



olimpic k 560

Automatische Kantenanleimmaschine.



olimpic k 560



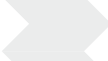
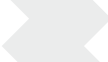
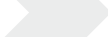
Automatische **Kantenanleimmaschine**.

Die Kompakte und produktive Kantenanleimmaschine Olympic k 560 ist mit einer Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 18 m/min bestens für die perfekte und schnelle Kantenverarbeitung mit unterschiedlichen Plattenmaterialien ausgerüstet.



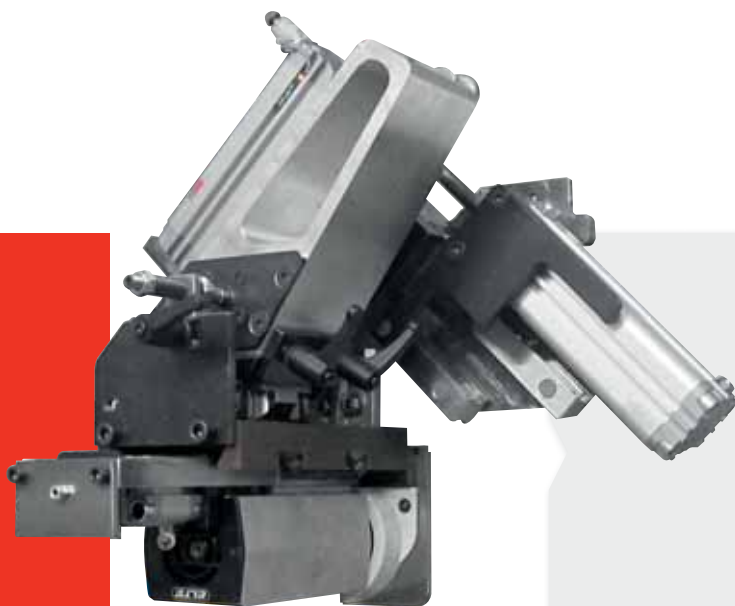
OLIMPIC		K 560
Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantenstärke	mm	0,4 - 3 (6 Option)
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12 / 18
Betriebsdruckluft	bar	6



-  Zuschnitt.
-  **Kantenanleimen.**
-  Bohren und Fräsen.
-  Kalibrieren und Feinschleifen.
-  Montage.

olimpic k 560

Technologische Vorteile



toptech

ABRUNDAGGREGAT ROUND X: HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEIMOTORENTECHNIK.

Die Eigenschaften dieses Aggregats ermöglichen das gleichzeitige Bündigfräsen der Kante und Kopieren der Ecken. Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und die Kantenbearbeitung braucht weniger Zeit, auch dank des Plattenabstandes von 600 mm.



BÜNDIGFRÄSAGGREGAT R-K: 3 VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN

Schnelles Umrüsten zwischen Dünn-, Stark- und Massivholzkanten mit dem Bündigfräsaggregat, das in 3 Positionen mit einem "Combi" Werkzeug arbeitet (serienmäßig).



"TOUCH 7" STEUERUNG: EINE BERÜHRUNG REICHT, UM DIE MASCHINE ZU BEDIENEN .

Fehlerfreie Steuerung über das Terminal mit Touchscreen Funktion und personalisierter Grafik, an dem die wichtigsten Funktionen ganz einfach und intuitiv angewählt werden können.



olimpic k 560

Arbeitsaggregate



“ORION ONE PLUS“ STEUERUNG: EINFACHE UND INTUITIVE BEDIENUNG DER MASCHINE.

Das 4“ Display mit einer intuitiven Graphik gewährleistet die einfache und fehlerfreie Bedienung der Maschine.
(serienmäßig für Ausführungen E und T-E)

“TOUCH 7“ STEUERUNG: EINE BERÜHRUNG REICHT, UM DIE MASCHINE ZU BEDIENEN

Fehlerfreie Steuerung über das Terminal mit Touchscreen Funktion und personalisierter Grafik, an dem die wichtigsten Funktionen ganz einfach und intuitiv angewählt werden können.
(serienmäßig für Ausführungen ER2 und T-ER2)



PLATTENVORSCHUBSYSTEM.

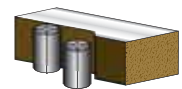
Besserer geradliniger Vorschub und optimales Führen der Platte durch eine großdimensionierte Industriekette (1-1/4“).



VORFRÄSAGGREGAT RT-V: EINE PERFEKTE ANLEIMFÄCHE.

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen wird durch die Werkzeuge mit großem Durchmesser (100 mm) und die zwei Motoren mit Gleich- und Gegenlauf gewährleistet.

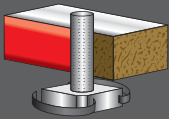
- Vorfräsen der Platte bis zu einer Abnahme von 3 mm.





LEIMAGGREGAT VC-MX: PERFEKTES KANTENANLEIMEN.

Ein optimales und einheitliches Kantenanleimen bei allen Materialien wird durch die besondere Leimauftragswalze gewährleistet. Großdimensioniertes Leimbecken (2,5 Kg).



KIT FÜR DIE BEARBEITUNG VON STREIFENKANTEN.

Automatisches Aufbringen von Streifenkanten mit 0,4-6 mm Stärke (Option).



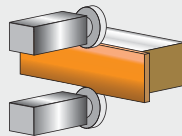
KAPPAGGREGAT K/SEL: IMMER EINE OPTIMALE PRÄZISION BEIM ENDKAPPEN

Optimale Schnittqualität bei allen Bearbeitungen mit Positionierung des Aggregats auf Prismenführungen und automatischer Schrägstellung der Sägeblätter (Option).

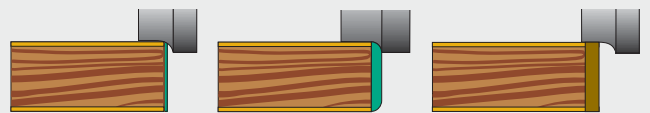


BÜNDIGFRÄSAGGREGAT R-K: 3 VERSCHIEDENE BEARBEITUNGEN

Schnelles Umrüsten zwischen Dünn-, Stark- und Massivholzkanten mit dem Bündigfräsaggregat, das in 3 Positionen mit einem "Combi" Werkzeug arbeitet (serienmäßig).



"COMBI" WERKZEUG



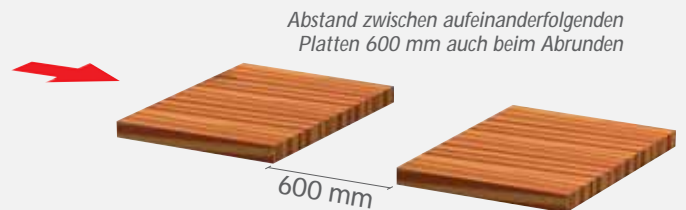
Dünnkante

Dickkante

Massivholz

olimpic k 560

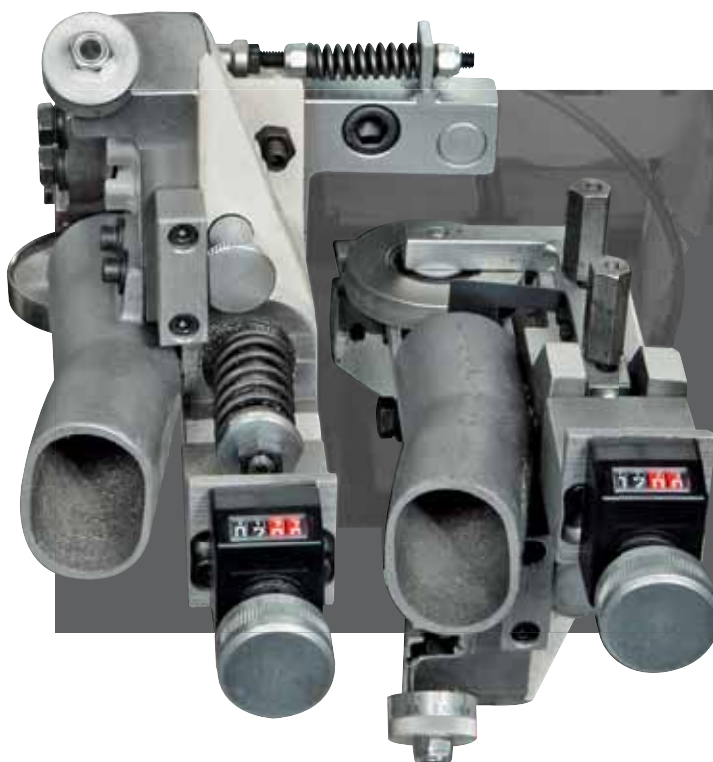
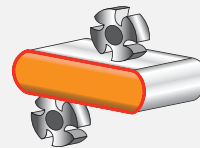
Arbeitsaggregate



Abstand zwischen aufeinanderfolgenden
Platten 600 mm auch beim Abrunden

ABRUNDAGGREGAT ROUND X: HOHE PRODUKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH DIE ZWEIMOTORENTECHNIK.

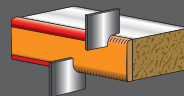
Die Eigenschaften dieses Aggregats ermöglichen das gleichzeitige Bündigfräsen der Kante und Kopieren der Ecken. Da diese beiden Bearbeitungen mit einem einzigen Aggregat ausgeführt werden, wird weniger Platz beansprucht und die Kantenbearbeitung braucht weniger Zeit, auch dank des Plattenabstandes von 600 mm.



ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS/K: PERFekte ENDBEARBEITUNG VON RADIUSKANTEN AUS PVC/ABS.

Eine perfekte Endbearbeitung bei PVC/ABS Kanten durch die garantierte Eliminierung von eventuellen Bearbeitungsspuren der vorhergehenden Aggregate. Somit werden höchste Kantenansprüche erfüllt.

- Absaugsystem komplett mit Spänefangkasten (Option).



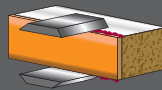


FLÄCHENZIEHKLINGE RC-V: EINE PERFEKTE ANLEIMFLÄCHE

Zur Beseitigung von Leimrückständen an der Platten Ober- und Unterseiten.

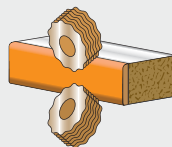
Entfernung von eventuellen kleinen Kantenüberständen aus PVC/ABS (0,1 mm für Kanten bis zu 1 mm) (Option).

- Leim- und Späneabsaugung (Option).



SCHWABELAGGREGAT.

Zum Reinigen und Polieren der Plattenkanten (Option).



WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN
= HÖHERE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT.

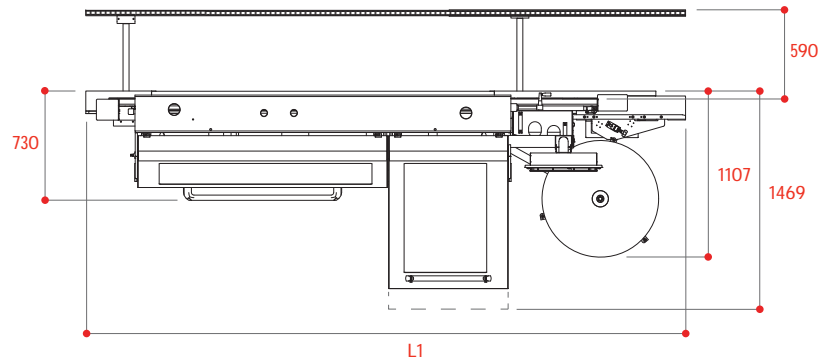
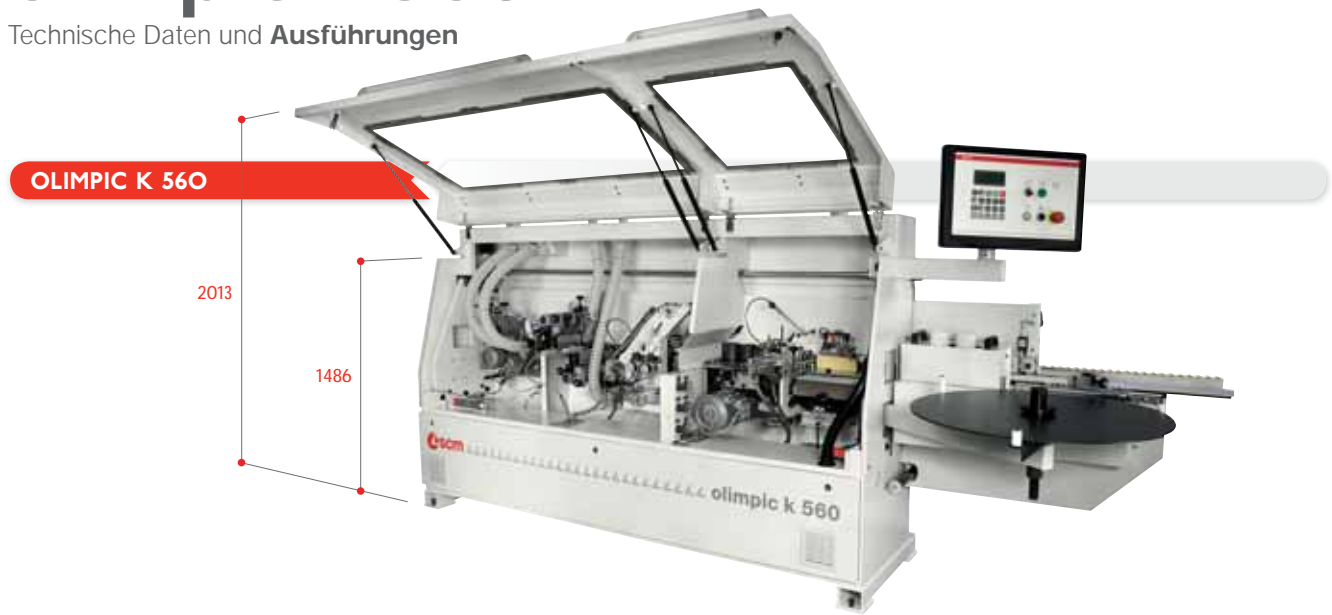
Mit Sav€nergy wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind (Option).

SAV€NERGY



olimpic k 560

Technische Daten und Ausführungen



Ausführung	E	T-E	ER2	T-ER2
Länge L-1 (mm)	3830	4010	4430	4610

OLIMPIC K 560 verfügbare Lösungen

E	1S	1/2							
T-E	1S	1/2							
ER2	1S	1/2							
T-ER2	1S	1/2							
ARBEITSAGGREGATE AUF ANFRAGE	1S	→	1/2	→					

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**

 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**

 **CMS Cms**
 wood technology

 **CMS Cms**
 advanced materials technology

 **CMS Brembana**
 stone technology

 **CMS Brembana**
 glass technology

 **CMS CmsPlast**
 plastic technology

 **CMS Tecnocut**
 waterjet technology

 **CMS Balestrini**

1 Große Unternehmensgruppe
 18 Produktionsstätte
 27 Namen und Marken
 20 Tochtergesellschaften und
 Niederlassungen in den Exportmärkten
 Seit über 50 Jahren in den fünf
 Kontinenten
 80% Exportanteil
 350 Vertretungen und Vertriebspartner
 390 Eingetragene Patente
 500 Servicetechniker
 3.000 Qm Ausstellungsräume
 10.000 Produzierte Standard-
 Tischlereimaschinen und professionelle
 Maschinen pro Jahr
 240.000 Qm Produktionsfläche

scmgroup
 passiontechnologyperformance



[www.scmgroup.com/
qrcode/v1/](http://www.scmgroup.com/qrcode/v1/)



[www.scmgroup.com/
it/mission_scm](http://www.scmgroup.com/it/mission_scm)

SINCERT



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



SCM GROUP SPA SCM - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



0000559205B