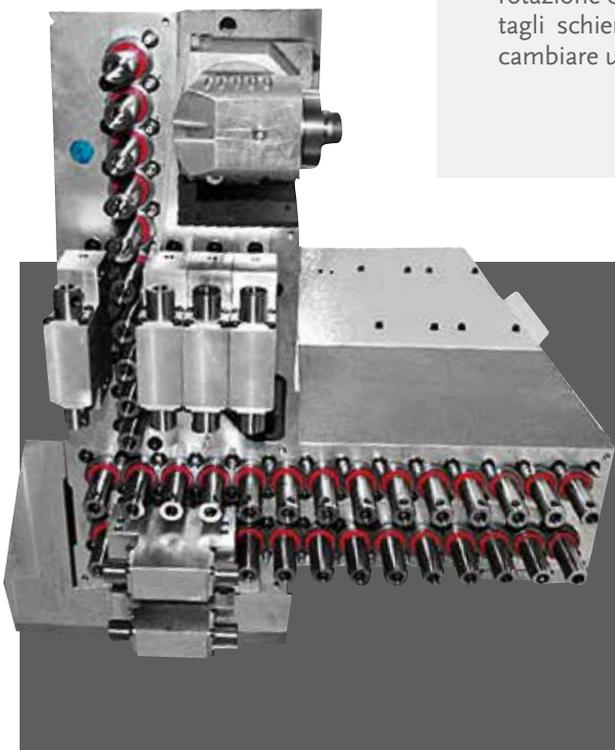


La sostituzione degli utensili è automatica ed avviene in tempo mascherato, mentre l'unità di bordatura è operativa. Questo è possibile grazie ai magazzini da 10 e 18 posizioni installati direttamente sulla macchina.

flessibilità e possibilità di configurare la macchina con diversi gruppi di foratura



Gruppo lama integrato alla testa di foratura con rotazione 0-90° per eseguire tagli schienale senza dover cambiare utensile.



Possibilità di configurare la macchina con diversi gruppi di foratura a mandrini indipendenti per avere una capacità di foratura adeguata alle proprie esigenze. E' possibile installare teste a forare, di ultima generazione ultrarigide con tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) a 8000 giri/minuto, da 26 mandrini fino ad arrivare alla potente testa a 50 mandrini indipendenti; per chi ha forti esigenze di foratura (fianchi armadi, pannelli fonoassorbenti ecc.) oppure per chi ha una forte diversificazione di tipi di punta e diametri.



Elettromandrino a 3 assi, ottimo per eseguire sagomature del pannello e lavorazioni di antischeggia su pannelli già bordati, **evitando il cambio utensile sul motore principale.**



Gruppo lama a rotazione indipendente 0-360°, ideale per la sezionatura del pannello o l'**intestatura del bordo on-the-fly.**

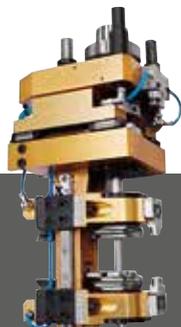


PB1
Elettromandrino a 3 assi con cambio utensile a 6 posizioni on-board, la soluzione definitiva per le lavorazioni più diverse garantendo la **continuità di lavoro** in alternanza con il motore principale.

morbidelli p800

gruppi operatori

Testine di finitura ed aggregati



Gruppo multifunzionale
refilatore + raschiabordo



Gruppo lama
per intestare il bordo



Gruppo intestatore
arrotondatore



Testina per pulizia di angoli
interni a 90° (porte, top cucina, ecc.)

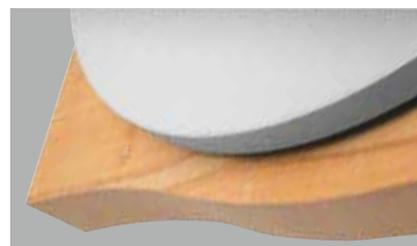


Testina per pannelli
postformati



Testina per fresature
su faccia inferiore

Lavorazione di finitura su bordo in legno



Lavorazione di refilatura bordo



Lavorazione di raschiabordo

zero rischi per l'operatore, in grado di lavorare sempre in condizioni di totale sicurezza

Le pedane sensibili permettono alla macchina di lavorare a velocità massima costante e garantiscono all'operatore la totale sicurezza.



Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità e totale sicurezza.



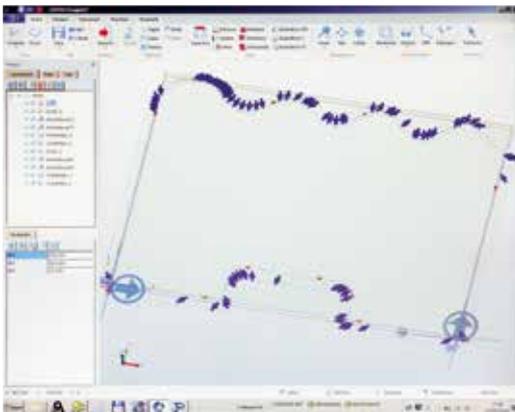
Massima visibilità delle lavorazioni in macchina.



Consolle remota per un controllo diretto ed immediato da parte dell'operatore.

morbidelli p800

zero difficoltà di programmazione anche per operatori meno esperti



MAESTRO EDGE

Il nuovissimo software in 3D che permette con una unica piattaforma di eseguire tutte le tipologie di lavorazione.

Sviluppato per morbideLLi p800 permette anche agli operatori meno esperti di realizzare, modificare, gestire i programmi di bordatura con la **massima velocità di esecuzione**.

Una lunga serie di funzioni per lavorare il pannello a 360° include tutte le caratteristiche e performance che permettono una **programmazione facile, intuitiva ed efficace**.

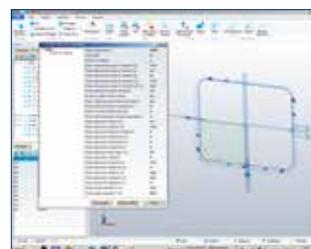
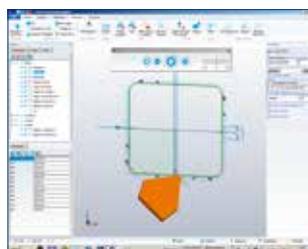
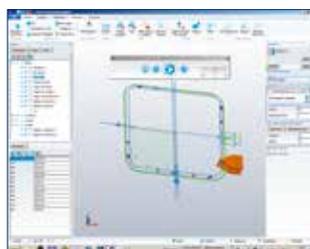
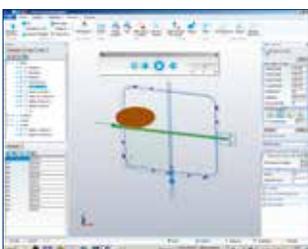
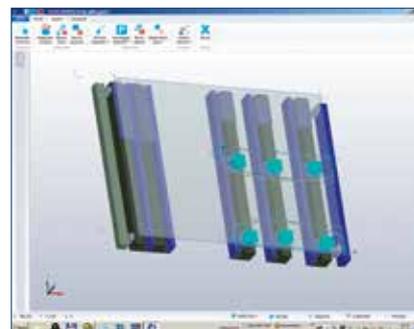
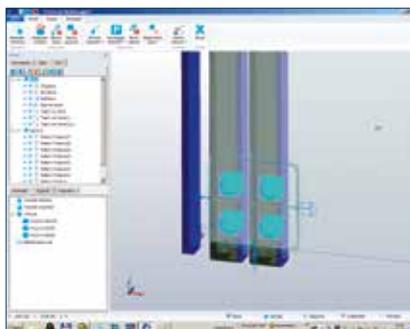
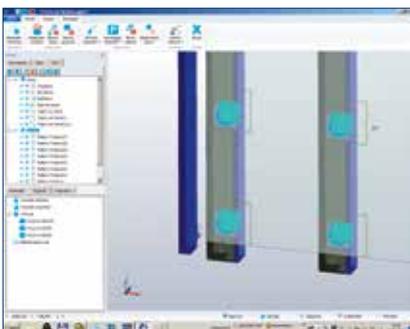
EDGEMANAGER

Il modulo software ideale per lavorare con una grande varietà di bordi.

Un database di informazioni tecnologiche sempre disponibili ed importabili direttamente nei programmi di lavorazione per avviare la produzione in tempo zero.



In anteprima è possibile vedere il pezzo ed essere facilmente guidato nella progettazione:



morbidelli p800

dati tecnici

MORBIDELLI P800

dati tecnici

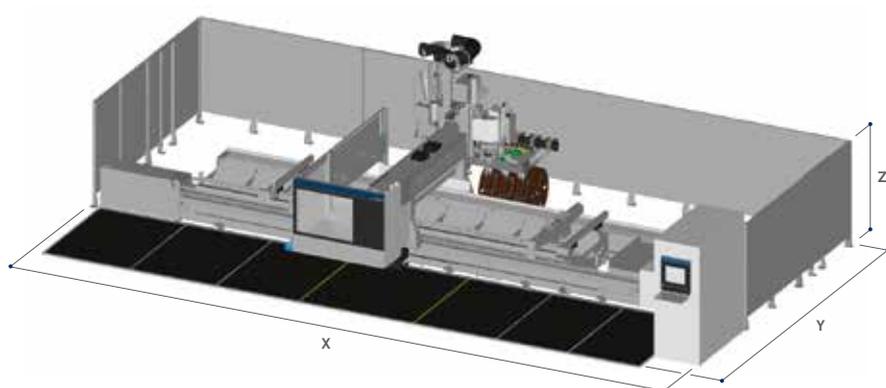
Area di lavoro in X	mm	5020 - 6360
Area di lavoro in Y	mm	1680 - 1830
Passaggio pannello *	mm	80/220 su H110
Spessore del bordo	mm	0,5 - 3,0
Altezza del bordo	mm	15/84
Raggio interno minimo su angolo 90° **	mm	30
Raggio esterno minimo su angolo 90° **	mm	10
Capacità magazzino bordi	n.	2 standard - 6 opzionali
Potenza elettromandrino 5 assi	kW	17
Potenza elettromandrino 4 assi	kW	11 - 15
Attacco utensile elettromandrino		HSK63F
Capacità magazzino Rapid		18 (std) - 10 on board (opt)
Motore punte a forare	kW	2,2
Numero di giri punte a forare	RPM	8000
Corsa asse Z1	mm	600
Corsa asse Z2	mm	325
Velocità di movimentazione in X	m/min	90
Velocità di movimentazione in Y	m/min	90
Velocità di movimentazione in Z	m/min	30
Potenza installata	kW	25/35
Pressione aria compressa	bar	7
Diametro condotto di aspirazione dell'elettromandrino	mm	250
Diametro condotto di aspirazione della testa di foratura	mm	100
Consumo aria aspirazione	m ³ /h	5700
Peso complessivo	Kg	8000/10000

* Lo spessore massimo lavorabile è funzione dello spessore del pezzo, della lunghezza dell'utensile utilizzato e del tipo di bordo.

** I raggi interno ed esterno sono funzione dello spessore e della tipologia del bordo.

MORBIDELLI P800

layout



Area di lavoro		Dimensioni (mm)		
X	Y	X	Y	Z
5020	1680	11425	5045	3000
5020	1905	11425	5275	3000
6360	1680	12765	5045	3000
6360	1905	12765	5275	3000

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367223G